



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220222891 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 22

(21) 申请号 202321374766.7

B65H 23/04 (2006.01)

(22) 申请日 2023.06.01

(73) 专利权人 枣庄佳莱堡新材料科技股份有限公司

地址 277400 山东省枣庄市台儿庄区开发
区广进路与台中路交汇处西侧

(72) 发明人 刘茂针 孙华魁 徐锋 杨旭
田宁宁 孙翔祥

(74) 专利代理机构 枣庄鑫宇源专利代理事务所
(普通合伙) 37378

专利代理师 魏秀娟

(51) Int. Cl.

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

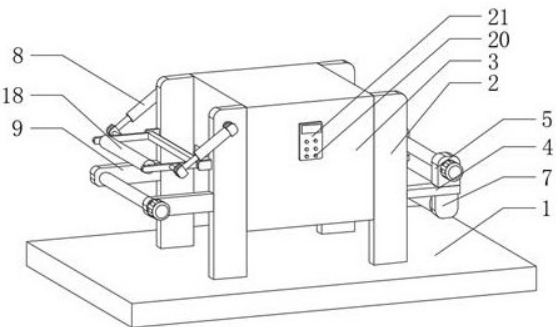
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种装饰纸的放卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装饰纸的放卷机,包括底座、支撑板和加工仓,所述支撑板固定安装在底座顶部,所述支撑板设置有四组,四组所述加工仓固定安装在支撑板内侧,所述支撑板右侧固定安装有第一连接板,所述第一连接板顶部右侧固定安装有第一安装板,所述第一安装板正面固定安装有第一电机,所述第一连接板底部右侧固定安装有第二安装板,所述支撑板左侧设置有调节组件,所述支撑板左侧固定安装有第二连接板。本实用新型通过设置电动伸缩杆、第一传动杆和安装槽,解决了在使用的过程中,无法对放卷机进行调节,从而无法对装饰纸进行加工时进行张力调节,导致装饰纸在生产制印过程中的制备效果较差的问题。



1. 一种装饰纸的放卷机,包括底座(1)、支撑板(2)和加工仓(3),其特征在于:所述支撑板(2)固定安装在底座(1)顶部,所述支撑板(2)设置有四组,所述加工仓(3)固定安装在支撑板(2)内侧,所述支撑板(2)右侧固定安装有第一连接板(4),所述第一连接板(4)顶部右侧固定安装有第一安装板(5),所述第一安装板(5)正面固定安装有第一电机(6),所述第一连接板(4)底部右侧固定安装有第二安装板(7),所述支撑板(2)左侧设置有调节组件(8),所述支撑板(2)左侧固定安装有第二连接板(9),所述第二连接板(9)正面固定安装有第二电机(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述调节组件(8)包括第一连接轴(801)、第一夹板(802)、电动伸缩杆(803)、第二夹板(804)和第二连接轴(805),所述第一连接轴(801)固定安装在支撑板(2)外侧,所述第一夹板(802)活动安装在第一连接轴(801)表面,所述电动伸缩杆(803)固定安装在第一夹板(802)下端,所述电动伸缩杆(803)输出端固定安装有第二夹板(804),所述第二连接轴(805)活动安装在第二夹板(804)后侧。

3. 根据权利要求1所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述第一电机(6)输出端传动连接有第一传动杆(11),所述第一传动杆(11)从前至后贯穿第一安装板(5)并与第一安装板(5)内侧活动连接,所述第一传动杆(11)表面固定安装有送料辊(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述第一连接板(4)内部开设有安装槽(13),所述第一连接板(4)内部活动安装有出料辊(23),所述出料辊(23)活动安装在安装槽(13)内部。

5. 根据权利要求2所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述支撑板(2)左侧固定安装有第一卡板(14),所述第一卡板(14)内部活动安装有调节杆(15),所述调节杆(15)表面固定安装有固定杆(16),所述固定杆(16)表面固定安装有支撑杆(17),所述支撑杆(17)内部活动安装有导向辊(18),支撑杆(17)外侧与第二连接轴(805)另一端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述第二电机(10)输出端传动连接有第二传动杆(19),所述第二传动杆(19)从前至后贯穿第二连接板(9)并与第二连接板(9)内侧活动连接,所述第二传动杆(19)表面固定安装有收料辊(20)。

7. 根据权利要求2所述的一种装饰纸的放卷机,其特征在于:所述加工仓(3)正面固定安装有控制面板(21),所述控制面板(21)正面固定安装有控制按钮(22),所述控制按钮(22)通过导线与第一电机(6)、第二电机(10)和电动伸缩杆(803)电性连接。

