



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106639293 A

(43) 申请公布日 2017.05.10

(21) 申请号 201510708137.7

(22) 申请日 2015.10.28

(71) 申请人 中国华冶科工集团有限公司

地址 100176 北京市北京经济技术开发区康
定街 1 号 B2 座

(72)发明人 孙会贞

(51) Int. Cl.

E04G 5/04(2006.01)

E04G 21/00(2006.01)

E04G 13/02(2006. 01)

E04G 13/04(2006. 01)

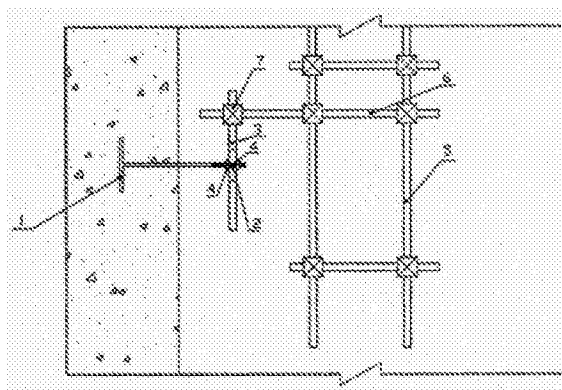
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种大直径深井悬吊系统的八绳调平及同步运行控制方法

(57) 摘要

本发明涉及一种大直径深井悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法,包括以下步骤:(1)、在梁板柱侧模内确定预埋锚件的位置;(2)、将预埋锚件放入梁板柱侧模内;(3)、向梁板柱侧模内浇筑混凝土;(4)、待梁板柱侧模内混凝土固化后,拆除梁板柱侧模;(5)、先在预埋锚件的伸出杆的螺纹处安装一紧固定位螺母,再将连接件组件与预埋锚件通过螺纹连接的方式紧固连接,最后再通过另一紧固定位螺母固定连接件组件的位置;(6)、通过扣件将连墙杆的一端与连墙件组件的一端固接,再通过扣件将连墙杆与至少一个脚手架固定连接。本发明公开的一种大直径深井悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法具有以下有益效果:整套连墙件中报废的仅是预埋锚件,连墙件组件可重复使用。



1. 一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法, 其特征在于, 包括以下步骤:

- (1)、在梁板柱侧模内确定预埋锚件的位置;
- (2)、将预埋锚件放入梁板柱侧模内, 预埋锚件的埋进部分至少为总长度的70%;
- (3)、向步骤(2)中的梁板柱侧模内浇筑混凝土;
- (4)、待梁板柱侧模内混凝土固化后, 拆除梁板柱侧模;
- (5)、先在预埋锚件的伸出杆的螺纹处安装一紧固定位螺母, 再将连接件组件与预埋锚件通过螺纹连接的方式紧固连接, 最后再通过另一紧固定位螺母固定连接件组件的位置;
- (6)、通过扣件将连墙杆的一端与连墙件组件的一端固接, 再通过扣件将连墙杆与至少一个脚手架固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法, 其特征在于, 连墙件组件包括圆柱形实心件, 圆柱形实心件的两端各外接一空心管件, 圆柱形实心件的中部设有通孔, 通孔内侧设有内螺纹, 圆柱形实心件与其两端的空心管件为一体成型。

3. 根据权利要求2所述的一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法, 其特征在于, 空心管件的內径为48mm。

一种大直径深井悬吊系统的八绳调平及同步运行控制方法

技术领域

[0001] 本实用属于建筑技术领域,具体涉及一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法。

背景技术

[0002] 外脚手架与主体结构进行可靠连接是确保外脚手架不发生失稳破坏的关键。目前建筑业常规用于扣件式钢管脚手架的连墙件做法包括:预埋钢管方法、后锚固方法、箍柱法、预埋铁板法。但是这些方法都存在一些不足之处:

[0003] 预埋钢管方法的连墙件的不足之处是成本高,拆卸麻烦,并且必须对砌体的后留洞口进行后期封堵,有渗水隐患。

[0004] 后锚固方法采用最少两颗膨胀锚栓,钻孔施工时极其麻烦,材料及人工成本较高。

[0005] 箍柱法必须要等柱子模板拆除后,连墙件才能进行安装,严重造成工期滞后。

[0006] 预埋铁板法的连墙杆件要与预埋铁板连接是进行焊接、拆除时进行切割,动明火现场存在火灾隐患。

发明内容

[0007] 发明目的:本发明针对上述现有技术存在的问题做出改进,即本 发明公开了一种安装效率高、操作性好的连墙件组件的施工方法。

[0008] 技术方案:连墙件组件包括圆柱形实心件,圆柱形实心件的两端各外接一空心管件,圆柱形实心件的中部设有通孔,通孔内侧设有内螺纹,圆柱形实心件与其两端的空心管件为一体成型。

[0009] 进一步地,空心管件的内径为48mm。

[0010] 一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法,包括以下步骤:

[0011] (1)、在梁板柱侧模内确定预埋锚件的位置;

[0012] (2)、将预埋锚件放入梁板柱侧模内,预埋锚件的埋进部分至少为总长度的70%;

[0013] (3)、向步骤(2)中的梁板柱侧模内浇筑混凝土;

[0014] (4)、待梁板柱侧模内混凝土固化后,拆除梁板柱侧模;

