



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103909418 A

(43) 申请公布日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201410137643. 0

(22) 申请日 2014. 04. 08

(71) 申请人 钟小茹

地址 325300 浙江省温州市文成县双桂乡桂阳村

(72) 发明人 钟小茹

(51) Int. Cl.

B23P 21/00 (2006. 01)

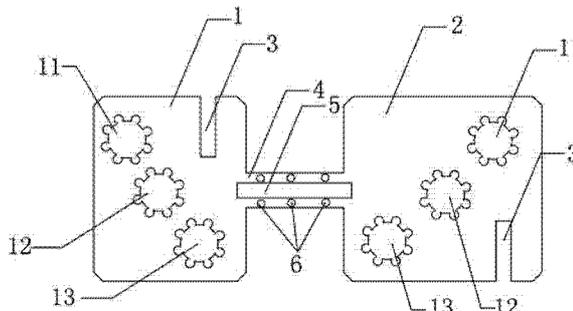
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种组装线用带 LED 的吸盘安装板

(57) 摘要

本发明公开了一种组装线用带 LED 的吸盘安装板 ; 其包括有由桥板连接在一起的第一主板以及第二主板 ; 所述桥板上设有用于将桥板安装在组装线机架上的桥板安装孔 ; 所述第一主板以及第二主板上均设有第一吸盘安装主孔 , 每个第一吸盘安装主孔的外围设有复数个吸盘安装副孔 ; 所述吸盘安装副孔为圆形 ; 所述桥板上还设有用于照明的贴片式的 LED ; 通过如此设置 , 便可实现适应小幅度变化 , 能有效节省成本的组装线用带 LED 的吸盘安装板。



1. 一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:包括有由桥板(4)连接在一起的第一主板(1)以及第二主板(2);所述桥板(4)上设有用于将桥板(4)安装在组装线机架上的桥板安装孔(5);所述第一主板(1)以及第二主板(2)上均设有第一吸盘安装主孔(11),每个第一吸盘安装主孔(11)的外围设有复数个吸盘安装副孔;所述吸盘安装副孔为圆形;所述桥板(4)上还设有用于照明的贴片式的LED(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:所述第一主板(1)的靠近桥板(4)的一侧还设有一用于安装临时器械的临时开口(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:所述第一吸盘安装主孔(11)的直径为3-4CM。

4. 根据权利要求1所述的一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:所述桥板安装孔(5)长度大于桥板(4)的长度。

5. 根据权利要求1所述的一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:所述第一主板(1)与第二主板(2)为圆形。

6. 根据权利要求5所述的一种组装线用带LED的吸盘安装板,其特征在于:所述第一主板(1)与第二主板(2)的四个角均为倒角。

一种组装线用带 LED 的吸盘安装板

技术领域

[0001] 本发明涉及安装板,具体涉及一种组装线用带 LED 的吸盘安装板。

背景技术

[0002] 吸盘安装板一般用于组装线上放置真空吸盘的固定和控制。一般组装线用带 LED 的吸盘安装板都是根据实际产品进行定制,即产品不同会导致吸盘的安装位置不同,从而安装板也不同,因此安装板一般都定制;但当一些细小的改变时,更换安装板会引起极大的浪费,增高企业生产成本,而且换装时间也会严重影响生产时间,从而继续增加了生产成本,因此亟需一种能适应幅度不大的位置变化,不用更换安装板,实现适应多种规格的吸盘安装板;另外现有的安装板需要借助外界光源才能检查安装板下的情况,为检查带来了不利。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服以上所述的缺点,提供一种能适应小幅度变化的、能有效节省成本的组装线用带 LED 的吸盘安装板。

[0004] 为实现上述目的,本发明的具体方案如下:组装线用带 LED 的吸盘安装板,其包括有由桥板连接在一起的第一主板以及第二主板;所述桥板上设有用于将桥板安装在组装线机架上的桥板安装孔;所述第一主板以及第二主板上均设有第一吸盘安装主孔,每个第一吸盘安装主孔的外围设有复数个吸盘安装副孔;所述吸盘安装副孔为圆形;所述桥板上还设有用于照明的贴片式的 LED。

[0005] 其中,所述第一主板的靠近桥板的一侧还设有一用于安装临时器械的临时开口。

[0006] 其中,所述第一吸盘安装主孔的直径为 3-4CM。

[0007] 其中,所述桥板安装孔长度大于桥板的长度。

[0008] 其中,所述第一主板与第二主板为圆形。

[0009] 其中,所述第一主板与第二主板的四个角均为倒角。

[0010] 本发明的有益效果:组装线用带 LED 的吸盘安装板,其包括有由桥板连接在一起的第一主板以及第二主板;所述桥板上设有用于将桥板安装在组装线机架上的桥板安装孔;所述第一主板以及第二主板上均设有第一吸盘安装主孔,每个第一吸盘安装主孔的外围设有复数个吸盘安装副孔;所述吸盘安装副孔为圆形;通过如此设置,便可实现适应小幅度变化,能有效节省成本的组装线用带 LED 的吸盘安装板。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的仰视图;

图 1 中的附图标记说明:1-第一主板;11-第一吸盘安装主孔;12-第二吸盘安装主孔;13-第三吸盘安装主孔;2-第二主板;3-临时开口;4-桥板;5-桥板安装孔;6-LED。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细的说明,并不是把本发明的实施范围局限于此。

