

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

268 989

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl. 4

B 44 C 1/18
D 06 Q 1/00

(21) PV 9834-87.z

(22) Přihlášeno 27 12 87

(40) Zveřejněno 12 09 89

(45) Vydáno 31 08 90

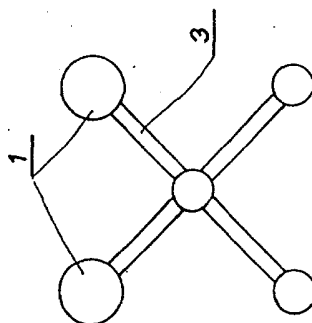
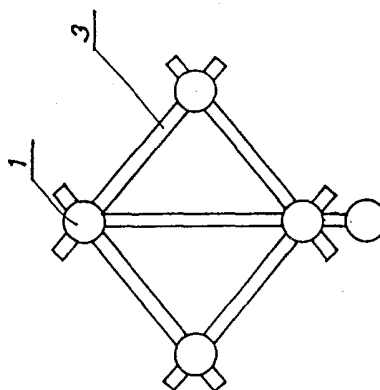
(75)
Autor vynálezu

FILIP RADOSLAV ing., LIBEREC

(54)

Nažehlovací vzory a způsob jejich
výroby

(57) Nažehlovací vzor pro zdobení textilních materiálů má ozdobné prvky vzájemně trvale propojeny nosičem, který tvoří ozdobná páska, osnova, síť, nit, případně ozdobná plocha, nosič je umístěn na povrchu tepelně citlivé vrstvy materiálu ozdobných prvků, nebo jí prochází a je uvnitř nažehlovacího vzoru, nebo přesahuje přes okraj všech, nebo některých jednotlivých ozdobných prvků.



obr. 3

Vynález se týká nového nažehlovacího vzoru pro zdobení a nového způsobu jeho výroby.

V současné době jsou známy podle čs. autorského osvědčení č. 130 476 jednotlivé ozdobné prvky, které mají na části povrchu umístěnu tepelně citlivou vrstvu. Takovéto jednotlivé nažehlovací prvky lze i samostatně nažehlovat na podložku. Postupné vytvoření složitějšího vzoru je však značně pracné. Zrychlení práce přináší čs. autorské osvědčení č. 165940, kde do rovnacího přípravku lze srovnat celý vzor z ozdobných prvků a tyto hromadně upevnit na podložku. Obdobou pro díly z plastu a jejich hromadné upevňování na podložku je čs. autorské osvědčení č. 151149. Je znám i způsob hromadného upevňování ozdobných prvků do fólie z plastu vakuovým tvarováním podle čs. autorského osvědčení č. 126413 a ornamentálně tvarované a ozdobné destičky s bižuterními kameny podle čs. autorského osvědčení č. 136404. Švýcarský patent 626835 chrání pochod pro pokrývání šablony dekorativními předměty tak, že vzniká výrobek přenosný na nosný materiál. Obdobně patent 360627 z Rakouska chrání lepení za tepla na dekorovaný podklad aplikovatelného dekorativního obrazce, který má plochý, během lepení za tepla tepelně stabilní a po nanesení dekorativního obrazce odtažitelný nosný materiál. Nevýhodou dosavadního stavu techniky je, že některé způsoby jsou vhodné pro okamžitou aplikaci vzoru na podložku, neboli vyžadují dílenskou práci, obecné rozšíření přípravku do domácností by bylo neefektivní, ruční způsob je značně pracný. Nejblíže k vynálezu mají patenty č. 626835 a 360627 přičemž jejich základní nevýhodou je skutečnost, že pro vytvoření vzoru jsou zapotřebí dvě pomocné fólie, a to jedna lepivá a průsvitná a druhá vroubkovaná přičemž vzor je upevněn uvnitř. Při aplikaci vzoru na textilní součásti se odstraní vroubkovaná a po fixaci ozdobných prvků i lepivá. Tyto fólie jsou drahé, protože mají přesné technické parametry a po jednom použití se vyhazují, protože nemají žádnou další funkci. Další nevýhoda je v tom, že umožňuje vytvářet vzory pouze ze malých a prakticky stejných ozdobných prvků.

