

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第4区分

【発行日】平成29年6月1日(2017.6.1)

【公開番号】特開2016-44348(P2016-44348A)

【公開日】平成28年4月4日(2016.4.4)

【年通号数】公開・登録公報2016-020

【出願番号】特願2014-171210(P2014-171210)

【国際特許分類】

C 2 5 D	13/06	(2006.01)
C 2 5 D	13/10	(2006.01)
C 2 5 D	13/16	(2006.01)
C 0 9 D	5/44	(2006.01)
C 0 9 D	179/08	(2006.01)
C 0 9 D	7/12	(2006.01)

【F I】

C 2 5 D	13/06	B
C 2 5 D	13/10	B
C 2 5 D	13/16	A
C 0 9 D	5/44	
C 0 9 D	179/08	B
C 0 9 D	7/12	

【手続補正書】

【提出日】平成29年4月7日(2017.4.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0034

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0034】

<実施例1>

幅2mm、厚さ0.1mmの平角状の銅線を電着の陽極とした。次いで、固形分5質量%のポリアミドイミド(分散型ポリアミドイミドワニス)に6質量%のDMF(N,N-ジメチルホルムアミド)を有機溶媒として加えた電着塗料を入れた電着槽を用意した。次に、平角状の銅線を、直流電圧5Vを印加し、この状態で線速=15m/minで2秒間電着槽中に通過し、次いで、電着された平角状の銅線を300℃の雰囲気中の焼付炉に通過させ焼付処理を行い絶縁被膜厚さ0.01mmの絶縁銅線を作製した。