



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206318221 U

(45)授权公告日 2017. 07. 11

(21)申请号 201621329141.9

(22)申请日 2016.12.06

(73)专利权人 曼盛包装(上海)有限公司

地址 201612 上海市松江区民强路1236号1
幢

(72)发明人 许振超 孙志俊 卢庆亮

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限
公司 31225

代理人 应小波

(51)Int.Cl.

B65D 75/58(2006.01)

B65D 41/46(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

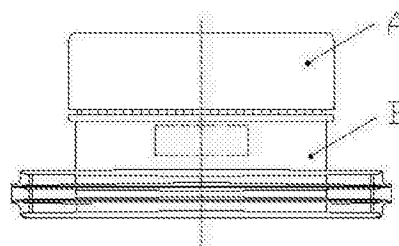
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

用于软袋包装的扁口形盖子

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于软袋包装的扁口形盖子,包括扁形盖子和扁形焊接底座,所述的扁形盖子内部设计与扁形焊接底座的出液口对应形状的凸起;所述的扁形盖子扣到扁形焊接底座上后,所述的凸起刚好插入扁形焊接底座的出液口内,形成锥形过盈配合密封。与现有技术相比,本实用新型的扁平形状用于盛放饮品时与饮用者口部贴合更好,提高饮用的舒适性。



1. 一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,包括扁形盖子(A)和扁形焊接底座(B),所述的扁形盖子(A)内部设计与扁形焊接底座(B)的出液口对应形状的凸起(A5);

所述的扁形盖子(A)扣到扁形焊接底座(B)上后,所述的凸起(A5)刚好插入扁形焊接底座(B)的出液口(B4)内,形成锥形过盈配合密封。

2. 根据权利要求1所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形盖子(A)的长边上设计第一卡扣(A1),所述的扁形焊接底座(B)上设计对应的卡槽(B1);所述的扁形盖子(A)通过第一卡扣(A1)扣到扁形焊接底座(B)的卡槽(B1)内。

3. 根据权利要求1所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形焊接底座(B)在焊接区域(B2)设计若干焊接筋并焊接到包装软袋上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形盖子(A)设计一圈防盗环(A2),该防盗环(A2)上设计整圈的第二卡扣(A3),所述的扁形焊接底座(B)设计对应一整圈卡筋(B3),所述的扁形盖子(A)盖到所述的扁形焊接底座(B)上后,所述的第二卡扣(A3)与扁形焊接底座(B)上的卡筋(B3)扣住。

5. 根据权利要求4所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的防盗环(A2)与扁形盖子(A)主体采用间断的薄筋(A4)连接;

取下扁形盖子时,所述的扁形盖子(A)上的防盗环(A2)由于扁形盖子(A)上的第二卡扣(A3)与扁形焊接底座(B)上的卡筋(B3)都是整圈的,在扁形焊接底座受压时,第二卡扣(A3)和卡筋(B3)仍然相互扣住,第二卡扣(A3)和卡筋(B3)及打开盖子力的共同作用,使扁形盖子(A)上的薄筋(A4)断裂,从而使扁形盖子(A)上的防盗环(A2)留在扁形焊接底座(B)上。

6. 根据权利要求2所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形焊接底座(B)设有按压区域(B5);

使用时,用手按压扁形焊接底座(B)上的按压区域(B5),迫使所述的扁形焊接底座(B)更扁,使扁形盖子(A)上的第一卡扣(A1)与扁形焊接底座(B)上的卡槽(B1)分离,同时取下扁形盖子(A)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形盖子为PP聚丙烯材质制作而成的盖子。

