



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115748073 A

(43) 申请公布日 2023. 03. 07

(21) 申请号 202211372215.7

(22) 申请日 2022.11.03

(71) 申请人 嵊州帛飞特纺织有限公司
地址 312400 浙江省绍兴市嵊州市三界镇
融湾路72号-1

(72) 发明人 朱华东 孙飞 吴文斌

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825
专利代理师 韩蓉蓉

(51) Int. Cl.

D04B 1/12 (2006.01)

D04B 1/10 (2006.01)

D04B 1/14 (2006.01)

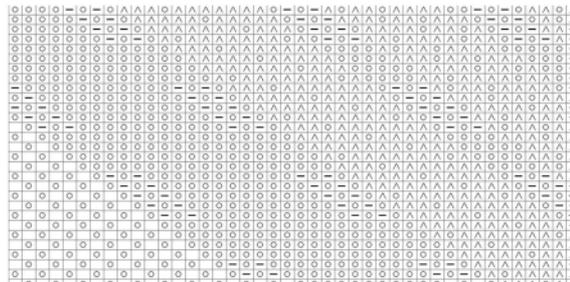
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

多色多空空气层针织方法

(57) 摘要

本发明公开了一种多色多空空气层针织方法,采用三层针织法,表面层包括基础面料结构和多空结构以及花纹织物结构;纱线通过走集圈、不退圈、连续集至少三道针,再多道针一次退掉成圈;纱线通过走浮线的方式,让织物抛起,形成凹凸多色的针织花纹织物;背面层纱线采用多路集圈、提花、多色、多织物的构造方式参与织造;中间层以高弹力织物填充在中间花纹织物内,利用连接纱线拉紧;通过选择长孔露出的不同背面颜色、不同颜色的纱线集圈、不同颜色的花纹织物以及不同颜色的连接纱线,形成多色。有益效果:可织造复杂多样的多色多空织物;中夹层高弹织物,多重固定,稳定性好;防潮吸水吸汗性更强,延展性好,触感蓬松,保暖性好。



1. 一种多色多空空气层针织方法,其特征在于,采用三层针织法,表面层包括基础面料结构和分布在其间的多空结构以及花纹织物结构,纱线通过成圈织造成基础面料结构;纱线通过走集圈、不退圈、连续集至少三道针,再多道针一次退掉成圈,在面料上织成间隔的长孔,形成多空结构;纱线通过不成圈、不集圈,在中间穿插走浮线的方式,让织物抛起,形成凹凸多色的针织花纹织物;

背面层纱线采用多路集圈、提花、多色、多织物的构造方式参与织造;

中间层以高弹力织物填充在中间花纹织物内,利用连接纱线将表面层和背面层连接拉紧,通过表面层和背面层正反面成圈、组织、固定的方式固定夹层,并利用连接纱线在花纹织物处集圈、成圈固定夹层;

通过选择长孔露出的不同背面颜色、不同颜色的纱线集圈、不同颜色的花纹织物以及不同颜色的连接纱线,形成多色。

2. 根据权利要求1所述的多色多空空气层针织方法,其特征在于,所述高弹力织物填充在花纹织物内,并将花纹织物撑起。

3. 根据权利要求1所述的多色多空空气层针织方法,其特征在于,所述纱线采用人棉、天丝、大豆纤维或竹纤维材质。

4. 根据权利要求1所述的多色多空空气层针织方法,其特征在于,所述连接纱线在花纹织物处织造成花线。

5. 根据权利要求1所述的多色多空空气层针织方法,其特征在于,所述连接纱线通过与表面层集圈、浮线的交错组织,选择将表面层的长孔隐藏或露出。

多色多空空气层针织方法

技术领域

[0001] 本发明属于面料针织技术领域,具体涉及一种多色多空空气层针织方法。

背景技术

[0002] 双面针织空气层面料特点是轻且透气的结构,间隔针织物通过在两个针织物层之间延伸的间隔纱线在其厚度方向上具有弹性。克重具有多变性,基于该特性间隔针织物可作为柔软、弹性并且允许空气循环的层设置在床垫、软垫、服装或鞋子中。

[0003] 但现在人们对面料的性能、外观有更高的要求,目前空气层织物存在结构简单,保暖性不足,防潮吸水吸汗性不足,对夹层固定的稳定性不足的问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种多色多空空气层针织方法,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种多色多空空气层针织方法,采用三层针织法,表面层包括基础面料结构和分布在其间的多空结构以及花纹织物结构,纱线通过成圈织造成基础面料结构;纱线通过走集圈、不退圈、连续集至少三道针,再多道针一次退掉成圈,在面料上织成间隔的长孔,形成多空结构;纱线通过不成圈、不集圈,在中间穿插走浮线的方式,让织物抛起,形成凹凸多色的针织花纹织物;

[0006] 背面层纱线采用多路集圈、提花、多色、多织物的构造方式参与织造;

[0007] 中间层以高弹力织物填充在中间花纹织物内,利用连接纱线将表面层和背面层连接拉紧,通过表面层和背面层正反面成圈、组织、固定的方式固定夹层,并利用连接纱线在花纹织物处集圈、成圈固定夹层;

