



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

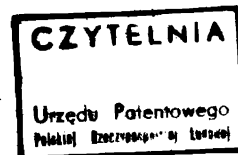
Zgłoszono: 84 12 20 (P. 251077)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 86 07 01

Opis patentowy opublikowano: 89 07 31

Int. Cl.⁴ B23G 1/26
B25B 5/10



Twórcy wynalazku: Janusz Stańczyk, Ludwik Szymkowiak

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji
Budownictwa "Zremb", Warszawa;
Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Budowlanego "Prokom",
Międzychód (Polska)

Przyrząd do mocowania rur

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mocowania rur, przeznaczony zwłaszcza do gwintowania krótkich rur na gwinciarnie mechaniczne lub przy użyciu głowicy ręcznej.

Znane tego typu przyrządy do mocowania rur mają uchwyt, w postaci rury mocowany w czasie pracy w imadle lub uchwycie obrabiarki, zakończony głowicą do mocowania odcinka rury. Głowica jest zaopatrzona w szereg płytek osadzonych mimośrodowo na obwodzie i dociskanych sprężynkami. Płytki te w jednym kierunku umożliwiają swobodny obrót rury nasadzonej na głowicę, a powodują zakleszczenie się tej rury przy obrocie w przeciwnym kierunku. Niedogodnością przy stosowaniu tych przyrządów jest to, że do każdej rury o różnej średnicy wymagany jest cały oddzielny przyrząd. Ponadto stosowanie tych przyrządów wymaga dokładnego wykonania wewnętrznej średnicy gwintowanej rury, gdyż w przeciwnym przypadku rura nie zakleszczy się na płytkach głowicy.

Znane również są przyrządy do mocowania rur, których głowica jest wyposażona w szereg wymiennych końcówek roboczych w postaci tulei z wewnętrznym gwintem, w który wkręca się już uprzednio nagwintowany z jednej strony odcinek rury przewidzianej do obróbki. Blokowanie tego odcinka rury w końcówce roboczej odbywa się odpowiednim pierścieniem obracającym kluczem.

Przyrząd do mocowania rur, składający się z uchwytu do mocowania w imadle lub uchwycie obrabiarki i z głowicy do mocowania odcinka rury wyposażonej w mocowane rozłącznie wymienne końcówki robocze, w postaci tulei z wewnętrznym gwintem, charakteryzuje się tym, że wewnątrz głowicy ma osadzoną suwliwie tarczę dociskową, przy czym tarcza dociskowa i głowica mają co najmniej jeden wspólny podłużny rowek, w którym osadzony jest element złączny, najkorzystniej kulka, zabezpieczająca tarczę dociskową przed obrotem względem głowicy. Tarcza dociskowa jest sterowana popychaczem, w postaci śruby przechodzącej przez nagwintowaną pokrywę uchwytu, przy czym jeden koniec popychacza jest połączony obrotowo z tarczą dociskową poprzez kulkę przy pomocy kołków, a drugi wolny koniec - zakończony pokrętle. Ponadto tarcza dociskowa, od strony mocowanej rury, jest zaopatrzona w wymienny stożek podporowy mocowany do niej przy pomocy gwintu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w przekroju wzdłużnym, a fig. 2 - przekrój A - A zaznaczony na fig. 1.

Jak przedstawiono na fig. 1 i 2 przyrząd składa się z uchwytu 1 i głowicy 2. Głowica 2 jest wyposażona w wymienne końcówki 3 robocze. Wewnątrz głowicy 2 jest osadzona suwliwie i nieobrotowo tarcza 4 dociskowa. Tarcza 4 dociskowa i głowica 2 mają wspólny rowek 5 wzdłużny, w którym jest osadzony element 6 złączony w postaci kulki. Tarcza 4 dociskowa jest sterowana popychaczem 7 w postaci śruby przechodzącej przez nagwintowaną pokrywę 8 uchwytu 1. Jeden koniec popychacza 7 jest połączony z tarczą 4 dociskową za pośrednictwem kulki 9 przy pomocy kołków 10, zaś drugi wolny koniec popychacza 7 jest zakończony pokrętle 11. Wszystkie wymienne końcówki 3 robocze z jednej strony są łączone z głowicą 2 przy pomocy połączenia gwintowego o jednakowej średnicy i skoku gwintu, natomiast z drugiej strony każda końcówka 3 jest zaopatrzona w gwint wewnętrzny o odpowiednim skoku i średnicy, dostosowanym do gwintu, przewidzianego do obróbki odcinka rury. Ponadto tarcza 4 dociskowa od strony mocowanej rury jest wyposażona w wymienne stożki 12, mocowane do niej przy pomocy gwintu.

