



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848606 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020232319. 4

(22) 申请日 2010. 06. 22

(73) 专利权人 天津建筑机械厂

地址 300232 天津市河北区南口路 28 号

(72) 发明人 张玲玲 张丹丹 王秀红 方贵龙

(51) Int. Cl.

B23D 79/04 (2006. 01)

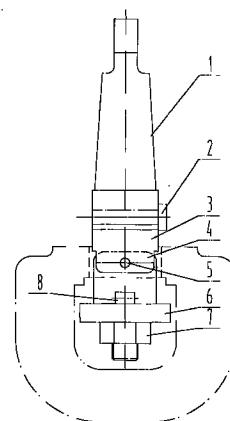
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

履带节反刮刀杆

(57) 摘要

履带节反刮刀杆,适用于穿孔尺寸空间狭窄、用普通的反刮刀具无法加工、尺寸精度及粗糙度要求不高,且需反面加工的工件。它由刀杆连接轴、销、刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、螺母、白钢刀头组成。其特征在于刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、螺母、白钢刀头通过铆钉铆接及螺母拧紧连接成一体为履带节刀杆,使用时将刀杆连接轴与普通立式钻床的主轴莫氏内锥孔连接为一体固定在主轴上,然后将履带节刀杆头部穿过工件内孔,销将履带节刀杆与刀杆连接轴相连接,此时启动电源,反转机床手轮即可加工。该刀杆结构简单,制造工装成本低,使用寿命长,操作方便,生产效率高。



1. 履带节反刮刀杆,其特征在于其由刀杆连接轴、销、刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、螺母、白钢刀头组成,其中刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、螺母、白钢刀头通过铆钉铆接及螺母拧紧连接成一体。

2. 根据权利要求1所述的履带节反刮刀杆,其特征在于:刀杆连接轴与立式钻床的主轴莫氏内锥孔相连接,刀杆头与刀杆连接轴通过销连接,刀杆头与刀杆尾通过铆钉铆接,白钢刀头与刀杆尾内的方口间隙配合。

履带节反刮刀杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机床刀杆,尤其涉及一种立式钻床加工履带节的反刮刀杆。

背景技术

[0002] 履带节的穿孔尺寸空间狭窄,用普通的反刮刀具无法加工,现有加工工艺为将工件放在卧式铣床工作台上,用铣刀铣平面,此工艺方式生产效率低,铣刀磨损快,导致加工成本高,且外形不美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型在于克服上述的不足,根据工件的加工要求设计了履带节反刮刀杆。

[0004] 本实用新型采用以下技术方案:履带节反刮刀杆由刀杆连接轴、销、刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、螺母、白钢刀头组成。其特征在于刀杆头、刀杆尾、铆钉、垫圈、白钢刀头通过铆钉铆接及螺母拧紧连接为一体为履带节刀杆,刀杆头、刀杆尾通过铆钉铆接后需转动灵活实现大于 90° 转动。使用时只需将刀杆连接轴与普通立式钻床的主轴莫氏内锥孔连接为一体固定在主轴上,然后将履带节刀杆头部转动一定角度穿过工件内孔,销将履带节刀杆与刀杆连接轴相连接,此时启动电源,反转机床手轮即可加工。

[0005] 本实用新型的有益效果:刀杆结构简单,制造工装成本低,使用寿命长,操作方便,生产效率高,加工出的工件成品外形美观。

附图说明

[0006] 如图所示为刀杆图。

[0007] 1. 刀杆连接轴 2 销 3. 刀杆头 4. 刀杆尾 5. 铆钉 6. 垫圈 7. 螺母 8. 白钢刀头

具体实施方式

[0008] 如图所示,刀杆连接轴 1 与普通立式钻床的主轴莫氏内锥孔相连接,刀杆头 3 与刀杆连接轴 1 通过销 2 连接,刀杆头 3 与刀杆尾 4 通过铆钉 5 铆接,白钢刀头 8 与刀杆尾 4 内的方口间隙配合,刀杆头 3、刀杆尾 4、铆钉 5、垫圈 6、螺母 7、白钢刀头 8 通过铆钉铆接及螺母拧紧连接成一体为履带节刀杆。

[0009] 工作原理:

[0010] 刀杆连接轴与普通立式钻床的主轴莫氏内锥孔相连接为一体,固定在主轴上,刀杆头、刀杆尾通过铆钉铆接后需转动灵活实现大于 90° 转动,履带节刀杆头部转动一定角度穿过工件内孔,销将履带节刀杆与刀杆连接轴相连接,此时启动电源,反转机床手轮即可加工。

[0011] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同

变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

