(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218928585 U
(45)授权公告日 2023.04.28

(21)申请号 202222810806.X

(22)申请日 2022.10.25

(73)专利权人 苏州市东雄精密模具塑业有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口镇胥江工业园时进路669号

(72)发明人 沈冬林

(74)专利代理机构 苏州圆融专利代理事务所（普通合伙） 32417

专利代理师 郭珊珊

(51)Int.Cl.

B29C 49/42(2006.01)

B29C 49/50(2006.01)

B29C 49/48(2006.01)

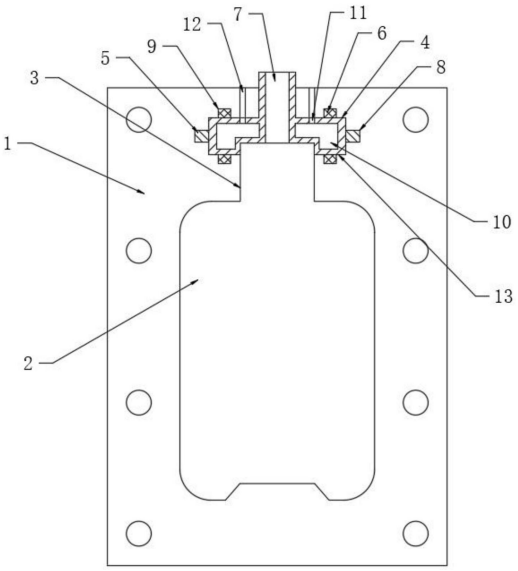
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种剪切口镶嵌结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种剪切口镶嵌结构，包括吹瓶模具本体，吹瓶模具本体内部设有吹塑腔，吹塑腔一端的瓶口槽内设有镶嵌槽，镶嵌槽内部镶嵌有上切口模，上切口模一侧设有吹塑口，镶嵌槽外侧开设有第一卡接槽和第二卡接槽，上切口模外侧设有第一限位块和第二限位块，本实用新型通过镶嵌槽外侧开设有第一卡接槽和第二卡接槽，上切口模外侧安装有第一限位块和第二限位块，第一限位块和第二限位块分别卡设在第一卡接槽和第二卡接槽内，使得上切口模安装定位结构强度高，有利于提高上切口模使用的结构稳定性，而且上切口模内部开设有水冷散热腔，使得通过向上切口模内连续输送冷水，从而能够对上切口模内部进行水冷散热处理，散热效果较好。



CN 218928585 U

1.一种剪切口镶嵌结构,包括吹瓶模具本体(1),其特征在于:所述吹瓶模具本体(1)内部开设有吹塑腔(2),所述吹塑腔(2)一端开设有镶嵌槽(13),所述镶嵌槽(13)内部镶嵌有上切口模(4),所述上切口模(4)一侧中部安装有吹塑口(7),所述镶嵌槽(13)外侧开设有第一卡接槽(5)和第二卡接槽(9),所述上切口模(4)外侧安装有第一限位块(8)和第二限位块(6),所述上切口模(4)内部开设有水冷散热腔(10)。

2.根据权利要求1所述的一种剪切口镶嵌结构,其特征在于:所述第一限位块(8)固定安装在上切口模(4)外侧中部,且第一限位块(8)设置成圆形凸环。

3.根据权利要求1所述的一种剪切口镶嵌结构,其特征在于:所述第一限位块(8)卡设在第一卡接槽(5)内,所述第二限位块(6)卡设在第二卡接槽(9)内。

4.根据权利要求1所述的一种剪切口镶嵌结构,其特征在于:所述第二限位块(6)设置成矩形块,且第二限位块(6)平行设置有多组。

5.根据权利要求1所述的一种剪切口镶嵌结构,其特征在于:所述水冷散热腔(10)一端设有循环进水口(12),且水冷散热腔(10)另一端设有循环出水口(11)。

6.根据权利要求1所述的一种剪切口镶嵌结构,其特征在于:所述上切口模(4)设置成圆形模座,且吹塑口(7)一端贯穿吹瓶模具本体(1)设置。

一种剪切口镶嵌结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹瓶模具技术领域，具体是一种剪切口镶嵌结构。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。包装瓶加工过程中需要用到吹瓶模具，随着塑料产品的广泛应用，吹塑产品的外观要求，以及吹塑产品外观的变化也越来越频繁，相应地对模具质量以及模具成本也提出了越来越高的要求。