[0008] 通过选择长孔露出的不同背面颜色、不同颜色的纱线集圈、不同颜色的花纹织物以及不同颜色的连接纱线,形成多色。

[0009] 优选的,所述高弹力织物填充在花纹织物内,克重多变,并将花纹织物撑起。

[0010] 优选的,所述纱线采用人棉、天丝、大豆纤维或竹纤维材质。

[0011] 优选的,所述连接纱线在花纹织物处织造成花线。

[0012] 优选的,所述连接纱线通过与表面层集圈、浮线的交错组织,选择将表面层的长孔隐藏或露出。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0014] 1、可织造复杂多样的多色多空织物。

[0015] 2、具备空气层、三明治、双面、单面、普通等多种针织为一体的织造方式。

[0016] 3、三层弹性,中夹层高弹织物,防潮吸水吸汗性更强,且经表面层和背面层正反面成圈、组织、固定的方式固定夹层,并利用连接纱线在花纹织物处集圈、成圈固定,稳定性好。

[0017] 4、延展性好,触感蓬松,以产生静止不动空气层,具备更好的防寒保暖功能。

附图说明

- [0018] 图1为本发明实施例的表面层局部针线示意图；
[0019] 图2为根据本发明针织方式所织织物的正面示意图；
[0020] 图3为根据本发明针织方式所织织物的背面示意图。
[0021] 图1中：“○”表示成圈；“∧”表示集圈；“—”表示浮线。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0023] 实施例1：请参阅图1-3，本发明提供一种多色多空空气层针织方法，采用三层针织法，表面层包括基础面料结构和分布在其间的的多空结构以及花纹织物结构，纱线通过成圈织造成基础面料结构，通过循环集圈一道针、成圈一道针进行织造；纱线通过走集圈、不退圈、连续集至少三道针，再多道针一次退掉成圈，在面料上织成间隔的长孔，形成多空结构，除丰富外观效果，也增加了透气性，同时也可集不同道针变化长孔的大小，丰富外观；纱线通过不成圈、不集圈，在中间穿插走浮线的方式，让织物抛起，形成凹凸多色的针织花纹织物，进一步丰富外观，同时也为高弹力织物夹层提供空间；

[0024] 背面层纱线采用多路集圈、提花、多色、多织物的构造方式参与织造，选用同表面层相同的针织方式，但通过交错的多路集圈、提花、多色、多织物的构造方式，形成极具多样的多色多空织物；

[0025] 中间层以高弹力织物填充在中间花纹织物内，利用连接纱线将表面层和背面层连接拉紧，通过表面层和背面层正反面成圈、组织、固定的方式固定夹层，并利用连接纱线在花纹织物处集圈、成圈固定夹层，中夹层高弹织物，防潮吸水吸汗性更强，且经表面层和背面层正反面成圈、组织、固定的方式固定夹层，并利用连接纱线在花纹织物处集圈、成圈固定，稳定性好；

[0026] 通过选择长孔露出的不同背面颜色、不同颜色的纱线集圈、不同颜色的花纹织物以及不同颜色的连接纱线，形成多色。

[0027] 具体而言，所述高弹力织物填充在花纹织物内，并将花纹织物撑起；在本实施例中，使针织花纹织物更具立体，同时更具保暖和防潮吸水吸汗效果。

[0028] 具体而言，所述纱线采用人棉、天丝、大豆纤维或竹纤维材质；在本实施例中，使织物更具柔暖舒适性、延展性和保暖性，也利于清洗。

[0029] 具体而言，所述连接纱线在花纹织物处织造成花线；在本实施例中，使得花纹织物呈现出更加多样的图案。

[0030] 具体而言，所述连接纱线通过与表面层集圈、浮线的交错组织，选择将表面层的长孔隐藏或露出；在本实施例中，从而通过连接纱线与表面层针线的配合，呈现出更加多样的结构。