[0015] (5)、先在预埋锚件的伸出杆的螺纹处安装一紧固定位螺母,再将连接件组件与预埋锚件通过螺纹连接的方式紧固连接,最后再通过另一紧固定位螺母固定连接件组件的位置;

[0016] (6)、通过扣件将连墙杆的一端与连墙件组件的一端固接,再通过扣件将连墙杆与至少一个脚手架固定连接。

[0017] 有益效果:本发明公开的一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法具有以下有益效果:

[0018] 整套连墙件中报废的仅是预埋锚件,连墙件组件可重复使用。

附图说明

- [0019] 图1是连墙件组件安装后的整体示意图；
[0020] 图2是预埋锚件示意图；
[0021] 图3是连墙件组件与预埋锚件的固接后的示意图；
[0022] 其中：
[0023] 1-预埋锚件 2-圆柱形实心件
[0024] 3-空心管件 4-紧固定位螺母
[0025] 5-脚手架 6-连墙杆
[0026] 7-扣件 11-螺纹

具体实施方式：

- [0027] 下面对本发明的具体实施方式详细说明。
- [0028] 如图1~3所示，一种大直径神经悬吊系统的八绳调平同步运行控制方法，包括以下步骤：
- [0029] (1)、在梁板柱侧模内确定预埋锚件1的位置；
- [0030] (2)、将预埋锚件1放入梁板柱侧模内，预埋锚件1的埋进部分至少为总长度的70%；
- [0031] (3)、向步骤(2)中的梁板柱侧模内浇筑混凝土；
- [0032] (4)、待梁板柱侧模内混凝土固化后，拆除梁板柱侧模；
- [0033] (5)、先在预埋锚件1的伸出杆的螺纹11处安装一紧固定位螺母4，再将连接件组件与预埋锚件1通过螺纹连接的方式紧固连接，最后再通过另一紧固定位螺母4固定连接件组件的位置；
- [0034] (6)、通过扣件7将连墙杆6的一端与连墙件组件的一端固接，再通过扣件7将连墙杆6与至少一个脚手架5固定连接。
- [0035] 连墙件组件包括圆柱形实心件2，圆柱形实心件2的两端各外接一空心管件3，圆柱形实心件2的中部设有通孔，通孔内侧设有内螺纹，圆柱形实心件2与其两端的空心管件3为一体成型。圆柱形实心件2中部通孔的内径与预埋锚件1伸出杆一端的外径相配合。
- [0036] 进一步地，空心管件3的内径为48mm。
- [0037] 上面对本发明的实施方式做了详细说明。但是本发明并不限于上述实施方式，在所属技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本发明宗旨的前提下做出各种变化。

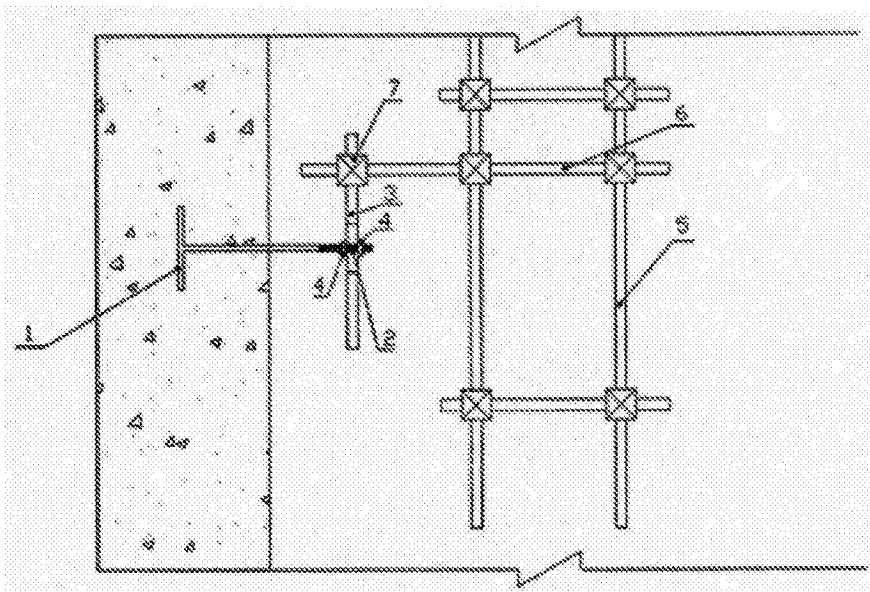


图 1

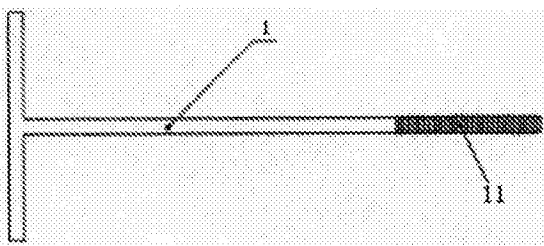


图2

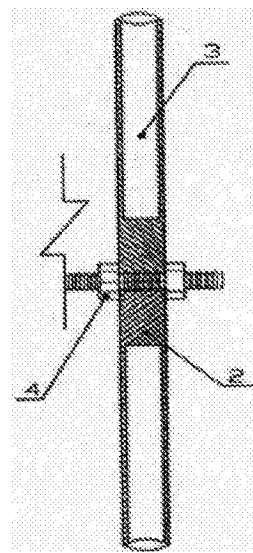


图3