



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UIBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101996900522892</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>04/06/1996</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>04/12/1997</b>

<b>Sezione</b>	<b>Classe</b>	<b>Sottoclasse</b>	<b>Gruppo</b>	<b>Sottogruppo</b>
A	47	C		

Titolo

**SELLATURA DI FINIZIONE PER SEDILI, POLTRONE ED IMBOTTITURE IN GENERE**

Descrizione dell'Invenzione industriale dal titolo:

"SELLATURA DI FINIZIONE PER SEDILI, POLTRONE ED IMBOTTITURE IN GENERE"

A nome: Interplast s.r.l., di nazionalità italiana, nella persona dell'Amministratore delegato Dott. Ravicino Renato, con sede in Poirino (TO), Strada Savona 69.

Inventore designato: Sig. Bastone Salvatore

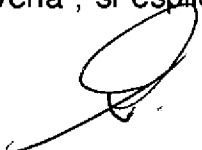
TO 96A000480

Depositato il **04 GIU. 1996** Domanda n. ....

La presente invenzione concerne una facilitazione tecnologica alla sellatura, operazione, questa, con la quale vengono ricoperte con idoneo tessuto o altro materiale ornamentale l'imbottitura o la struttura di sedie, sedili, poltrone, divani, pannelli fonoassorbenti ed altri arredi utilizzabili per l'arredo della casa, degli uffici, dei luoghi di lavoro, dei locali pubblici e dei mezzi di locomozione e trasporto di vario tipo, sia pubblici che privati.

Tradizionalmente detto procedimento comprende un tessuto ornamentale, in genere accoppiato con un materiale espanso ed una idonea maglina, o anche spalmato con materiali idonei a modificare la superficie, oppure ancora costituito da fibre chimicamente legate, al cui fissaggio all'esterno dell'imbottitura dell'arredo provvede un suo vincolato inserito a "vena", quest'ultima a sua volta bloccantesi ai noti elementi a bordoni con occhiello, annegati nell'imbottitura stessa dell'arredo.

Il citato vincolo dell'elemento a "vena", si esplica generalmente tra-

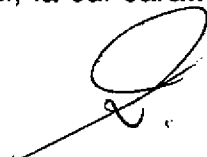


mite cucitura, con riscontro però di alcune imperfezioni ed anomalie, tra le quali principalmente la necessità dell'apporto operativo di manodopera qualificata in grado di eseguire con maestria e di conseguenza non celermente, forme di una certa complessità, presentandosi a profilo irregolare e curvo, che se non eseguite con assoluta precisione, potrebbero generare delle antiestetici, accomunate a controproducenti grinze e disuniformità di tensioni strutturali, originanti a loro volta sfilacciamenti e precoce usura.

Scopo di questa invenzione é quello di ovviare ai menzionati inconvenienti, ricorrendo all'ausilio di una nuova soluzione tecnica, fondamentalmente eliminante la citata cucitura, risultante sostituita da una semplice, rapida e precisa elettrosaldatura, derivandone un ciclo produttivo industriale caratterizzato da una certa automaticità, da una semplificata rapidità esecutiva e da un elevato grado di precisione.

Con altro scopo detta soluzione, oltre a determinare una conveniente facilità assemblativa delle parti, introduce ulteriori vantaggi connessi all'ergonomicità dell'operazione di sellatura, con sgravio di fatica psico-fisica dell'operatore ed alla riduzione dei tempi di realizzazione, con conseguenze positive sui costi industriali.

Per raggiungere tutti questi scopi e vantaggi, unitamente agli altri ancora che compariranno nel corso della dettagliata descrizione che segue, si realizza un processo di sellatura di finizione per imbottiture di sedie, sedili, arredi e pannelli, la cui caratteristica primaria risiede

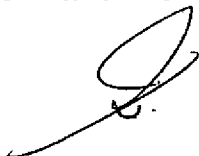


nel fatto che al monolitico spezzone di supporto, costituito come già detto da un tessuto ornamentale, in genere accoppiato con un materiale espanso ed una idonea maglina, o anche spalmato con materiali idonei a modificarne la superficie, oppure ancora costituito da fibre chimicamente legate, viene ad essere vincolato mediante semplice e rapido processo di elettrosaldatura, un inserto denominato "vena", alloggiante un elemento od anima ad uniforme sezione, ricavato in idoneo materiale flessibile ma nel contempo di una certa rigidità. Il suo fissaggio successivo ad appositi riscontri, determina un positivo ed estetico ricoprimento, con un stabile contattamento estensivo dell'intera superficie ed assenza di negative grinze.

