



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210520182 U

(45)授权公告日 2020.05.15

(21)申请号 201921132003.5

(22)申请日 2019.07.18

(73)专利权人 任江明

地址 518112 广东省深圳市龙岗区布吉街
道中元路33号新纪元工业区a栋5楼
501a

(72)发明人 任江明

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 刘玉珠

(51)Int.Cl.

A41H 3/08(2006.01)

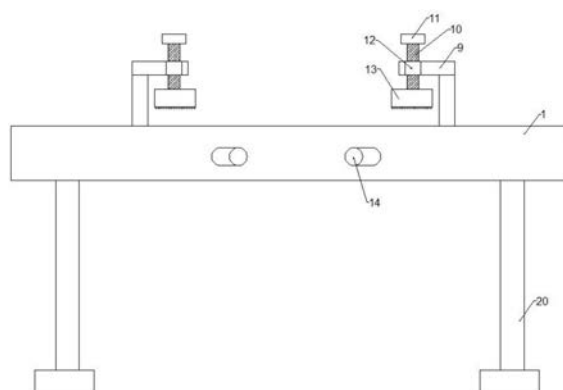
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装模板生产加工用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装模板生产加工用固定装置,包括工作台,其特征在于:所述工作台两侧分别设有纵向的内腔一,所述内腔一前后端分别接通设有横向的内腔二,所述内腔一内设有竖直的转轴,所述转轴前后端分别设有锥齿轮一,所述内腔二内设有横向的丝杠,所述锥齿轮一啮合连接设有与丝杠一端固定连接的锥齿轮二,所述丝杠上螺纹连接设有竖直伸出工作台的滑动柱,所述滑动柱顶端设有支撑板,所述支撑板上设有螺纹通孔,所述螺纹通孔螺纹连接设有竖直的螺纹杆,所述螺纹杆顶端设有转块,所述螺纹杆底端设有压块,所述压块底端设有凹凸的齿纹,所述转轴一端伸出工作台前壁连接设有把手。本实用新型操作方便,提高了工作效率以及固定稳定性。



1. 一种服装模板生产加工用固定装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)两侧分别设有纵向的内腔一(2),所述内腔一(2)前后端分别接通设有横向的内腔二(3),所述内腔一(2)内设有竖直的转轴(4),所述转轴(4)前后端分别设有锥齿轮一(5),所述内腔二(3)内设有横向的丝杠(6),所述锥齿轮一(5)啮合连接设有与丝杠(6)一端固定连接的锥齿轮二(7),所述丝杠(6)上螺纹连接设有竖直伸出工作台(1)的滑动柱(8),所述滑动柱(8)顶端设有支撑板(9),所述支撑板(9)上设有螺纹通孔(12),所述螺纹通孔(12)螺纹连接设有竖直的螺纹杆(10),所述螺纹杆(10)顶端设有转块(11),所述螺纹杆(10)底端设有压块(13),所述压块(13)底端设有凹凸的齿纹,所述转轴(4)一端伸出工作台(1)前壁连接设有把手(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述内腔一(2)内部设有与转轴(4)转动连接的轴承座一(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述内腔二(3)侧壁设有与丝杠(6)远离锥齿轮二(7)的一端转动连接的轴承座二(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述工作台(1)前壁设有供转轴(4)伸出的轴承座三(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述工作台(1)上设有供滑动柱(8)伸出的通槽(18),所述通槽(18)与内腔二(3)相通。

6. 根据权利要求5所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述工作台(1)上位于通槽(18)两侧的位置分别设有与齿纹配合的齿纹槽(19)。

7. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述工作台(1)底端设有支架(20),所述支架(20)底端设有防滑垫。

8. 根据权利要求1所述的一种服装模板生产加工用固定装置,其特征在于:所述滑动柱(8)底部设有供丝杠(6)穿过的螺纹孔。

一种服装模板生产加工用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工装置领域,具体是指一种服装模板生产加工用固定装置。

背景技术

[0002] 服装在加工制作过程中,需要对布料进行打样,如需要对布料进行测量、划线以及裁剪,这时候就需要对布料进行固定。

[0003] 目前服装加工人员对服装进行打样的方式是将布料放置在工作台上,通过图钉或者重块对布料进行定位,这种定位方法难以使布料平整,在划线过程中,布料很容易发生滑动,影响划线的精准度,对后期的裁剪造成影响,最终会导致布料裁剪不精确,造成成品质量差、浪费布料等问题。为此,提出一种服装模板生产加工用固定装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要目的是解决现有技术的不足,提供一种服装模板生产加工用固定装置,操作方便,提高了工作效率以及固定稳定性。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种服装模板生产加工用固定装置,包括工作台,所述工作台两侧分别设有纵向的内腔一,所述内腔一前后端分别接通设有横向的内腔二,所述内腔一内设有竖直的转轴,所述转轴前后端分别设有锥齿轮一,所述内腔二内设有横向的丝杠,所述锥齿轮一啮合连接设有与丝杠一端固定连接的锥齿轮二,所述丝杠上螺纹连接设有竖直伸出工作台的滑动柱,所述滑动柱顶端设有支撑板,所述支撑板上设有螺纹通孔,所述螺纹通孔螺纹连接设有竖直的螺纹杆,所述螺纹杆顶端设有转块,所述螺纹杆底端设有压块,所述压块底端设有凹凸的齿纹,所述转轴一端伸出工作台前壁连接设有把手。