8. 根据权利要求1所述的一种用于软袋包装的扁口形盖子,其特征在于,所述的扁形焊接底座为HDPP高密度聚材质制作而成的底座。

用于软袋包装的扁口形盖子

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种盖子,尤其是涉及一种用于软袋包装的扁口形盖子。

背景技术

[0002] 现有的软袋包装焊接盖,一般出液口及外形是圆形的,由带防盗环的盖子和与焊接底座组成。盖子和焊接底座使用螺纹配合,使用时需要把盖子旋拧下来,防盗环留在底座上。当袋内的内容物为颗粒或粉末或液体时,圆形的口部比较规则,无法改变内容物流出的宽度,无法控制内容物流出的速度。当袋内装饮品等时,由于出液口是圆形的,饮用时,与饮用者口型差别较大,会影响饮用的舒适性,甚至会出现泄露。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种用于软袋包装的扁口形盖子。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于软袋包装的扁口形盖子,包括扁形盖子和扁形焊接底座,所述的扁形盖子内部设计与扁形焊接底座的出液口对应形状的凸起;

[0006] 所述的扁形盖子扣到扁形焊接底座上后,所述的凸起刚好插入扁形焊接底座的出液口内,形成锥形过盈配合密封。

[0007] 所述的扁形盖子的长边上设计第一卡扣,所述的扁形焊接底座上设计对应的卡槽;所述的扁形盖子通过第一卡扣扣到扁形焊接底座的卡槽内。

[0008] 所述的扁形焊接底座在焊接区域设计若干焊接筋并焊接到包装软袋上。

[0009] 所述的扁形盖子设计一圈防盗环,该防盗环上设计整圈的第二卡扣,所述的扁形焊接底座设计对应一整圈卡筋,所述的扁形盖子盖到所述的扁形焊接底座上后,所述的第二卡扣与扁形焊接底座上的卡筋扣住。

[0010] 所述的防盗环与扁形盖子主体采用间断的薄筋连接;

[0011] 取下扁形盖子时,所述的扁形盖子上的防盗环由于扁形盖子上的第二卡扣与扁形焊接底座上的卡筋都是整圈的,在扁形焊接底座受压时,第二卡扣和卡筋仍然相互扣住,第二卡扣和卡筋及打开盖子力的共同作用,使扁形盖子上的薄筋断裂,从而使扁形盖子上的防盗环留在扁形焊接底座上。

[0012] 所述的扁形焊接底座设有按压区域;

[0013] 使用时,用手按压扁形焊接底座上的按压区域,迫使所述的扁形焊接底座更扁,使扁形盖子上的第一卡扣与扁形焊接底座上的卡槽分离,同时取下扁形盖子。

[0014] 所述的扁形盖子为PP聚丙烯材质制作而成的盖子。

[0015] 所述的扁形焊接底座为HDPP高密度聚材质制作而成的底座。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0017] 1) 本实用新型的扁平形状用于盛放饮品时与饮用者口部贴合更好,提高饮用的舒

适性。

[0018] 2) 本实用新型的扁平形状出液口用于盛放液体、颗粒或粉末的包装时,向外倒内容物时,可以采用不同的角度,控制倾倒的速度,且更容易的控制液体流的宽度,不易撒漏,且扁平的口部设计使空气更容易进入软袋内与液体置换,使液流稳定。

[0019] 3) 本实用新型的卡扣形式使开盖及上盖不需要旋拧,更方便使用。

[0020] 4) 本实用新型的盖子没有螺纹,使生产盖子所需的模具结构更简单,降低模具及生产成本。

[0021] 5) 本实用新型的防盗功能安全可靠。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子装配的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子装配的剖视结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子装配的另一方向剖视结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型用于软袋包装的扁形盖子A的局部结构示意图;

[0026] 图5为图4局部放大结构示意图;

[0027] 图6为本实用新型用于软袋包装的扁形盖子A的俯视结构示意图;

[0028] 图7为本实用新型用于软袋包装的扁形盖子A的剖视结构示意图;

[0029] 图8为本实用新型用于软袋包装的扁形焊接底座B的结构示意图;

[0030] 图9为本实用新型用于软袋包装的扁形焊接底座B的剖视结构示意图;

