



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103129948 A

(43) 申请公布日 2013.06.05

(21) 申请号 201110378213.4

(22) 申请日 2011.11.23

(71) 申请人 福建安井食品股份有限公司  
地址 361000 福建省厦门市海沧区新阳路  
2508 号

(72) 发明人 张清苗 黄建联 周文果 范丽锦  
巫朝华 乔金玲 陈艺勤

(74) 专利代理机构 厦门龙格专利事务所(普通合伙) 35207

代理人 钟毅虹

(51) Int. Cl.

B65G 45/18(2006.01)

B65G 45/22(2006.01)

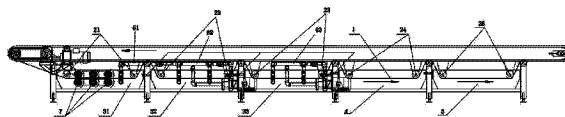
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种自带清洗装置的输送设备

(57) 摘要

本发明公开一种自带清洗装置的输送设备,其包括一输送带,该输送带通过压轮依序压入并通过一个以上的冲洗池、一个以上的消毒池、一个以上的清水池;所述的冲洗池内设置有高压喷洗装置,并至少于第一个冲洗池内设置有一个以上的旋转清洁刷。所述的高压喷洗装置和旋转清洁刷安装在输送带的上、下表面。本发明摒弃现有的手动高压喷枪清洗输送带的方式。利用冲洗池去除输送带上的食物残渣;利用消毒槽将清洗干净的输送带进行消毒。将生产与清洗、消毒结合与一体,消除了生产加工过程中的卫生安全隐患,同时提高生产效率。本发明高压喷洗装置与毛刷结合,保证了清洗干净程度。



1. 一种自带清洗装置的输送设备, 其特征在于: 其包括一输送带, 该输送带通过压轮依序压入并通过一个以上的冲洗池、一个以上的消毒池、一个以上的清水池; 所述的冲洗池内设置有高压喷洗装置, 并至少于第一个冲洗池内设置有一个以上的旋转清洁刷。

2. 如权利要求 1 所述的一种自带清洗装置的输送设备, 其特征在于: 所述的高压喷洗装置和旋转清洁刷安装在输送带的上、下表面。

## 一种自带清洗装置的输送设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及食品行业中的一种输送设备。

### 背景技术

[0002] 在生产、加工企业中,输送带是一个最基本、最常用的生产设备,但是输送带的卫生也是一大问题,特别是食品加工企业,食品与输送带直接接触,是食品二次污染的直接途径。目前一般清洗输送带的方法都是使用高压喷枪通过人工进行清洗,而且只能停止生产进行定期清洗,不仅影响生产效率而且也给食品卫生安全带来隐患。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的不足之处,本发明提供一种自带清洗装置的输送设备。该设备无需停止生产,边生产边清洗、消毒,实现时时清洗、消毒,消除了生产加工过程中卫生安全隐患,且提升了生产效率。

[0004] 为实现上述目的,本发明技术方案为:

[0005] 一种自带清洗装置的输送设备,其包括一输送带,该输送带通过压轮依序压入并通过一个以上的冲洗池、一个以上的消毒池、一个以上的清水池;所述的冲洗池内设置有高压喷洗装置,并至少于第一个冲洗池内设置有一个以上的旋转清洁刷。

[0006] 所述的高压喷洗装置和旋转清洁刷安装在输送带的上、下表面。

[0007] 上述技术方案的有益之处在于:

[0008] 本发明摒弃现有的手动高压喷枪清洗输送带的方式。利用冲洗池去除输送带上的食物残渣;利用消毒槽将清洗干净的输送带进行消毒。将生产与清洗、消毒结合与一体,消除了生产加工过程中的卫生安全隐患,同时提高生产效率。本发明高压喷洗装置与毛刷结合,保证了清洗干净程度。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本发明结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 现结合附图和实施例说明本发明。

[0011] 如图 1 所示的一种自带清洗装置的输送设备,其包括一输送带 1,该输送带 1 可以是不锈钢网带、尼龙输送带等不同材质的输送带。所述的输送带 1 通过压轮 21-25 依序压入并通过三个的冲洗池 31、32、33、一个的消毒池 4 和一个的清水池 5。所述的冲洗池可设为一个,所述的消毒池和清水池可设为复数个。所述的冲洗池 31、32、33 内相应设置有高压喷洗装置 61、62、63。于第一个冲洗池 31 内设置有连续并排的三个旋转清洁刷 7,旋转清洁刷的设置个数视输送带的清洁程度而定,可设置为一个以上。所述的高压喷洗装置 61、62、63 和旋转清洁刷 7 安装在输送带 1 的上、下表面。

[0012] 所述的压轮 21-25 将输送带导入并依序置于冲洗池、消毒池和清水池中。

[0013] 所述的冲洗池 31、32、33 是用于输送带 1 上的残渣去除后再次进行高压清洗；所述的消毒池 4 是用于将高压清洗干净的输送带 1 进行消毒。清水池 5 用于将消毒过的输送带 1 过水去除消毒液。

[0014] 如图 1 所示,本发明的输送带 1 上表面输送物料,当物料到达尾端时物料自动落入其他盛物料工具中,输送带 1 通过压轮 21 导入冲洗池 31、中,以去除输送带 1 上的残渣;去除残渣之后通过压轮 22、23 将输送带 1 连续导向下两个冲洗池 32、33 中进行进一步的清洗;接着将清洗干净的输送带 1 通过压轮 24 导入消毒池 4;经过清洗消毒后的输送带 1 通过压轮 25 导入清水池 5 进入下一轮的物料输送,输送之后再次进行清洗、消毒、过水,如此循环生产输送,达到边生产边清洗、消毒,保证了食品卫生安全,同时也提高了生产效率。

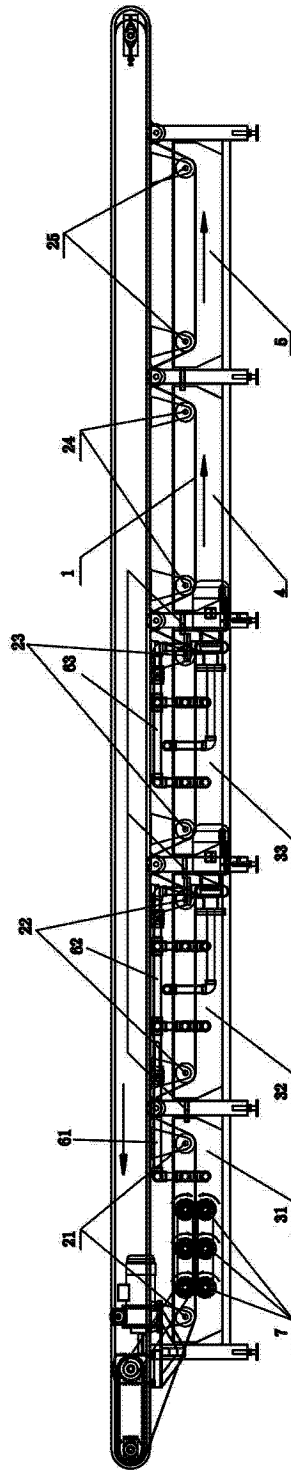


图 1