



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114345471 A

(43) 申请公布日 2022. 04. 15

(21) 申请号 202111679861.3

(22) 申请日 2021.12.31

(71) 申请人 芜湖县天海耐火炉料有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市湾沚区花桥镇
安徽新芜绿色包装产业园

(72) 发明人 吴大宏 童振兰

(74) 专利代理机构 合肥市长远专利代理事务所
(普通合伙) 34119

代理人 孙丽丽

(51) Int. Cl.

B02C 4/10 (2006.01)

B02C 4/32 (2006.01)

B02C 4/28 (2006.01)

B01F 33/83 (2022.01)

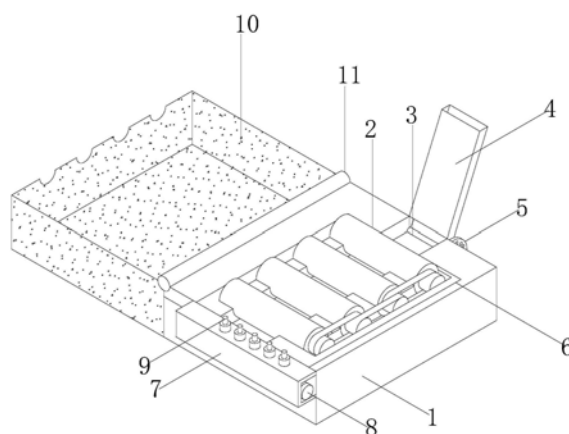
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种复合脱氧剂制备辅助装置

(57) 摘要

本发明涉及脱氧剂制备技术领域,公开了一种复合脱氧剂制备辅助装置,包括安装台,所述安装台上设有有覆压腔,所述覆压腔倾斜设置,所述覆压腔上沿其长度方向上转动连接有多个覆压辊,所述安装台上设有驱动多个覆压辊上下移动的升降件,所述安装台上设有可覆盖覆压腔的遮盖件,本发明一种复合脱氧剂制备辅助装置,不仅方便控制覆压后碎粒的大小,还方便将其他添加剂的添加和充分混合,同时还保证了制备过程中的密封性,操作简单,实用性强。



1. 一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,包括安装台(1),所述安装台(1)上设有有覆压腔,所述覆压腔倾斜设置,所述覆压腔上沿其长度方向上转动连接有多个覆压辊(2),所述安装台(1)上设有驱动多个覆压辊(2)上下移动的升降件,所述安装台(1)上设有可覆盖覆压腔的遮盖件。

2. 根据权利要求1所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述安装台(1)上转动连接有转杆(3),所述转杆(3)位于覆压腔的高侧,所述转杆(3)上设有进料管(4)。

3. 根据权利要求2所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述转杆(3)上设有固定盘(5),所述固定盘(5)上沿转杆(3)的轴心设有多个第一固定孔,所述安装台(1)上设有可与第一固定孔连通的第二固定孔,所述第二固定孔、相应的第一固定孔内可卡接有固定销。

4. 根据权利要求1所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述升降件包括多个直线伸缩杆,所述多个直线伸缩杆竖直设置在覆压腔内,所述多个直线伸缩杆的伸缩端连接有升降架(6),所述多个覆压辊(2)转动连接在升降架(6)上。

5. 根据权利要求1所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述覆压腔的低侧设有出料口,所述出料口上设有混料盒(7),所述混料盒(7)与出料口连通,所述混料盒(7)上沿其长度方向转动连接有传送蛟龙(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述混料盒(7)上沿其长度方向设有多个加料管(9)。

7. 根据权利要求1-6中任一项所述的一种复合脱氧剂制备辅助装置,其特征在于,所述密封件包括密封罩(10),所述安装台(1)的一侧转动连接有连接杆(11),所述密封罩(10)设在连接杆(11)外。

