



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211943893 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 17

(21) 申请号 202020364792.1

(22) 申请日 2020.03.21

(73) 专利权人 河北远大新特橡塑有限公司
地址 053500 河北省衡水市景县开发区新
开街北侧

(72) 发明人 王志远

(51) Int. Cl.
B65B 35/10 (2006.01)
B65H 57/14 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

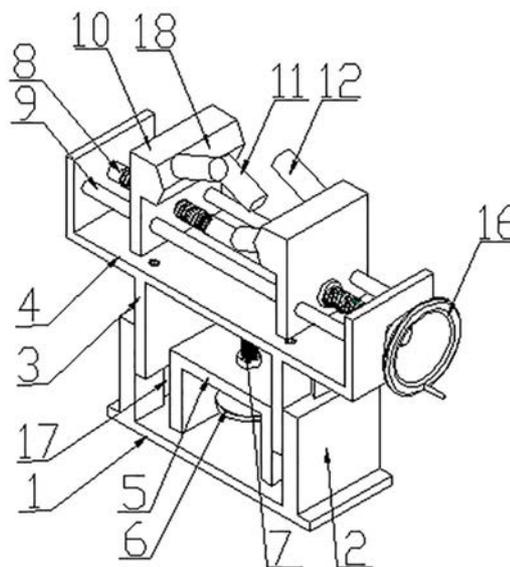
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

水布机缠绕成品管定位导向装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种水布机缠绕成品管定位导向装置,其通过在水平底座上设置竖向导向板以及底部支撑架,通过底部支撑架支撑架设竖向丝杠,通过竖向丝杠驱动水平固定台在竖向上移动,在水平固定台的顶部设置水平丝杠以及水平导向柱,在水平丝杠上设置移动块并在移动块上设置夹持辊筒,通过以上结构设置,可在水平丝杠驱动下实现移动块向中部靠拢,通过向中部靠拢实现夹持辊筒对胶管的夹持,本实用新型结构设计新颖、简单,其可实现竖向以及水平方向的移动调节,并且本实用新型适合各种型号的设备以及各种型号的胶管。



1. 一种水布机缠绕成品管定位导向装置,其包括一个水平底座,其特征在于:所述的水平底座上设置有竖向导向板,所述的竖向导向板上设置有导向槽,在竖向导向板的上方设置有一个竖向移动板,所述的竖向移动板上设置有到导向凸起和导向槽匹配设置,竖向移动板的顶部为一个水平固定台,所述的水平固定台上横向设置有水平导向柱以及水平丝杠,水平丝杠的端部设置有水平驱动手轮;水平固定台的底部和竖向丝杠连接,竖向丝杠的下方固定在底部支撑架上,底部支撑架的下方设置有竖向驱动手轮驱动竖向丝杠原地转动以此实现水平固定台的提升以及下降;

所述的水平丝杠上对称设置有两个移动块,所述的移动块上分别设置有两个夹持辊筒,左右设置的两个移动块上的夹持辊筒向中间靠拢时形成对胶管的夹持。

2. 如权利要求1所述的水布机缠绕成品管定位导向装置,其特征在于:所述的移动块的顶部设置有一个内侧延伸块,所述的内侧延伸块的上下两端分别设置有一个夹持辊筒,每个内侧延伸块上的两个夹持辊筒之间的夹角A为 $60\sim 120$ 度;每个内侧延伸块上的前后两个夹持辊筒之间的距离不小于单个夹持辊筒的直径。

3. 如权利要求1所述的水布机缠绕成品管定位导向装置,其特征在于:左右对称设置的两个移动块上的夹持辊筒前后间隔设置。

水布机缠绕成品管定位导向装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于胶管包装设备技术领域,具体涉及一种水布机缠绕成品管定位导向装置。

背景技术

[0002] 在胶管生产领域,成品胶管制作完毕后,需在其表面缠绕一层水布,其工作原理是通过驱动设备将成品胶管在设备上水平输送,在输送的过程中通过外部的水布缠绕驱动设备实现对胶管的包覆缠绕动作,现有的此类设备在缠绕驱动时,胶管在行进过程中无法稳定,存在左右摆动以及跳动的弊端,目前所购买或者使用的包覆设备上无固定装置,所以此类问题一直无法解决。

[0003] 鉴于目前的实际需求,作为本行业技术人员,如何通过技术改进,设计一款水布机缠绕成品管定位导向装置,其可在现有的设备上安装固定,可有效的实现胶管上下左右的导向固定,并且该设备可适用于不同型号、不同尺寸的胶管。

