



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 11.06.73 (P. 163292)

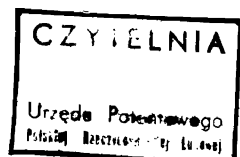
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.07.74

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1977

MKP B25b 5/00

Int. Cl.² B25B 5/00



Twórcy wynalazku: Edmund Sobolewski, Tadeusz Bielous, Zdzisław Gendek

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Polska)

Ścisk śrubowy z urządzeniem do kontroli nacisków

1

Przedmiotem wynalazku jest ścisk śrubowy z urządzeniem do kontroli nacisków używany do napraw taśm przenośnikowych.

Wielkość nacisku w stosowanych ściskach śrubowych nie była kontrolowana. Wielkość ta była określana szacunkowo na podstawie momentu jaki zostaje przyłożony do śruby dociskowej przez jednego pracownika przy użyciu dwuramiennego lub jednoramiennego klucza. Wadą tego rodzaju ścisków jest możliwość zarówno przekroczenia wymaganych nacisków, co powoduje uszkodzenie lub zniszczenie ścisku jak również nieosiągnięcie wymaganych nacisków, co obniża jakość i trwałość wykonywanych napraw taśm przenośnikowych.

Celem wynalazku jest opracowanie ścisku śrubowego z urządzeniem umożliwiającym kontrolę nacisku w procesie wulkanizacji taśm przenośnikowych.

Cel ten został osiągnięty dzięki wykonaniu ścisku z urządzeniem do kontroli nacisku w procesie wulkanizacji przy wykorzystaniu sprężystych odkształceń materiału. Istota wynalazku polega na tym, że jeden koniec listwy urządzenia kontrolnego umocowany jest w okolicy linii środkowej ramion ścisku, zaś drugi koniec listwy ze wskaźnikiem jest swobodny, przy czym obok wskaźnika znajduje się podziałka przymocowana do ramienia ścisku. Podziałka ta składa się co najmniej z dwóch punktów odniesienia, niezależnie nastawialnych, z których jeden określa nacisk żądany, a drugi nacisk zerowy.

2

Nastawialna podziałka ma tę zaletę, że ułatwia w razie potrzeby powtórne cechowanie ścisku przy sprawdzaniu okresowym.

Ścisk według wynalazku pozwala na stałe kontrolowanie wywieranego nacisku, przez co eliminuje możliwość uszkodzenia go lub zniszczenia na skutek zbyt dużych sił oraz pozwala na wykonywanie napraw taśm przenośnikowych charakteryzujących się wysoką jakością i trwałością, dzięki uzyskaniu nacisków o wymaganej wartości. Ścisk jest prosty i łatwy w wykonaniu. Usytuowanie listwy wewnątrz ramion ścisku oraz zastosowanie obejm zabezpiecza listwę przed ewentualnym uszkodzeniem.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku bocznym, fig. 2 — mocowanie listwy (A-A), a fig. 3 — regulowaną podziałkę (B-B). Na ramieniu 1 ścisku umieszczona jest od strony wewnętrznej listwa 2, której jeden koniec umocowany jest na stałe do ramienia 1 ścisku, zaś drugi koniec listwy 2 ze wskaźnikiem 3 jest swobodny. Obok wskaźnika 3 znajduje się na ramieniu 1 ścisku podziałka 4. Podziałka 4 składa się z dwóch przesuwanych płytek 5 i 6 mocowanych do ramienia 1 ścisku śrubami 7. Listwa 2 znajduje się w obejmach 8. Z chwilą pojawienia się siły w śrubie 9 dociskowej następuje sprężyste odkształcenie się ramion 1 ścisku, a tym samym przemieszczenie się przedziałki 4 względem wskaź-

3

nika 3 umieszczonego na listwie 2. Wielkość tego przemieszczenia zależna jest od wielkości siły w śrubie 9 dociskowej. Położenie wskaźnika 3 względem podziałki 4 pozwala określić wielkość wywieranego przez ścisk nacisku.

Ściski według wynalazku mogą znaleźć szerokie zastosowanie przy wykonywaniu napraw taśm tkaninowo-gumowych, taśm gumowych z linkami stalowymi oraz taśm z PCW.

Zastrzeżenia patentowe

1. Ścisk śrubowy z urządzeniem do kontroli nacisków, **znamienny tym**, że jeden koniec listwy (2)

4

umieszczonej na ramieniu (1) ścisku zamocowany jest w okolicy linii środkowej ramion (1) ścisku, zaś drugi koniec listwy (2) ze wskaźnikiem (3) jest swobodny, przy czym na końcu ramienia (1) ścisku obok wskaźnika (3) znajduje się podziałka (4).

2. Ścisk śrubowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że podziałka 4 składa się z dwóch przesuwanych niezależnych płytek (5), (6) mocowanych do ramienia (1) ścisku.

3. Ścisk śrubowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że listwa (2) prowadzona jest w obejmach (8).

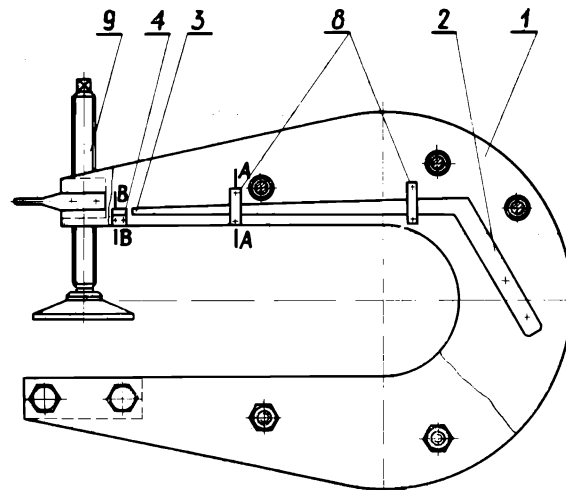


Fig. 1

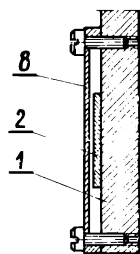


Fig. 2

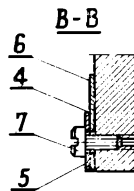


Fig. 3