一种复合脱氧剂制备辅助装置

技术领域

[0001] 本发明涉及脱氧剂制备技术领域,尤其涉及一种复合脱氧剂制备辅助装置。

背景技术

[0002] 脱氧剂常用的反应原理有铁粉氧化、酶氧化、抗坏血酸氧化、光敏感性染料氧化等。目前使用的大部分脱氧剂都是基于铁粉氧化反应。目前的脱氧剂在进行制备过程中,对原料块进行覆压时,不方便控制负压后原料碎粒的大小,同时原料在进行制备时需要进行密封和混料,为此我们公开了一种复合脱氧剂制备辅助装置。

发明内容

[0003] 基于背景技术中存在的技术问题,本发明提出了一种复合脱氧剂制备辅助装置。

[0004] 一种复合脱氧剂制备辅助装置,包括安装台,所述安装台上设有有覆压腔,所述覆压腔倾斜设置,所述覆压腔上沿其长度方向上转动连接有多个覆压辊,所述安装台上设有驱动多个覆压辊上下移动的升降件,所述安装台上设有可覆盖覆压腔的遮盖件。

[0005] 优选的,所述安装台上转动连接有转杆,所述转杆位于覆压腔的高侧,所述转杆上设有进料管。

[0006] 优选的,所述转杆上设有固定盘,所述固定盘上沿转杆的轴心设有多个第一固定孔,所述安装台上设有可与第一固定孔连通的第二固定孔,所述第二固定孔、相应的第一固定孔内可卡接有固定销。

[0007] 优选的,所述升降件包括多个直线伸缩杆,所述多个直线伸缩杆竖直设置在覆压腔内,所述多个直线伸缩杆的伸缩端连接有升降架,所述多个覆压辊转动连接在升降架上。

[0008] 优选的,所述覆压腔的低侧设有出料口,所述出料口上设有混料盒,所述混料盒与出料口连通,所述混料盒上沿其长度方向转动连接有传送蛟龙。

[0009] 优选的,所述混料盒上沿其长度方向设有多个加料管。

[0010] 优选的,所述密封件包括密封罩,所述安装台的一侧转动连接有连接杆,所述密封罩设在连接杆外。

[0011] 本发明提出的一种复合脱氧剂制备辅助装置,原料块通过多个覆压辊,多个覆压辊对原料块进行覆压,从而将原料块覆压呈碎粒,方便覆压后的原料进行使用;通过进料管可向覆压腔内添加原料块,隔绝外界空气;通过多个直线伸缩杆带动升降架进行上下移动,从而带动多个覆压辊进行上下移动,使得覆压辊与覆压腔之间的距离可以进行调整,从而调整所获得的原料碎粒的大小;同时进料管可在转杆上进行转动,从而调整进料管的角度,使得能控制原料块的下落速度;通过加料管传送蛟龙可向混料盒内添加其他添加剂,并且在传送蛟龙的作用下,方便原料和其他添加剂进行充分混合并出料;本装置不仅方便控制覆压后碎粒的大小,还方便将其他添加剂的添加和充分混合,同时还保证了制备过程中的密封性,操作简单,实用性强。

附图说明

- [0012] 图1为本发明提出的一种复合脱氧剂制备辅助装置的立体结构示意图；
[0013] 图2为本发明提出的一种复合脱氧剂制备辅助装置的混料盒结构示意图；
[0014] 图3为本发明提出的一种复合脱氧剂制备辅助装置的升降架侧视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0016] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。

[0017] 参照图1-3，本发明提出一种复合脱氧剂制备辅助装置，包括安装台1，安装台1上设有有覆压腔，覆压腔倾斜设置，覆压腔上沿其长度方向上转动连接有多个覆压辊2，安装台1上设有驱动多个覆压辊2上下移动的升降件，安装台1上设有可覆盖覆压腔的遮盖件。

[0018] 本实施例中，通过覆压腔的高侧添加原料块，然后原料块通过多个覆压辊2，多个覆压辊2对原料块进行覆压，从而将原料块覆压呈碎粒，方便覆压后的原料进行使用；同时升降件可带动多个覆压辊2进行上下移动，使得覆压辊2与覆压腔之间的距离可以进行调整，从而调整所获得的原料碎粒的大小；通过遮盖件将原料与外界隔离，防止原料氧化。

