



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2006120455/09, 29.10.2004**(30) Конвенционный приоритет:
10.11.2003 DE 20317436.4(43) Дата публикации заявки: **27.12.2007 Бюл. № 36**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
13.06.2006(86) Заявка РСТ:
EP 2004/012302 (29.10.2004)(87) Публикация РСТ:
WO 2005/046003 (19.05.2005)Адрес для переписки:
**103735, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", пат.пов. И.М.Захаровой**(71) Заявитель(и):
МАГКОДЕ АГ (DE)(72) Автор(ы):
НАЙДЛЯЙН Херманн (DE)(54) **ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СОЕДИНИТЕЛЬ**

(57) Формула изобретения

1. Электрический соединитель, содержащий устройство (1) передачи тока или данных, выполненное с возможностью соединения, по меньшей мере, с одним передающим ток или импульс источником, размещенное в передающем корпусе и содержащее контактные элементы (3), устройство (5) приема тока или данных, выполненное с возможностью электрического соединения с потребителем или приемником, размещенное в принимающем корпусе и содержащее контактные элементы (9), причем за счет соединения устройства (1) передачи тока или данных с устройством (5) приема тока или данных может быть осуществлена передача тока, импульса или данных между контактными элементами (3, 9) устройства (1) передачи тока или данных и устройства (5) приема тока или данных, и множество контактных элементов (3), по меньшей мере, одного из обоих устройств (1) размещены рядом друг с другом в посадочном теле (11), отличающийся тем, что размещенные в посадочном теле (11) контактные элементы (3) обращенной от контактных элементов (9) другого устройства (5) стороной прилегают к прижимному телу (16), причем в посадочном теле (11) выполнено множество посадочных шлицев (10) для контактных элементов (3), а для перемещения контактных элементов (3) прижимное тело (16) или посадочное тело (11) выполнено упругим.

2. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что между контактными элементами (3) и посадочным телом (11), по меньшей мере, на отдельных участках расположены упругие уплотнительные элементы (13).

3. Соединитель по п.2, отличающийся тем, что уплотнительный элемент (13) размещен в посадочном теле (11) посредством формового литья.

4. Соединитель по п.2, отличающийся тем, что уплотнительный элемент (13) размещен в

посадочном теле (11) посредством литья под давлением.

5. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что контактные элементы (3) расположены в посадочных шлицах (10) с боковым зазором.

6. Соединитель по одному из пп.1-5, отличающийся тем, что упруго установленные контактные элементы (3) выполнены с возможностью перемещения на расстояние от 0,1 до 0,5 мм в направлении контактных элементов (9) другого устройства (5).

7. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что посадочное тело (11) выполнено в виде нижней части корпуса, а прижимной блок (16) расположен в верхней части (1а) корпуса.

8. Соединитель по п.7, отличающийся тем, что верхняя часть (1а) корпуса охватывает нижнюю часть корпуса с боков, по меньшей мере, частично.

9. Соединитель по п.8, отличающийся тем, что верхняя часть (1а) корпуса имеет в сечении, по меньшей мере, приблизительно U-образную форму, причем нижняя часть корпуса размещена между обоими коленами (1b) U-образной формы.

10. Соединитель по одному из пп.7-9, отличающийся тем, что между прижимным телом (16) и верхней частью (1а) корпуса в продольную выемку верхней части (1а) корпуса вложены дистанционные полоски (17) разной толщины.

11. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что прижимное тело (16) снабжено на направленной к контактным элементам (3) стороне выемками, пазами, канавками или шлицами (19), которые выполнены в прижимном теле (16) между расположенными на расстоянии друг от друга контактными элементами (3).

12. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что прижимное тело (16) на обращенной от контактных элементов (3) стороне снабжено выемками, пазами, канавками или шлицами (19').

13. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что верхняя часть (1а) корпуса, к которой прилегает прижимное тело (16), снабжена выемками, пазами, канавками или шлицами (19'').

14. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что посадочное тело (11) выполнено в виде пластиковой детали.

15. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что прижимное тело (16) выполнено в виде силиконовой нажимной подушки.

16. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что посадочные шлицы (10) на обращенной к контактным элементам (9) другого устройства (5) стороне снабжены упорами (12).