



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

225 656

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 12 80
(21) PV 8688-80

(51) Int. Cl.³ E 04 C 2/28

(40) Zveřejněno 28 01 83

(45) Vydáno 01 07 85

(75)

Autor vynálezu

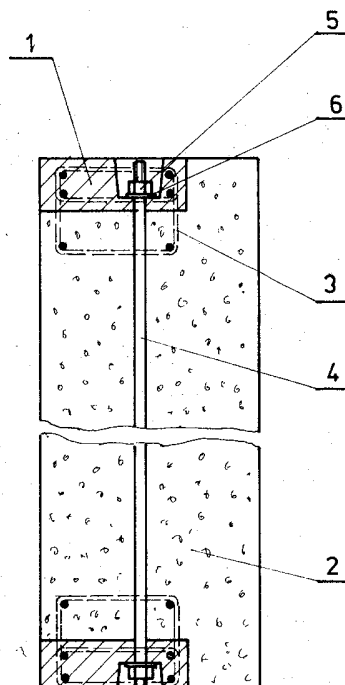
SALCMAN IVO ing.,

PRŮŠA VÁCLAV,

VAJTR MILOSLAV ing., PRAHA

(54) Pórobetonový dílec se zpevněným obvodem a způsob jeho výroby

Rám dílce tvoří železnobetonové ploché tyče navzájem spojené táhly. Železnobetonové tyče mají kromě vlastní výztuže ještě třmínky, které vyčnívají do pórobetonu, vyplňujícího vnitřní prostor rámu. Vytvořené dílce se vytvrzují v autoklávu.



OBR. 2

Předmětem vynálezu je pórobetonový dílec se zpevněným obvodem, jakož i způsob jeho výroby. Zpevnění obvodu se dosáhne obalem odolným proti mechanickému, eventuálně povětrnostnímu poškození. Dílec se vyrábí v jediném pracovním pochodu.

Až dosud se vyrábějí pórobetonové dílce a bloky v autoklávech, kde celý dílec je vyroben z pórobetonu. Po autoklávování je dílec jednak seřezáván a posléze dělen na předepsané rozměry. Je znám i prefabrikovaný panel, kde panel je tvořen rámem z ocelových nebo plastických dutých profilů a jeho jádro je vyplněno izolační hmotou.

Nevýhodou dosavadního stavu je, že dílce z pórobetonu nejsou otěruvzdorné. Panel jehož obvod je rámován ocelí nebo plastickou hmotou, je drahý výrobně i jako vlastní dílec.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde pórobetonový dílec se zpevněným povrchem je vytvořen tak, že jeho obvod se skládá z rámu, který je tvořen plochými železnobetonovými tyčemi. Železnobetonové tyče, které kromě vlastní výztuže obsahují vyčnívající trmínky, jsou navzájem spojeny táhly. Vnitřní prostor mezi železnobetonovými tyčemi je vyplněn pórobetonem, do něhož zasahují trmínky.

Pórobetonový dílec se zpevněným obvodem se vyrábí tak, že do formy se vloží rám složený ze železnobetonových plochých tyčí. Tyče se navzájem spojí táhly. Z železnobetonových tyčí zasahují do vnitřního prostoru trmínky. Potom se do formy rozprostře pórobeton. Takto vytvořený dílec se vytvrdí v autoklávu.

