



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46336

Kl. 80 b, 6/06
Kl. internat. C 04 b

Włodzimierz Skalmowski

Warszawa, Polska

Halina Badowska

Warszawa, Polska

Bronisława Skłodowska-Weigt

Warszawa, Polska

Edward Szymański

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania spoiwa gipsowo-wapiennego

Patent dodatkowy do patentu nr 45187

Patent trwa od dnia 12 kwietnia 1962 r.

W opisie patentowym nr 45187 opisano sposób wytwarzania spoiwa gipsowo-wapiennego z kamienia gipsowego ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$), według którego poddaje się zmieleniu mieszaninę kamienia gipsowego, wapna palonego i wapna hydratyzowanego o stosunku ciężarowym składników 1:0,05 — 0,2:0,02—0,10. Przemiał prowadzi się w odpowiednich urządzeniach mielących jak: młyny, kołotoki itp. Dodatek wapna palonego i hydratyzowanego oraz czas przemiału reguluje się i ustala na podstawie uprzednich badań wstępnych.

Stwierdzono, że zamiast wapna palonego i hydratyzowanego można stosować popioły lotne stanowiące odpad ze spalania węgla brunatnego lub kamiennego, o ile zawierają aktywne wapno w postaci wapna palonego i częściowo wapna hydratyzowanego w ilości nie mniejszej niż 25% w przeliczeniu na CaO . Przez zmielenie kamienia gipsowego z dodatkiem popiołów lotnych tego rodzaju uzyskuje się spoiwo o właściwościach fizycznych i mechanicznych nie ustępujących spoiwu uzyskiwanemu według patentu nr 45187. Do tego celu nadają się np. popioły lotne ze spala-

nia węgla brunatnego z okręgu konińskiego. Dodatek popiołów lotnych musi być regulowany w zależności od zawartości wolnego wapna w popiele lotnym, przy czym wynosi on 25—50% wagowo, czyli stosunek wagowy kamienia gipsowego do popiołu lotnego poszczególnych składników mieszaniny spoiwowej wynosi 1,0:0,3—1,0.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania spoiwa gipsowo-wapiennego przez wspólny przemiał kamienia gipsowego z wapnem palonym hydratyzowanym we-

dług patentu 45187, znamienny tym, że jako dodatek zawierający mieszaninę wapna palonego i hydratyzowanego stosuje się popioły lotne z węgla brunatnego lub kamiennego, zawierające te składniki w ilości nie mniejszej niż 25% w przeliczeniu na CaO, przy czym stosunek składników w mieszaninie kamienia gipsowego do popiołów lotnych wynosi 1,0:0,3—1,0.

Włodzimierz Skalmowski
Halina Badowska
Bronisława Skłodowska-Weigt
Edward Szymański