



1. 一种新型剪板机快速定位机构,包底座(1)和剪板机体(2),其特征在于,所述剪板机体(2)固定设置于底座(1)的上表面,所述底座(1)的上表面两侧且位于剪板机体(2)的前侧均固定设置有竖板(3),两个所述竖板(3)的内侧均转动设置有转辊(4),一侧所述竖板(3)的外侧设置有电机(5),所述电机(5)的输出端与对应的转辊(4)的一端固定连接,两个所述竖板(3)的上端内部均转动设置有转杆(6),两个所述转杆(6)的杆壁均固定套接有压杆(7),两个所述压杆(7)的内侧一端均固定设置有固定块(8),两个所述固定块(8)的内部均滚动嵌设有滚珠(9),两个所述竖板(3)的前侧设置有带动两个所述转杆(6)转动的传动机构,两个所述竖板(3)的中部设置有扶正机构。

2. 根据权利要求1所述的一种新型剪板机快速定位机构,其特征在于,所述传动机构包括蜗轮(10)和双向蜗杆(11),两个所述蜗轮(10)均固定套接于对应的转杆(6)的前端,两个所述竖板(3)的内侧均固定设置有L型板(17),所述双向蜗杆(11)转动设置于两个所述L型板(17)之间,两个所述蜗轮(10)均与对应的双向蜗杆(11)的一端啮合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型剪板机快速定位机构,其特征在于,所述扶正机构包括方杆(12)和抵块(13),两个所述方杆(12)分别活动穿设于对应的竖板(3)的内部,两个所述抵块(13)分别固定设置于对应的方杆(12)的内侧一端,两个所述方杆(12)的杆壁且位于对应的抵块(13)和竖板(3)之间均活动套接有弹簧(15),两个所述弹簧(15)的两端分别与对抵块(13)和竖板(3)固定连接。

4. 根据权利要求2所述的一种新型剪板机快速定位机构,其特征在于,所述双向蜗杆(11)的一端固定设置有把手(16)。

5. 根据权利要求3所述的一种新型剪板机快速定位机构,其特征在于,两个所述方杆(12)的外侧一端均固定设置有挡板(14)。

6. 根据权利要求3所述的一种新型剪板机快速定位机构,其特征在于,两个所述抵块(13)的上端内侧均开设有斜面。

## 一种新型剪板机快速定位机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及剪板机技术领域,尤其涉及一种新型剪板机快速定位机构。

### 背景技术

[0002] 剪板机属于锻压机械中的一种,主要作用就是金属加工行业,产品广泛适用于航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器和装潢等行业提供所需的专用机械和成套设备。

[0003] 传统的剪板机的送料通常采用人工手动送料,板材的定位全凭人工手动定位,容易造成板材剪切歪斜,而且人工手动操作存在较大的安全隐患。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决现有技术中剪板机的送料通常采用人工手动送料,板材的定位全凭人工手动定位,容易造成板材剪切歪斜,而且人工手动操作存在较大的安全隐患的问题,而提出的一种新型剪板机快速定位机构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种新型剪板机快速定位机构,包底座和剪板机体,所述剪板机体固定设置于底座的上表面,所述底座的上表面两侧且位于剪板机体的前侧均固定设置有竖板,两个所述竖板的内侧均转动设置有转辊,一侧所述竖板的外侧设置有电机,所述电机的输出端与对应的转辊的一端固定连接,两个所述竖板的上端内部均转动设置有转杆,两个所述转杆的杆壁均固定套接有压杆,两个所述压杆的内侧一端均固定设置有固定块,两个所述固定块的内部均滚动嵌设有滚珠,两个所述竖板的前侧设置有带动两个所述转杆转动的传动机构,两个所述竖板的中部设置有扶正机构。

[0007] 优选的,所述传动机构包括蜗轮和双向蜗杆,两个所述蜗轮均固定套接于对应的转杆的前端,两个所述竖板的内侧均固定设置有L型板,所述双向蜗杆转动设置于两个所述L型板之间,两个所述蜗轮均与对应的双向蜗杆的一端啮合连接。

[0008] 优选的,所述扶正机构包括方杆和抵块,两个所述方杆分别活动穿设于对应的竖板的内部,两个所述抵块分别固定设置于对应的方杆的内侧一端,两个所述方杆的杆壁且位于对应的抵块和竖板之间均活动套接有弹簧,两个所述弹簧的两端分别与对抵块和竖板固定连接。