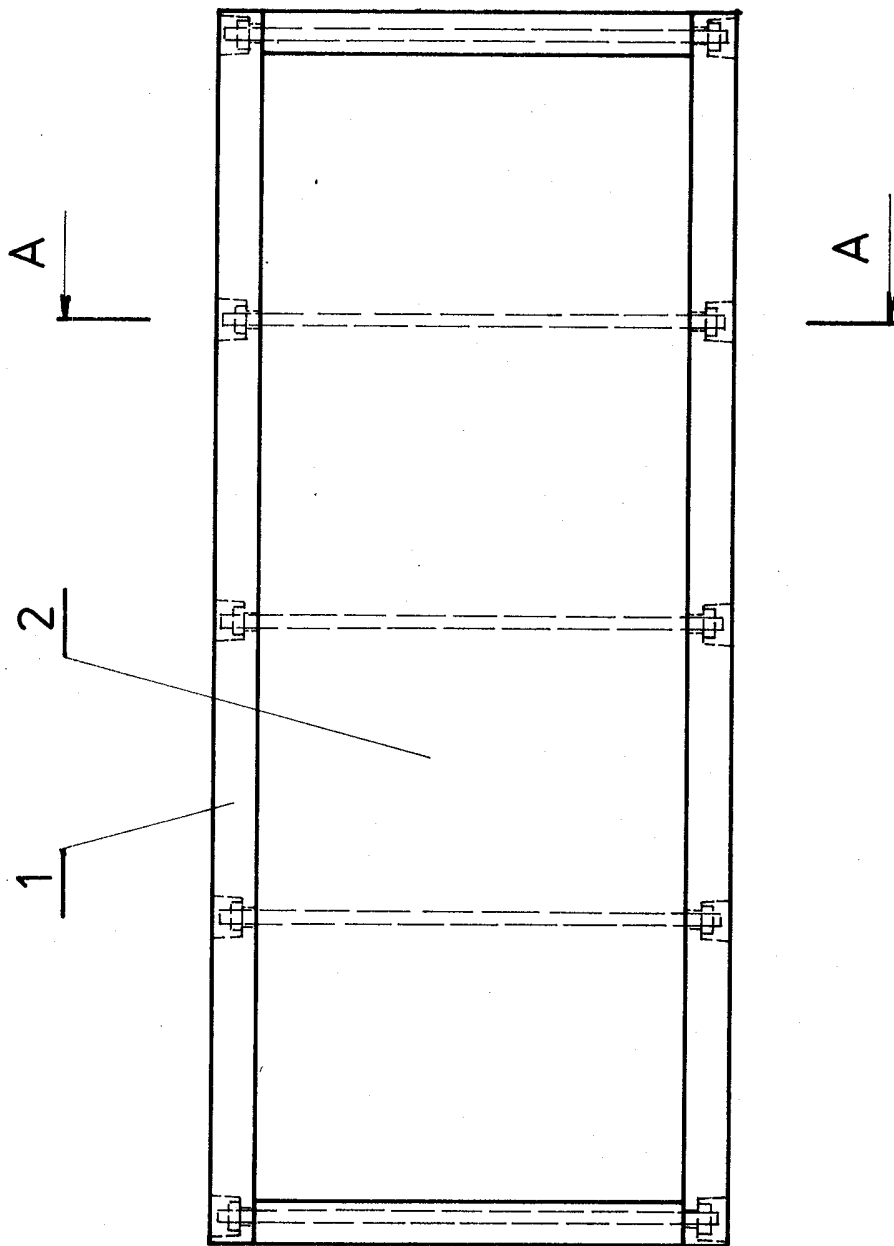
Příklad provedení vynálezu je znázorněn na výkresech, kde obr. 1 značí schematicky znázorněný půdorys pórobetonového panelu se zpevněným obvodem, obr. 2 značí řez panelem.

Pórobetonový dílec se zpevněným obvodem je tvořen železnobetonovým rámem 1, jehož vnitřní prostor je vyplněn pórobetonem 2. Rám 1 je tvořen železnobetonovými tyčemi, které kromě vlastní výztuže obsahují i vyčnívající trmínky 3. Tyče jsou spojeny navzájem pomocí táhel 4, matic 5 a podložek 6 do rámu 1.

