

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19283**

(51) Klasyfikacja:
23-04

(21) Numer zgłoszenia: **19968**

(22) Data zgłoszenia: **13.08.2012**

(54)

Kratka wentylacyjna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2013 WUP 04/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
BIELSKI JANUSZ, Ełk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
BIELSKI JANUSZ, Ełk, (PL)

PL 19283

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kratka wentylacyjna, przeznaczona do zabudowy otworów wlotowych do kanałów wentylacyjnych w pomieszczeniach mieszkalnych, biurowych i innych przeznaczonych dla ludzi.

Znane kratki wentylacyjne mają postać ażurowych osłon, maskujących otwory wlotowe do kanałów wentylacyjnych. Przez otwory kratki odbywa się wymiana powietrza w pomieszczeniach wentylowanych, przy czym w okresie zimnych pór roku chłodne powietrze przepływa ciągłym strumieniem do wewnątrz pomieszczeń powodując ich wychłodzenie. Skutkiem zbyt intensywnego dopływu zimnego powietrza przez takie kratki do pomieszczeń wentylowanych są duże straty ciepła.

Istotę wzoru stanowi nowa postać kratki wentylacyjnej, nadana jej przez oryginalne rozwiązanie kształtu jej otworów przelotowych, które jak wentyl regulują ciśnienie w pomieszczeniu, nie dopuszczając do penetracji zimnego powietrza do jego wnętrza, a jednocześnie zwiększają energię kinetyczną zużytego powietrza wydalanego do kanału wentylacyjnego.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na ilustracji, na której fig. 1 przedstawia rysunek pierwszej odmiany kratki w widoku z przodu, fig. 2 przedstawia przekrój A-A z fig. 1, fig. 3 przedstawia rysunek drugiej odmiany kratki w widoku z przodu, a fig. 4 przedstawia przekrój B-B z fig. 3.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Kratka według wzoru przemysłowego posiada uformowany prostopadłościenny korpus 1, który na powierzchni czołowej jest poszerzony o obwodowy kołnierz 2 oporowy.

W korpusie 1 między jego powierzchnią czołową, a powierzchnią tylną, są wykonane przelotowe otwory 3 o zmiennym przekroju poprzecznym, od największego na powierzchni czołowej do najmniejszego na powierzchni tylnej.

Krawędzie otworów 3, po obu stronach korpusu 1, są otoczone wypukłymi, pierścieniowymi progami 4, które w przekroju poprzecznym mają zarys półkolisty.

W kratce według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego, przelotowe otwory 3 mają kształty ściętego stożka.

W kratce według drugiej odmiany wzoru przemysłowego, przelotowe otwory 3 mają kształty ściętego ostrosłupa.