[0009] 优选的,所述双向蜗杆的一端固定设置有把手。

[0010] 优选的,两个所述方杆的外侧一端均固定设置有挡板。

[0011] 优选的,两个所述抵块的上端内侧均开设有斜面。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种新型剪板机快速定位机构,具备以下有益效果:

[0013] 1、该新型剪板机快速定位机构,通过转动双向蜗杆,双向蜗杆带动两个蜗轮转动,即使得两个压杆向内侧旋转,配合两个转辊将板材抵紧,电机带动一侧转辊转动,即能够进

行自动化送料工作,在大大提高工作效率的同时,降低安全隐患;

[0014] 2、该新型剪板机快速定位机构,通过两侧抵块在对应的弹簧的弹力作用下与板材的两侧相抵触,即能够对板材进行自动扶正工作,保证板材剪切平整。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型能够对板材进行自动扶正,且能够进行自动送料,在大大提高工作效率的同时,降低安全隐患。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种新型剪板机快速定位机构的结构示意图;

[0017] 图2为图1中局部A部分的结构放大示意图。

[0018] 图中:1底座、2剪板机体、3竖板、4转辊、5电机、6转杆、7压杆、8固定块、9滚珠、10蜗轮、11双向蜗杆、12方杆、13抵块、14挡板、15弹簧、16把手、17L型板。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-2,一种新型剪板机快速定位机构,包底座1和剪板机体2,剪板机体2固定设置于底座1的上表面,底座1的上表面两侧且位于剪板机体2的前侧均固定设置有竖板3,两个竖板3的内侧均转动设置有转辊4,一侧竖板3的外侧设置有电机5,电机5的输出端与对应的转辊4的一端固定连接,两个竖板3的上端内部均转动设置有转杆6,两个转杆6的杆壁均固定套接有压杆7,两个压杆7的内侧一端均固定设置有固定块8,两个固定块8的内部均滚动嵌设有滚珠9,两个竖板3的前侧设置有带动两个转杆6转动的传动机构,两个竖板3的中部设置有扶正机构。

[0022] 传动机构包括蜗轮10和双向蜗杆11,两个蜗轮10均固定套接于对应的转杆6的前端,两个竖板3的内侧均固定设置有L型板17,双向蜗杆11转动设置于两个L型板17之间,两个蜗轮10均与对应的双向蜗杆11的一端啮合连接。

[0023] 扶正机构包括方杆12和抵块13,两个方杆12分别活动穿设于对应的竖板3的内部,两个抵块13分别固定设置于对应的方杆12的内侧一端,两个方杆12的杆壁且位于对应的抵块13和竖板3之间均活动套接有弹簧15,两个弹簧15的两端分别与对抵块13和竖板3固定连接。

[0024] 双向蜗杆11的一端固定设置有把手16,方便转动双向蜗杆11。

[0025] 两个方杆12的外侧一端均固定设置有挡板14,尽量防止方杆12从竖板3内滑脱。

[0026] 两个抵块13的上端内侧均开设有斜面,方便放置板材。

[0027] 本实用新型中,使用时,工作人员转动双向蜗杆11,双向蜗杆11带动两个蜗轮10转

动,即使得两个压杆7向内侧旋转,两侧滚珠8配合两个转辊4将板材抵紧,电机5带动一侧转辊4转动,即能够进行自动化送料工作,在大大提高工作效率的同时,降低安全隐患,同时,两侧抵块13在对应的弹簧15的弹力作用下与板材的两侧相抵触,即能够对板材进行自动扶正工作,保证板材剪切平整。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