[0006] 作为改进,所述内腔一内部设有与转轴转动连接的轴承座一。

[0007] 作为改进,所述内腔二侧壁设有与丝杠远离锥齿轮二的一端转动连接的轴承座二。

[0008] 作为改进,所述工作台前壁设有供转轴伸出的轴承座三。

[0009] 作为改进,所述工作台上设有供滑动柱伸出的通槽,所述通槽与内腔二相通。

[0010] 作为改进,所述工作台上位于通槽两侧的位置分别设有与齿纹配合的齿纹槽。

[0011] 作为改进,所述工作台底端设有支架,所述支架底端设有防滑垫。

[0012] 作为改进,所述滑动柱底部设有供丝杠穿过的螺纹孔。

[0013] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:通过把手的转动可以调节两侧的压块进行横向的移动,可以针对于不同宽度的布料起到更好的固定效果,整体通过相近设置的把手分别带动两侧以及前后侧的滑动柱一起运动,省去了单独移动各个压块的过程,提高工作效率,轴承座的设置提高了各部件之间的稳定性,齿纹与齿纹槽的配合可以避免稍大一些布料在放置时盖住通槽容易褶皱的现象。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型一种服装模板生产加工用固定装置的结构示意图。

[0015] 图2是本实用新型一种服装模板生产加工用固定装置的俯视剖面图。

[0016] 图3是本实用新型一种服装模板生产加工用固定装置的俯视图。

[0017] 如图所示:1、工作台,2、内腔一,3、内腔二,4、转轴,5、锥齿轮一,6、丝杠,7、锥齿轮二,8、滑动柱,9、支撑板,10、螺纹杆,11、转块,12、螺纹通孔,13、压块,14、把手,15、轴承座一,16、轴承座二,17、轴承座三,18、通槽,19、齿纹槽,20、支架。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0019] 结合附图,一种服装模板生产加工用固定装置,包括工作台1,所述工作台1两侧分别设有纵向的内腔一2,所述内腔一2前后端分别接通设有横向的内腔二3,所述内腔一2内设有竖直的转轴4,所述转轴4前后端分别设有锥齿轮一5,所述内腔二2内设有横向的丝杠6,所述锥齿轮一5啮合连接设有与丝杠6一端固定连接的锥齿轮二7,所述丝杠6上螺纹连接设有竖直伸出工作台1的滑动柱8,所述滑动柱8顶端设有支撑板9,所述支撑板9上设有螺纹通孔12,所述螺纹通孔12螺纹连接设有竖直的螺纹杆10,所述螺纹杆10顶端设有转块11,所述螺纹杆10底端设有压块13,所述压块13底端设有凹凸的齿纹,所述转轴4一端伸出工作台1前壁连接设有把手14。

[0020] 所述内腔一2内部设有与转轴4转动连接的轴承座一15。

[0021] 所述内腔二3侧壁设有与丝杠6远离锥齿轮二7的一端转动连接的轴承座二16。

[0022] 所述工作台1前壁设有供转轴4伸出的轴承座三17。

[0023] 所述工作台1上设有供滑动柱8伸出的通槽18,所述通槽18与内腔二3相通。

[0024] 所述工作台1上位于通槽18两侧的位置分别设有与齿纹配合的齿纹槽19。

[0025] 所述工作台1底端设有支架20,所述支架20底端设有防滑垫。

[0026] 所述滑动柱8底部设有供丝杠6穿过的螺纹孔。

[0027] 本实用新型在具体实施时,本装置可以针对于布料的四个角进行固定,而且通过把手14的转动可以调节两侧的压块13进行横向的移动,可以针对于不同宽度的布料起到更好的固定效果,当工作时先将布料放置在工作台1上,转动把手14带动转轴4以及锥齿轮一5转动,从而带动锥齿轮二7以及丝杠6转动,丝杠6转动带动滑动柱8左右移动,从而带动压块13左右移动,当压块13移动到布料边缘时停止转动把手14,依次转动转块11使螺纹杆10带动压块13下移并最终压住布料,完成固定效果,整体通过相近设置的把手14分别带动两侧以及前后侧的滑动柱8一起运动,省去了单独操作移动各个压块13的过程,提高工作效率,轴承座的设置提高了各部件之间的稳定性,齿纹与齿纹槽的配合可以避免稍大一些布料在放置时盖住通槽容易褶皱的现象。

