(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203565579 U
(45)授权公告日 2014.04.30

(21)申请号 201320735505.3

(22)申请日 2013.11.19

(73)专利权人 国网安徽来安县供电有限责任公司
地址 239200 安徽省滁州市来安县城河北路1号

(72)发明人 甘玉 魏宏波 梁飞

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 鞠翔

(51)Int.Cl.
B21D 5/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

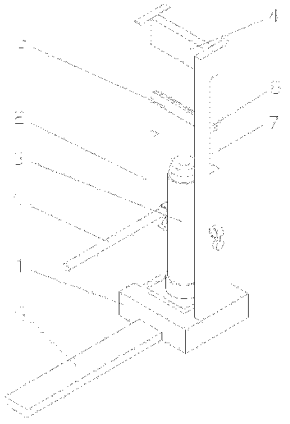
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

便携式铝排折弯机

(57)摘要

便携式铝排折弯机，涉及折弯机技术领域，其特征在于：包括底座、竖架、手动液压缸、折弯刀片和折弯刀座，所述的竖架分别设置在底座的上部两侧位置，所述的手动液压缸设置在底座的上部中间位置，所述的折弯刀片设置在竖架上端之间，所述的折弯刀座设置在手动液压缸上部的活塞杆的端部。本实用新型便携折弯机使用时方便，快捷省时、省力，工作效率高，运输移动方便；无需电源，不受现场条件影响；操作简单，使用安全。



CN 203565579 U

1. 便携式铝排折弯机，其特征在于：包括底座、竖架、手动液压缸、折弯刀片和折弯刀座，所述的竖架分别设置在底座的上部两侧位置，所述的手动液压缸设置在底座的上部中间位置，所述的折弯刀片设置在竖架上端之间，所述的折弯刀座设置在手动液压缸上部的活塞杆的端部。

2. 根据权利要求 1 所述的便携式铝排折弯机，其特征在于：所述的底座的前侧底部设置有固定底板。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的便携式铝排折弯机，其特征在于：所述的竖架上设置有导孔，折弯刀座的两端分别设置有与导孔向配合的导块。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的便携式铝排折弯机，其特征在于：所述的手动液压缸上设置有手动压杆。

便携式铝排折弯机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及折弯机技术领域，具体是便携式铝排折弯机。

背景技术：

[0002] 铝排是总舵变电设备安装常用的原料之一，在现场安装常常需要根据实际的情况降铝排折弯，以满足安装的要求，因此铝排折弯机是现场安装的重要设备之一。这些年随着变电设备的不断更新，对施工技术规范要求越来越严格。同时要求工作周期缩短，现有的铝排折弯用的小型施工时机具太过笨重化。运输和搬运不方便，受到现场没有电源的条件制约，使用很不方便。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种携带和搬运方便，无需用电的便携式铝排折弯机。

[0004] 为了解决的上述技术问题，本实用新型采用以下的技术方案：

[0005] 便携式铝排折弯机，其特征在于：包括底座、竖架、手动液压缸、折弯刀片和折弯刀座，所述的竖架分别设置在底座的上部两侧位置，所述的手动液压缸设置在底座的上部中间位置，所述的折弯刀片设置在竖架上端之间，所述的折弯刀座设置在手动液压缸上部的活塞杆的端部。

[0006] 所述的底座的前侧底部设置有固定底板。当进行本实用新型折弯铝排的操作时，人可以用脚踩住固定底板，这样整个本实用新型整体就会被固定，便于控制，不容易晃动。

[0007] 所述的竖架上设置有导孔，折弯刀座的两端分别设置有与导孔向配合的导块。导块与导孔配合，使得折弯刀座向上运动时，稳定可靠，不容易晃动，铝排折弯的精度也相对较高。

[0008] 所述的手动液压缸上设置有手动压杆。

[0009] 本实用新型通过手动压杆给手动液压缸增压，使得手动液压缸的活塞杆向上伸出，并带动折弯刀座向上运动，将铝排放置在折弯刀座和折弯刀片之间，在折弯刀座向折弯刀片运动直至挤压的过程中完成铝排的折弯。

[0010] 另外在制作本实用新型时，为了降低制作本实用新型的难度，本实用新型的竖架与刀片为一体式结构，是通过槽钢切割而成，这样就减少了用单个钢板进行制作时所需要的较多的焊接步骤，而且在较多的焊接步骤的过程中难以保证焊接尺寸，如两个竖架的平行度等。而折弯刀以选择角钢制作，不仅强度高，而且无需用普通钢板制作时的折弯步骤。