[0013] 如图 1 所示,本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,其包括有由桥板 4 连接在一起的第一主板 1 以及第二主板 2;所述桥板 4 上设有用于将桥板 4 安装在组装线机架上的桥板安装孔 5;所述第一主板 1 以及第二主板 2 上均设有第一吸盘安装主孔 11,每个第一吸盘安装主孔 11 的外围设有复数个吸盘安装副孔;使用时,将桥板 4 通过桥板安装孔 5 安装在组装线机架上,通过第一安装主孔将吸盘的初步定位,然后按照需要将吸盘固定在需要固定的吸盘安装副孔上,其中第二主板 2 同上述所诉第一主板 1 的安装方式相同。所述吸盘安装副孔为圆形;;圆形的吸盘安装副孔能更方便的、不易损坏吸盘的将吸盘安装到位。所述桥板 4 上还设有用于照明的贴片式的 LED6;通过并排设置的 LED 能有效解决检查安装板下方物体时光源不好进入的问题,大大提高了检查的便利性。

[0014] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述第一主板 1 的靠近桥板 4 的一侧还设有一用于安装临时器械的临时开口 3;所述临时开口 3 用于将不同的工具,不如观察镜安装在其上。

[0015] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述第一吸盘安装主孔 11 的直径为 3-4CM;通过实验,发现 3-4CM 的第一吸盘安装主孔 11 能在使得吸盘方便的安进去的前提下最大限度的节省第一吸盘安装主孔 11 的大小,节省本安装板的材料。

[0016] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述桥板安装孔 5 长度大于桥板 4 的长度;如此设置,能使得安装板根据情况安装在不同的规格的组装线机架上,加大本发明的实用性。

[0017] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述第一主板 1 与第二主板 2 为圆形;本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述第一主板 1 与第二主板 2 的四个角均为倒角。如此设置能有效测算出第一主板 1 与第二主板 2 的位置精度,不易安装错误。

[0018] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述每个第一吸盘安装主孔 11 下方且靠近桥板 4 的一侧均设有第二吸盘安装主孔 12;每个第二吸盘安装主孔 12 的外围设有复数个吸盘安装副孔;如此设置,可在使用时,将第一主板 1 上的第一吸盘安装主孔 11 与第二主板 2 上的第二吸盘安装主孔 12 配合使用,反之相同;提高安装板的使用尺度和范围,提高本发明的实用性。

[0019] 本实施例所述的组装线用带 LED 的吸盘安装板,所述每个第二吸盘安装主孔 12 下方且靠近桥板 4 的一侧均设有第三吸盘安装主孔 13;每个第三吸盘安装主孔 13 的外围设有复数个吸盘安装副孔;如此设置,可在使用时,将第一主板 1 上的第二吸盘安装主孔 12 与第二主板 2 上的第三吸盘安装主孔 13 配合使用,而且还能使得第二主板 2 上的第三吸盘安装主孔 13 与第一主板 1 上的第一吸盘安装主孔 11 配合使用;反之相同;进一步的提高安装板的使用尺度和范围,提高本发明的实用性。

[0020] 以上所述仅是本发明的一个较佳实施例,故凡依本发明专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,包含在本发明专利申请的保护范围内。

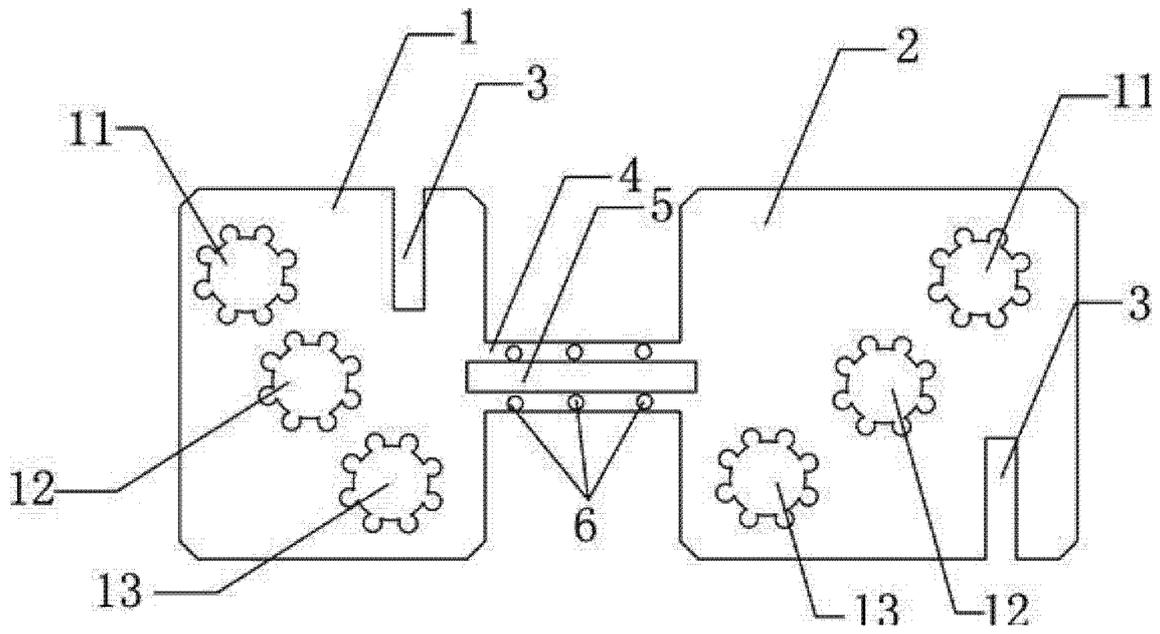


图 1