



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202727563 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220460313. 1

(22) 申请日 2012. 09. 11

(73) 专利权人 瑞安市中天印刷机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市东山街道
巾子山路

(72) 发明人 林孝余 杨泽

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 林元良

(51) Int. Cl.

B41F 22/00 (2006. 01)

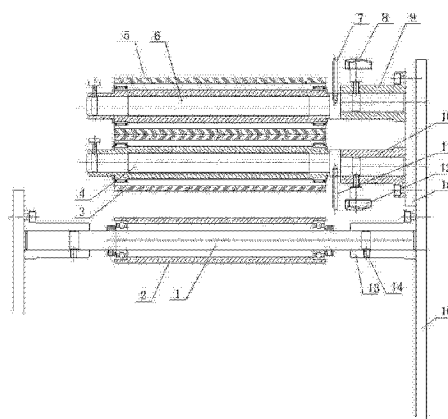
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

不干胶胶印机摆动式除纸粉装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不干胶胶印机摆动式除纸粉装置,其特征在于:包括导纸铝辊、中间除纸粉胶辊和上除纸粉胶辊,导纸铝辊可转动装在导纸铝辊芯轴上,导纸铝辊芯轴固定设置,中间除纸粉胶辊可转动设在中间偏心轴上,中间偏心轴可转动设置由下扳手进行扳动,上除纸粉胶辊可转动设在上偏心轴上,上偏心轴可转动设置由上扳手进行扳动,在工作状态,中间除纸粉胶辊的上下辊面分别与上除纸粉胶辊和导纸铝辊的辊面贴靠。本实用新型除纸粉效果好,除纸粉胶辊能反复利用,维护方便,环保。



1. 不干胶胶印机摆动式除纸粉装置,其特征在于:包括导纸铝辊、中间除纸粉胶辊和上除纸粉胶辊,导纸铝辊可转动装在导纸铝辊芯轴上,导纸铝辊芯轴固定设置,中间除纸粉胶辊可转动设在中间偏心轴上,中间偏心轴可转动设置由下扳手进行扳动,上除纸粉胶辊可转动设在上偏心轴上,上偏心轴可转动设置由上扳手进行扳动,在工作状态,中间除纸粉胶辊的上下辊面分别与上除纸粉胶辊和导纸铝辊的辊面贴靠。

2. 如权利要求1所述的不干胶胶印机摆动式除纸粉装置,其特征在于:导纸铝辊芯轴的轴两端支在下法兰座内由螺钉固紧,下法兰座在主墙板固定安装,中间偏心轴的右侧轴端可转动支在中间法兰座内由下带柄螺钉固紧,上偏心轴的右侧轴端可转动支在上法兰座内由上带柄螺钉固紧,中间偏心轴和上偏心轴的左侧轴端悬设,上法兰座和中间法兰座在竖向支架板的侧面固定安装,竖向支架板用销及锁紧螺钉在主墙板固定安装。

不干胶胶印机摆动式除纸粉装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种不干胶胶印机,具体涉及一种不干胶胶印机的摆动式除纸粉装置。

背景技术

[0002] 不干胶胶印机是印刷标签、不干胶商标的印刷设备。在对不干胶的面纸进行印刷前,需要去除面纸上的纸粉,然后再进行印刷才能确保印刷质量。现有技术的去除纸粉过程是这样的:在面纸经过的过道上设置带粘性的纱布,纱布与面纸表面接触,这样当面纸经过后,面纸表面的纸粉就会粘接在纱布上。缺点是:纱布需要经常更换,如果不及时更换纱布,去纸粉的效果会很快变差,另外更换纱布的维护工作比较繁琐,换下来的纱布要进行处理,不环保。

发明内容

[0003] 鉴于目前公知技术存在的问题,本实用新型要解决的技术问题是在于提供一种除纸粉效果好,除纸粉胶辊能反复利用,维护方便,环保的不干胶胶印机摆动式除纸粉装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实施的:

[0005] 不干胶胶印机摆动式除纸粉装置,其特征在于:包括导纸铝辊、中间除纸粉胶辊和上除纸粉胶辊,导纸铝辊可转动装在导纸铝辊芯轴上,导纸铝辊芯轴固定设置,中间除纸粉胶辊可转动设在中间偏心轴上,中间偏心轴可转动设置由下扳手进行扳动,上除纸粉胶辊可转动设在上偏心轴上,上偏心轴可转动设置由上扳手进行扳动,在工作状态,中间除纸粉胶辊的上下辊面分别与上除纸粉胶辊和导纸铝辊的辊面贴靠。