[0028] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

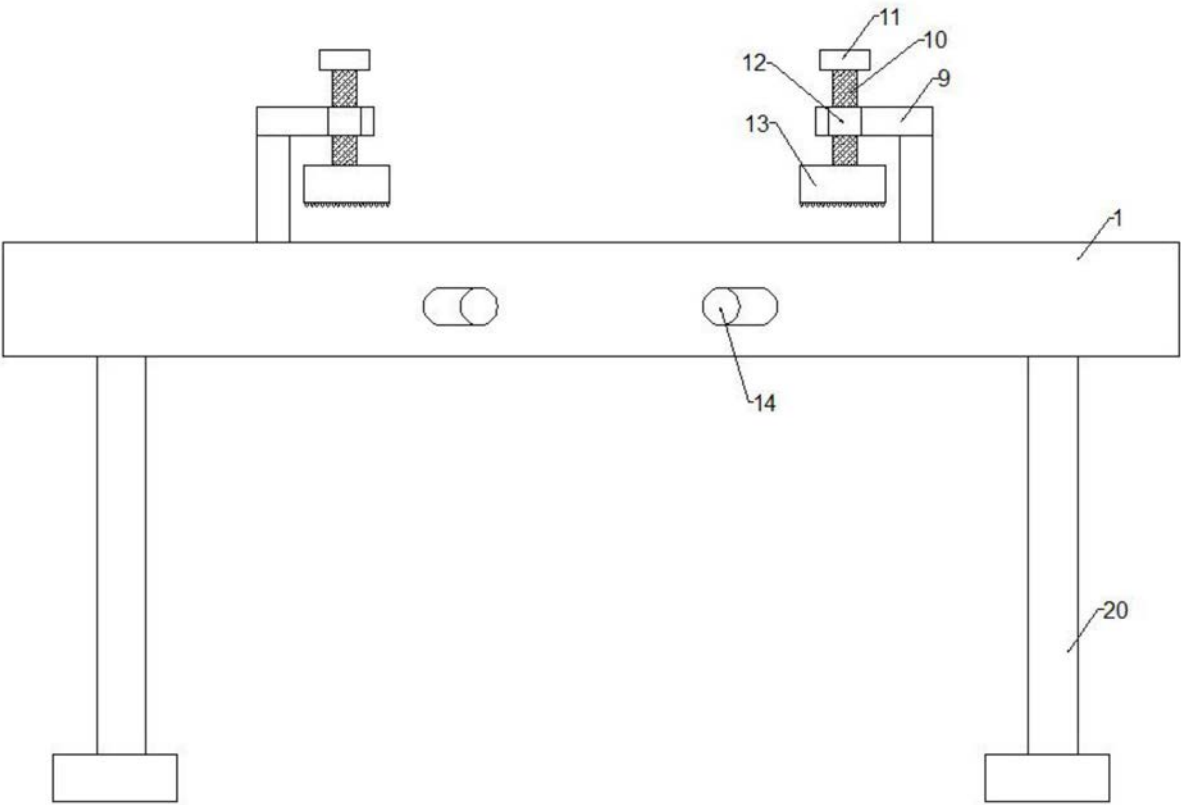


