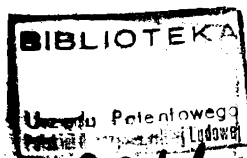


10 stycznia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B2/d 22/28

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 692.

Langfelder & Putzker,
Wiedeń (Austria).

KI. 7 e¹⁵.

7c 22/28

Urządzenie przy tłoczniach-ciągarkach do doprowadzania obrabianych przedmiotów cylindrycznych.

Zgłoszono: 13 marca 1920 r.

Udzielono: 27 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 26 stycznia 1917 r. (Austria).

W znanych dotychczas sposobach doprowadzania przedmiotów obrabianych do tłoczni-ciągarek lub t. p. przedmioty te bądź to bywają podsuwane do stempla (przetłoka) ciągnącego ręcznie, w pewnych okolicznościach przy użyciu równi pochyłej, bądź też stosowano samoczynne urządzenia pomocnicze, sprzężone z maszyną, a zatem takie, które musiały pracować w jednakowym tempie (wraz) ze stemplem. Wszystkie te urządzenia posiadają jednak tę wadę, iż zależą od zręczności lub wprawy robotnika, ponieważ w wypadku pierwszym, przy wyłączeniu ręcznym doprowadzaniu, robotnik prócz tej pracy, musi wykonywać i inne jeszcze czynności, a zatem nie jest w stanie zawsze w swoim czasie śledzić za podsuwaniem materiału; w wypadku drugim

zręczność robotnika gra jeszcze większą rolę, gdyż musi on być bardzo wprawny, ażeby załadować otwory organu doprowadzającego, pracującego w jednakowym tempie ze stemplem ciągnącym, w takich samych okresach czasu. Wymienione wady mają ten skutek, iż stempel ciągnący często pracuje jałowo, co obniża sprawność maszyny. Ażeby zaradzić tym brakom, przedmioty obrabiane zostają, zgodnie z niniejszym wynalazkiem, utrzymane między dwiema ścianami kanału doprowadzającego, z których jedna lub obie poruszają się w ten sposób, iż przedmioty obrabiane zostają wprowadzane w ruch skierowany ku stemłowi ciągnącemu.

Rysunek wykazuje schematycznie, w postaci przykładu, sposób wykonania wynalazku.

Zboku stempla ciągnącego *a* biegnie na dwu kołach *b*, *c*, napędzanych przez maszynę, najwłaściwiej elastyczna taśma bez końca *d*. Druga ściana kanału, doprowadzającego przedmioty obrabiane, jest utworzona przez szynę *e*, która (jak na rysunku) może być ukształtowana jako ramię, osadzone obrotowo obok stempla ciągnącego i naciskane ręcznie, lub zapomocą sprężyny, ku taśmie *d*. Strona taśmy *d*, zwrócona ku przedmiotowi obrabianemu, posuwa się w kierunku stempla stale z większą, niż on szybkością, podczas gdy z drugiej strony przedmiot obrabiany jest przyciskany zapomocą szyny *e*, do taśmy *d*. Wsutek tarcia przedmiot obrabiany zostaje wprawiany w ruch po szynie, w kierunku stempla ciągnionego. Urządzenie to posiada tę wielką zaletę, iż robotnik nie potrzebuje zupełnie uważać na to, czy przedmiot obrabiany jest założony dokładnie prosto, gdyż skutkiem działania poruszającej się taśmy, jak również skutkiem wytwarzającego się tarcia, względnie prowadzenia wzdłuż prostych powierzchni, przedmiot obrabiany, który bywa najczęściej cylindryczny, prostuje się samoczynnie przez toczenie się, wywołane zapomocą taśmy.

Szyna *e* może być stała, przyczem taśma musi być tak osadzona, aby między nią a przedmiotem obrabianym zostało wywołane niezbędne tarcie; szyna *e* może być również ukształtowana, jako element suwny, znajdujący się pod działaniem sprężyny, który przyciska samoczynnie przedmiot obrabiany do taśmy przesuwającej *d*.

Mogą być również zastosowane dwie taśmy przesuwające, które utrzymują przedmioty obrabiane i z których jedna posuwa się z większą szybkością, niż druga, wywołując ruch toczny przedmiotu obrabianego.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie przy tłoczeniach - ciągarach do doprowadzania obrabianych przedmiotów cylindrycznych, tem znamienne, że przedmioty obrabiane zostają utrzymywane na jednej osi ze stemplem ciągnącym między dwiema ścianami kanału doprowadzającego, z których jedna lub obie poruszają się, przyczem przedmioty te zostają doprowadzane do stempla ciągnącego przez ruch ściany, lub ścian kanału.

Langfelder & Putzker.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.