[0031] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换

和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

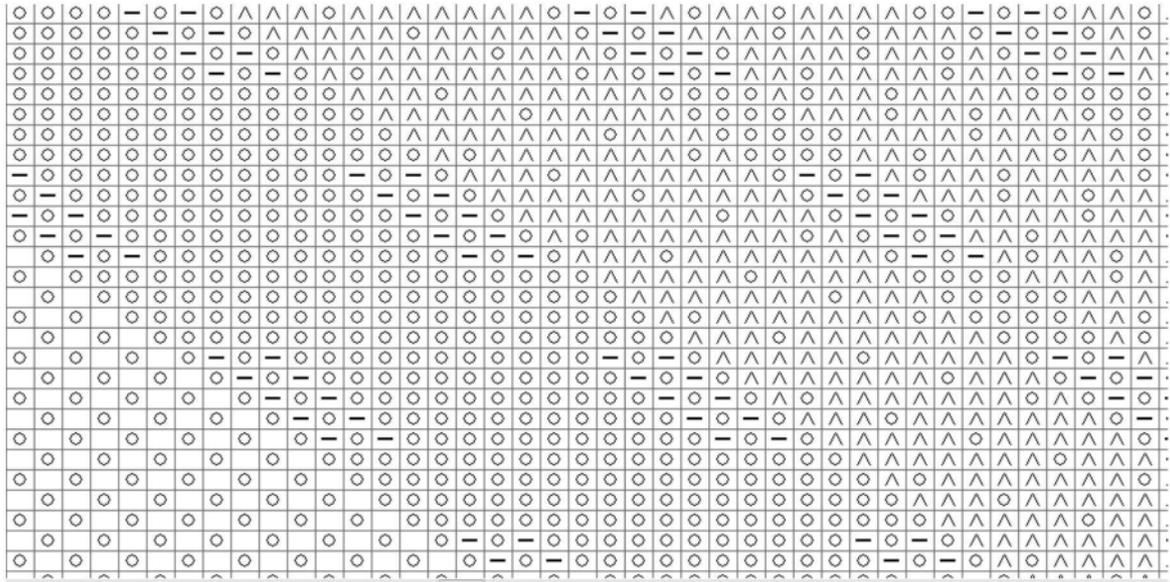


图1

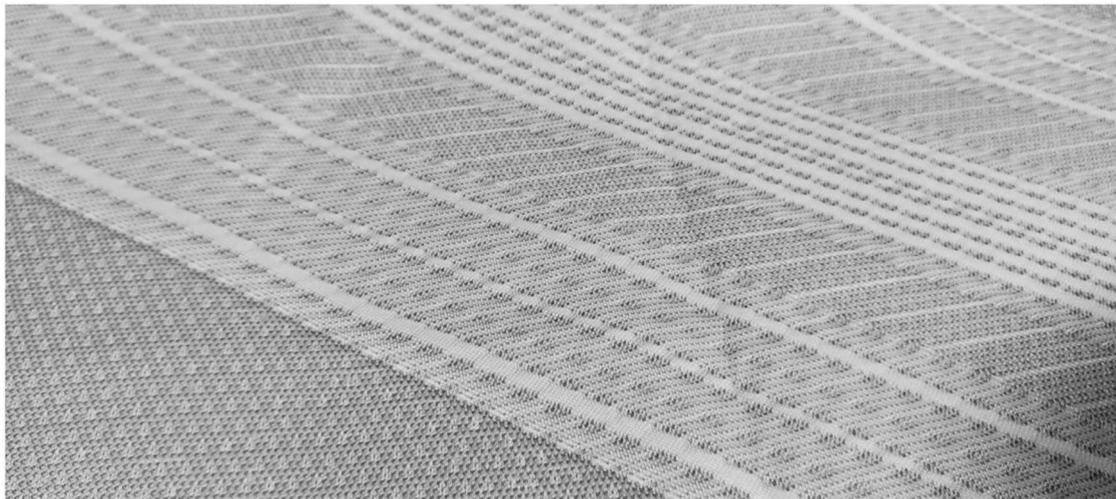


图2

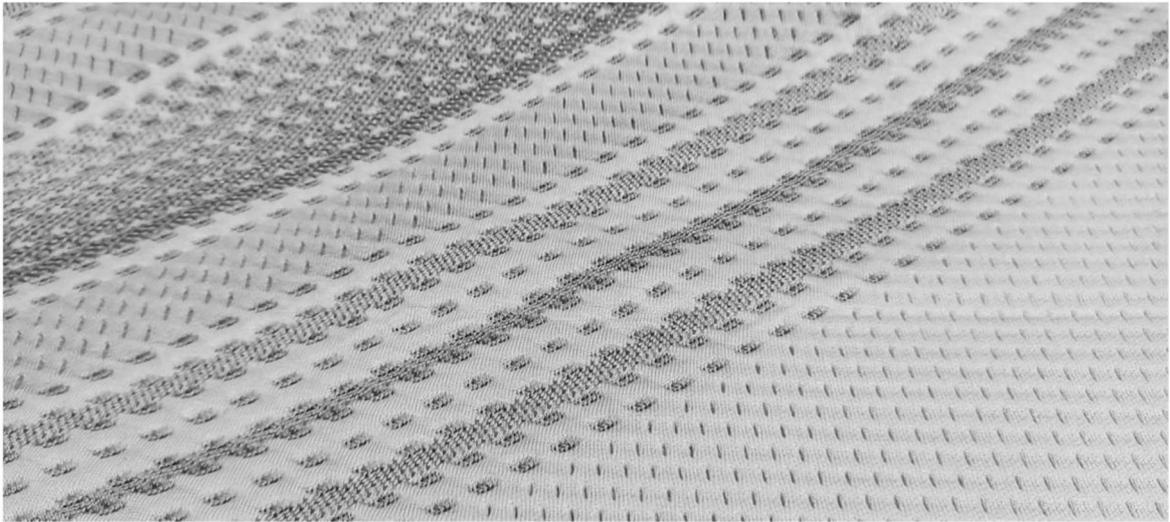


图3