



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201792363 U

(45) 授权公告日 2011.04.13

(21) 申请号 201020525214.8

(22) 申请日 2010.09.13

(73) 专利权人 三河科达实业有限公司

地址 065201 河北省三河市燕郊经济技术开发区亚泰大街 11 号

(72) 发明人 李福迎 赵海洲 甄景荣

(51) Int. Cl.

B26D 1/00 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

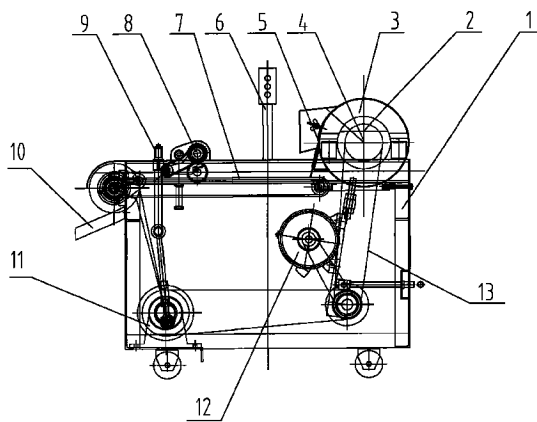
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种新型多用切菜机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多用切菜机，包括机架及安装在机架上的电机驱动装置、可调变速传动机构、控制装置、切片箱、输送机构、压紧机构、切丝机构和落料架等。电机驱动装置与机架活性连接，通过多条三角皮带与可调变速传动机构衔接，传递动力。可调变速传动机构包括塔轮调速机构和曲柄连杆机构，在传递动力的同时也可满足不同切削速度的要求。进料口、切片机构及可调出料口安装在切片箱上，切片箱及落料架固定安装在机架上。输送机构、压紧机构、切丝机构与机架联结，通过可调变速传动机构带动，实现相对动作；实现了物料的切片、切丝工序。本实用新型的压紧机构、输送机构和切丝机构分离，并且各部分都方便拆卸以便于清洗。



1. 一种新型多用切菜机，包括机架(1)及安装在机架(1)上的电机驱动装置(12)，其特征在于：机架(1)下部装有可调变速传动机构(11)，机架(1)上部装有控制装置(6)，机架(1)上还固定安装有切片箱(3)、输送机构(7)、压紧机构(8)、切丝机构(9)和落料架(10)；电机驱动装置(12)与机架(1)呈活性连接，并通过多条三角皮带(13)与可调变速传动机构(11)衔接、传递动力；进料口(2)、切片机构(4)及可调出料口(5)安装在切片箱(3)上。

2. 根据权利要求1所述的新型多用切菜机，其特征在于：所述的可调变速传动机构(11)由通过皮带传动连接的塔轮调速机构(14)和可调曲柄连杆机构(15)所组成。

3. 根据权利要求2所述的一种新型多用切菜机，其特征在于：所述的输送机构(7)、压紧机构(8)和切丝机构(9)相互分离、可拆卸。

一种新型多用切菜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房设备，具体涉及一种切菜机，特别涉及一种适于不同切削速度需求及不同物料的切菜机，属于国际专利分类 B26D 技术领域。

背景技术

[0002] 现有的切菜机，大多功能比较单一，安装占用的空间也较大，结构不紧凑。操作不方便，大多只能半自动或手动操作。使用起来工序繁琐，不能满足现代化快节奏生活的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的，在于克服上述现有技术中的不足，提供一种可自动操作、结构紧凑、体积小的新型多用切菜机。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的。

[0005] 一种新型多用切菜机，包括机架及安装在机架上的电机驱动装置等。机架下部装有可调变速传动机构，机架上部装有控制装置，机架上还固定安装有切片箱、输送机构、压紧机构、切丝机构和落料架。电机驱动装置与机架呈活性连接，并通过多条三角皮带与可调变速传动机构衔接，以传递动力。进料口、切片机构及可调出料口安装在切片箱上。

[0006] 电机驱动装置选用可调整底座与机架活性连接，可调整底座与机架采用铰接杆和螺杆调节，解决了皮带长时间磨损会松懈的问题。

[0007] 可调变速传动机构中采用可调曲柄连杆机构及塔轮调速机构。

[0008] 所述的压紧机构、输送机构和切丝机构分离。并且各个部分都方便拆卸以便于清洗。

[0009] 本实用新型使用了新型节能环保电机，是在电机的转子上开有若干散热孔，使电机长时间能够及时有效的散热，保证了切菜机能够长时间连续工作。

[0010] 由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果在于：1) 本实用新型的多用切菜机，结构紧凑，体积小，重量轻。广泛适用于家庭、学校、餐馆，食堂等场所。2) 本实用新型节能环保，机构按独立单元设计，易于拆卸及清洗。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的整体结构正面示意图；