实用新型内容

[0004] 为克服现有技术不足,本实用新型提供了一种水布机缠绕成品管定位导向装置,其结构简单,使用方便,可适用于多种机台。

[0005] 为实现上述技术目的,本实用新型采用以下方案:一种水布机缠绕成品管定位导向装置,其包括一个水平底座,所述的水平底座上设置有竖向导向板,所述的竖向导向板上设置有导向槽,在竖向导向板的上方设置有一个竖向移动板,所述的竖向移动板上设置有导向凸起和导向槽匹配设置,竖向移动板的顶部为一个水平固定台,所述的水平固定台上横向设置有水平导向柱以及水平丝杠,水平丝杠的端部设置有水平驱动手轮;水平固定台的底部和竖向丝杠连接,竖向丝杠的下方固定在底部支撑架上,底部支撑架的下方设置有竖向驱动手轮驱动竖向丝杠原地转动以此实现水平固定台的提升以及下降;

[0006] 所述的水平丝杠上对称设置有两个移动块,所述的移动块上分别设置有两个夹持辊筒,左右设置的两个移动块上的夹持辊筒向中间靠拢时形成对胶管的夹持。

[0007] 所述的移动块的顶部设置有一个内侧延伸块,所述的内侧延伸块的上下两端分别设置有一个夹持辊筒,每个内侧延伸块上的两个夹持辊筒之间的夹角A为60~120度;每个内侧延伸块上的前后两个夹持辊筒之间设置不小于单个夹持辊筒的直径。

[0008] 左右对称设置的两个移动块上的夹持辊筒前后间隔设置。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型通过以上结构设置,其通过在水平底座上设置竖向导向板以及底部支撑架,通过底部支撑架支撑架设竖向丝杠,通过竖向丝杠驱动水平固定台在竖向上移动,在水平固定台的顶部设置水平丝杠以及水平导向柱,在水平丝杠上设置移动块并在移动块上设置夹持辊筒,通过以上结构设置,可在水平丝杠驱动下实现移动块向中部靠拢,通过向中部靠拢实现夹持辊筒对胶管的夹持,本实用新型结构设计新颖、简单,其可实现竖向以及水平方向的移动调节,并且本实用新型适合各种型号的设备

以及各种型号的胶管。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型立体结构示意图I；

[0011] 图2为本实用新型立体结构示意图II；

[0012] 图3为本实用新型主视结构示意图；

[0013] 附图中,1、水平底座,2、竖向导向板,3、竖向移动板,4、水平固定台,5、底部支撑架,6、竖向驱动手轮,7、竖向丝杠,8、水平丝杠,9、水平导向柱,10、移动块,11、下部夹持辊筒,12、上部夹持辊筒,14、导向凸起,15、胶管,16、水平驱动手轮,17、导向槽,18、内侧延伸块。

具体实施方式

[0014] 如图1和图2所示,一种水布机缠绕成品管定位导向装置,其包括一个水平底座1,所述的水平底座1上设置有竖向导向板2,所述的竖向导向板2上设置有导向槽17,在竖向导向板2的上方设置有一个竖向移动板3,所述的竖向移动板3上设置有到导向凸起14和导向槽17匹配设置,竖向移动板3的顶部为一个水平固定台4,所述的水平固定台4上横向设置有水平导向柱9以及水平丝杠8,水平丝杠8的端部设置有水平驱动手轮16,所述的水平丝杠8上对称设置有两个移动块10,所述的移动块10上分别设置有两个夹持辊筒,分别为下部夹持辊筒11和上部夹持辊筒12,左右设置的两个移动块10上的夹持辊筒向中间靠拢时形成对胶管15的夹持。

[0015] 通过以上结构设置,在使用时,采用水平驱动手轮16驱动的方式实现对胶管15的夹持,但是本实用新型会配合不同型号的设备以及不同型号的胶管使用,在此基础上,本实用新型提出以下改进,水平固定台4的底部和竖向丝杠7连接,竖向丝杠7的下方固定在底部支撑架5上,底部支撑架5的下方设置有竖向驱动手轮6驱动竖向丝杠7原地转动以此实现水平固定台4的提升以及下降,通过调节以上实现配合不同设备的中心高设计。

