



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213827335 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 30

(21) 申请号 202022135371.4

B24B 41/02 (2006.01)

(22) 申请日 2020.09.25

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

(73) 专利权人 南京铭舵机械有限公司

地址 210000 江苏省南京市江宁区湖熟镇
友谊路98号

(72) 发明人 陶海军

(74) 专利代理机构 江苏舜点律师事务所 32319

代理人 杜东辉

(51) Int. Cl.

B23F 5/02 (2006.01)

B23F 23/00 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

B25J 21/02 (2006.01)

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

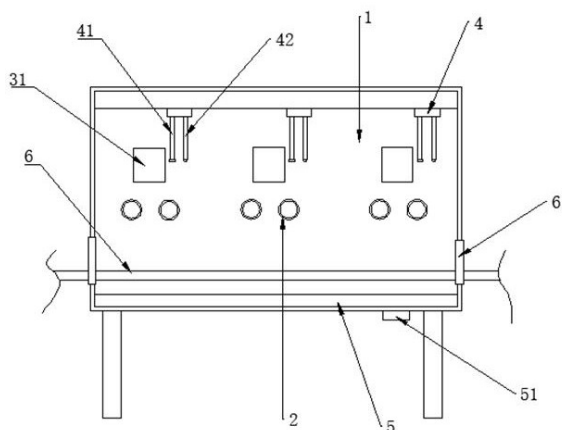
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于挤出机齿轮加工的磨床

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工领域,公开了一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其技术方案要点是包括加工箱,所述加工箱的前侧配置有透明玻璃板,所述透明玻璃板上开设有至少一对开孔,所述开孔上配置有伸入所述加工箱内部的操作手套,所述加工箱的后侧固定设置打磨座,所述打磨座的前侧配置有所述打磨机头,所述透明玻璃板的顶部内侧配置有工具架,加工箱能够将正在加工的齿轮和加工工人进行隔绝,能够避免加工过程中产生的飞屑被加工工人吸入,导致加工工人的身体受损,充分的保证了加工工人的安全,方便实际生产使用,有更高的实际使用价值。



1. 一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:包括加工箱(1),所述加工箱(1)的前侧配置有透明玻璃板,所述透明玻璃板上开设有至少一对开孔(2),所述开孔(2)上配置有伸入所述加工箱(1)内部的操作手套(21),所述加工箱(1)的后侧固定设置打磨座(3),所述打磨座(3)的前侧配置有打磨机头(31),所述透明玻璃板的顶部内侧配置有工具架(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述工具架(4)上配置有吹风筒(41),所述吹风筒(41)的底端设置有吹风开关,所述吹风筒(41)的顶端固定于所述工具架(4)上,所述工具架(4)配置有连通吹风筒(41)和加工箱(1)外部的吹风机。

3. 根据权利要求1所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述工具架(4)上还配置有喷水管(42),所述喷水管(42)的底端设置有喷水开关,所述喷水管(42)的顶端固定于所述工具架(4)上,所述工具架(4)连接有从加工箱(1)外部接入的通水管,所述喷水管(42)与所述通水管连通。

4. 根据权利要求1所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述加工箱(1)的内部底部设有集水槽(5),所述加工箱(1)底部设置有连通所述集水槽(5)底部的放水阀(51)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述透明玻璃板的内侧和外侧均涂设有疏水涂层。

6. 根据权利要求5所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述加工箱(1)的两个侧面开设有物料开口(61),所述物料开口(61)内配置有穿过所述加工箱(1)内部的传送带(6)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述传送带(6)的位置低于所述开孔(2)和所述打磨机头(31)的位置,所述传送带(6)设于所述集水槽(5)上方。

8. 根据权利要求1所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述操作手套(21)与所述开孔(2)可拆卸连接。

9. 根据权利要求1所述的一种用于挤出机齿轮加工的磨床,其特征是:所述打磨机头(31)与所述打磨座(3)可拆卸连接。

一种用于挤出机齿轮加工的磨床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,更具体地说,它涉及一种用于挤出机齿轮加工的磨床。

背景技术

[0002] 磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工,少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工,如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。