Si descrive appresso un esempio di applicazione della soluzione pratica e preferita in oggetto, fornita logicamente a titolo esemplificativo e quindi non limitativo, con riferimento all'allegato unico disegno, nel quale vengono indicate come:

- Figura 1, l'illustrazione, in vista prospettica a tratto e punto e parzialmente sezionata, dell'installazione di un generico sedile anteriore automobilistico, il cui ricoprimento schematicamente illustrato, viene ad essere attuato secondo i principi del ritrovato e,
- Figura 2, il dettaglio in scala maggiorata del settore in oggetto, esplicante il vincolo del ricoprimento.

Riferendosi alla sopraccitata figura ed elencando dettagliatamente le parti, unitamente alla rispettiva funzionalità soltanto per quelle vera-

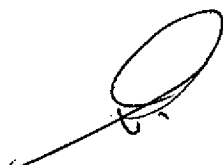


mente innovative, con **1** risulta indicato un sedile corredato di cuscino **1 a** e schienale **1 b**, montato su un generico autoveicolo di tipo vario, la cui imbottitura sintetica **2**, comprende in annegamento gli elementi conformati a bordione **3**, tra loro distanziati ad esempio in ortogonalità, accessibili attraverso i fori nel materiale espanso **3 a**. L'estetico rivestimento comprende un monolitico spezzone formato, in questo caso portato ad esempio, dal supporto o striscia in materiale sintetico di tipo vario **4**, interposto tra un tessuto ornamentale **5** e un tessuto a maglia **6**.

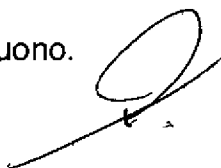
Su detta maglia **6** si vincola, tramite semplice, precisa e rapida operazione di elettrosaldatura, l'elemento a "vena" **7**, alloggiante l'inserito interno o anima **8**, ricavata in materiale flessibile, però di una certa rigidità nella sua duttilità.

Dettagliatamente, detta anima **8**, inserita nell'elemento a "vena" **7** e opportunamente agganciata ai bordioni **3**, permette un ottimale assemblaggio dei particolari ricavandone un ricoprimento caratterizzato da un uniforme ed inamovibile contattamento privo di grinze.

Da quanto esposto emerge come con semplici accoppiamenti profilari ed assemblativi di componenti di per se utilmente noti, però innovativamente tra loro predisposti nell'inerente assiemamento, si origini un ottimale e stabile rivestimento di finizione utilizzabile ovunque siano necessari fissaggi, tendimenti o trapuntature di imbottiture di arredi in genere.

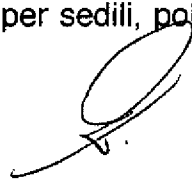


La presente realizzazione, fermo restando i principi innovatori, può subire modifiche varie di adattabilità installativa, rispetto a quanto sopra illustrato non restrittivamente e a titolo di esempio, senza per questo esulare dall'ambito della presente invenzione come protetta dalle rivendicazioni che seguono.

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized loop followed by a horizontal line that extends to the left and then curves back up to cross the loop.

## RIVENDICAZIONI

- 1 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere, caratterizzata dal fatto che al monolitico spezzone di supporto, formato da materiale espanso interposto tra tessuto ornamentale e idonea maglina, oppure da tessuto variamente trattato e ricoperto, oppure da fibre tessili chimicamente tra di loro legate, oppure ancora da altro assiemamento tessile, viene ad essere vincolato mediante semplice, preciso e rapido processo di elettrosaldatura, un inserto denominato "vena", alloggiante un elemento od anima ad uniforme sezione, ricavato in idoneo materiale flessibile ma nel contempo di una certa rigidità. Tale elemento é in grado di unirsi rapidamente e fermamente agli appositi riscontri, risultanti annegati nell'imbottitura oppure facenti parte della struttura rigida di sostegno del sedile o dell'arredo stessi, determinandosi un estetico ricoprimento, caratterizzato da stabile contattamento estensivo con assenza di negative grinzature.
- 2 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento a "vena", ricavato in idoneo materiale flessibile ma nel contempo di una certa rigidità presenta una sezione variabile ed una forma modellata allo scopo di meglio assiemarsi con gli appositi riscontri.
- 3 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in



