



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212000046 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 24

(21) 申请号 201922274297.1

(22) 申请日 2019.12.18

(73) 专利权人 南安市弈诚机械科技有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市官桥镇
前进街22号

(72) 发明人 孙萍

(51) Int. Cl.

D01H 15/00 (2006.01)

D01H 4/48 (2006.01)

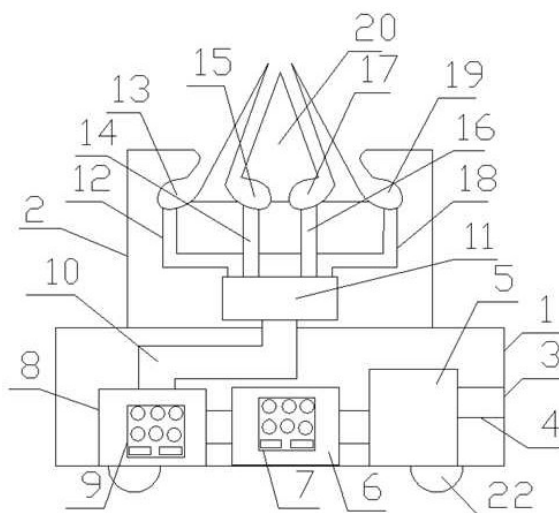
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纺织空气捻接器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织空气捻接器,包括底座、捻室、除尘室、气压室、加热室,所述底座底部活动安装有万向轮,底座顶部固定安装有捻室,所述底座内部右侧面固定安装有入气口,所述除尘室通过通气管与入气口固定连接且位于底座内部下表面,所述气压室固定安装在底座内部下表面且位于除尘室左侧,气压室通过通气管与除尘室固定连接,所述气压室左侧通过通气管与加热室固定连接,所述加热室通过大气管与选择流通室固定连接,所述选择流通室固定安装在捻室内部下表面,本实用新型通过设置的多个打结槽使打结速度得到提升,选择流通室控制气流依次平均的流向各个打结槽使得气流导向得到有效的控制,进而使得捻接效果得到提高。



1. 一种纺织空气捻接器,包括底座(1)、捻室(2)、除尘室(5)、气压室(6)、加热室(8)、大气管(10)、选择流通室(11),其特征在于:所述底座(1)底部活动安装有万向轮(22),底座(1)顶部固定安装有捻室(2),所述底座(1)内部右侧面固定安装有入气口(3),所述除尘室(5)通过通气管(4)与入气口(3)固定连接且位于底座(1)内部下表面,所述气压室(6)固定安装在底座(1)内部下表面且位于除尘室(5)左侧,气压室(6)通过通气管(4)与除尘室(5)固定连接,所述气压室(6)左侧通过通气管(4)与加热室(8)固定连接,所述加热室(8)通过大气管(10)与选择流通室(11)固定连接,所述选择流通室(11)固定安装在捻室(2)内部下表面。

2. 根据权利要求1所述一种纺织空气捻接器,其特征在于:还包括气压控制板(7),所述气压控制板(7)固定安装在底座(1)侧面且与气压室(6)连通。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织空气捻接器,其特征在于:还包括第一打结槽(13),所述第一打结槽(13)通过第一气管(12)与选择流通室(11)固定连接,第二打结槽(15)通过第二气管(14)与选择流通室(11)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织空气捻接器,其特征在于:还包括第三打结槽(17),所述第三打结槽(17)通过第三气管(16)与选择流通室(11)固定连接,第四打结槽(19)通过第四气管(18)与选择流通室(11)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织空气捻接器,其特征在于:还包括加热控制板(9),所述加热控制板(9)固定安装在底座(1)侧面且与加热室(8)连通,加热网(21)固定安装在加热室(8)内部。

一种纺织空气捻接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体是一种纺织空气捻接器。

背景技术

[0002] 随着纺织业的不断发展,纺织机械也在不断随之进行这创新,以便更适用于生产,其中,捻接器作为纺织业中的常用设备,它是纺织工业络筒等工序中连接纱线的主要器件,现棉纺厂络纱工序中会用捻接器对连接对纱线的断头进行无结连接,连接处的强力、细度、成结率、外观都对纺纱的工作效率和成品质量造成影响,现有技术的空气捻接器中,自动空气捻接器内结构复杂,很多时候出现故障必须整个换掉,而且大部分捻接器中的气流导向不均衡,特别是多股捻接器,由于气流导向不均衡使多个打结槽内有的效果不好,打结不牢,使得成品的质量得不到保障。