一种装饰纸的放卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及放卷机技术领域,具体为一种装饰纸的放卷机。

背景技术

[0002] 装饰纸在生产的过程中,需要放卷进行表面的加工,装饰纸的放卷,通常利用放卷机进行操作,把装饰纸卷筒的转轴架设在放卷机上,随着装饰纸的牵引,转轴不断旋转进行放卷;

[0003] 目前,公开号为CN212245444U的中国实用新型,公开了一种装饰纸的放卷机,针对现有的放卷机在对装饰纸进行放卷时,没有对装饰纸进行限位,容易使装饰纸发生跑偏,且装饰纸发生褶皱会影响印刷质量的问题,现提出如下方案,其包括底座,所述底座上设有动力组件和放卷辊,动力组件与放卷辊传动连接,所述放卷辊上绕设有装饰纸主体,所述底座的顶部固定连接有固定座,所述固定座上设有固定腔室,所述固定腔室的顶部内壁上固定连接有第一电机,本实用新型结构合理,操作简单,通过第一电机可以使滑动板上的滚轮与装饰纸主体的顶部相贴合,这样可以使装饰纸主体在放卷时不会发生偏移,且可以使装饰纸主体能够平整,不会发生褶皱,方便后期印刷。

[0004] 基于上述专利的检索,以及结合现有技术中的设备发现,上述设备在应用时虽然可以解决现有的放卷机在对装饰纸进行放卷时,没有对装饰纸进行限位,容易使装饰纸发生跑偏,且装饰纸发生褶皱会影响印刷质量的缺点的问题,但是在使用的过程中,无法对放卷机进行调节,从而无法对装饰纸进行加工时进行张力调节,导致装饰纸在生产制印过程中的制备效果较差。

实用新型内容

[0005] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型的目的在于提供一种装饰纸的放卷机,具备了对放卷机进行调节的优点,解决了在使用的过程中,无法对放卷机进行调节,从而无法对装饰纸进行加工时进行张力调节,导致装饰纸在生产制印过程中的制备效果较差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种装饰纸的放卷机,包括底座、支撑板和加工仓,所述支撑板固定安装在底座顶部,所述支撑板设置有四组,四组所述加工仓固定安装在支撑板内侧,所述支撑板右侧固定安装有第一连接板,所述第一连接板顶部右侧固定安装有第一安装板,所述第一安装板正面固定安装有第一电机,所述第一连接板底部右侧固定安装有第二安装板,所述支撑板左侧设置有调节组件,所述支撑板左侧固定安装有第二连接板,所述第二连接板正面固定安装有第二电机。

[0007] 作为本实用新型优选的,所述调节组件包括第一连接轴、第一夹板、电动伸缩杆、第二夹板和第二连接轴,所述第一连接轴固定安装在支撑板外侧,所述第一夹板活动安装在第一连接轴表面,所述电动伸缩杆固定安装在第一夹板下端,所述电动伸缩杆输出端固定安装有第二夹板,所述第二连接轴活动安装在第二夹板后侧。

[0008] 作为本实用新型优选的,所述第一电机输出端传动连接有第一传动杆,所述第一传动杆从前至后贯穿第一安装板并与第一安装板内侧活动连接,所述第一传动杆表面固定安装有送料辊。

[0009] 作为本实用新型优选的,所述第一连接板内部开设有安装槽,所述第一连接板内部活动安装有出料辊,所述出料辊活动安装在安装槽内部。

[0010] 作为本实用新型优选的,所述支撑板左侧固定安装有第一卡板,所述第一卡板内部活动安装有调节杆,所述调节杆表面固定安装有固定杆,所述固定杆表面固定安装有支撑杆,所述支撑杆内部活动安装有导向辊,支撑杆外侧与第二连接轴另一端固定连接。

[0011] 作为本实用新型优选的,所述第二电机输出端传动连接有第二传动杆,所述第二传动杆从前至后贯穿第二连接板并与第二连接板内侧活动连接,所述第二传动杆表面固定安装有收料辊。

