

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237598

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

F 16 J 15/10

/22/ Přihlášeno 06 06 83

/21/ PV 4048-83

(44) Zveřejněno 17 07 84

(45) Vydáno 15 01 87

(75)

Autor vynálezu

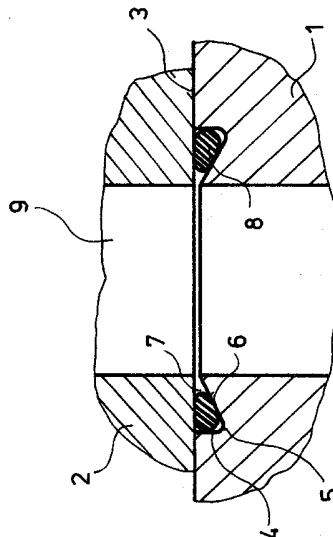
LEITER AUGUSTIN ing., BRNO

(54) Zařízení pro těsnění kanálu mezi dvěma součástmi

Řešení se týká zařízení pro těsnění kanálu mezi dvěma součástmi těsnicím elementem kruhového profilu.

Zařízení je tvořeno kruhovou drážkou, která je vytvořena po obvodu kanálu jedné z těsněných součástí. Kruhová drážka je tvořena na největším průměru válcovou plochou, přecházející kruhovým zaoblením do kuželové plochy, jejíž vrchol směřuje k protější součásti. Do této kruhové drážky je vložen těsnicí element.

Zařízení podle vynálezu je možno využít k těsnění všech ploch, kde při podtlaku hrozí nebezpečí vtažení těsnicího elementu.



Vynález se týká zařízení pro těsnění kanálu mezi dvěma součástmi, který je těsněn těsnicím elementem kruhového profilu, uloženým v kruhové drážce, vytvořené po obvodu kanálu jedné ze součástí.

Dosud známé drážky pro těsnění kanálů mezi dvěma součástmi mají pravouhlý profil a jsou buď otevřené do kanálu, který je těsněn, nebo jsou uzavřené. U otevřených drážek dochází při vzniku podtlaku v kanálu ke vtažení těsnicího elementu do těsněného kanálu.

Pro zamezení vtažení těsnicího elementu se do kanálu vkládá upravená trubka, pro niž je nutno vytvořit tolerované zahlobení a přesněji tolerovat rozteče děr. Uzavřené drážky se obtížně vyrábějí a zvětšují rozměr těsněného průřezu.

Tím rostou nároky na velikost součástí a zvětšuje se síla, která na ni působí. Uvedené nedostatky odstraňuje do značné míry zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že kruhová drážka je tvořena na největším průměru válcovou plochou, přecházející kruhovým zaoblením do kuželové plochy, jejíž vrchol směřuje k protější součásti.

Výhoda zařízení podle vynálezu spočívá v jeho jednoduchosti, vnější rozměry kruhové drážky jsou stejné jako u otevřené drážky pravouhlého profilu a přitom nedochází při vzniku podtlaku ke vtažení těsnicího elementu do kanálu. Kruhová drážka je též jednoduše výrobitelná.

Na přiloženém výkrese je schematicky znázorněno provedení zařízení podle vynálezu.

Na obr. je znázorněn osový řez součástmi s těsnicím elementem uloženým v kruhové drážce podle vynálezu.

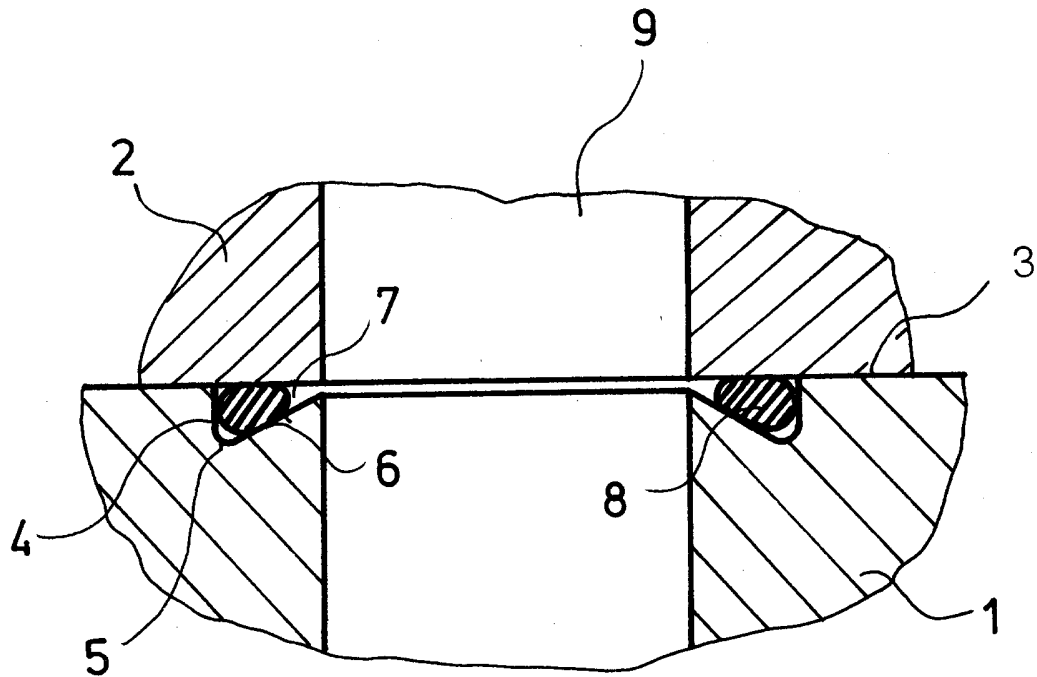
Zařízení podle vynálezu sestává ze součástí 1, 2, které se dotýkají v rovině 3. V součásti 1 je vytvořena kruhová drážka 7 pro těsnicí element 8. Kruhová drážka 7 je tvořena na největším průměru válcovou částí 4, přecházející kruhovým zaoblením 5 do kuželové plochy 6.

Do kruhové drážky 7 je vložen těsnicí element 8 kruhového profilu. Při podtlaku v kanálu 9 zabrání kuželová plocha 6 kruhové drážky 7 vtažení těsnicího elementu 8 do kanálu 9. Rozměry kruhové drážky 7 jsou voleny tak, aby při stažení součástí 1, 2 došlo k velkému přetvoření těsnicího elementu 8.

Zařízení podle vynálezu je možno využít k těsnění všech ploch, kde při podtlaku hrozí nebezpečí vtažení těsnicího elementu do kanálu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro těsnění kanálu mezi dvěma součástmi, těsnicím elementem kruhového profilu, uloženým v kruhové drážce, vytvořené po obvodu kanálu jedné ze součástí /1, 2/, vyznačující se tím, že kruhová drážka /7/ je tvořena na největším průměru válcovou plochou /4/, přecházející kruhovým zaoblením /5/ do kuželové plochy /6/, jejíž vrchol směřuje k protější součásti /2, 1/.



OBR.1