[0012] 图 2 为可调变速传动机构的示意图；

[0013] 图 3 为切片机构的示意图；

[0014] 图 4 为输送、压紧机构的示意图；

[0015] 图 5 为切丝机构的示意图。

[0016] 图中：1. 机架，2. 进料口，3. 切片箱，4. 切片机构，5. 出料口，6. 控制装置，

7. 输送机构, 8. 压紧机构, 9. 切丝机构, 10. 落料架, 11. 可调变速传动机构, 12. 电机驱动装置, 13. 三角皮带, 14. 塔轮调速机构, 15. 可调曲柄连杆机构, 19. 电机, 20. 主切削刃, 21. 弧形切刀, 22. 输送带, 23. 主动托辊, 24. 压紧导轮, 25. 驱动顶杆, 26. 刀架, 27 竖刀。

具体实施方式

[0017] 如图 1-5 所示, 本实用新型的多用切菜机, 包括机架 1 及安装在机架 1 上的电机驱动装置 12、可调变速传动机构 11、控制装置 6、切片箱 3、输送机构 7、压紧机构 8、切丝机构 9 和落料架 10; 通过可调变速传动机构 11 带动实现相对动作, 实现了物料的切片和切丝工序。节能环保电机 19, 是在电机的转子上开有若干散热孔, 使电机长时间能够及时有效的散热, 保证了切菜机能够长时间连续工作。

[0018] 将物料从进料口 2 手动放入切片箱 3 内, 电机通过三角带 13 带动切片机构 4 旋转, 从而使物料跟着旋转。在离心力的作用下, 通过主切削刃 20 与出口弧形切刀 21 的剪切作用力, 将切片箱 3 里的物料挤压剪切成片状, 从可调出料口 5 输出到输送机构 7 中的输送带 22 上。电机 19 通过可调变速传动机构 11 带动输送带 22 的主动托辊 23 旋转, 从而带动输送带 22 将片状物料传递给压紧机构 8。压紧机构 8 中的压紧导轮 24 做旋转运动, 将片状物料与输送带 22 弹性压紧。切丝机构 9 是电机 19 经可调变速传动机构中的塔轮调速机构 14 及可调柄连杆机构 15 驱动顶杆 25, 带动安装在刀架 26 上的竖刀 27 做断续往复的上下切削动作。从而将物料切割成丝, 通过输送带 22 将物料从落料架 10 输出到盛物的器皿内。塔轮调速机构 14 采用可变速三联皮带轮结构, 同一规格, 长度的三角皮带 13 可并排安装, 满足了不同物料的进给及切削速度。可调柄连杆机构 15 中的曲柄采用可调偏心结构, 通过调整偏心位置, 改变刀架 26 抬刀的高度, 以满足不同的切丝厚度。