[0012] 作为本实用新型优选的,所述加工仓正面固定安装有控制面板,所述控制面板正面固定安装有控制按钮,所述控制按钮通过导线与第一电机、第二电机和电动伸缩杆电性连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 1、本实用新型通过设置电动伸缩杆、第一传动杆和安装槽,通过电动伸缩杆输出端移动带动第二夹板进行移动,第二夹板移动时带动第二连接轴进行移动,通过第二连接轴移动带动支撑杆进行调节,通过第一电机输出端带动第一传动杆进行转动,通过第一传动杆转动带动送料辊进行转动,通过送料辊转动进行辅助送料,通过安装槽对出料辊进行活动连接,通过出料辊将转动将需要加工的料进行出料,解决了在使用的过程中,无法对放卷机进行调节,从而无法对装饰纸进行加工时进行张力调节,导致装饰纸在生产制印过程中的制备效果较差的问题,具备了对放卷机进行调节的优点。

[0015] 2、本实用新型通过设置在支撑板左侧的调节组件,通过电动伸缩杆输出端移动带动第二夹板进行移动,第二夹板移动时带动第二连接轴进行移动,通过第二连接轴移动带动支撑杆进行调节。

[0016] 3、本实用新型通过设置在第一电机输出端的第一传动杆,通过第一电机输出端带动第一传动杆进行转动,通过第一传动杆转动带动送料辊进行转动,通过送料辊转动进行辅助送料。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型调节组件示意图;

[0019] 图3为本实用新型第一连接板结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型第二连接板结构示意图。

[0021] 图中:1、底座;2、支撑板;3、加工仓;4、第一连接板;5、第一安装板;6、第一电机;7、第二安装板;8、调节组件;801、第一连接轴;802、第一夹板;803、电动伸缩杆;804、第二夹板;805、第二连接轴;9、第二连接板;10、第二电机;11、第一传动杆;12、送料辊;13、安装槽;14、第一卡板;15、调节杆;16、固定杆;17、支撑杆;18、导向辊;19、第二传动杆;20、收料辊;21、控制面板;22、控制按钮;23、出料辊。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1至图4所示,本实用新型提供的一种装饰纸的放卷机,包括底座1、支撑板2和加工仓3,支撑板2固定安装在底座1顶部,支撑板2设置有四组,四组加工仓3固定安装在支撑板2内侧,支撑板2右侧固定安装有第一连接板4,第一连接板4顶部右侧固定安装有第一安装板5,第一安装板5正面固定安装有第一电机6,第一连接板4底部右侧固定安装有第二安装板7,支撑板2左侧设置有调节组件8,支撑板2左侧固定安装有第二连接板9,第二连接板9正面固定安装有第二电机10。

[0024] 参考图1和图2,调节组件8包括第一连接轴801、第一夹板802、电动伸缩杆803、第二夹板804和第二连接轴805,第一连接轴801固定安装在支撑板2外侧,第一夹板802活动安装在第一连接轴801表面,电动伸缩杆803固定安装在第一夹板802下端,电动伸缩杆803输出端固定安装有第二夹板804,第二连接轴805活动安装在第二夹板804后侧。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在支撑板2左侧的调节组件8,通过电动伸缩杆803输出端移动带动第二夹板804进行移动,第二夹板804移动时带动第二连接轴805进行移动,通过第二连接轴805移动带动支撑杆17进行调节。

[0026] 参考图1和图3,第一电机6输出端传动连接有第一传动杆11,第一传动杆11从前至后贯穿第一安装板5并与第一安装板5内侧活动连接,第一传动杆11表面固定安装有送料辊12。

[0027] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在第一电机6输出端的第一传动杆11,通过第一电机6输出端带动第一传动杆11进行转动,通过第一传动杆11转动带动送料辊12进行转动,通过送料辊12转动进行辅助送料。

[0028] 参考图1和图3,第一连接板4内部开设有安装槽13,第一连接板4内部活动安装有出料辊23,出料辊23活动安装在安装槽13内部。

[0029] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在第一连接板4内部的安装槽13,通过安装槽13对出料辊23进行活动连接,通过出料辊23将转动将需要加工的料进行出料。

[0030] 参考图1和图2,支撑板2左侧固定安装有第一卡板14,第一卡板14内部活动安装有调节杆15,调节杆15表面固定安装有固定杆16,固定杆16表面固定安装有支撑杆17,支撑杆17内部活动安装有导向辊18,支撑杆17外侧与第二连接轴805另一端固定连接。

[0031] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在支撑板2左侧的第一卡板14,通过第一卡板14对调节杆15,通过调节杆15带动固定杆16进行转动,固定杆16在转动时带动支撑杆17进行调节,通过支撑杆17调节带动导向辊18进行调节。

[0032] 参考图1和图4,第二电机10输出端传动连接有第二传动杆19,第二传动杆19从前至后贯穿第二连接板9并与第二连接板9内侧活动连接,第二传动杆19表面固定安装有收料辊20。