[0003] 磨床能加工硬度较高的材料,如淬硬钢、硬质合金等;也能加工脆性材料,如玻璃、花岗石。磨床能作高精度和表面粗糙度很小的磨削,也能进行高效率的磨削,如强力磨削等。

[0004] 在挤出机齿轮加工过程中,磨削时会飞溅出微细砂屑及金属屑,会伤害工人的眼睛,工人若大量地吸入这种尘末则对身体有害,所以需要对此进行防护,保证加工工人的安全。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种用于挤出机齿轮加工的磨床,加工箱能够将正在加工的齿轮和加工工人进行隔绝,能够避免加工过程中产生的飞屑被加工工人吸入,导致加工工人的身体受损,充分的保证了加工工人的安全,方便实际生产使用,有更高的实际使用价值。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种用于挤出机齿轮加工的磨床,包括加工箱,所述加工箱的前侧配置有透明玻璃板,所述透明玻璃板上开设有至少一对开孔,所述开孔上配置有伸入所述加工箱内部的操作手套,所述加工箱的后侧固定设置打磨座,所述打磨座的前侧配置有所述打磨机头,所述透明玻璃板的顶部内侧配置有工具架。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述工具架上配置有吹风筒,所述吹风筒的底端设置有吹风开关,所述吹风筒的顶端固定于所述工具架上,所述工具架配置有连通吹风筒和加工箱外部的吹风机。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述工具架上还配置有喷水管,所述喷水管的底端设置有喷水开关,所述喷水管的顶端固定于所述工具架上,所述工具架连接有从加工箱外部接入的通水管,所述喷水管与所述通水管连通。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述加工箱的内部底部设有集水槽,所述加工箱底部设置有连通所述集水槽底部的放水阀。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述透明玻璃板的内侧和外侧均涂设有疏水涂层。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述加工箱的两个侧面开设有物料开口,

所述物料开口内配置有穿过所述加工箱内部的传送带。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述传送带的位置低于所述开孔和所述打磨机头的位置,所述传送带设于所述集水槽上方。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述操作手套与所述开孔可拆卸连接。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述打磨机头与所述打磨座可拆卸连接。

[0015] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:加工箱能够将正在加工的齿轮和加工工人进行隔绝,在加工的过程中,加工工人可以通过操作手套抓取加工箱内的齿轮靠近打磨机头进行打磨,配合工具架上的工具对齿轮进行加工,并通过透明玻璃板查看加工进程,不仅加工速度和精度都能够保证,而且能够避免加工过程中产生的飞屑被加工工人吸入,导致加工工人的身体受损,充分的保证了加工工人的安全;方便实际生产使用,有更高的实际使用价值。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的操作手套示意图;

[0018] 图中:1、加工箱;2、开孔;21、操作手套;3、打磨座;31、打磨机头;4、工具架;41、吹风筒;42、喷水管;5、集水槽;51、放水阀;6、传送带;61、物料开口。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0020] 如图1和2所示,本实用新型提供一种用于挤出机齿轮加工的磨床,包括加工箱1,加工箱1的前侧配置有透明玻璃板,透明玻璃板上开设有至少一对开孔2,开孔2上配置有伸入加工箱1内部的操作手套21,加工箱1的后侧固定设置打磨座3,打磨座3的前侧配置有打磨机头31,透明玻璃板的顶部内侧配置有工具架4。

[0021] 加工箱1能够将正在加工的齿轮和加工工人进行隔绝,在加工的过程中,加工工人可以通过操作手套21抓取加工箱1内的齿轮靠近打磨机头31进行打磨,配合工具架4上的工具对齿轮进行加工,并通过透明玻璃板查看加工进程,不仅加工速度和精度都能够保证,而且能够避免加工过程中产生的飞屑被加工工人吸入,导致加工工人的身体受损,充分的保证了加工工人的安全;方便实际生产使用,有更高的实际使用价值。

[0022] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图1所示,工具架4上配置有吹风筒41,吹风筒41的底端设置有吹风开关,吹风筒41的顶端固定于工具架4上,工具架4配置有连通吹风筒41和加工箱1外部的吹风机,吹风筒41可以在加工过程中,将齿轮上的碎屑吹除,方便加工工人观察齿轮,以便更好的进行加工。