Je známo pro zdobení textilních součástí i použití flitřů, ty však se vytvářejí vysekáváním z fólií a aplikují šitím, což pro vytvoření vzoru je značně pracné.

Uvedené nevýhody odstraňuje nažehlovací vzor podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že jednotlivé ozdobné prvky jsou vzájemně trvale propojeny nosičem, přičemž nosič je umístěn na povrchu tepelně citlivé vrstvy materiálu, protože jí prochází. Nosičem je buď ozdobná páska, osnova, síťka, nit, popřípadě plocha, atd. Nosič je uvnitř vzoru nebo vyčnívá i přes jeho okraj a lze ho opatřit tepelně citlivou vrstvou materiálu. Způsob výroby vychází z toho, že na tepelně citlivou vrstvu plošně srovnaných a orientovaných prvků se umístí nosič, nebo i obráceně, potom se přímo působí tlakem a nebo i teplem přes nosič a nebo přes ozdobné prvky, ozdobné prvky lze ohřát až k teplotě tavení tepelně citlivé vrstvy a po jejich odložení na nosič dojde k jejich spojení za tlaku vlastní hmotnosti ozdobných prvků nebo i za přítlaku.

Výhodou vynálezu je, že k vytvoření vzoru není zapotřebí drahých fólií použitelných jen jednou, nosič současně může dále dekorovat vzor jak uvnitř, tak i vně vzoru, je podstatně zjednodušena aplikace na textilní materiály, je usnadněna jak výrobní, tak spotřební kontrola vzoru, což je velmi důležité, protože tepelně citlivou vrstvu lze jen obtížně z textilie odstranit.

Nažehlovací vzory a způsob jejich výroby podle vynálezu jsou lépe patrné z popisu a připojených výkresů, kde na obr. 1 a 2 je řez nažehlovacím vzorem, na obr. 3 je pohled shora na nažehlovací vzory a na obr. 4 je schematický řez uspořádání způsobu výroby.

Nažehlovací vzory podle obr. 1, 2 a 3 sestávají z ozdobných prvků 1, které tvoří šatonové růže s tepelně citlivou vrstvou 2 polyamidu a z nosiče 3, tvořeného páskou o šířce 2 mm Lurexu, která je zabudována zcela ve vrstvě 2 tepelně citlivého materiálu. Nosič 3 spojuje jednotlivé ozdobné prvky 1 jednak do vzoru a jednak vytváří sám ozdobný účinek. V dalším příkladu lze za stejných podmínek nahradit pásek Lurexu jednou nebo dvěma nitěmi.

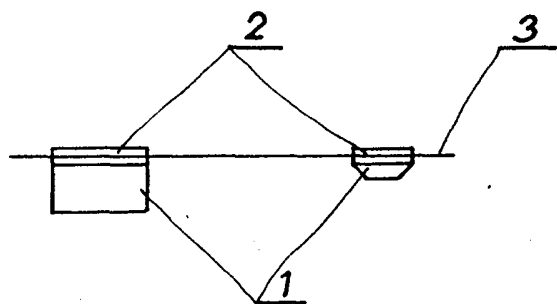
Způsob výroby podle obr. 4 vychází z toho, že se na sítu 4 ve tvaru vzoru nadávkují a orientují ozdobné prvky 1. Přes vrstvu tepelně citlivého materiálu 2 se položí nosič 3, který tvoří ozdobná nit a za tlaku ohřátého razníku 5 se nosič 3 místně zatlačí

do části vrstvy 2 tepelně citlivého materiálu.