[0019] 压紧机构、输送机构和切丝机构采用皮带和链条衔接, 方便拆卸以便清洗, 保证了切菜机的安全卫生。

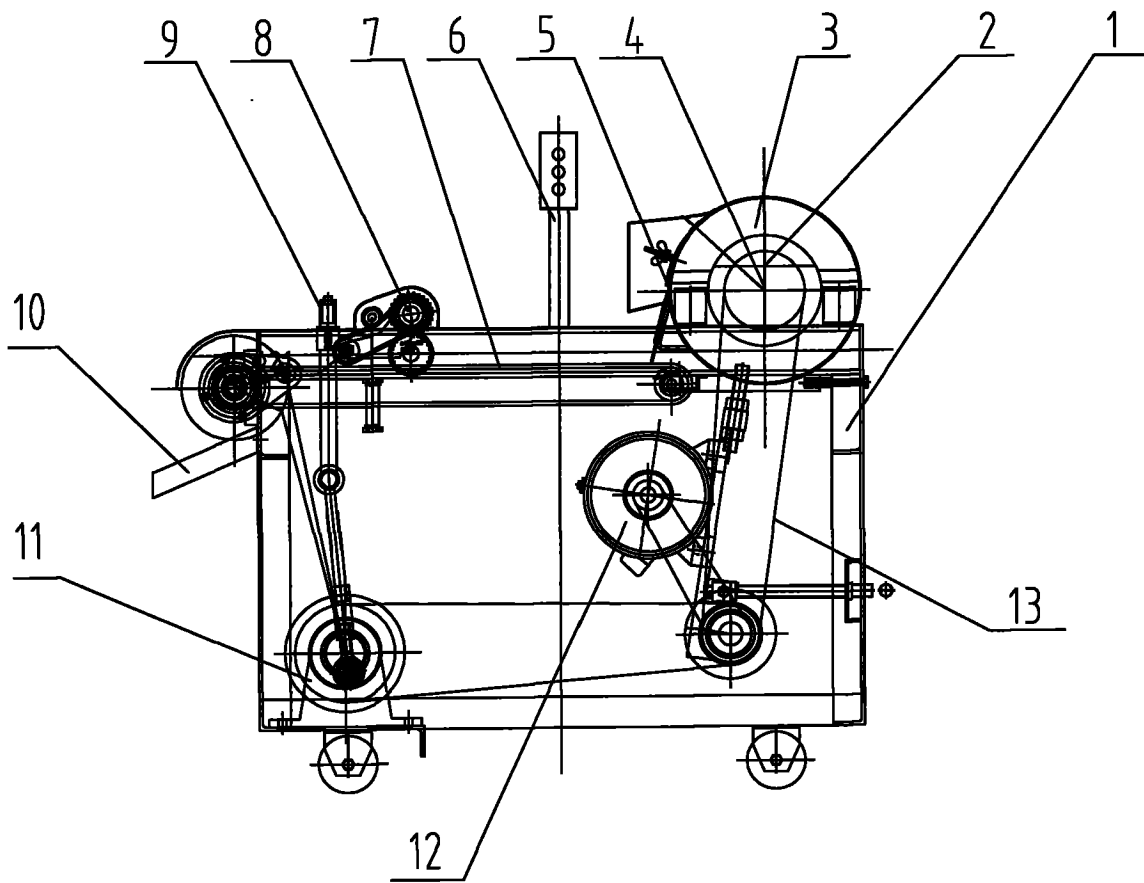


图 1

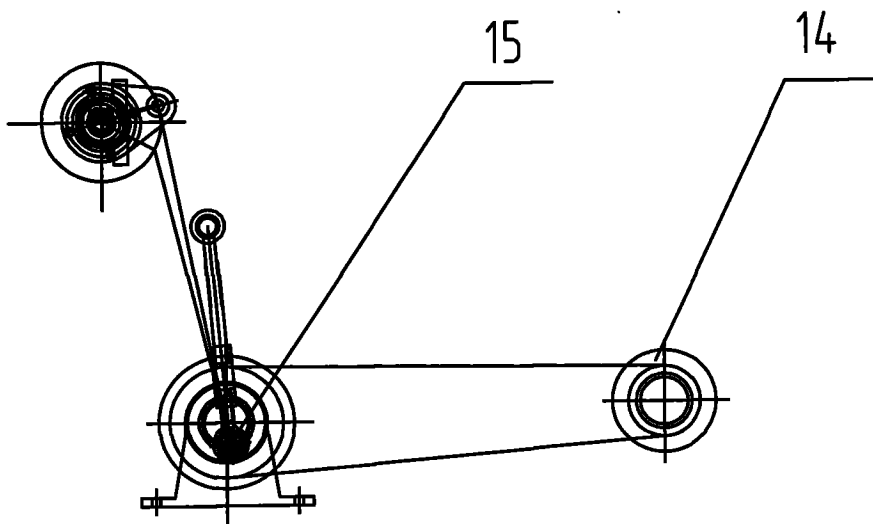