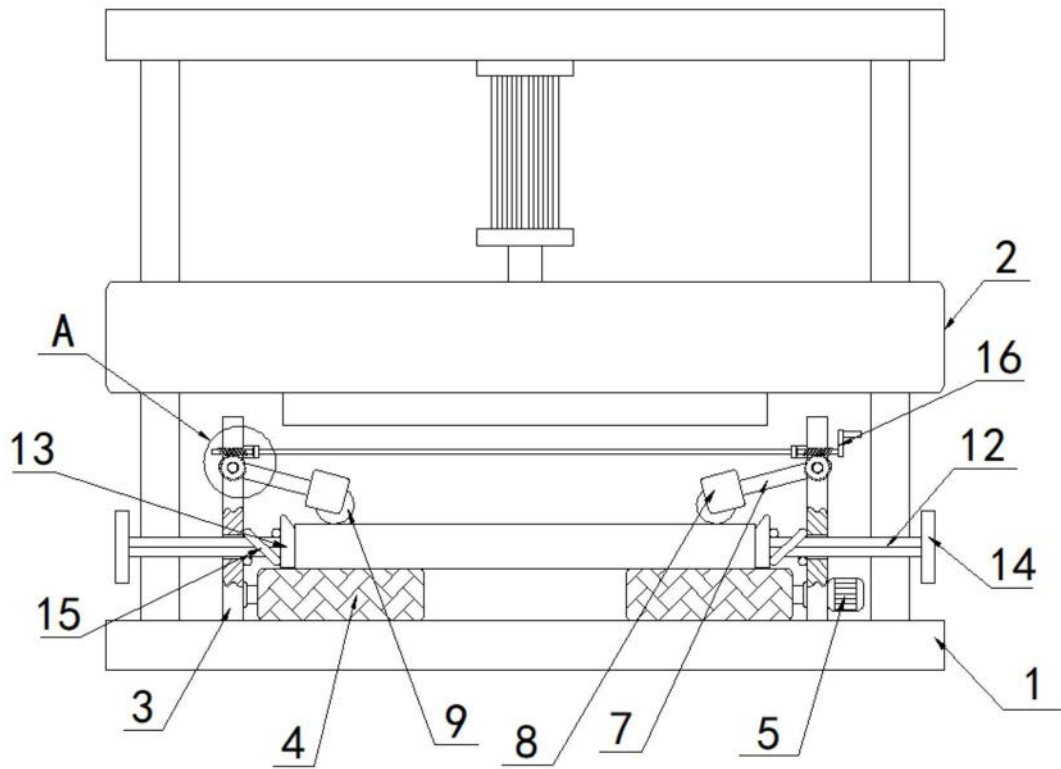


图1

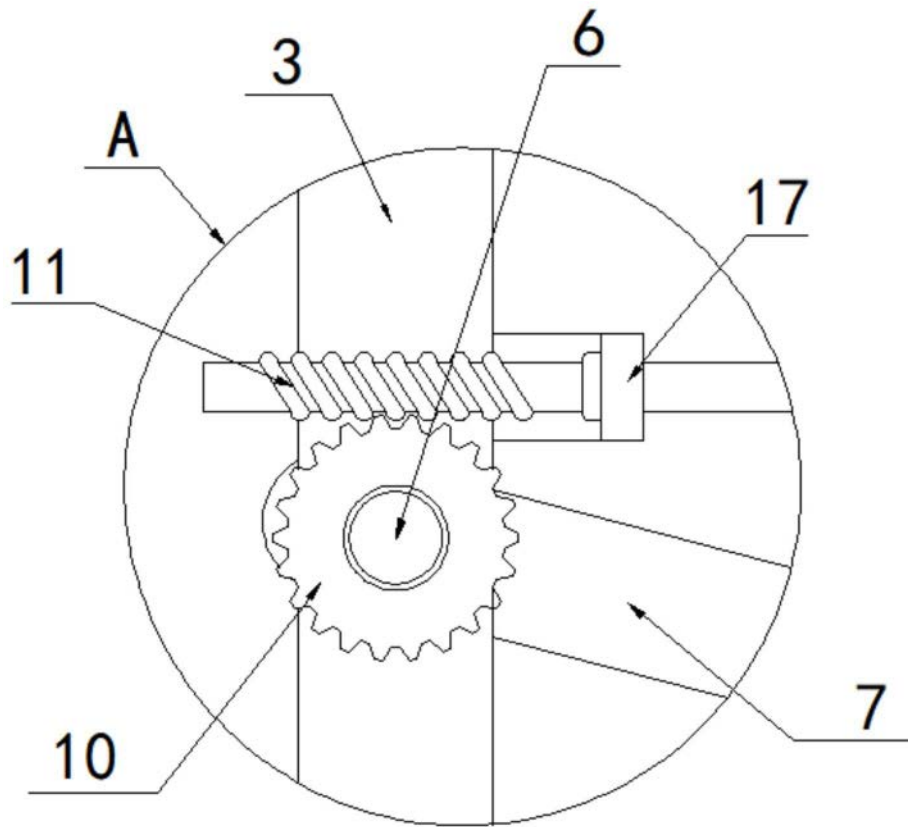


图2