

Warszawa, 27 lutego 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24355.

Kl. 30 d, 5/01.

Eugen Steiner
(Oradea, Rumunja).

Wkładka do obuwia, zwłaszcza do stóp obniżonych lub płaskich.

Zgłoszono 10 lipca 1935 r.

Udzielono 28 grudnia 1936 r.

Wkładki do obuwia, służące do leczenia stóp obniżonych lub płaskich, winny posiadać dostateczną sztywność, aby tworzyły oparcie dla stopy nienormalnego kształtu. Wkładki tego rodzaju znajdujące się dotychczas w użyciu wykonywano częściowo ze skóry, a częściowo z płytek metalowych. Wkładki te niezupełnie odpowiadały stawianym wymaganiom, ponieważ tamowały obieg krwi w całej stopie, a ścięgna i nerwy podlegały ciągłemu i bolesnemu uciskowi, przyczem części metalowe wkładki ulegały po stosunkowo krótkim użyciu rdzewieniu i nawet łamały się, jeżeli obciążenie było zbyt duże.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest wkładka do obuwia, zwłaszcza do stóp obniżonych lub płaskich, nie posiadająca wyżej wymienionych wad.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wkładki według wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok wkładki do obuwia z góry, fig. 2 — widok z boku, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii III — III na fig. 1, a fig. 4 — przekrój wzdłuż linii IV — IV na fig. 3.

Wkładka do obuwia według wynalazku składa się z fornierów drewnianych 1, ułożonych jeden na drugim, zespolonych ze sobą kleiwem nierozpuszczalnym w wodzie, np. nitrocelulozą, i dopasowanych do

kształtu stopy, oraz z zewnętrznej osłony 2 wykonanej z mało podatnego materiału, np. ze skóry. Między fornierami 1 i osłoną zewnętrzną 2 umieszczone są z obu stron fornierów warstwy pośrednie 3 z materiału włóknistego, które są impregnowane i przyklejone do fornierów, naprzykład za pomocą nitrocelulozy.

Fornieri 1 zespala się ze sobą sposobem znanym tak, iż włókna dwóch przylegających do siebie fornierów są względem siebie prostopadłe. Część wkładki do obuwia wykonana z fornierów 1, jak przedstawiono na fig. 3, jest ukształtowana tak, iż zwęża się ona w kierunku podłużnym wkładki od środka ku obu końcom względnie końce 4, 5 tej części są spłaszczone tak, iż wkładka na brzegach jest nieco podatna, przyczem część główna tej wkładki posiada dostateczną sztywność, aby podpieierać przegub i piętę. Wkładkę formuje się dokładnie według stopy. Część środkowa 6 ma kształt wypukły odpowiedni do odkształcenia stopy, a na częściach krawędziowych wykonane są odpowiednie wklęsłości 7 względnie 8 na piętę i garby stopy. W kierunku poprzecznym wkładka jest podwinięta na obu bokach do góry. Boczne zakończenie 9 znajdujące się po wewnętrznej stronie bucika (t. j. po stronie linii środkowej ciała) wystaje do góry nieco wyżej niż zakończenie przeciwległe 10, tak iż wkładka stanowi jakgdyby łożysko przegubu stopy, zbudowane odpowiednio do kształtu stopy i podpieierające ją w kierunku podłużnym i poprzecznym.

W celu umożliwienia transpiracji po-

deszwy stopy wkładka posiada w kilku miejscach otworki 11.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wkładka do obuwia, zwłaszcza do stóp obniżonych lub płaskich, znamienna tem, że jest wykonana z kilku fornierów drewnianych połączonych ze sobą i dopasowanych do kształtu stopy, które z obydwóch stron są zaopatrzone w osłonę z materiału mało podatnego, np. w osłonę skórzaną.

2. Wkładka do obuwia według zastrz. 1, znamienna tem, że między fornierami i osłoną zewnętrzną umieszczone są warstwy pośrednie z materiału włóknistego impregnowane (najlepiej) nitrocelulozą lub podobną substancją.

3. Wkładka do obuwia według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że fornieri w kierunku podłużnym wkładki są spłaszczone od środka ku obu końcom tak, iż wkładka na brzegach jest nieco podatna.

4. Wkładka do obuwia według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że w kierunku poprzecznym z obydwóch stron jest ona wygięta do góry tak, iż stanowi oparcie podłużne i poprzeczne stopy.

5. Wkładka do obuwia według zastrz. 1 — 4, znamienna tem, że w kilku miejscach jest zaopatrzona w otworki.

Eugen Steiner.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

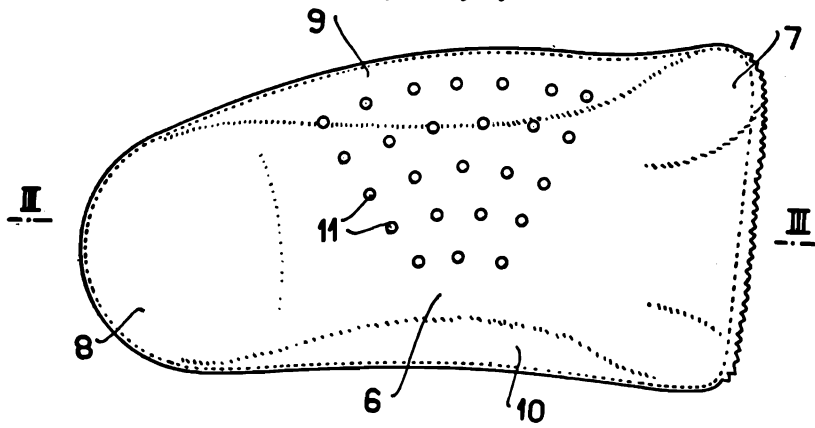


FIG. 2

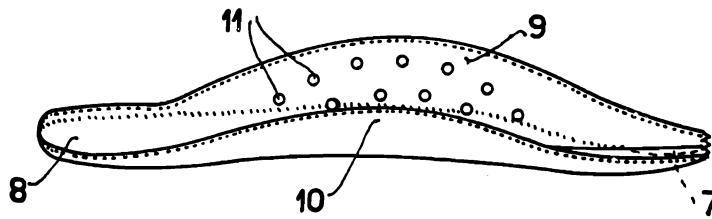


FIG. 3

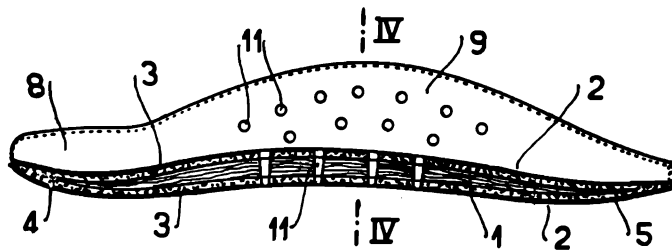


FIG. 4

