(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217014459 U
(45)授权公告日 2022.07.22

(21)申请号 202120356759.9

(22)申请日 2021.02.07

(73)专利权人 贵州卡布婴童用品有限责任公司
地址 558000 贵州省黔南布依族苗族自治州龙里县冠山街道高新技术产业园

(72)发明人 邓攀

(74)专利代理机构 佛山高业知识产权代理事务所(普通合伙) 44562
专利代理师 张自海

(51)Int.Cl.
*A61F 13/496*(2006.01)
*A61F 13/494*(2006.01)

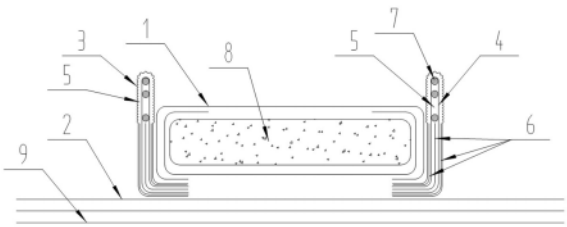
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤

(57)摘要

本实用新型涉及一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤，包括裤体与防漏隔边，所述防漏隔边包括外防漏层与内防漏层，所述外防漏层、所述内防漏层为无纺布经翻折后相连成型，并于弯折内部的非相连区域形成空腔，其中，所述内防漏层的空腔内不等间距地设有沿其长度方向布置的若干条弹性延伸体，本实用新型的防漏隔边的结构更加蓬松柔软，由双层的无纺布复合后形成空腔结构，其弹力来源是面接触式的热熔胶，这样在保障密封性的同时让穿着者有更加舒适的使用体验。




CN 217014459 U

1.一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,包括裤体与防漏隔边,其特征在于,所述裤体设有长度和宽度方向的边缘均紧密贴合的面层以及底层;

所述防漏隔边包括外防漏层与内防漏层,所述外防漏层为SSS无纺布经翻折后、其外侧表面边沿分别与面层与底层紧密相连成型,并于弯折内部形成空腔;

所述内防漏层为SMS无纺布经翻折后、其外侧表面与外防漏层的内侧表面以热熔胶部分相连、且内防漏层的内侧表面之间亦以热熔胶部分相连成型,并于弯折内部的非相连区域形成空腔;

所述防漏隔边从所述裤体宽度方向的外侧向宽度方向的内侧包围;

其中,所述内防漏层的空腔内不等间距地设有沿其长度方向布置的若干条弹性延伸体。

2.根据权利要求1所述的柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,其特征在于,所述外防漏层与所述底层与面层所相连的宽度方向的区域面积小于所述外防漏层与所述内防漏层以热熔胶相连的区域面积。

3.根据权利要求1所述的柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,其特征在于,所述内防漏层的外侧表面的任意一侧的用胶量均与内侧表面的用胶量一致。

4.根据权利要求1所述的柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,其特征在于,所述外防漏层的无相连区域的外侧表面为蓬松折皱状,该无相连区域包括外防漏层与面层、底层、内防漏层任意一层相连区域以外的区域。

5.根据权利要求1所述的柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,其特征在于,所述弹性延伸体与所述内防漏层的内表面层贴合相连,设有至少3条,其中1条靠近弯折处的顶端,另1条靠近粘合的热熔胶;

剩余1条设于上述2条之间,与靠近弯折处顶端的1条之间的间距3-6mm,与靠近热熔胶的1条之间的间距为10-15mm。

6.根据权利要求1所述的柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,其特征在于,所述防漏隔边与面层和/或底层非相连区域、垂直于面层或底层平面的部分的高度为35-55mm。

# 一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及短裤状吸收品技术领域，具体涉及的是一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤。

## 背景技术

[0002] 纸尿裤中，防漏隔边是用于阻止体液从裤体与人体大腿根之间的缝隙侧漏的物理结构，同样为SMS拒水无纺布或SSS拒水无纺布内包裹橡筋组成，一般紧贴纸尿裤腿部橡筋设置，由于橡筋会贴近皮肤设置，确保密封效果，因而长期穿着会给使用者的腹股沟造成压迫感，如果是婴幼儿纸尿裤则要求更高，现有的橡筋+无纺布条式的隔边不能很好地兼顾防侧漏以及防压迫的问题。

## 实用新型内容

[0003] 针对背景技术中存在的技术缺陷，本实用新型提出一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤，解决了上述技术问题以及满足了实际需求，具体的技术方案如下所示：

[0004] 一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤，包括裤体与防漏隔边，所述裤体设有长度和宽度方向的边缘均紧密贴合的面层以及底层；

[0005] 所述防漏隔边包括外防漏层与内防漏层，所述外防漏层为SSS无纺布经翻折后、其外侧表面边沿分别与面层与底层紧密相连成型，并于弯折内部形成空腔；

[0006] 所述内防漏层为SMS无纺布经翻折后、其外侧表面与外防漏层的内侧表面以热熔胶部分相连、且内防漏层的内侧表面之间亦以热熔胶部分相连成型，并于弯折内部的非相连区域形成空腔；