[0023] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图1所示,工具架4上还配置有喷水管42,喷水管42的底端设置有喷水开关,喷水管42的顶端固定于工具架4上,工具架4连接有从加工箱1外部接入的通水管,喷水管42与通水管连通,喷水管42能够方便在加工过程中对齿轮进行清理和冷却,便于加工工作的进行。

[0024] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图1和2所示,加工箱1的内部底部设有集水槽5,加工箱1底部设置有连通集水槽5底部的放水阀51,集水槽5能够将喷水管42的水进

行收集,放水阀51可以将集水槽5收集的水放出。

[0025] 作为本实用新型的一种具体实施手段,透明玻璃板的内侧和外侧均涂设有疏水涂层,避免加工工人呼气在透明玻璃板上起雾,也防止喷水管42喷出的水溅到透明玻璃板的内侧糊掉加工工人视线,保证加工工人的视线清晰,保证加工工作的顺利进行。

[0026] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图1所示,加工箱1的两个侧面开设有物料开口61,物料开口61内配置有穿过加工箱1内部的传送带6,方便齿轮的传入和传出,方便加工工人拿取,便于实际生产操作。

[0027] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图1和2所示,传送带6的位置低于开孔2和打磨机头31的位置,传送带6设于集水槽5上方。

[0028] 作为本实用新型的一种具体实施手段,操作手套21与开孔2可拆卸连接,便于在操作手套21磨损时,更换操作手套21。

[0029] 作为本实用新型的一种具体实施手段,如图2所示,打磨机头31与打磨座3可拆卸连接,便于在操作手套21损坏或检修时,拆装打磨机头31。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

