



SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明，要求每一种可提供的地区
保护)：ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ,
NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM,
AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布：
— 包括国际检索报告 (条约第21条(3))。

一种固定装置及显示面板的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及显示技术领域，特别是涉及一种固定装置及显示面板的制作方法。

背景技术

[0002] 目前显示面板呈现多元化，其中Mini LED器件的解析度和色彩度更接近有机发光二极管（Organic Light-Emitting Diode, OLED）显示器，优于液晶显示器（Liquid Crystal Display, LCD）；且功耗较低、更轻薄。但Mini LED器件切割后得到切片，由于切片的边缘锋利，拼接制程存在破片风险。因此需要在切割后进行磨边，来增加强度降低破片风险。

[0003] 为了对其表面的线路进行保护，基板需涂布保护层，并在磨边后通过剥离设备（Stripper）将保护层进行去除。

发明概述

技术问题

[0004] 然而剥离过程中，需要对切片进行固定，如图1和2所示，现有的固定装置包括基板10和挡条12，挡条12贴附在基板10上，挡条12通过胶体11贴在基板10上，再将切片放入挡条12限定的区域101内，但是这种方式对不同尺寸的切片需要单独固定，也即无法适应不同尺寸的切片，降低了生产效率和灵活性。

[0005] 因此，有必要提供一种固定装置及显示面板的制作方法，以解决现有技术所存在的问题。

问题的解决方案

技术解决方案

[0006] 本发明的目的在于提供一种固定装置及显示面板的制作方法，能够提高生产效率和灵活性。

[0007] 为解决上述技术问题，本发明提供一种固定装置，其中所述固定装置用于固定显示面板，包括：

[0008] 载板，所述载板上设置有固定部件，所述固定部件包括至少两个开口区域，所

[权利要求 19] 根据权利要求17所述的显示面板的制作方法，其中所述保护层材料为光阻材料。