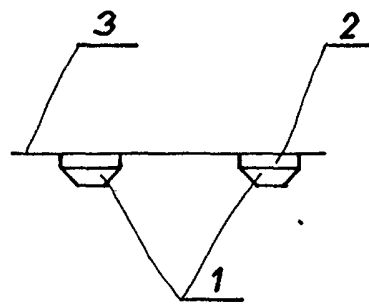
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Nažehlovací vzory pro zdobení textilních materiálů atd., složené z jednotlivých ozdobných prvků, opatřených na části povrchu tepelně citlivou vrstvou materiálu a nosiče, vyznačující se tím, že ozdobné prvky /1/ jsou vzájemně trvale propojeny nosičem /3/.
2. Nažehlovací vzory podle bodu 1, vyznačující se tím, že nosič /3/ je umístěn na povrchu tepelně citlivé vrstvy /2/ materiálu a nebo jí prochází.
3. Nažehlovací vzory podle bodů 1 a 2, vyznačující se tím, že nosičem /3/ je ozdobná páska, osnova, síť, nit, atd., popřípadě ozdobná plocha.
4. Nažehlovací vzory podle bodů 1, 2 a 3, vyznačující se tím, že nosič /3/ přesahuje přes okraj všech nebo některých jednotlivých ozdobných prvků /1/.
5. Nažehlovací vzory podle bodů 1, 2, 3 a 4, vyznačující se tím, že i na nosiči /3/ je tepelně citlivá vrstva /2/ materiálu, popřípadě samolepicí vrstva.
6. Způsob výroby nažehlovacích vzorů, vyznačující se tím, že pod nebo na tepelně citlivou vrstvu materiálu plošně srovnaných a orientovaných ozdobných prvků se umístí nosič, potom se přímo působí tlakem nebo i teplem přes nosič, nebo přes ozdobné prvky, popřípadě se ozdobné prvky předem ohřejí.

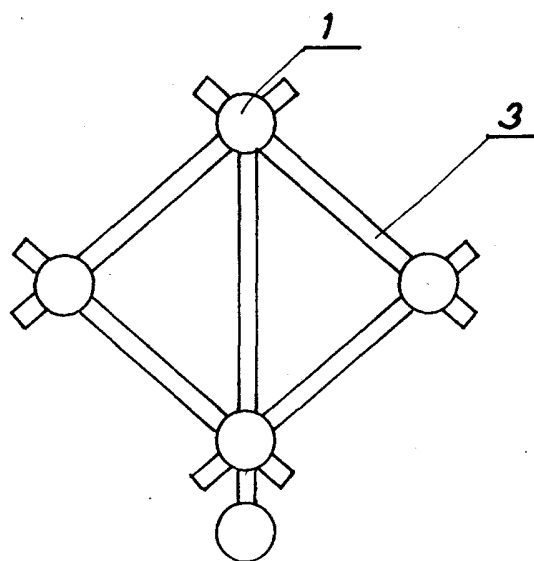
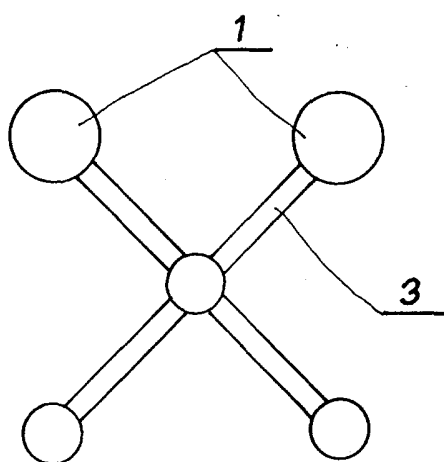
1 výkres



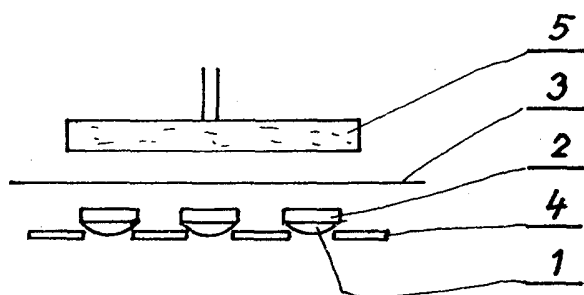
OBR.1



OBR.2



OBR.3



OBR.4