[0031] 图10为本实用新型用于软袋包装的扁形焊接底座B的俯视结构示意图;

[0032] 图11为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子与软袋焊接在一起的结构示意图;

[0033] 图12为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子打开时受力的结构示意图;

[0034] 图13为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子打开后的结构示意图;

[0035] 图14为本实用新型用于软袋包装的扁口形盖子打开后的剖视结构示意图;

[0036] 其中A、扁形盖子,B、扁形焊接底座,A1、第一卡扣,A2、防盗环,A3、第二卡扣,A4、间断薄筋,A5、盖子凸起,B1、底座卡槽,B2、焊接区域,B3、底座卡筋,B4、出液口,B5、开盖按压区域,B6、口部区域。

具体实施方式

[0037] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本实用新型保护的范围。

[0038] 如图1~14所示,用于软袋包装的扁口形盖子,主要由扁形盖子A和扁形焊接底座B组成。扁形盖子A在长边上设计第一卡扣A1,扁形焊接底座B上设计对应的卡槽B1;扁形盖子A通过第一卡扣A1扣到扁形焊接底座B的卡槽B1内,扁形焊接底座B在焊接区域B2设计若干焊接筋并焊接到包装软袋上;

[0039] 扁形盖子A设计一圈防盗环A2,防盗环上设计整圈的第二卡扣A3,防盗环A2与扁形盖子A的主体采用间断的薄筋A4连接,扁形焊接底座A设计对应一整圈卡筋B3,在扁形盖子A

盖到所述的扁形焊接底座B上后,扁形盖子A上的防盗环A2上的第二卡扣A3与扁形焊接底座B上的卡筋B3扣住;

[0040] 扁形盖子A内部设计与扁形焊接底座B的出液口对应形状的凸起A5,在扁形盖子A扣到扁形焊接底座B上后,凸起A5刚好插入扁形焊接底座B的出液口内B4,形成锥形过盈配合密封,在未开启前保证液体的完全密封,实现不漏液的目的。

[0041] 饮用包装内饮品前,用手按压扁形焊接底座B上的按压区域B5,迫使所述的扁形焊接底座B更扁,使扁形盖子A上的第一卡扣A1与扁形焊接底座B上的卡槽B1分离,同时另一只手取下扁形盖子A,扁形盖子A上的防盗环A2由于扁形盖子A上的第二卡扣A3与扁形焊接底座B上的卡筋B3都是整圈的,在扁形焊接底座受压时,防盗环第二卡扣A3和卡筋B3仍然相互扣住,第二卡扣A3和卡筋B3及手打开盖子的力的共同作用,使扁形盖子A上的薄筋A4断裂,从而使扁形盖子A上的防盗环A2留在扁形焊接底座B上,从而实现识别是否已经开启过,达到防盗的目的。使用者即可从扁形焊接底座B的出液口B4倒出液体。当本用于软袋包装的扁形盖子用于包装饮品时,扁形焊接底座口部区域B6含在嘴里饮用饮品。

[0042] 当软袋内液体未使用或饮用完时,还可以把扁形盖子A重新盖到扁形焊接底座B上,扁形盖子A上的第一卡扣A1重新扣入扁形焊接底座B上对应的卡槽扣B1内,同时,扁形盖子A的凸起A5重新插入扁形焊接底座B的出液口内B4,形成锥形过盈配合密封,在未开启前保证液体的完全密封,实现不漏液的目的。从而可以实现反复使用。

[0043] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到各种等效的修改或替换,这些修改或替换都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以权利要求的保护范围为准。