[0003] 现有技术中申请号为CN201721285612.5的一种吹瓶模具的剪切口镶嵌结构，其特征在于：其包括第一吹瓶模具及第二吹瓶模具，该实用新型的有益效果是：结构简单，生产成本低，提高市场竞争力。剪切口采用铍铜材质制作，该材质具有耐磨性好，抗冲击强等优点，可以大大提高模具的使用寿命。但是，上切口模安装定位结构强度低下，从而影响上切口模使用的结构稳定性，而且不便于对上切口模散热处理，散热效果较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种剪切口镶嵌结构，以解决现有技术中上切口模安装定位结构强度低下，从而影响上切口模使用的结构稳定性，而且不便于对上切口模散热处理，散热效果较差的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种剪切口镶嵌结构，包括吹瓶模具本体，所述吹瓶模具本体内部开设有吹塑腔，所述吹塑腔一端的瓶口槽内开设有镶嵌槽，所述镶嵌槽内部镶嵌有上切口模，所述上切口模一侧中部安装有吹塑口，所述镶嵌槽外侧开设有第一卡接槽和第二卡接槽，所述上切口模外侧安装有第一限位块和第二限位块，所述上切口模内部开设有水冷散热腔。

[0006] 进一步的，所述第一限位块固定安装在上切口模外侧中部，且第一限位块设置成圆形凸环。

[0007] 进一步的，所述第一限位块卡设在第一卡接槽内，所述第二限位块卡设在第二卡接槽内。

[0008] 进一步的，所述第二限位块设置成矩形块，且第二限位块平行设置有多组。

[0009] 进一步的，所述水冷散热腔一端设有循环进水口，且水冷散热腔另一端设有循环出水口。

[0010] 进一步的，所述上切口模设置成圆形模座，且吹塑口一端贯穿吹瓶模具本体设置。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型通过镶嵌槽外侧开设有第一卡接槽和第二卡接槽，上切口模外侧安装有第一限位块和第二限位块，第一限位块和第二限位块分别卡设在第一卡接槽和第二卡

接槽内，使得上切口模安装定位结构强度高，有利于提高上切口模使用的结构稳定性。

[0013] 2、本实用新型而且上切口模内部开设有水冷散热腔，水冷散热腔一端设有循环进水口，且水冷散热腔另一端设有循环出水口，使得通过向上切口模内连续输送冷水，从而能够对上切口模内部进行水冷散热处理，散热效果较好。

[0014] 3、本实用新型通过第一限位块固定安装在上切口模外侧中部，且第一限位块设置成圆形凸环，使得第一限位块与上切口模安装定位稳定性高，便于提高上切口模卡接定位的稳定性。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0016] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型的整体结构主截面图；

[0018] 图3为本实用新型的上切口模结构示意图。

[0019] 图中：1、吹瓶模具本体；2、吹塑腔；3、瓶口槽；4、上切口模；5、第一卡接槽；6、第二限位块；7、吹塑口；8、第一限位块；9、第二卡接槽；10、水冷散热腔；11、循环出水口；12、循环进水口；13、镶嵌槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1，图2，图3，本实用新型实施例中，一种剪切口镶嵌结构，包括吹瓶模具本体1，吹瓶模具本体1内部开设有吹塑腔2，吹塑腔2一端的瓶口槽3内开设有镶嵌槽13，镶嵌槽13内部镶嵌有上切口模4，上切口模4设置成圆形模座，且吹塑口7一端贯穿吹瓶模具本体1设置，上切口模4一侧中部安装有吹塑口7，镶嵌槽13外侧开设有第一卡接槽5和第二卡接槽9，上切口模4外侧安装有第一限位块8和第二限位块6，第一限位块8卡设在第一卡接槽5内，第二限位块6卡设在第二卡接槽9内，使得上切口模4安装定位结构强度高，有利于提高上切口模4使用的结构稳定性，上切口模4内部开设有水冷散热腔10，使得通过向上切口模4内连续输送冷水，从而能够对上切口模4内部进行水冷散热处理，散热效果较好，便于连续进行吹塑加工使用处理。