[0011] 本实用新型与传统的折弯机进行相比，在折弯铝排时所用的时间，可以从 20 分钟～ 25 分钟缩短为 5 分钟或者是更短，大大提高了工作效率。

[0012] 本实用新型的有益效果是：本实用新型便携折弯机使用时方便，快捷省时、省力，工作效率高，运输移动方便；无需电源，不受现场条件影响；操作简单，使用安全。

附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图 1 所示，便携式铝排折弯机，包括底座 1、竖架 2、手动液压缸 3、折弯刀片 4 和折弯刀座 5，竖架 2 分别设置在底座 1 的上部两侧位置，手动液压缸 3 设置在底座 1 的上部中间位置，折弯刀片 4 设置在竖架 2 上端之间，折弯刀座 5 设置在手动液压缸 3 上部的活塞杆的端部。底座 1 的前侧底部设置有固定底板 6。竖架 2 上设置有导孔 7，折弯刀座 5 的两端分别设置有与导孔 77 向配合的导块 8。手动液压缸 3 上设置有手动压杆 9。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

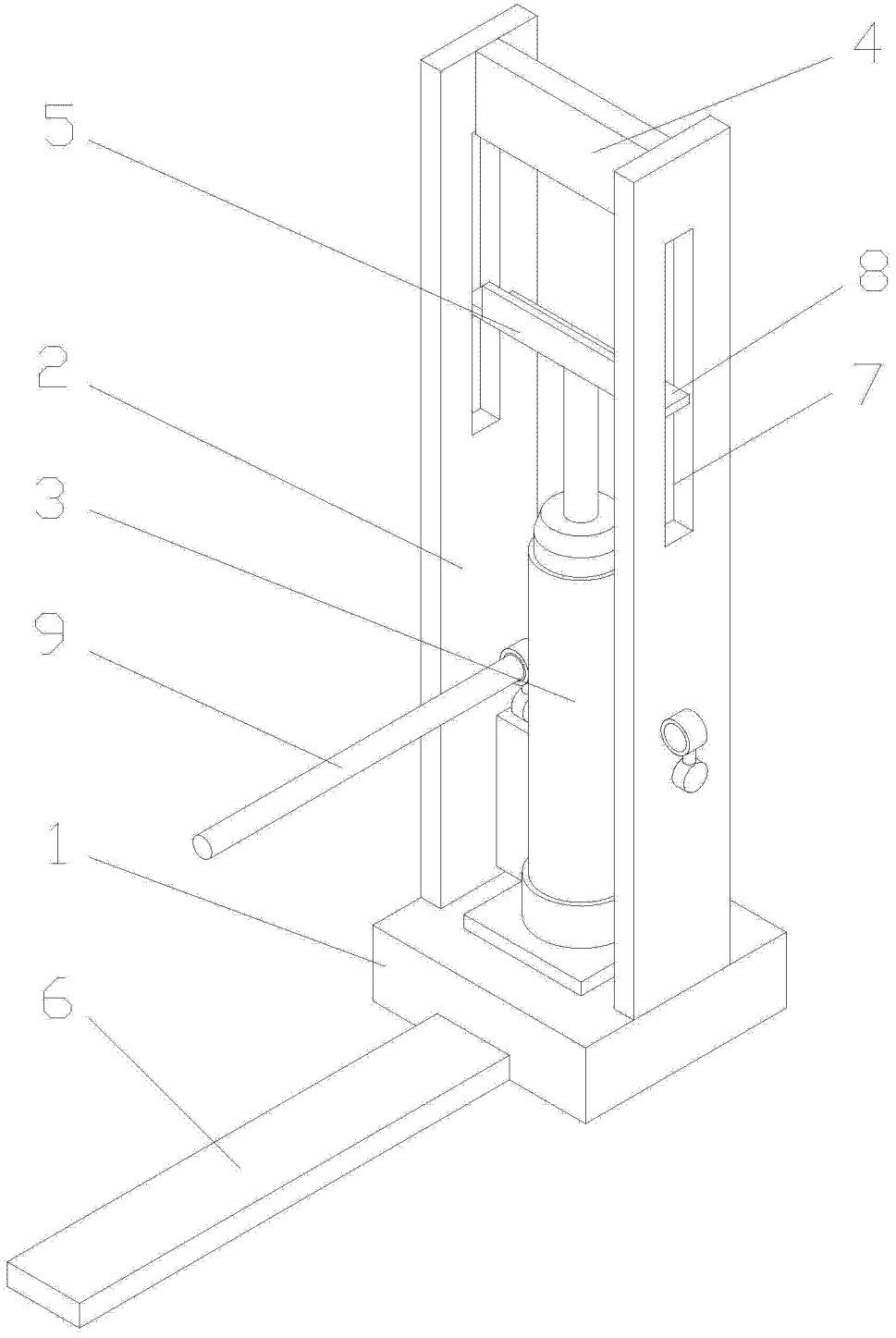


图 1