



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

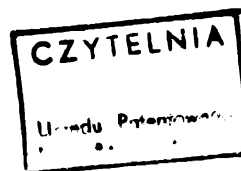
Int. Cl.³ B29F 1/022

Zgłoszono: 05.11.81 (P. 233718)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 30.08.82

Opis patentowy opublikowano: 15.11.1984



Twórcy wynalazku: Zenon Furman, Mieczysław Mitraszewski

Uprawniony z patentu tymczasowego: „Unitra-Diora” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Radiofonii Odbiorczej,
Dzierżoniów (Polska)

Forma wtryskowa

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest forma wtryskowa, stosowana do wykonywania drobnych i skomplikowanych detali do odbiorników radiofonicznych wytwarzanych z tworzyw sztucznych.

Stan techniki. Znane formy wtryskowe wyposażone są w skomplikowany układ krzywkowy usytuowany w części formy związanej z ruchomym układem. Wadą dotychczas stosowanej konstrukcji formy wtryskowej jest zastosowanie krzywkowej konstrukcji z dwoma płaszczyznami podziału co jest bardzo pracochłonne. Forma taka ulega częstym awariom, a utrzymanie jej w pełnej sprawności wymaga regeneracji jest to bardzo kosztowne i pracochłonne.

Istota wynalazku. Istotą konstrukcji formy wtryskowej według wynalazku jest to, że w stałej części formy umieszczony jest układ wyrzutnikowy, składający się ze stempla formującego, suwliwie osadzonej tulei formująco zrywającej i sprężyny.

Zalety wynalazku. Konstrukcja formy wtryskowej jest znacznie uproszczona ze względu na to, że ma tylko jedną płaszczyznę podziału, zapewnia to zmniejszenie pracochłonności wykonania formy. Układ wyrzutnikowy usytuowany w stałej części formy pozwala wyeliminować dla detali o podobnej konstrukcji skomplikowany układ krzywkowy. Konstrukcja elementów formująco wyrzucających pozwala na formowanie pierścieniowego kanałka na obwodzie piasty wypraski.

Objaśnienie rysunku. Wynalazek jest bliżej objaśniony przy pomocy rysunku, który przedstawia części składowe formy po jej otwarciu.

Głównymi częściami składowymi formy wtryskowej jest układ wyrzutnikowy usytuowany w części nieruchomej płyty górnej **P1**, składający się ze stempla formującego **S**, suwliwie osadzonej tulei formującej **T** i sprężyny **Ż**.

W pierwszym etapie otwarcia formy, następuje wysunięcie się tulei **T**, która ciągnięta jest wypraską **W** poprzez pierścieniowy kanałek **K**, formowany na obwodzie piasty wypraski **W**. Ruch tulei **T** wspomagany jest sprężyną **Ż**. Stempel **S** związany jest na stałe z górną płytą formującą **P1**. Otwarcie więc formy powoduje wysunięcie się stempla **S** z wypraski **W**. Dalszy etap otwierania formy powoduje wysunięcie się tulei **T** z wypraski **W** przez sprężyste ugięcie się segmentów piasty wypraski **W**. Wypraska **W** w znany sposób poprzez spychacze zrzucana jest z dolnej płyty **P2** formy.

Zastrzeżenie patentowe

Forma wtryskowa, stosowana do wytwarzania skomplikowanych detali z tworzyw sztucznych, która w części nieruchomej ma układ elementów formujących, **znamienna tym**, że w stałej części formy ma układ wyrzutnikowy, złożony ze stempla formującego (**S**), suwliwie osadzonej formująco zrywającej tulei (**T**) i sprężyny (**Ż**).