- genere secondo le rivendicazioni 1 e 2, caratterizzata dal fatto che detto assemblaggio, specialmente per quanto concerne l'inserito a "vena", é consentito dall'elasticità del materiale impiegato.
- 4 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere secondo le rivendicazioni 1, 2 e 3, caratterizzata dal fatto che detto innovativo processo di vincolo, si estende anche ai sedili, panchette ed accessori installati su veicoli ed autoveicoli in genere, sia pubblici che privati.
- 5 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere secondo le rivendicazioni 1, 2, 3 e 4, caratterizzata dal fatto di applicarsi anche agli arredamenti abitativi in genere.
- 6 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere secondo le rivendicazioni 1, 2, 3, 4 e 5, caratterizzata dal fatto di applicarsi anche alle imbottiture di pannelli fonoassorbenti, pannelli decorativi ed arredi di locali pubblici, per uffici e di unità produttive.
- 7 - Sellatura di finizione per sedili, poltrone e imbottiture di arredi in genere secondo le rivendicazioni precedenti, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

Torino, **04 GIU. 1996**



TO 96A000480

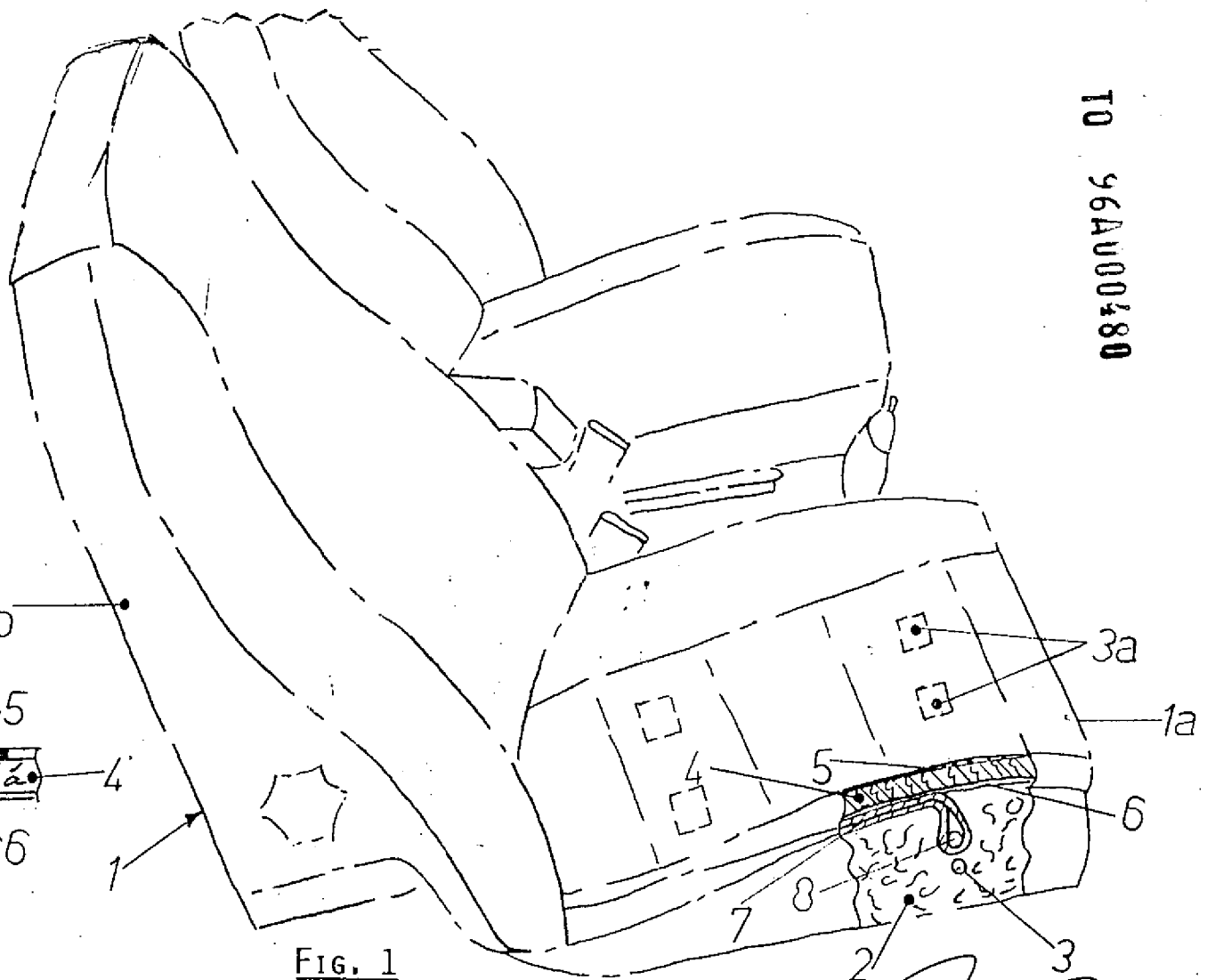


FIG. 1



FIG. 2