[0033] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在第二电机10输出端的第二传动杆19,通过第二电机10输出端带动第二传动杆19进行转动,通过第二传动杆19转动带动收

料辊20进行转动,通过收料辊20转动进行收料。

[0034] 参考图1、图2、图3和图4,加工仓3正面固定安装有控制面板21,控制面板21正面固定安装有控制按钮22,控制按钮22通过导线与第一电机6、第二电机10和电动伸缩杆803电性连接。

[0035] 作为本实用新型的一种技术优化方案,通过设置在加工仓3正面的控制面板21,通过控制面板21对控制按钮22进行连接,通过控制按钮22对第一电机6、第二电机10活动电动伸缩杆803进行开关。

[0036] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用时,将出料辊23放在安装槽13内部,按动控制按钮22启动第一电机6,使第一电机6输出端带动第一传动杆11进行转动,通过第一传动杆11转动带动送料辊12进行转动,通过送料辊12转动进行辅助送料,加工的料通过加工仓3后从加工仓3左侧排出,加工完成的料通过导向辊18进行导向,按动控制按钮22启动电动伸缩杆803,电动伸缩杆803输出端推动第二夹板804进行移动,第二夹板804在移动时带动第二连接轴805进行调节移动,通过第二连接轴805在移动时带动支撑杆17进行移动,支撑板2通过固定杆16和调节杆15在第一卡板14内部转动进行调节,对加工后的料回收时进行张力调节,随后按动控制按钮22启动第二电机10输出端带动第二传动杆19进行转动,通过第二传动杆19转动带动收料辊20进行转动,通过收料辊20转动进行收料。

[0037] 综上所述:该一种装饰纸的放卷机,通过设置电动伸缩杆803、第一传动杆11和安装槽13,通过电动伸缩杆803输出端移动带动第二夹板804进行移动,第二夹板804移动时带动第二连接轴805进行移动,通过第二连接轴805移动带动支撑杆17进行调节,通过第一电机6输出端带动第一传动杆11进行转动,通过第一传动杆11转动带动送料辊12进行转动,通过送料辊12转动进行辅助送料,通过安装槽13对出料辊23进行活动连接,通过出料辊23将转动将需要加工的料进行出料,解决了在使用的过程中,无法对放卷机进行调节,从而无法对装饰纸进行加工时进行张力调节,导致装饰纸在生产制印过程中的制备效果较差的问题。