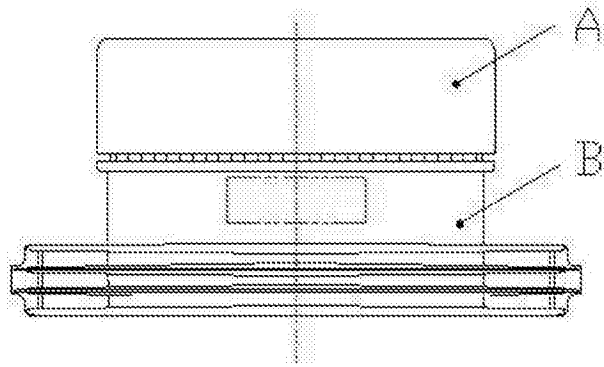


图1

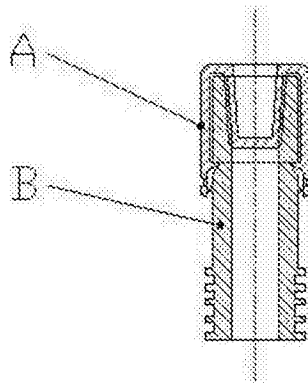


图2

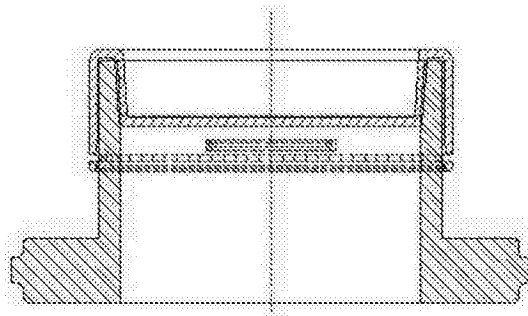


图3

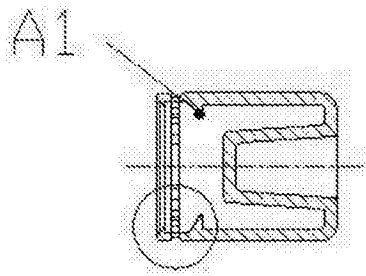


图4

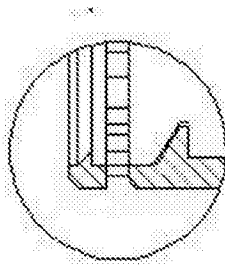


图5

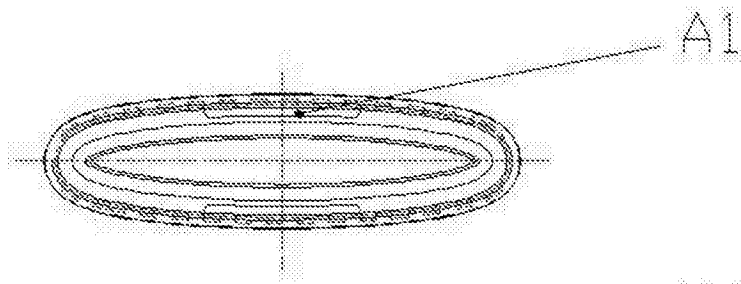


图6

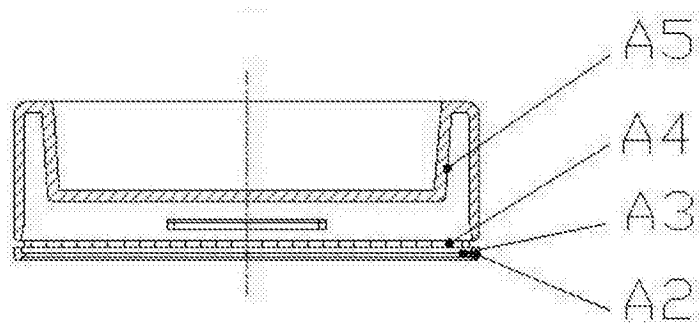


图7

