



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205219332 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201520949483. X

(22) 申请日 2015. 11. 25

(73) 专利权人 福建茗匠竹艺科技有限公司

地址 364000 福建省龙岩市连城县工业园区
F4-5、F4-2 (2)

(72) 发明人 李永春

(74) 专利代理机构 泉州劲翔专利事务所 (普通
合伙) 35216

代理人 林枫

(51) Int. Cl.

B27D 1/04(2006. 01)

B32B 21/13(2006. 01)

B32B 37/12(2006. 01)

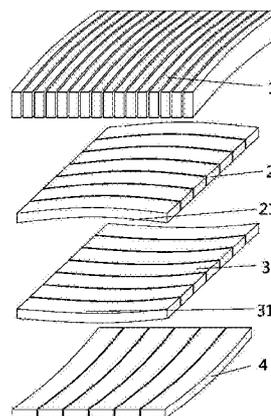
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高强度复合结构的竹制板材

(57) 摘要

本实用新型涉及竹制板材领域,尤其是涉及的是一种高强度复合结构的竹制板材。高强度复合结构的竹制板材,包括胶合在一起的第一竹片层、第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层;第一竹片层为若干竹片竖拼胶合而成;第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层均为若干竹片横拼胶合而成。第一竹片层为煮茶盘的雕刻层,第四竹片层为基层。由于竹子自身纤维强度有差异的特点,切割好的竹片都会有弯曲现象,通过将第二竹片层与第三竹片层的弯曲的内侧面相粘结,使板材不会弯曲。



1. 高强度复合结构的竹制板材,其特征在於:包括胶合在一起的第一竹片层、第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层;第一竹片层为若干竹片竖拼胶合而成;第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层均为若干竹片横拼胶合而成。

2. 根据权利要求1所述的高强度复合结构的竹制板材,其特征在於:第二竹片层与第三竹片层弯曲的内侧面相粘结。

3. 根据权利要求1所述的高强度复合结构的竹制板材,其特征在於:第二竹片层和第三竹片层的纤维方向相同;第一竹片层和第二竹片层的纤维方向相垂直;第四竹片层和第三竹片层的纤维方向相垂直。

高强度复合结构的竹制板材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹制板材领域,尤其是涉及的是一种高强度复合结构的竹制板材。

背景技术

[0002] 由于竹子的柔韧性极佳,竹制板材越来越多用于制成家具的,也慢慢变成雕刻的材料。市面上常见用于雕刻的板材为3层竹片胶合制成,由于竹子切割时受热以及切割后竹片自身弯曲性的影响,竹片由靠竹皮的外侧面向靠竹筒的内侧面弯曲,外侧面受拉力作用,内侧面受压力作用,存放时间较长后就成弯曲状。而胶合制成竹片层、板材后,在雕刻的时候受到外力作用,第2、3层容易弯折翘起、脱胶,发生变形现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种高强度复合结构的竹制板材。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:高强度复合结构的竹制板材,包括胶合在一起的第一竹片层、第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层;第一竹片层为若干竹片竖拼胶合而成;第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层均为若干竹片横拼胶合而成。第一竹片层为煮茶盘的雕刻层,第四竹片层为基层,其他两层为加固层,使雕刻过的板材不易翘曲变形。

[0005] 优选的,第二竹片层与第三竹片层的弯曲的内侧面相粘结。由于竹子自身纤维强度有差异的特点,切割好的竹片都会有弯曲现象,通过将第二竹片层与第三竹片层弯曲的内侧面相粘结,使板材不会弯曲。

[0006] 优选的,第二竹片层和第三竹片层的纤维方向相同;第一竹片层和第二竹片层的纤维方向相垂直;第四竹片层和第三竹片层的纤维方向相垂直,进一步增加板材的韧性。

[0007] 通过采用上述的技术方案,本实用新型的有益效果是:高强度复合结构的竹制板材,包括胶合在一起的第一竹片层、第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层;第一竹片层为若干竹片竖拼胶合而成;第二竹片层、第三竹片层和第四竹片层均为若干竹片横拼胶合而成。第一竹片层为煮茶盘的雕刻层,第四竹片层为基层。由于竹子自身纤维强度有差异的特点,切割好的竹片都会有弯曲现象,通过将第二竹片层与第三竹片层的弯曲的内侧面相粘结,使板材不会弯曲。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型的结构爆炸图。

[0010] 主要附图标记说明:(1、第一竹片层;2、第二竹片层;21、内侧面;3、第三竹片层;31、内侧面;4、第四竹片层)。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图和具体实施例来进一步说明本实用新型。

[0012] 如图1-图2所示,本实用新型高强度复合结构的竹制板材,包括胶合在一起的第一竹片层1、第二竹片层2、第三竹片层3和第四竹片层4;第一竹片层1为若干竹片竖拼胶合而成;第二竹片层2、第三竹片层3和第四竹片层4均为若干竹片横拼胶合而成。第一竹片层1为煮茶盘的雕刻层,第四竹片层4为基层,其他两层(2、3)为加固层,使雕刻过的板材不易翘曲变形。第二竹片层2与第三竹片层3的弯曲的内侧面(21、31)相粘结。由于竹子自身纤维强度有差异的特点,切割好的竹片都会有弯曲现象,通过将第二竹片层2与第三竹片层3的弯曲的内侧面(21、31)相粘结,使板材不会弯曲。