[0019] 作为发明的另一实施方式，安装台1上转动连接有转杆3，转杆3位于覆压腔的高侧，转杆3上设有进料管4。通过进料管4可向覆压腔内添加原料块，隔绝外界空气；同时进料管4可在转杆3上进行转动，从而调整进料管4的角度，使得能控制原料块的下落速度。

[0020] 作为发明的另一实施方式，转杆3上设有固定盘5，固定盘5上沿转杆3的轴心设有多个第一固定孔，安装台1上设有可与第一固定孔连通的第二固定孔，第二固定孔、相应的第一固定孔内可卡接有固定销。通过固定销、第二固定孔、相应的第一固定孔将进料管4的角度进行固定。

[0021] 作为发明的另一实施方式，升降件包括多个直线伸缩杆，多个直线伸缩杆竖直设置在覆压腔内，多个直线伸缩杆的伸缩端连接有升降架6，多个覆压辊2转动连接在升降架6上。通过多个直线伸缩杆带动升降架6进行上下移动，从而带动多个覆压辊2进行上下移动，使得覆压辊2与覆压腔之间的距离可以进行调整，从而调整所获得的原料碎粒的大小。

[0022] 作为发明的另一实施方式，覆压腔的低侧设有出料口，出料口上设有混料盒7，混料盒7与出料口连通，混料盒7上沿其长度方向转动连接有传送绞龙8。通过出料口对覆压完毕的原料颗粒进行收集，同时传送绞龙8带动混料盒7内的原料进行传送，从而将原料颗粒送出。

[0023] 作为发明的另一实施方式，混料盒7上沿其长度方向设有多个加料管9。通过加料管传送绞龙8可向混料盒7内添加其他添加剂，并且在传送绞龙8的作用下，方便原料和其他添加剂进行充分混合并出料。

[0024] 作为发明的另一实施方式，密封件包括密封罩10，安装台1的一侧转动连接有连接杆11，密封罩10设在连接杆11外。密封罩10可通过连接杆11进行转动，当密封罩10打开时，

方便对安装台1上的部件进行查看和维修;当密封罩10关闭时,将原料与外界隔离,防止原料氧化。

[0025] 本发明一种复合脱氧剂制备辅助装置,不仅方便控制覆压后碎粒的大小,还方便将其他添加剂的添加和充分混合,同时还保证了制备过程中的密封性,操作简单,实用性强。