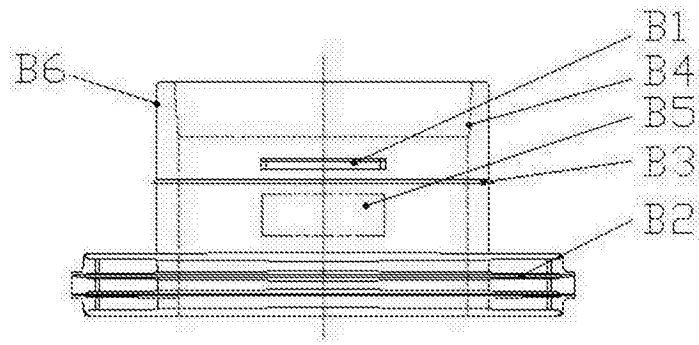


图8

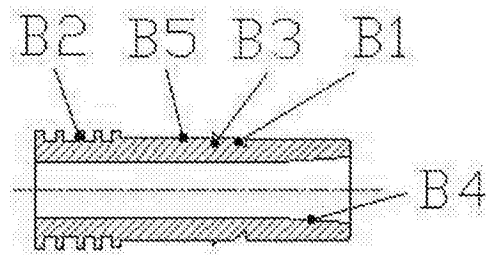


图9

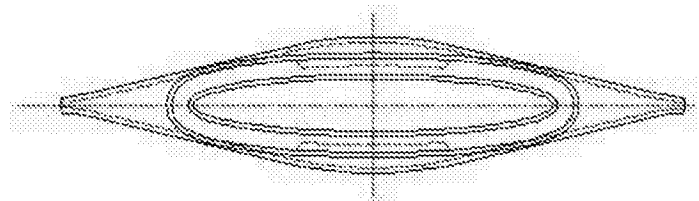


图10

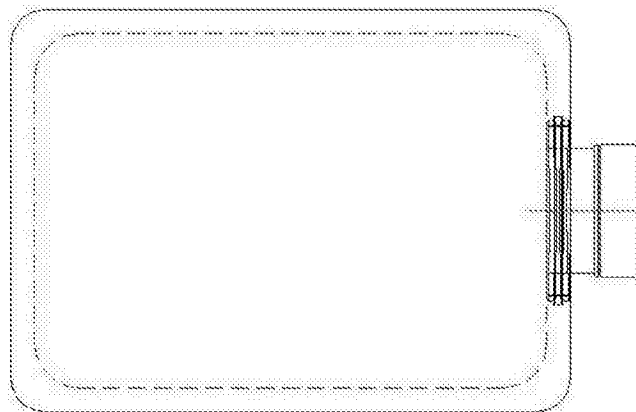


图11

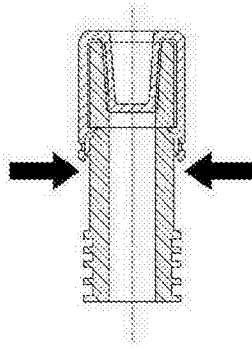


图12

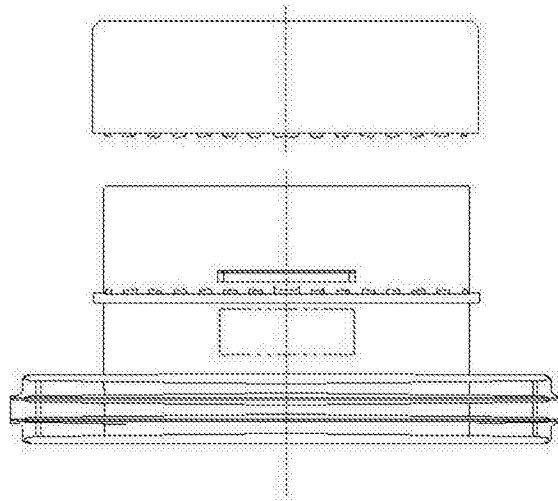


图13

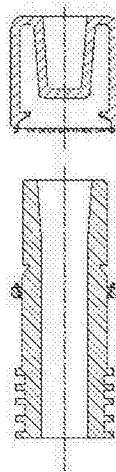


图14