图 2

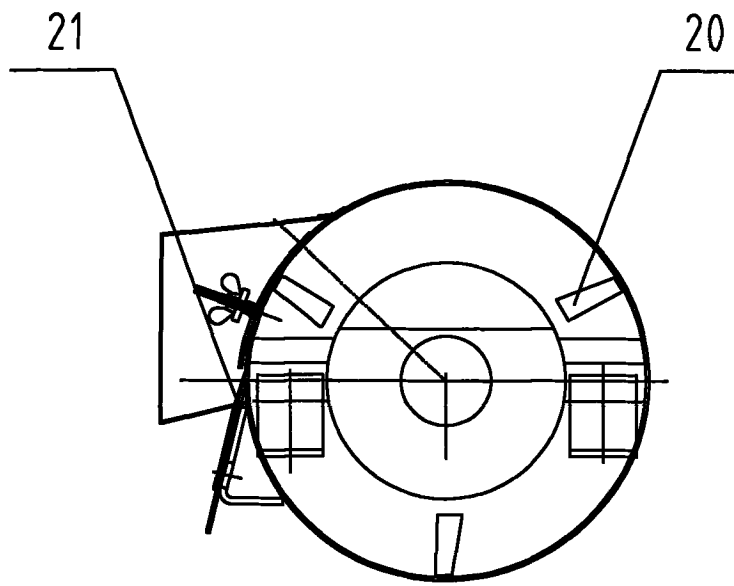


图 3

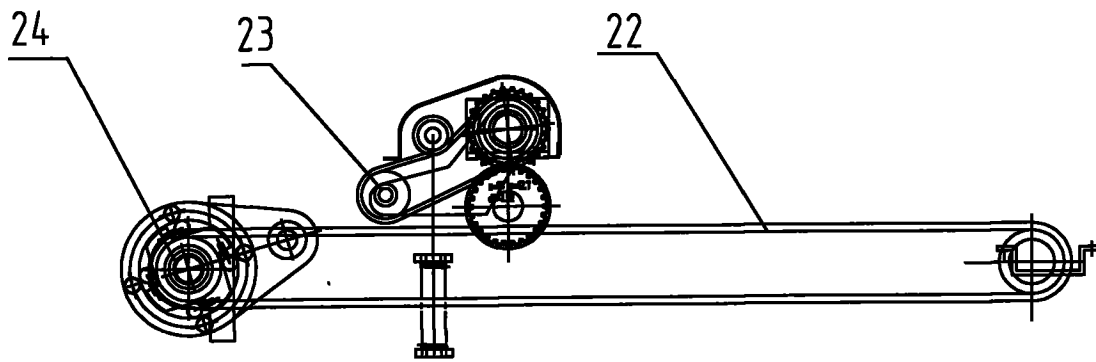


图 4

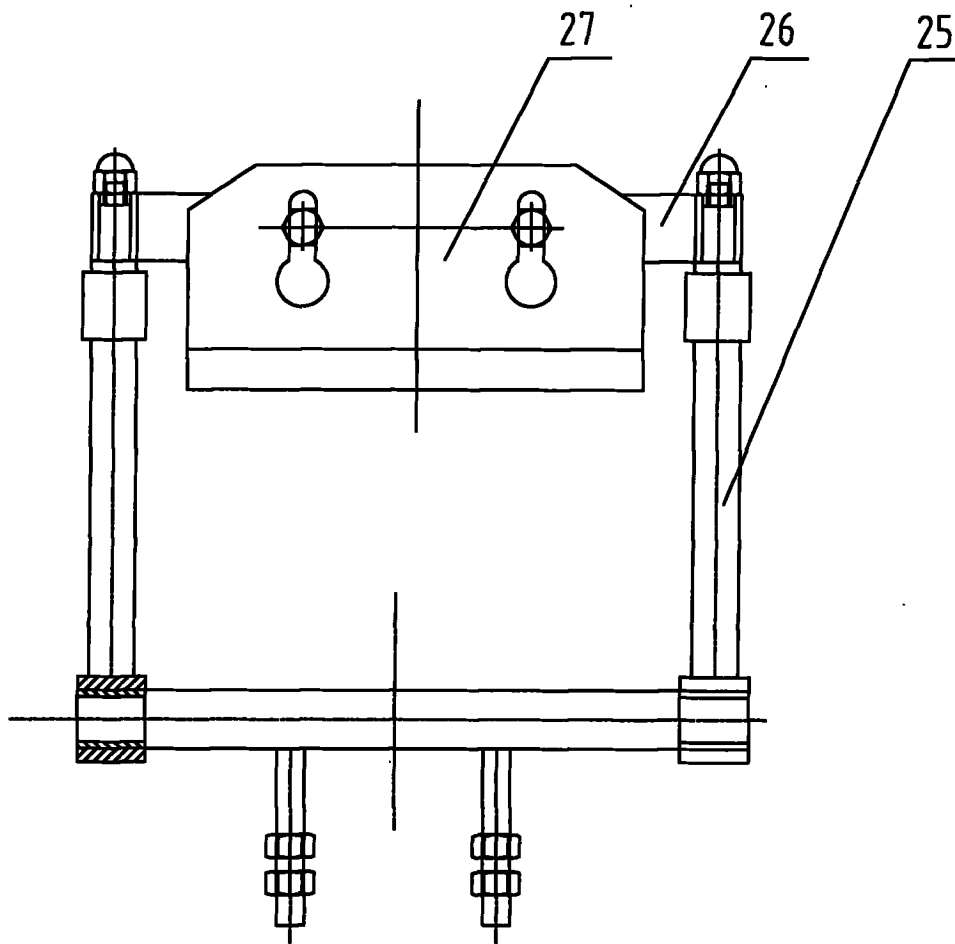


图 5