[0038] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

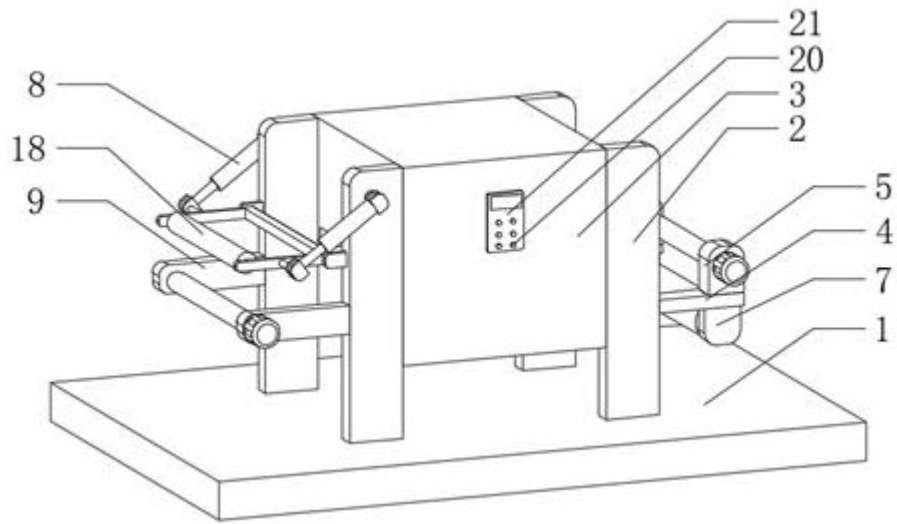


图 1

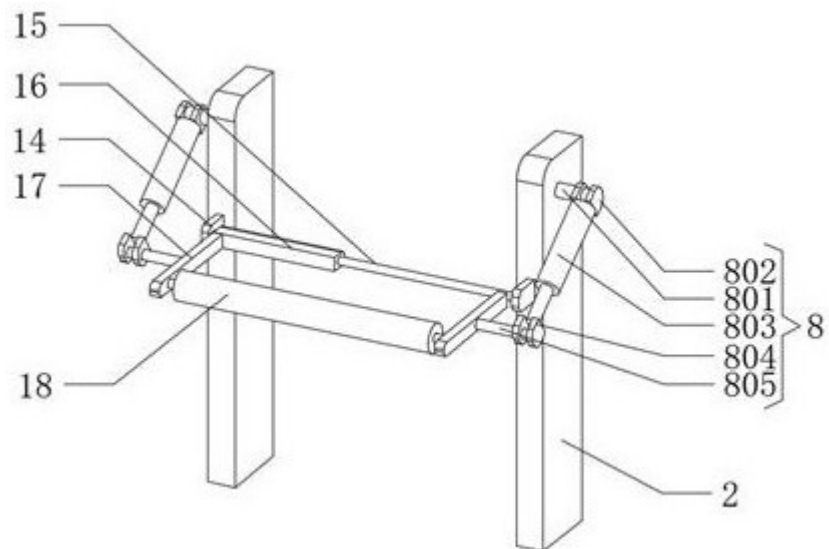


图 2

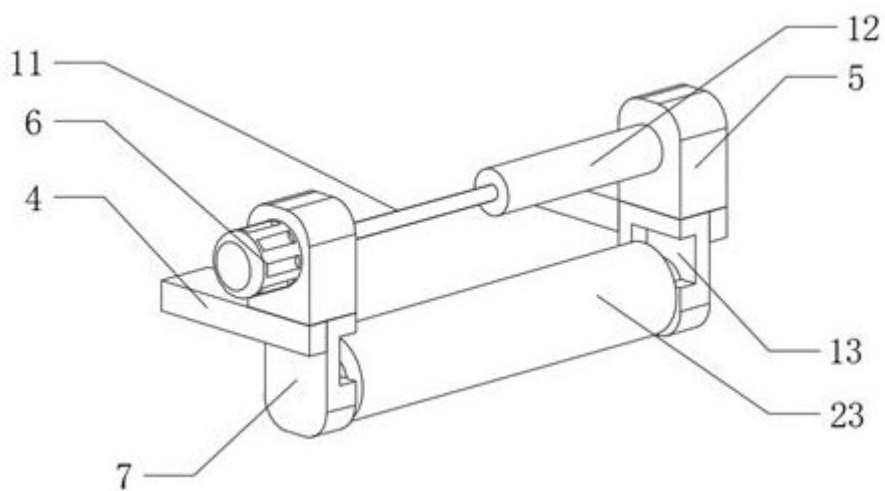


图 3

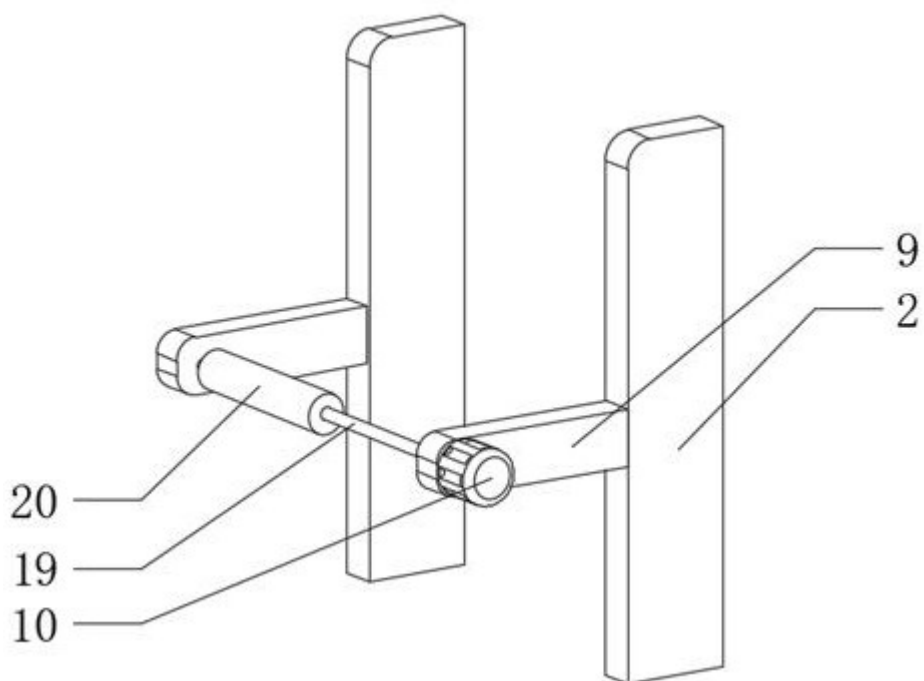


图 4