[0026] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

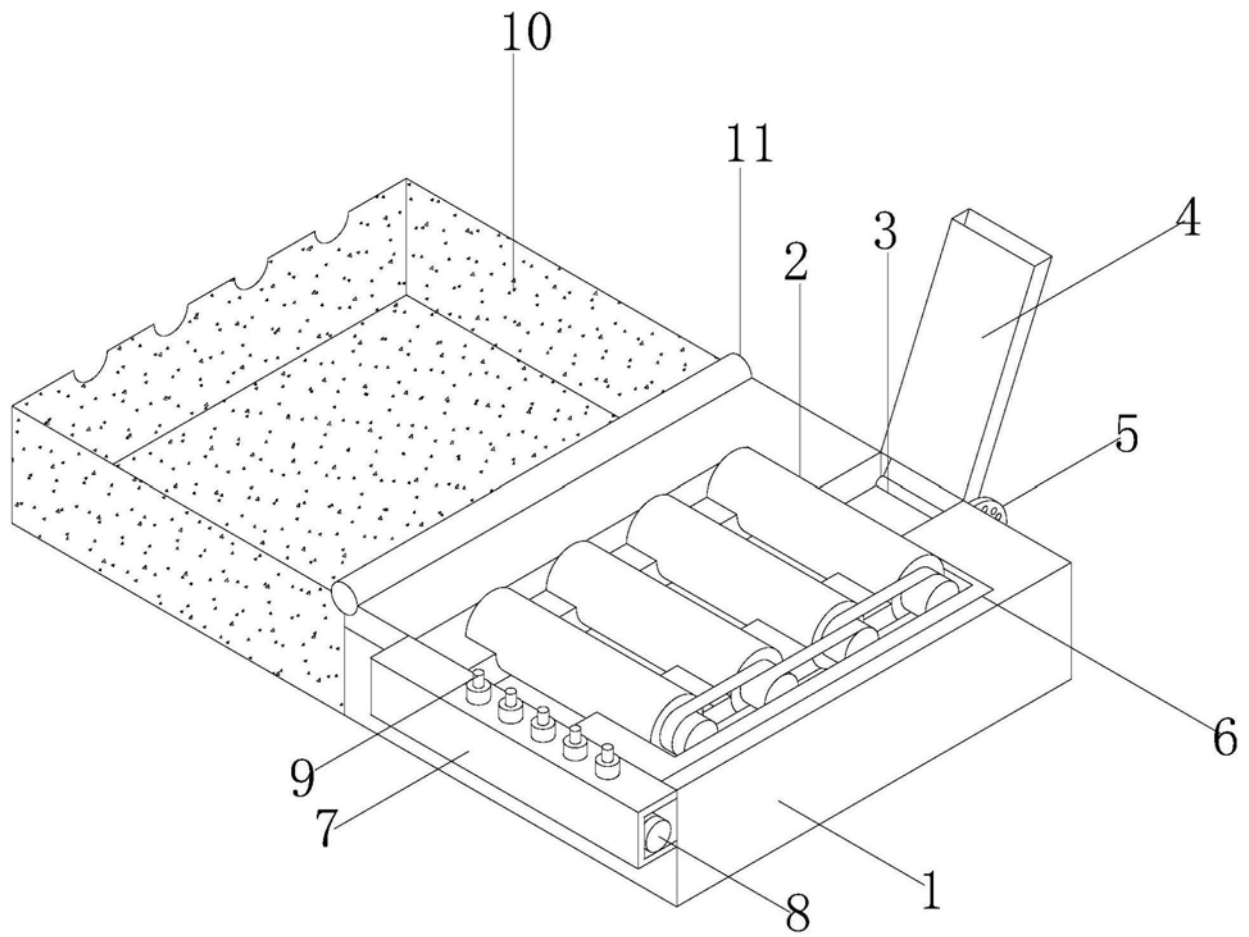