[0022] 优选的，第一限位块8固定安装在上切口模4外侧中部，且第一限位块8设置成圆形凸环，使得第一限位块8与上切口模4安装定位稳定性高，便于提高上切口模4卡接定位的稳定性。

[0023] 优选的，第二限位块6设置成矩形块，且第二限位块6平行设置有多组，便于提高上切口模4外部卡设定位的稳定性。

[0024] 优选的，水冷散热腔10一端设有循环进水口12，且水冷散热腔10另一端设有循环出水口11，使得通过向上切口模4内连续输送冷却水，从而能够对上切口模4内部进行水冷

散热处理，散热效果较好，便于连续进行吹塑加工使用处理。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程：通过镶嵌槽13外侧开设有第一卡接槽5和第二卡接槽9，上切口模4外侧安装有第一限位块8和第二限位块6，第一限位块8和第二限位块6分别卡设在第一卡接槽5和第二卡接槽9内，使得上切口模4安装定位结构强度高，有利于提高上切口模4使用的结构稳定性；而且上切口模4内部开设有水冷散热腔10，使得通过向上切口模4内连续输送冷水，从而能够对上切口模4内部进行水冷散热处理，散热效果较好，便于连续进行吹塑加工使用处理。

[0026] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

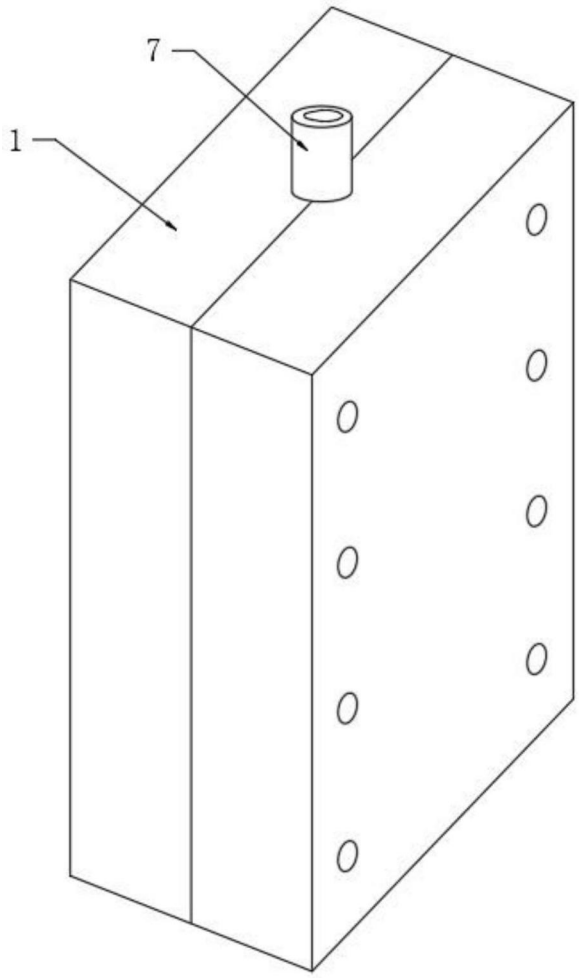


图1

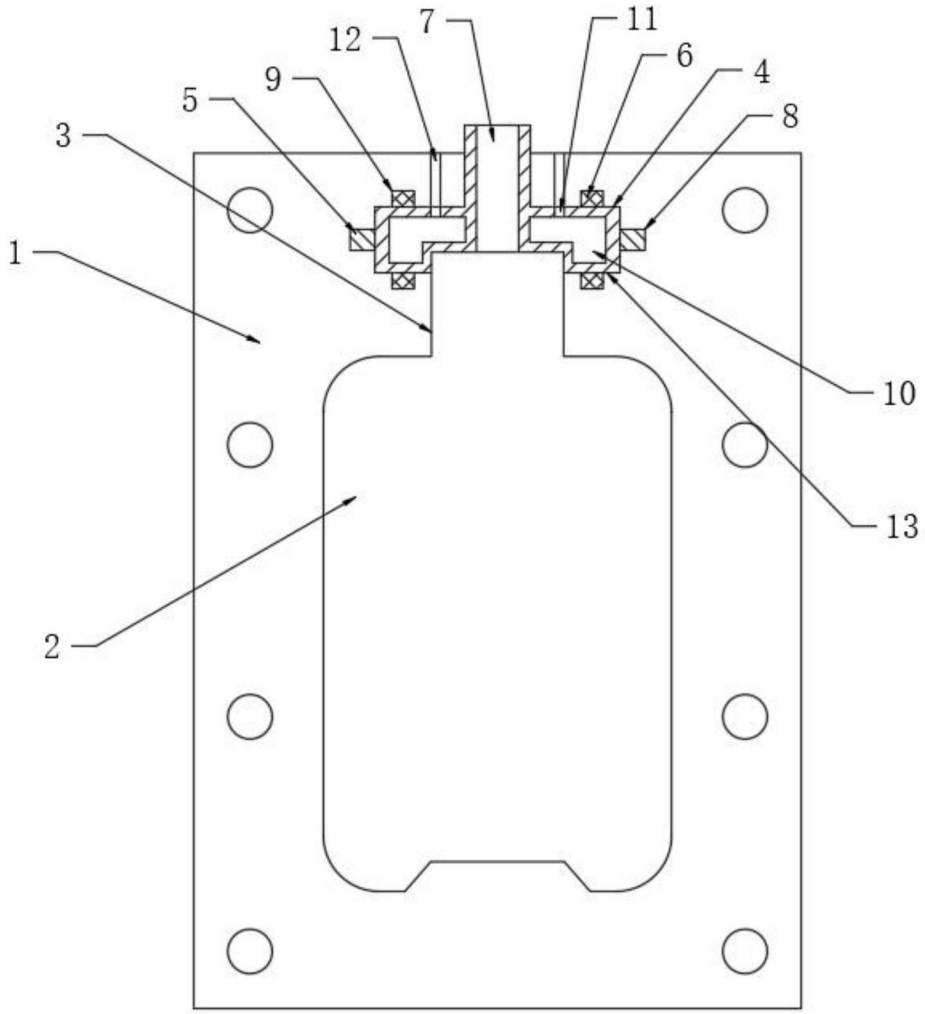


图2

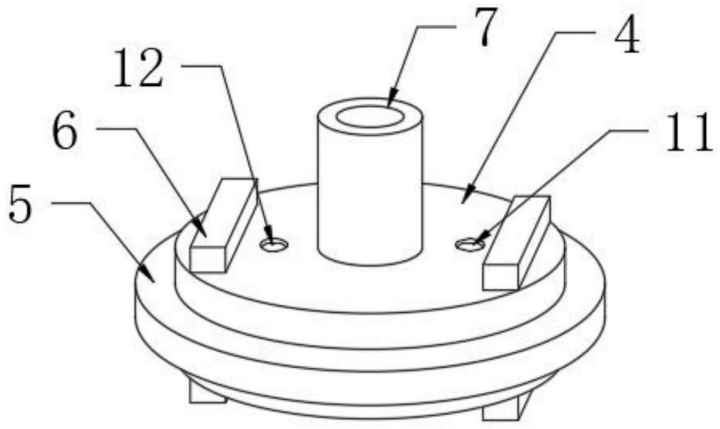


图3