图1

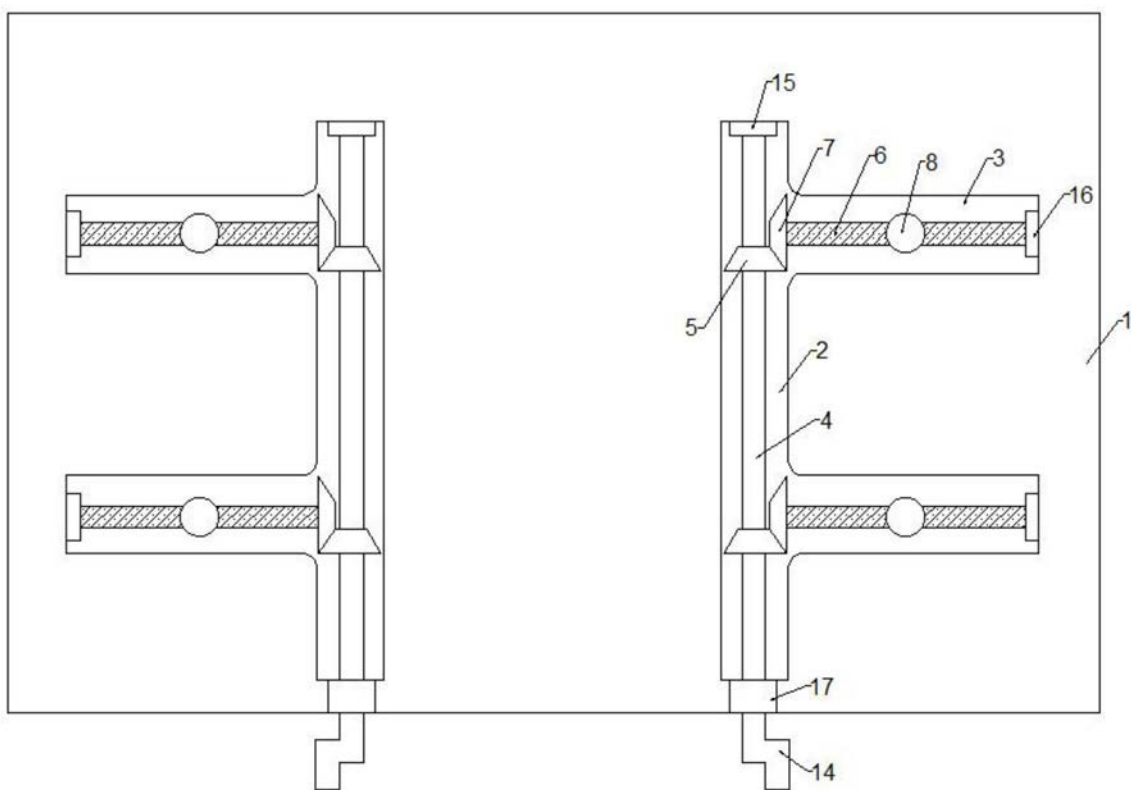


图2

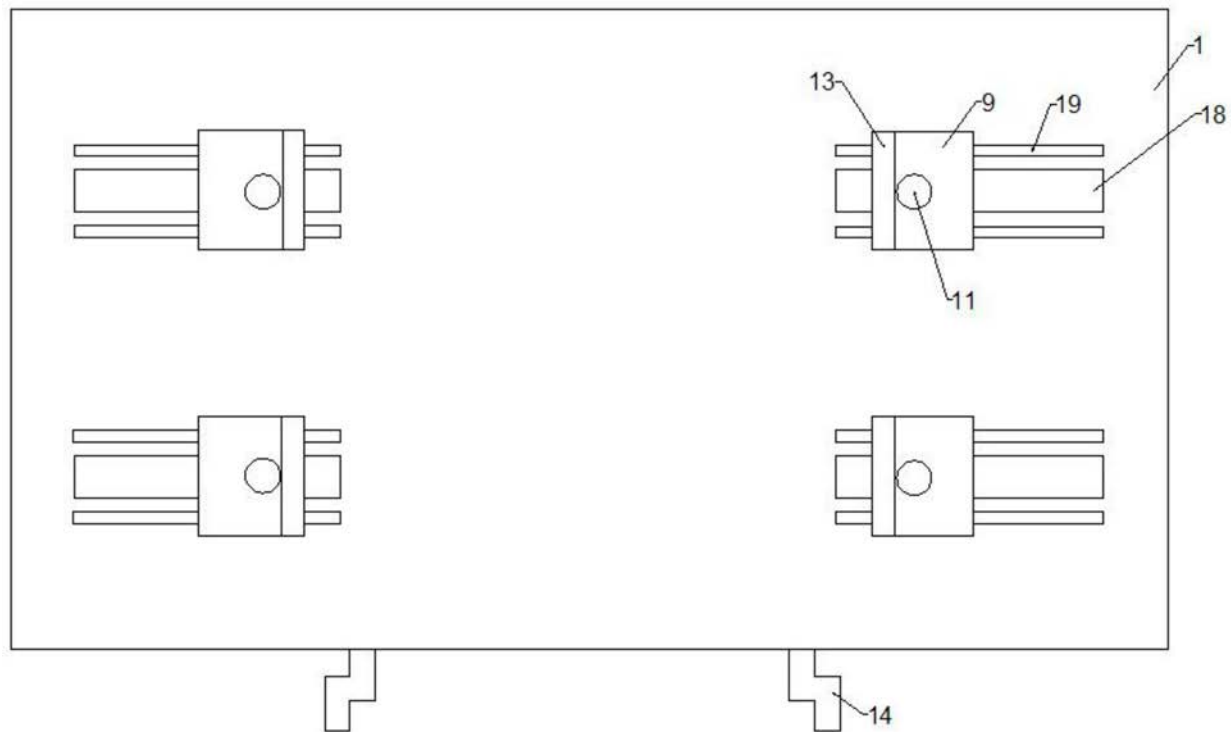


图3