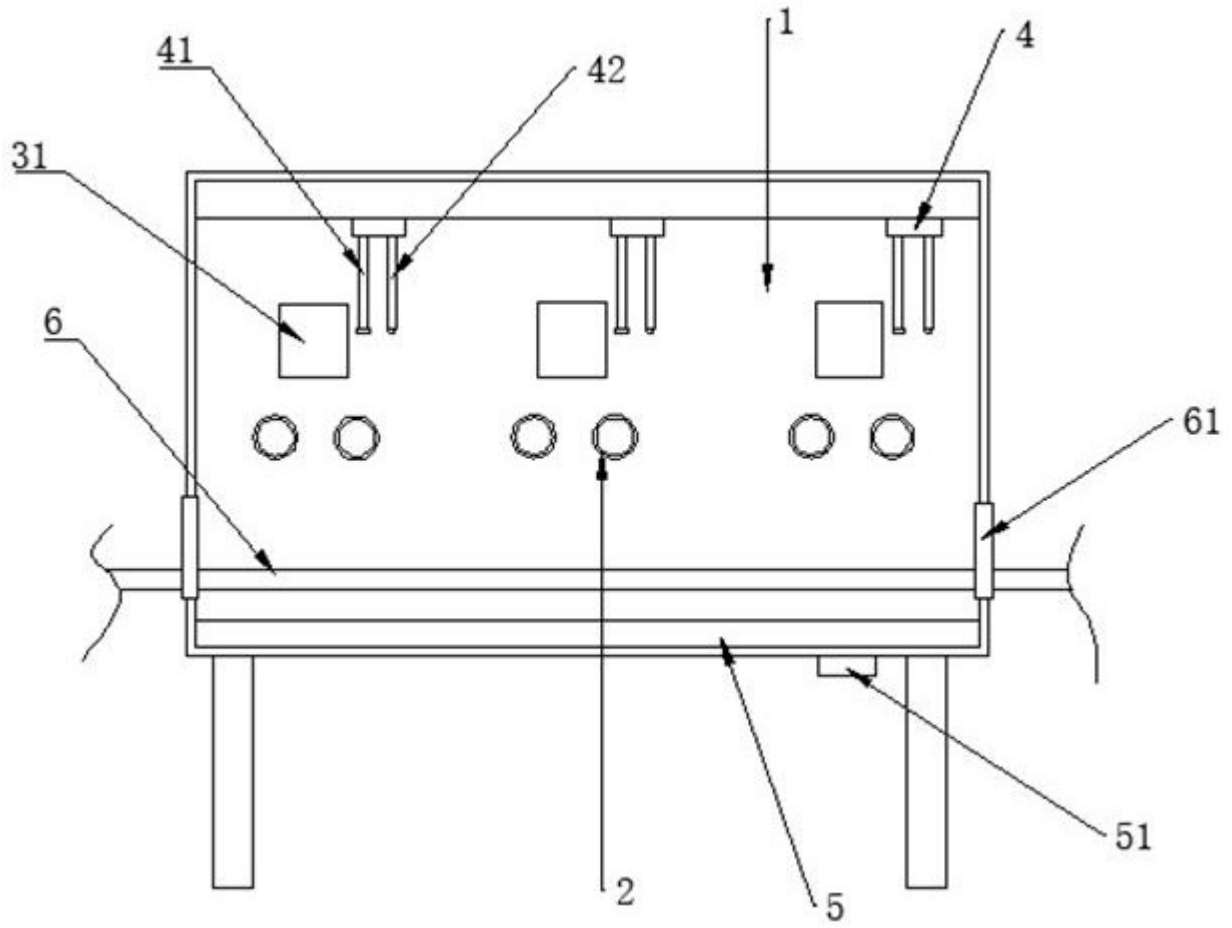


图1

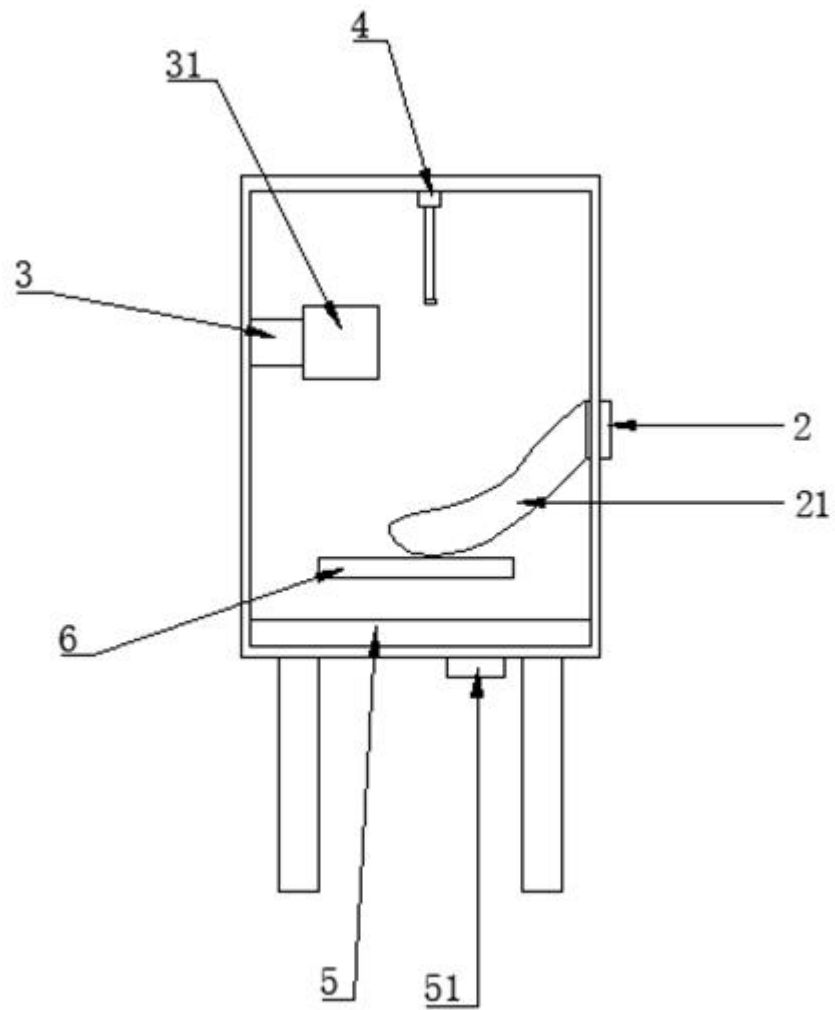


图2