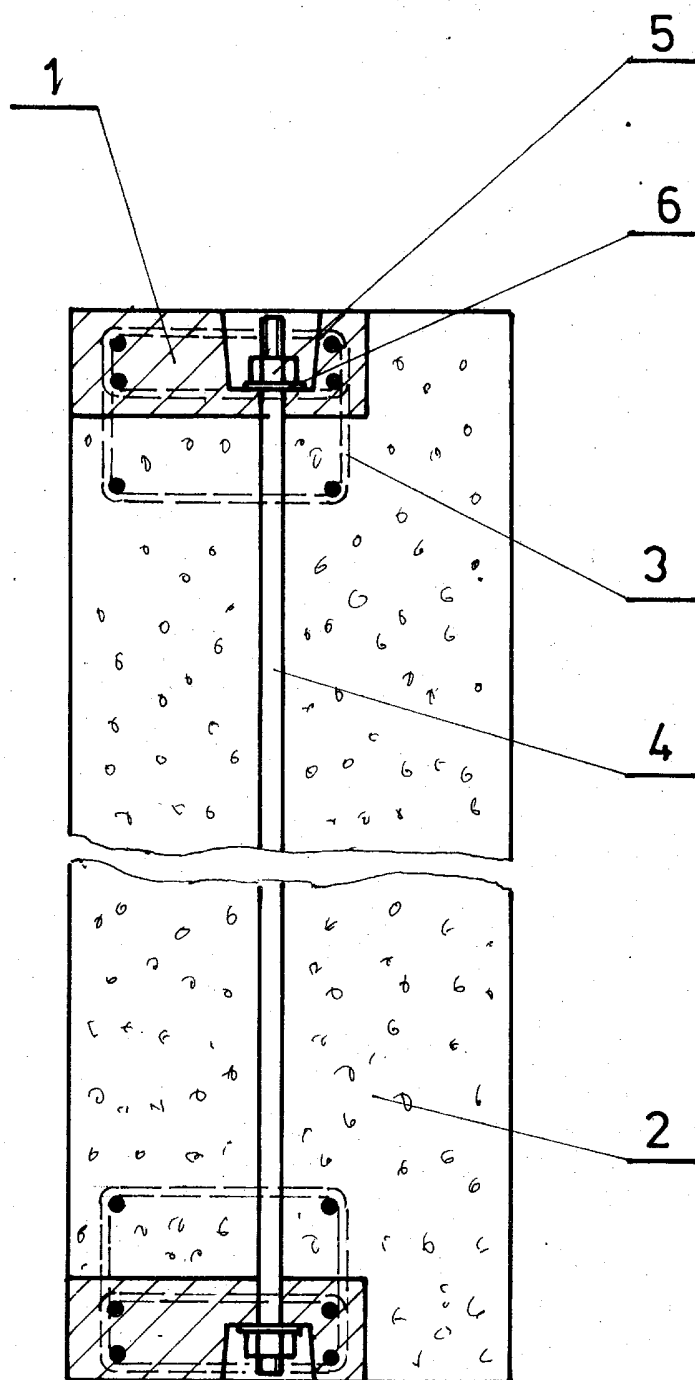
Pórobetonový dílec se zpevněným obvodem se vyrábí tak, že do formy se vloží železnobetonové tyče s vyčnívajícími trmínky 3 směrem do vnitřního prostoru formy. Železnobetonové tyče se navzájem spojí pomocí táhel 4, podložek 6 a matic 5 v rám 1. Potom se rozprostře do formy pórobeton 2. Takto vytvořený dílec se autoklávuje. Po seříznutí povrchové plochy se dílec odformuje.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Pórobetonový dílec se zpevněným obvodem opatřený ztužujícím rámem, vyznačující se tím, že rám (1) je tvořen železnobetonovými tyčemi, které kromě vlastní výztuže obsahují i vyčnívající trmínky (3), kde železnobetonové tyče jsou navzájem spojeny pomocí táhel (4), přičemž vnitřní prostor rámu (1) je vyplněn pórobetonem (2), do něhož trmínky (3) zasahují.
2. Způsob výroby pórobetonových dílců se zpevněným obvodem, vyznačující se tím, že do formy se vloží rám složený z železnobetonových plochých tyčí s vyčnívajícími trmínky (3), které se navzájem propojí táhly, do vnitřního prostoru formy se rozprostře pórobeton a takto vytvořený dílec se vytvrdí v autoklávu.



OBR. 1



OBR. 2