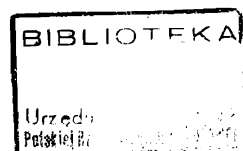


20 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



C23b, 5/64

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1285.

Kl. 48a2

48a 5/6

Józef Baranowski i Kazimierz Baranowski,
Bydgoszcz (Polska).

**Sposób powlekania metalem złych przewodników elektryczności zapomocą
kąpeli galwanicznej.**

Zgłoszono: 22 marca 1920 r.

Udzielono: 30 grudnia 1921 r.

By złym przewodnikom elektryczności, np. przedmiotom ze szkła, gliny, porcelany lub drzewa, nadać własność dobrych przewodników, należy dany przedmiot pokryć takim preparatem, któryby umożliwił osadzanie się na nim pożądaných metalów w kąpeli galwanicznej. Tego rodzaju preparaty, za pośrednictwem których pokrywa się różne przedmioty do użytku codziennego np. garnki porcelanowe do gotowania, lub też przedmioty zbytku i t. p. są już znane. Garnek taki pokrywa się zewnątrz powłoką metalową, która w tym wypadku chroni od stłuczenia. Inne przedmioty pokrywa się powłoką metalową dla ozdoby. Różne te obecnie znane sposoby preparowania złych przewodników elektryczności posiadają mniejsze lub większe wady, są albo za drogie, jak np. wszystkie preparaty, zawierające składniki srebra lub złota, albo są zbyt skomplikowane w użyciu, jak te, które

polegają na zasadzie grafitowania powierzchni, przy pomocy lakierów asfaltowych i tem podobnych.

Niniejszy wynalazek polega na użyciu dla wymienionego preparatu krzemianu sodowego, zmieszanego z grafitem i rozczyńnionego wodą. Rozcieńczony krzemian sodowy (natrium sylicicum) z wodą tworzy płyn lekko przyjmujący się na powierzchniach gładkich, jak na szkło i porcelanie, a zmieszany z grafitem — tworzy, jak wykazały próby, doskonały przewodnik elektryczności, szybko schnie przy zwykłej temperaturze, podczas gdy inne preparaty, jak wyżej wymienione, wymagają do wyschnięcia lub wypalenia wysokiej temperatury (do 600°). Dany przedmiot maluje się tym rozczyńnem, jak zwykle pendzlem, i po wyschnięciu zawiesza się, jako katoda, w kąpeli galwanicznej, gdzie pokrywa się odnośną powłoką metalową jak zwykle, sto-

sownie do rodzaju kąpieli. W kąpiei kwaśnej preparat ten chociażby i długo przebywał, nie podlega żadnej zmianie, podczas gdy inne preparaty, np. posilające się lakierami i t. p. często odpadają i psują kąpiel. Preparat z krzemianu sodowego, wody i grafitu jest zatem lepszy od powyżej wymienionych, gdyż jest **nie** lepszy od wszystkich innych i nie potrzebuje pieca do schnięcia, przez co oszczędza się w wysokim stopniu paliwo.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób powlekania metalem złych przewodników elektryczności zapomocą kąpiei galwanicznej, tem znamienny, że dopiero po uprzednim pokryciu powierzchni tych złych przewodników elektryczności roztworem krzemianu sodowego z grafitem i wodą, powierzchnie te powleka się metalem w kąpiei galwanicznej.

Józef Baranowski i Kazimierz Baranowski.