[0013] 同时,第二竹片层2和第三竹片层3的纤维方向相同;第一竹片层1和第二竹片层2的纤维方向相垂直;第四竹片层4和第三竹片层3的纤维方向相垂直,可进一步增加板材的柔韧性与强度。

[0014] 以上所述的,仅为本实用新型的较佳实施例而已,不能限定本实用新型的范围,凡是依本实用新型申请专利范围所作的均等变化与装饰,皆应仍属于本实用新型涵盖的范围内。

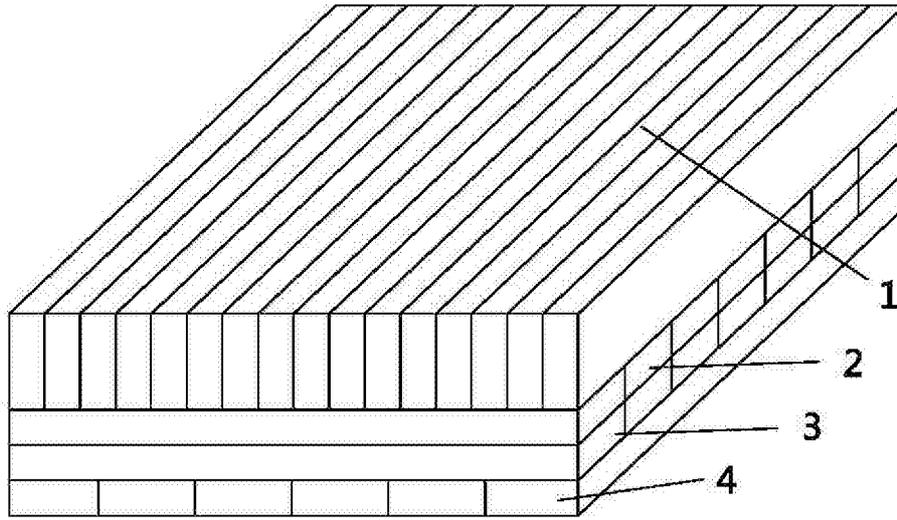


图1

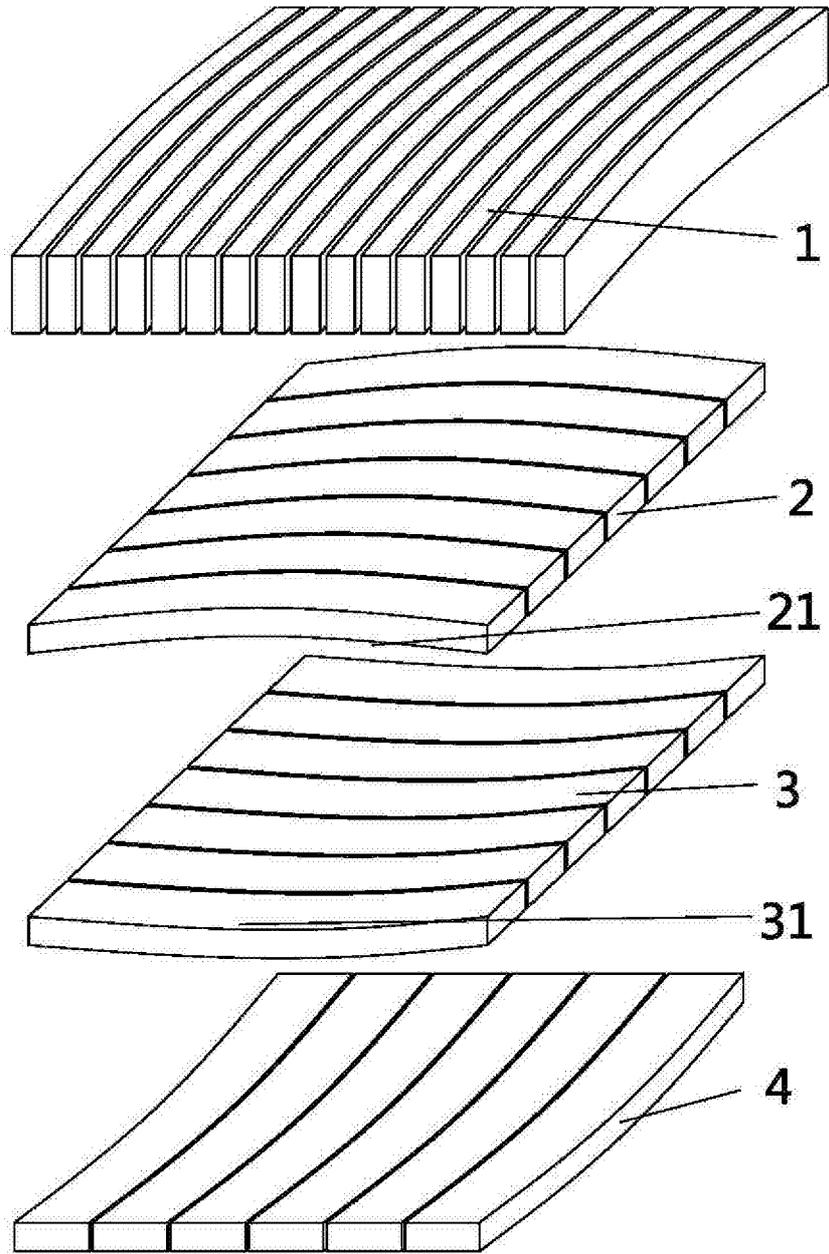


图2