[0007] 所述防漏隔边从所述裤体宽度方向的外侧向宽度方向的内侧包围；

[0008] 其中，所述内防漏层的空腔内不等间距地设有沿其长度方向布置的若干条弹性延伸体。

[0009] 作为本实用新型进一步的技术方案，所述外防漏层与所述底层与面层所相连的宽度方向的区域面积小于所述外防漏层与所述内防漏层以热熔胶相连的区域面积。

[0010] 作为本实用新型进一步的技术方案，所述内防漏层的外侧表面的任意一侧的用胶量均与内侧表面的用胶量一致。

[0011] 作为本实用新型进一步的技术方案，所述外防漏层的无相连区域的外侧表面为蓬松折皱状，该无相连区域包括外防漏层与面层、底层、内防漏层任意一层相连区域以外的区域。

[0012] 作为本实用新型进一步的技术方案，所述弹性延伸体与所述内防漏层的内表面层贴合相连，设有至少3条，其中1条靠近弯折处的顶端，另1条靠近粘合的热熔胶；

[0013] 剩余1条设于上述2条之间，与靠近弯折处顶端的1条之间的间距3-6mm，与靠近热熔胶的1条之间的间距为10-15mm。

[0014] 作为本实用新型进一步的技术方案，所述防漏隔边与面层和/或底层非相连区域、

垂直于面层或底层平面的部分的高度为35-55mm。

[0015] 本实用新型具有的有益效果在于:防漏隔边的结构更加蓬松柔软,将线接触转化为了面接触,由SMS与SSS无纺布双层复合后形成空腔结构,其弹力来源是同样为面接触式的热熔胶,这样在保障密封性的同时让穿着者有更加舒适的使用体验。

## 附图说明

[0016] 图1为剖面结构示意图。

[0017] 其中:面层1、底层2、外防漏层3、内防漏层4、空腔5、热熔胶6、弹性延伸体7、吸水芯体8、兜底层9。

## 具体实施方式

[0018] 下面结合附图与相关实施例对本实用新型的实施方式进行说明,需要指出的是,以下相关实施例仅是为了更好说明本实用新型本身而举的优选实施例,而本实用新型的实施方式不局限于如下的实施例中,并且本实用新型涉及本技术领域的相关必要部件,应当视为本技术领域内的公知技术,是本技术领域所属的技术人员所能知道并掌握的。

[0019] 参照附图所示,一种柔软蓬松防漏隔边纸尿裤,包括裤体与防漏隔边,所述裤体设有长度和宽度方向的边缘均紧密贴合的面层1以及底层2;

[0020] 所述防漏隔边包括外防漏层3与内防漏层4,所述外防漏层3为SSS无纺布经翻折后、其外侧表面边沿分别与面层1与底层2紧密相连成型,并于弯折内部形成空腔5;

[0021] 所述内防漏层4为SMS无纺布经翻折后、其外侧表面与外防漏层的内侧表面以热熔胶6部分相连、且内防漏层的内侧表面之间亦以热熔胶6部分相连成型,并于弯折内部的非相连区域形成空腔5;

[0022] 所述防漏隔边从所述裤体宽度方向的外侧向宽度方向的内侧包围;

[0023] 其中,所述内防漏层4的空腔内不等间距地设有沿其长度方向布置的若干条弹性延伸体7。

[0024] 虽未直接指出,但是本实用新型中所述之裤体,除面层1与底层2外,还应包括有吸水芯体8、兜底层9、导流层、弹性腰部护围或者是魔术贴腰部护围等其他纸尿裤应有之必要结构,本领域技术人员结合公开之内容应当理解本实用新型所公开之结构适用于各种需要设置防漏护围的纸尿裤之中。

[0025] 本实用新型之中,所述防漏隔边由外防漏层3与其所包裹的内防漏层4组合而成,在纸尿裤穿着的时候,该防漏隔边在弹性延伸体7的牵引作用下靠近使用者的腹股沟而竖起,并与所述使用者的大腿根贴合,其中,所述防漏隔边由SMS无纺布与SSS无纺布组成,两者均为良好的拒水无纺布,面层1将液体引导至吸水芯体8,底层2用以包裹吸水芯体8防止液体外流而被吸水芯体8吸收。

[0026] 所述外防漏层3与内防漏层4均为单片无纺布材翻折、折叠后形成的双层结构,其中内防漏层4包设于外防漏层3之内并通过热熔胶6部分相连,这样,所述外防漏层3与内防漏层4均存在无热熔胶6粘接的内侧,该内侧各自均形成空腔5,而根据外防漏层3与内防漏层4贴合的紧密程度,两者的空腔5可能空间高度重叠,从截面看,主要以内防漏层4内的空腔5为主要。所述外防漏层3与内防漏层4均优选将空腔5紧密包裹,使其密封,进而形成具有