[0003] 现提供一种纺织空气捻接器,它具有捻接高效,捻接效果提高,装置使用寿命延长的效果,它能有效的解决当前气流导向不均衡致使捻接效果不好,打结不牢,装置使用短的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纺织空气捻接器,以解决现有技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织空气捻接器,包括底座、捻室、除尘室、气压室、加热室、大气管、选择流通室,所述底座底部活动安装有万向轮,底座顶部固定安装有捻室,底座内部右侧面固定安装有入气口,除尘室通过通气管与入气口固定连接且位于底座内部下表面,气压室固定安装在底座内部下表面且位于除尘室左侧,气压室通过通气管与除尘室固定连接,气压室左侧通过通气管与加热室固定连接,加热室通过大气管与选择流通室固定连接,选择流通室固定安装在捻室内部下表面。

[0006] 优选的,还包括气压控制板,所述气压控制板固定安装在底座侧面且与气压室连通。

[0007] 优选的,还包括第一打结槽,所述第一打结槽通过第一气管与选择流通室固定连接,第二打结槽通过第二气管与选择流通室固定连接。

[0008] 优选的,还包括第三打结槽,所述第三打结槽通过第三气管与选择流通室固定连接,第四打结槽通过第四气管与选择流通室固定连接。

[0009] 优选的,还包括加热控制板,所述加热控制板固定安装在底座侧面且与加热室连通,加热网固定安装在加热室内部。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型捻接高效,捻接效果提高,装置使用寿命延长,通过设有的多个打结槽使打结速度得到提升,选择流通室控制气流依次平均的流向各个打结槽使得气流导向得到有效的控制,进而使得捻接效果得到提高,底座内的除尘室、气压室以及加热室的结构使得进入到打结槽的气体不含杂质,保护了装置同时提升了打结的准确性,且具有微热,能使得打结效果更好。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型的加热网结构图。

[0013] 图中:1-底座、2-捻室、3-入气口、4-通气管、5-除尘室、6-气压室、7-气压控制板、8-加热室、9-加热控制板、10-大气管、11-选择流通室、12-第一气管、13-第一打结槽、14-第二气管、15-第二打结槽、16-第三气管、17-第三打结槽、18-第四气管、19-第四打结槽、20-分束齿、21-加热网、22-万向轮。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种纺织空气捻接器,包括底座1、捻室2、除尘室5、气压室6、加热室8、大气管10、选择流通室11,底座1底部活动安装有万向轮22,底座1支撑装置,万向轮22方便移动装置,底座1顶部固定安装有捻室2,捻室2打结作用,底座1内部右侧面固定安装有入气口3,入气口3通气,除尘室5通过通气管4与入气口3固定连接且位于底座1内部下表面,除尘室5负责除去空气中的尘埃,气压室6固定安装在底座1内部下表面且位于除尘室5左侧,气压室6压缩气体,增大压强,气压室6通过通气管4与除尘室5固定连接,通气管47通气,气压室6左侧通过通气管4与加热室8固定连接,加热室8加热空气,便于打结,加热室8通过大气管10与选择流通室11固定连接,大气管10通气,选择流通室11控制空气的流向与流速,选择流通室11固定安装在捻室2内部下表面,气压控制板7固定安装在底座1侧面且与气压室6连通,气压控制板7控制气压的强弱,第一打结槽13通过第一气管12与选择流通室11固定连接,第二打结槽15通过第二气管14与选择流通室11固定连接,第三打结槽17通过第三气管16与选择流通室11固定连接,第四打结槽19通过第四气管18与选择流通室11固定连接,打结槽为纺线打结的场所,加热控制板9固定安装在底座1侧面且与加热室8连通,加热控制板9控制空气的加热程度,满足不同纺线的需求,加热网21固定安装在加热室8内部,加热网21加热空气。

[0016] 本实用新型的工作原理是:当需要做捻接处理时,装置工作,气压室6的工作使得气体源源不断的通过入气口3流进除尘室5进行除尘工作,进而在气压室6中加压进入加热室8中以加热网21对气体进行加热处理,加热后的气体通过大气管10进入到选择流通室11,空气在选择流通室11的控制下依次接连流进各个打结槽,各个打结槽内的纱线在加压和加热后的空气作用下在打结槽内完成整个打结过程。