Ilustracja wzoru

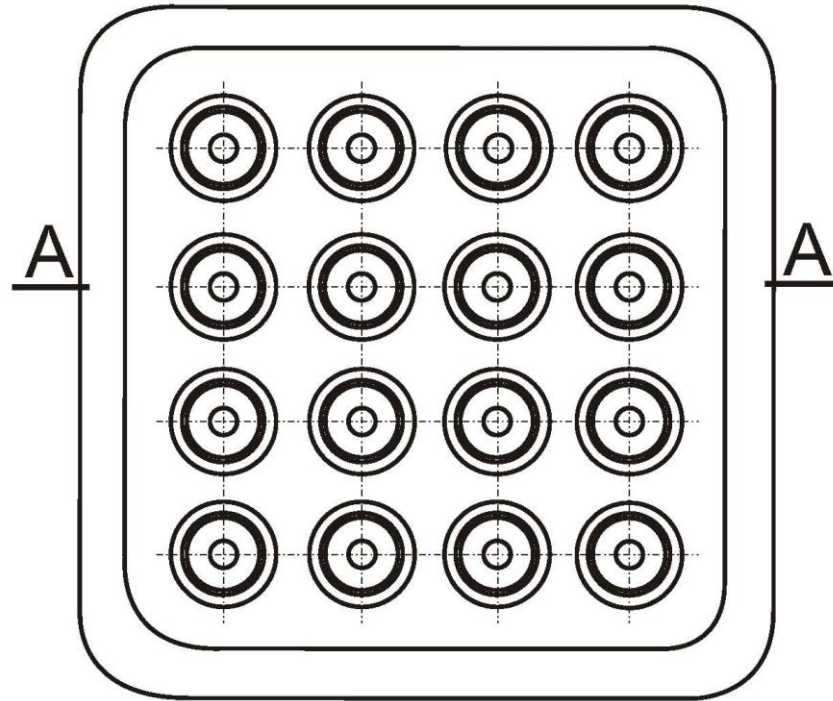


Fig. 1

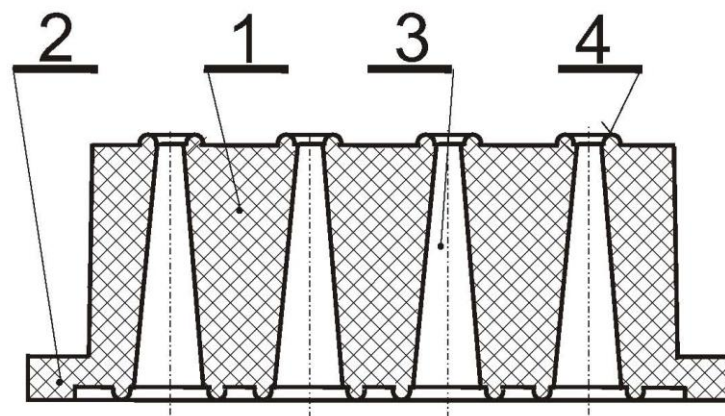


Fig. 2

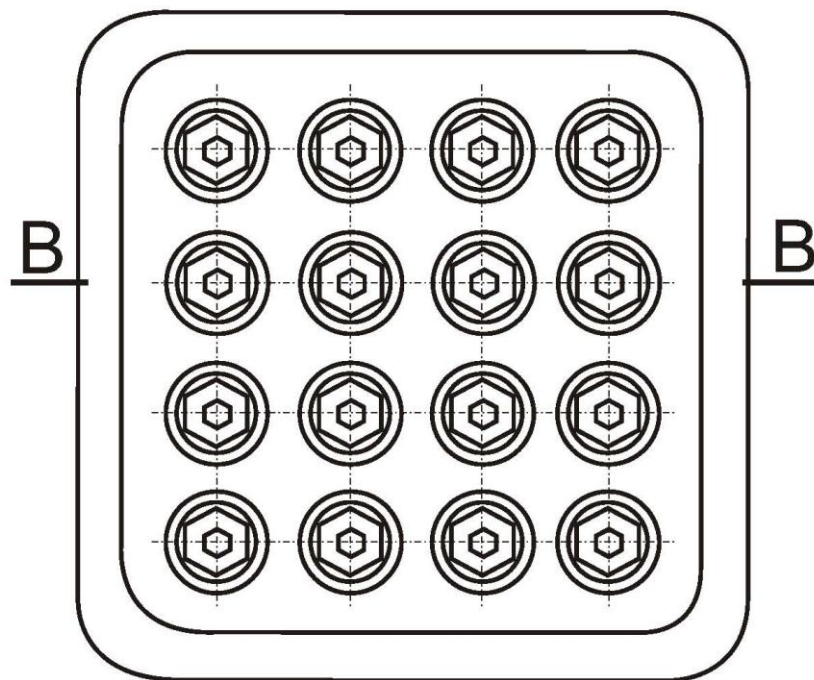


Fig. 3

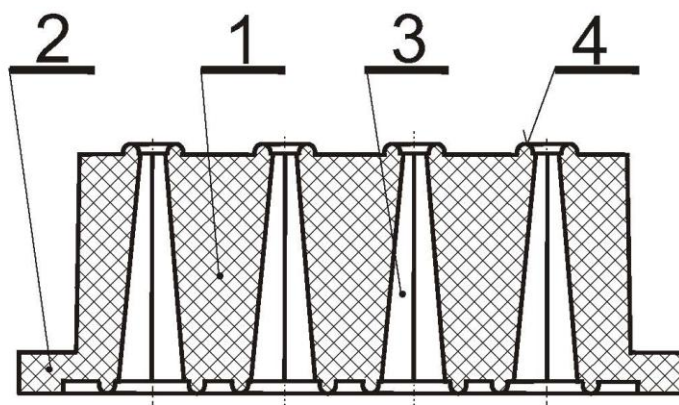


Fig. 4