较稳定形状的空泡腔，该空腔5在与使用者腹股沟与大腿接触后，内部包裹的空气会形成一定的弹力，避免防漏隔边与人体皮肤产生线接触的情况，并与人体皮肤以较大面积进行贴合，一方面起到了缓冲作用，另一方面则起到了密封作用。

[0027] 所述弹性延伸体7可为细长条的弹性热熔胶或橡筋，优选为橡筋，其起到的作用是令防漏隔边能够在弹性力的作用下收缩立起，使其更好地将裤体内的吸收芯体8进行包裹，充分确保了不会发生侧漏的问题。

[0028] 其中，所述外防漏层3与面层1与底层2均贴合连接，贴合连接的方式为热压较佳，该紧密贴合连接的区域面积必须小于热熔胶6的贴合面积，否则防漏隔边3一方面用胶会过少导致难以成型，另一方面也较难起到很好的密封效果，从而令空腔5无法发挥应有的作用；而内防漏层4需要与外防漏层3协同工作，因而热熔胶6用量需要较多，使得热熔胶在裤体宽度方向的长度要大于外防漏层3与面层和/或底层2贴合连接的宽度，但是需要给空腔5留够能够维持形态足够的余量，整体而言，热熔胶6的使用一方面是用以提高密封时候的弹性收缩力，使得防漏隔边更好地贴合使用者的皮肤，另一方面，则是令防漏隔边可以更好的塑形。

[0029] 其中一种优选的实施例，所述外防漏层3与所述底层1与面层2所相连的宽度方向的区域面积小于所述外防漏层与所述内防漏层以热熔胶相连的区域面积。

[0030] 该实施例是对外防漏层3的热压或者贴合的区域面积进行了进一步的限定，确保了防漏隔边可以拥有更好的弹性形变空间，并且保证了防漏隔边的高度满足使用的需求。

[0031] 其中一种优选的实施例，所述内防漏层4的外侧表面的任意一侧的用胶量均与内侧表面的用胶量一致。

[0032] 该实施例下，外防漏层3的空腔5与内防漏层4的空腔5的空间重叠度最佳，因而形成的共有的空腔5的空间形状最为稳定，起到的缓冲效果最佳，如图所示，实际上热熔胶6在任意一侧的防漏隔边内均形成了3层结构，保障了防漏隔边的使用效果。

[0033] 其中一种优选的实施例，所述外防漏层3的无相连区域的外侧表面为蓬松折皱状，该无相连区域包括外防漏层3与面层1、底层2、内防漏层4任意一层相连区域以外的区域。

[0034] 该实施例下，外防漏层3在原有空腔5的基础之上，该蓬松的折皱状轮廓还能进一步形成更多的小空腔结构，扩大了外防漏层3与人体皮肤接触的表面积，从而使得穿着的舒适度更佳，同时也充分利用了外防漏层3的密封性，令其空腔5也能与内防漏层4的空腔5协同发挥作用。

[0035] 其中一种优选的实施例，所述弹性延伸体7与所述内防漏层4的内表面层贴合相连，设有至少3条，其中1条靠近弯折处的顶端，另1条靠近粘合的热熔胶；

[0036] 剩余1条设于上述2条之间，与靠近弯折处顶端的1条之间的间距3-6mm，与靠近热熔胶的1条之间的间距为10-15mm。

[0037] 该实施例下，靠近使用者皮肤一侧的防漏隔边具有更佳的弹力性能，使其更能沿着使用者的身体轮廓进行贴合，同时不会造成过高的压迫力，优选数量为3条。

[0038] 其中一种优选的实施例，所述防漏隔边与面层1和/或底层2非相连区域、垂直于面层或底层平面的部分的高度为35-55mm。

[0039] 该实施例下，防漏隔边能具有较好的高度尺寸，能够配合市面上绝大多数的纸尿裤芯体的厚度，从而发挥该结构应有的使用性能与应用效果。

[0040] 本实用新型具有的有益效果在于:防漏隔边的结构更加蓬松柔软,将线接触转化为了面接触,由SMS与SSS无纺布双层复合后形成空腔结构,其弹力来源是同样为面接触式的热熔胶,这样在保障密封性的同时让穿着者有更加舒适的使用体验。

[0041] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

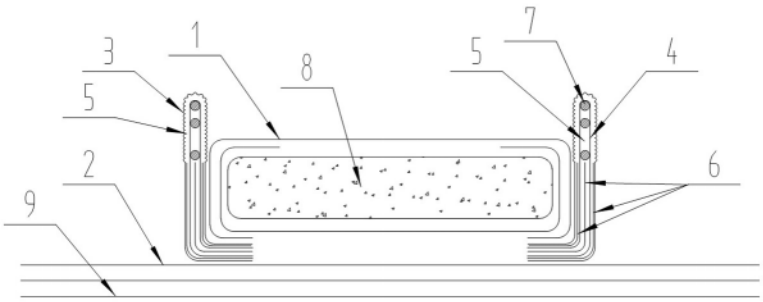



图1