[0017] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

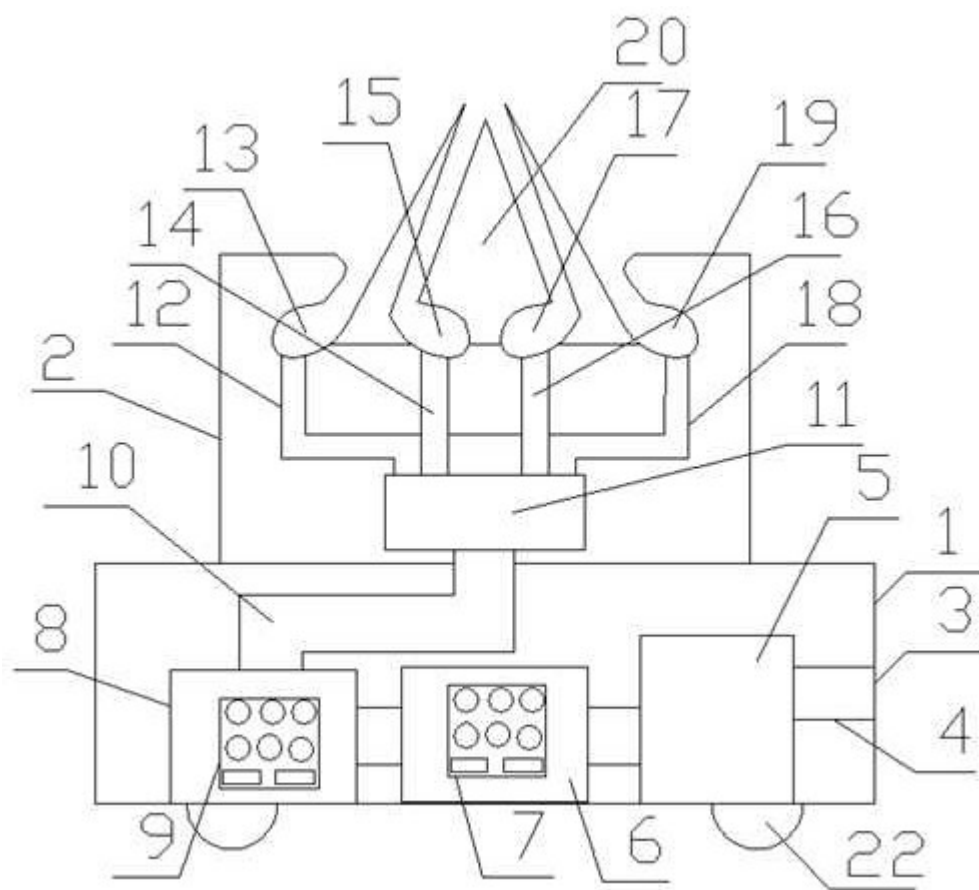


图1

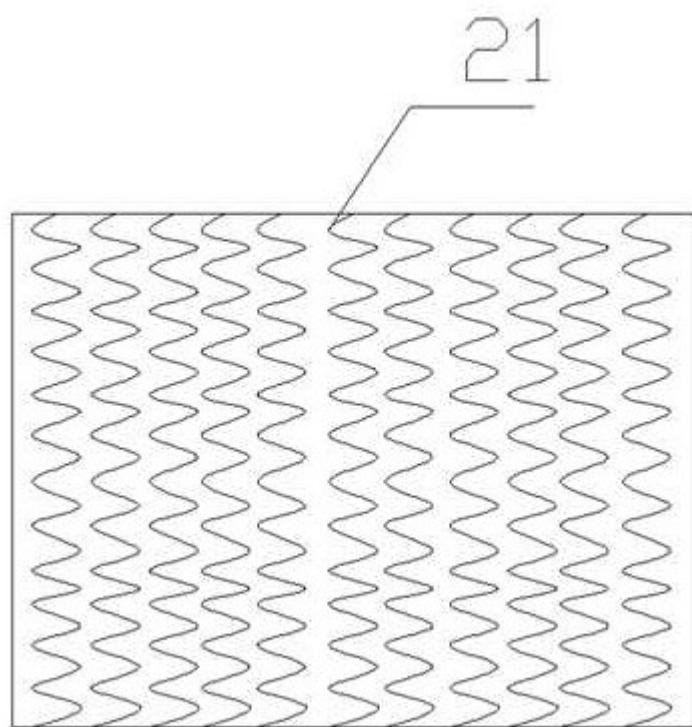


图2