[0006] 本实用新型提供的摆动式除纸粉装置,去除纸粉的过程是这样的:工作时,扳动上下扳手,使中间除纸粉胶辊的上下辊面分别与上除纸粉胶辊和导纸铝辊的辊面贴靠,面纸从导纸铝辊和中间除纸粉胶辊之间通过,面纸底面绕着导纸铝辊的辊面,面纸表面则与中间除纸粉胶辊的下辊面接触,这样当面纸经过后,面纸表面的纸粉就会粘接在中间除纸粉胶辊的下辊面上,当中间除纸粉胶辊的下辊面转动到上面与上除纸粉胶辊接触时,中间除纸粉胶辊下辊面的纸粉又会转接到上除纸粉胶辊上,从而有效地去除面纸表面的纸粉,除纸粉效果好;不工作时,扳回上下扳手,导纸铝辊、中间除纸粉胶辊和上除纸粉胶辊脱离接触,一般来说,上除纸粉胶辊在连续工作一年以上或更长时间才需要重新包胶,来彻底对上除纸粉胶辊进行清理,维护非常方便,除纸粉胶辊能反复利用,同时环保,如果上除纸粉胶辊辊面采用的是包设粘纸的方法,那不需重新包胶只需更换粘纸即可。

[0007] 作为优选,导纸铝辊芯轴的轴两端支在下法兰座内由螺钉固紧,下法兰座在主墙板固定安装,中间偏心轴的右侧轴端可转动支在中间法兰座内由下带柄螺钉固紧,上偏心轴的右侧轴端可转动支在上法兰座内由上带柄螺钉固紧,中间偏心轴和上偏心轴的左侧轴端悬设,上法兰座和中间法兰座在竖向支架板的侧面固定安装,竖向支架板用销及锁紧螺钉在主墙板固定安装。

附图说明

[0008] 本实用新型有如下附图；

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图详细描述本实用新型具体实施例的有关细节和工作原理：

[0011] 如图所示，本实用新型的不干胶胶印机摆动式除纸粉装置，包括导纸铝辊 2、中间除纸粉胶辊 3 和上除纸粉胶辊 5，导纸铝辊 2 可转动装在导纸铝辊芯轴 1 上，导纸铝辊芯轴 1 的轴两端支在下法兰座 13 内由螺钉 14 固紧，下法兰座 13 在主墙板 16 固定安装，中间除纸粉胶辊 3 可转动设在中间偏心轴 4 上，中间偏心轴 4 的右侧轴端可转动支在中间法兰座 10 内由下带柄螺钉 12 固紧，中间偏心轴 4 的转动由下扳手 11 进行扳动（此时需手动松开下带柄螺钉 12），上除纸粉胶辊 5 可转动设在上偏心轴 6 上，上偏心轴 6 的右侧轴端可转动支在上法兰座 9 内由上带柄螺钉 8 固紧，上偏心轴 6 的转动由上扳手 7 进行扳动（此时需手动松开上带柄螺钉 8），中间偏心轴 4 和上偏心轴 6 的左侧轴端悬设，上法兰座 9 和中间法兰座 10 在竖向支架板 15 的侧面固定安装，竖向支架板 15 用销及锁紧螺钉在主墙板 16 固定安装；在工作状态，扳动上下扳手使偏心轴转动，于是上除纸粉胶辊和中间除纸粉胶辊变动位置，中间除纸粉胶辊的上下辊面分别与上除纸粉胶辊和导纸铝辊的辊面贴靠。

[0012] 本实用新型的去除纸粉过程是这样的：工作时，扳动上下扳手 7 和 11，使中间除纸粉胶辊 3 的上下辊面分别与上除纸粉胶辊 5 和导纸铝辊 2 的辊面贴靠，面纸从导纸铝辊 2 和中间除纸粉胶辊 3 之间通过，面纸底面绕着导纸铝辊 2 的辊面，面纸表面则与中间除纸粉胶辊 3 的下辊面接触，这样当面纸经过后，面纸表面的纸粉就会粘接在中间除纸粉胶辊 3 的下辊面上，当中间除纸粉胶辊 3 的下辊面转动到上面与上除纸粉胶辊 5 接触时，中间除纸粉胶辊 3 下辊面的纸粉又会转接到上除纸粉胶辊 5 上，从而有效地去除面纸表面的纸粉；不工作时，扳回上下扳手，中间除纸粉胶辊 3 和上除纸粉胶辊 5 脱离接触。一般来说，上胶辊 5 在连续工作一年或更长时间才需要进行维护，维护方式为：1. 对上除纸粉胶辊 5 和中间除纸粉胶辊 3 辊面重新进行包胶处理，2. 如果上胶辊采用的是包设粘纸的方法，那到时不需包胶只需更换粘纸即可。

