

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 4 区分

【発行日】平成29年6月1日 (2017.6.1)

【公開番号】特開2016-44348(P2016-44348A)

【公開日】平成28年4月4日 (2016.4.4)

【年通号数】公開・登録公報2016-020

【出願番号】特願2014-171210(P2014-171210)

【国際特許分類】

C 2 5 D 13/06 (2006.01)

C 2 5 D 13/10 (2006.01)

C 2 5 D 13/16 (2006.01)

C 0 9 D 5/44 (2006.01)

C 0 9 D 179/08 (2006.01)

C 0 9 D 7/12 (2006.01)

【 F I 】

C 2 5 D 13/06 B

C 2 5 D 13/10 B

C 2 5 D 13/16 A

C 0 9 D 5/44

C 0 9 D 179/08 B

C 0 9 D 7/12

【手続補正書】

【提出日】平成29年4月7日 (2017.4.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 3 4 】

< 実施例 1 >

幅 2 mm、厚さ 0 . 1 mm の平角状の銅線を電着の陽極とした。次いで、固形分 5 質量 % のポリアミドイミド（水分散型ポリアミドイミドワニス）に 6 質量 % の DMF（N，N - ジメチルホルムアミド）を有機溶媒として加えた電着塗料を入れた電着槽を用意した。次に、平角状の銅線を、直流電圧 5 V を印加し、この状態で線速 = 1 5 m / m i n で 2 秒間電着槽中に通過し、次いで、電着された平角状の銅線を 3 0 0 の雰囲気中の焼付炉に通過させ焼付処理を行い絶縁被膜厚さ 0 . 0 1 mm の絶縁銅線を作製した。