[0016] 进一步的,所述的移动块的顶部设置有一个内侧延伸块18,所述的内侧延伸块18的上下两端分别设置下部夹持辊筒11和上部夹持辊筒12,如图3所示,每个内侧延伸块18上的两个夹持辊筒之间的夹角A为60~120度,以90度为最佳状态;如图1所示,左右对称设置的两个移动块上的夹持辊筒前后间隔设置并且每个内侧延伸块上的前后两个夹持辊筒之间距离不小于单个夹持辊筒的直径,以此实现相对四个夹持辊筒为前后间隔设置,使用时前后互不干涉并且多点夹持更稳固。

[0017] 总结:本实用新型通过以上结构设置,可在水平丝杠8驱动下实现移动块10向中部靠拢,通过向中部靠拢实现夹持辊筒对胶管15的夹持,本实用新型结构设计新颖、简单,其可实现竖向以及水平方向的移动调节,并且本实用新型适合各种型号的设备以及各种型号的胶管。

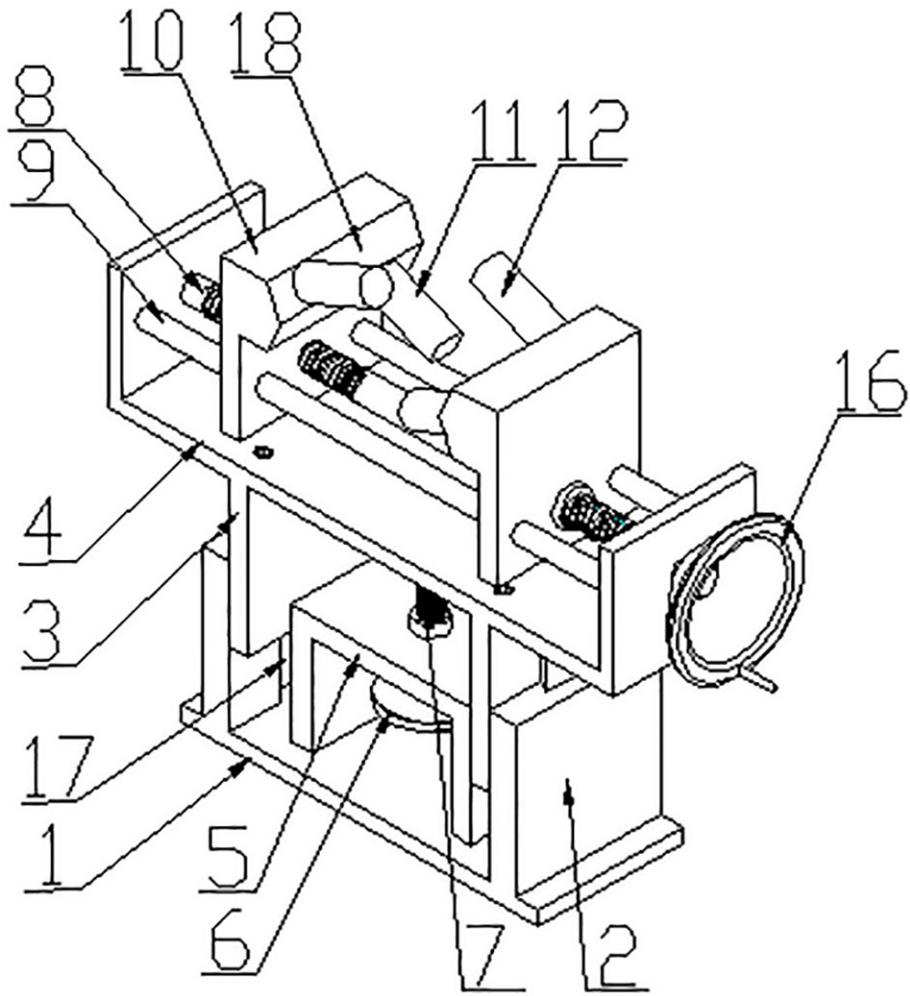


图1

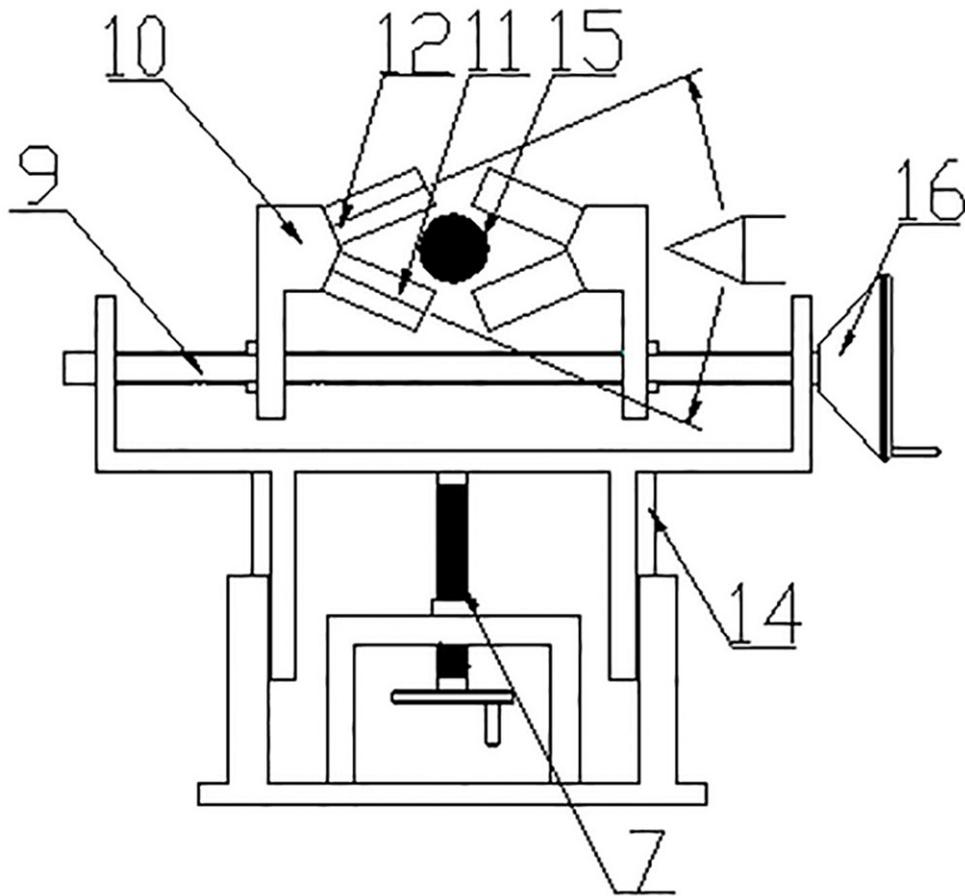


图2

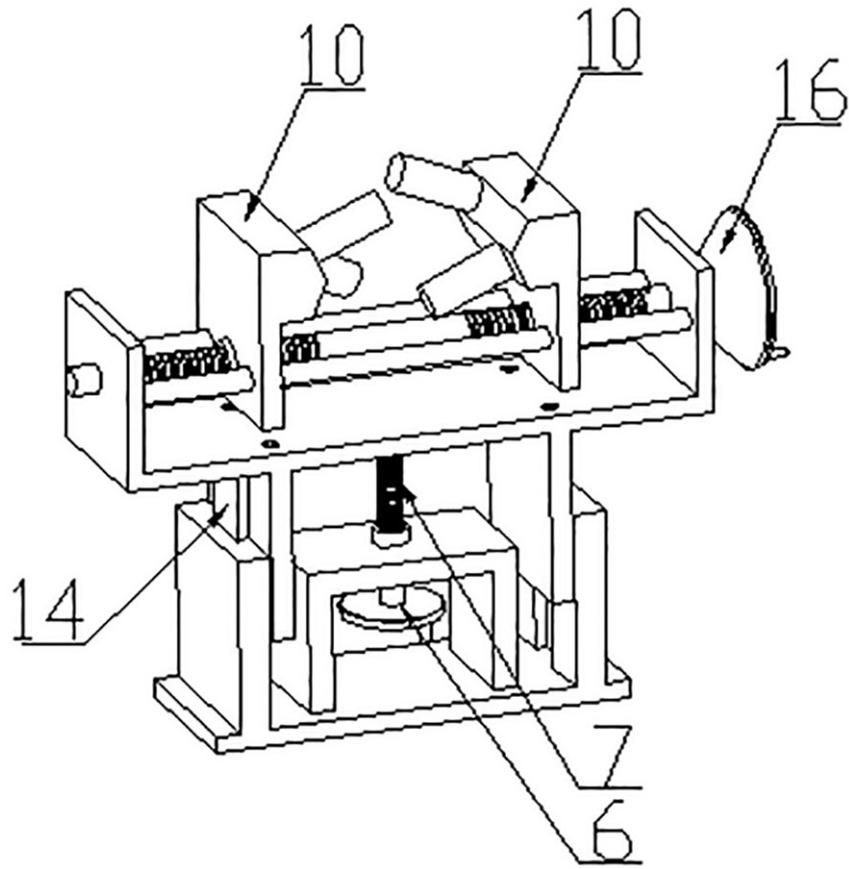


图3