

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202461643 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220058431. X

(22) 申请日 2012. 02. 22

(73) 专利权人 郑州振东科技有限公司

地址 452375 河南省郑州市新密市曲梁乡草岗村

(72) 发明人 侯振东 马建勇 程永森

(74) 专利代理机构 郑州异开专利事务所(普通合伙) 41114

代理人 韩鹏程

(51) Int. Cl.

B23C 7/02 (2006. 01)

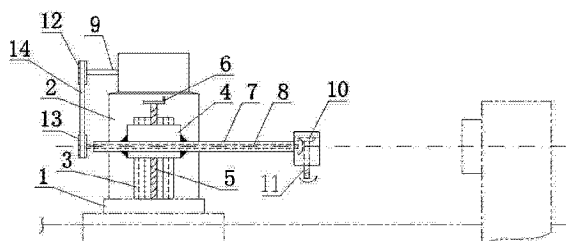
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于车床的铣刀装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于车床的铣刀装置,包括设置在普通车床中拖板上的基座,垂直固连在所述基座前表面的滑轨和滑动套装在所述滑轨上的滑块;所述滑块通过其上的丝母与设置在滑轨纵向中心线的丝杠构成丝杠副;在所述丝杠顶端固连有摇柄;在滑块上水平固连有套筒,贯穿所述套筒设置有动力轴,所述动力轴一端通过传动部件与设置在基座顶部的驱动电机轴传动连接,动力轴另一端通过伞齿轮副与铣刀传动连接。本实用新型优点在于利用普通车床实现对工件的铣床加工,如对工件进行铣槽加工操作等,达到一机多用目的。



1. 一种用于车床的铣刀装置,其特征在于:包括设置在普通车床中拖板(1)上的基座(2),垂直固连在所述基座(2)前表面的滑轨(3)和滑动套装在所述滑轨(3)上的滑块(4);所述滑块(4)通过其上的丝母与设置在滑轨(3)纵向中心线的丝杠(5)构成丝杠副;在所述丝杠(5)顶端固连有摇柄(6);在滑块(4)上水平固连有套筒(7),贯穿所述套筒(7)设置有动力轴(8),所述动力轴(8)一端通过传动部件与设置在基座(2)顶部的驱动电机轴(9)传动连接,动力轴(8)另一端通过伞齿轮副(10)与铣刀(11)传动连接。

2. 根据权利要求1所述用于车床的铣刀装置,其特征在于:所述滑轨(3)为燕尾滑轨;所述传动部件为分别设置在电机轴(9)端部和动力轴(8)端部的皮带轮(12、13)和套装其上的三角皮带(14)。

用于车床的铣刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车床,尤其是涉及用于车床的铣刀装置。

背景技术

[0002] 车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件,是机械制造和修配工厂中使用最广的一类机床。但是,如何利用车床进行铣床加工,如对工件进行沟槽加工,实现一机多用,目前还未见诸有关这方面的报道。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于提供一种利用车床进行铣床加工的用于车床的铣刀装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取下述技术方案:

[0005] 本实用新型所述的用于车床的铣刀装置,包括设置在普通车床中拖板上的基座,垂直固连在所述基座前表面的滑轨和滑动套装在所述滑轨上的滑块;所述滑块通过其上的丝母与设置在滑轨纵向中心线的丝杠构成丝杠副;在所述丝杠顶端固连有摇柄;在滑块上水平固连有套筒,贯穿所述套筒设置有动力轴,所述动力轴一端通过传动部件与设置在基座顶部的驱动电机轴传动连接,动力轴另一端通过伞齿轮副与铣刀传动连接。

[0006] 所述滑轨为燕尾滑轨;所述传动部件为分别设置在电机轴端部和动力轴端部的皮带轮和套装其上的三角皮带。

[0007] 本实用新型优点在于利用普通车床实现对工件的铣床加工,如对工件进行铣槽加工操作等,达到一机多用目的。当对工件铣槽加工时,将工件夹在车床卡盘上,通过车床中拖板将所述铣刀定位于需要铣槽的径向位置,通过车床大拖板控制铣刀沿车床纵向的进给量,通过所述滑块控制铣刀的垂直进给量。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,本实用新型所述用于车床的铣刀装置,包括设置在普通车床中拖板1上的基座2,垂直固连在所述基座2前表面的燕尾滑轨3和滑动套装在所述燕尾滑轨3上的滑块4;所述滑块4通过其上的丝母与设置在燕尾滑轨3纵向中心线的丝杠5构成丝杠副;在所述丝杠5顶端固连有摇柄6;在滑块4上水平固连有套筒7,贯穿所述套筒7设置有动力轴8,所述动力轴8一端通过传动部件与设置在基座2顶部的驱动电机轴9传动连接,所述传动部件为分别设置在电机轴9端和动力轴8端部的皮带轮12、13和套装其上的三角皮带14;动力轴8另一端通过伞齿轮副10与铣刀11传动连接。

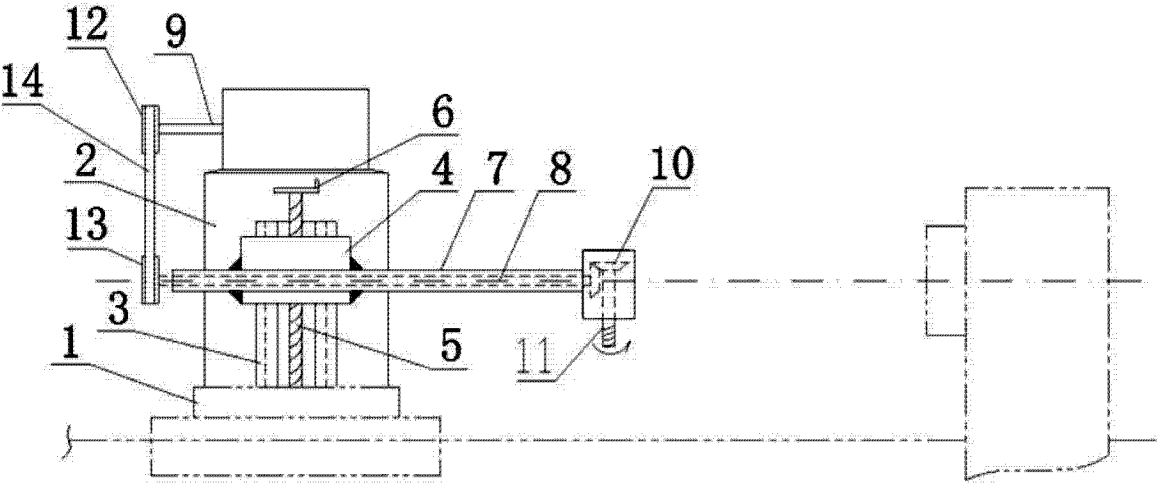


图 1