Przed przystąpieniem do pracy na głowicę 2 przyrządu nakręca się końcówkę 3 roboczą, odpowiadającą wielkości obrabianej rury, a w tarczę 4 dociskową wkręca się odpowiedniej wielkości stożek 12. Następnie pokręcając pokrętle 11 wycofuje się do tyłu tarczę 4 oporową, w wolny nagwintowany koniec końcówki 3 roboczej wkręca się na nagwintowany przedem z jednej strony odcinek rury i pokręcając pokrętle 11 blokuje go tarczą 4 dociskową. Tak przygotowaną całość mocuje się uchwytem 1 przyrządu w imadle lub uchwycie obrabiarki i przystępuje do gwintowania drugiego, wolnego końca rury.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do mocowania rur złożony z uchwytu do mocowania w imadle lub uchwycie obrabiarki i z głowicy z wymiennymi końcówkami roboczymi do mocowania rury, **znamienny tym**, że ma tarczę (4) dociskową osadzoną suwliwie w głowicy (2), sterowaną popychaczem (7) w postaci śruby przechodzącej przez nagwintowany otwór pokrywy (8) uchwytu, a ponadto tarcza (4) dociskowa i głowica mają co najmniej jeden wspólny podłużny rowek (5), w którym jest osadzony element (6) złączny, najkorzystniej w postaci kulki, zabezpieczający tarczę (4) dociskową przed obrotem względem głowicy (2).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że popychacz (7) jest jednym końcem połączony obrotowo z tarczą (4) dociskową za pośrednictwem kulki (9) przy pomocy kołków (10), a drugi wolny koniec jest zaopatrzony w pokrętło (11).

3. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że tarcza (4) dociskowa, od strony mocowanej rury, jest wyposażona w wymienny stożek (12) mocowany do niej przy pomocy gwintu.

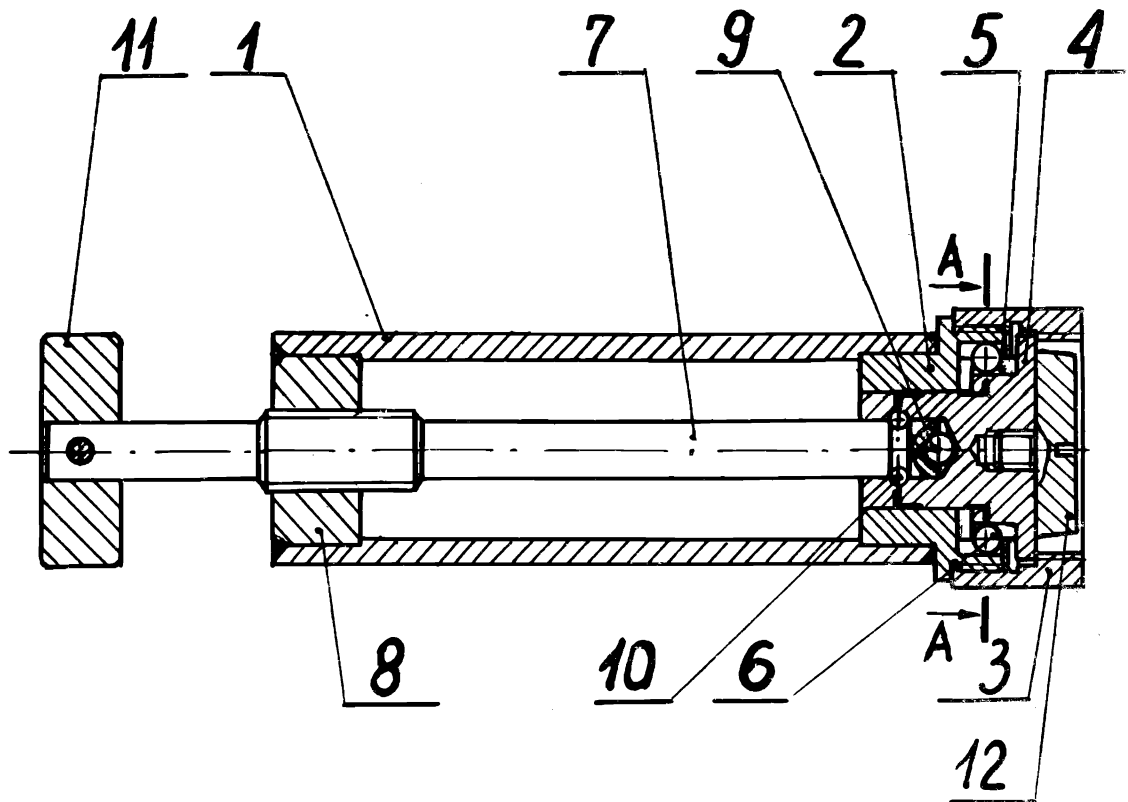


Fig. 1

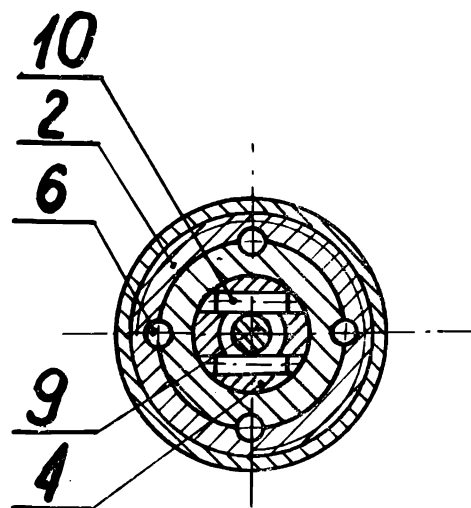


Fig. 2