图1

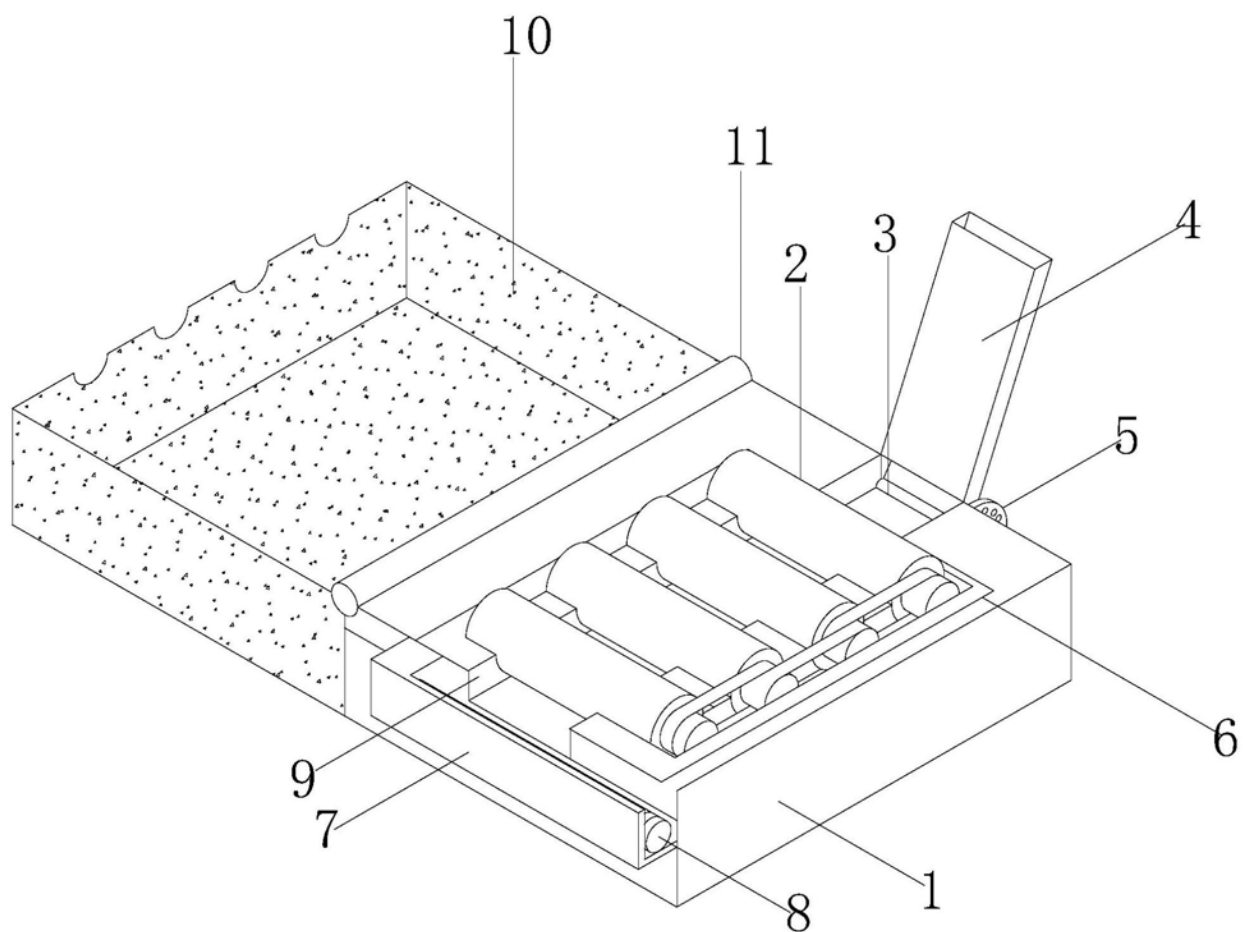


图2

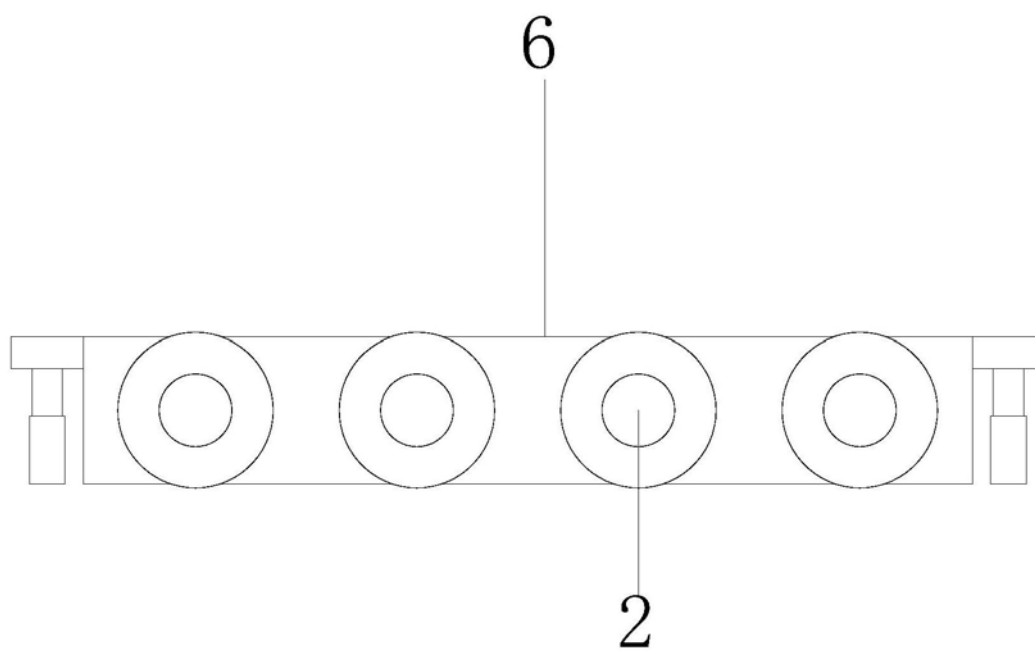


图3