



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900410731
Data Deposito	22/12/1994
Data Pubblicazione	22/06/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	06	C		

Titolo

DISPOSITIVO DI RISERVA FILATO PER MACCHINE GASATRICI
--



1 Classe Internazionale: *NOV 2/02*

2 Descrizione del trovato avente per titolo:

3 "DISPOSITIVO DI RISERVA FILATO PER MACCHINE
4 GASATRICI"

5 a nome RI.TE. SpA Ricambi Tessili ad AVIANO (PN)

6 dep. il *22.10.1994* al n.

UD 94 A 00 0206

7 * * * * *

8 CAMPO DI APPLICAZIONE

9 Forma oggetto del presente trovato un dispositivo
10 di riserva filato come espresso nella rivendicazione
11 principale.

12 Il dispositivo secondo il trovato trova
13 applicazione nel campo delle macchine tessili e, più
14 particolarmente, si applica alle macchine gasatrici
15 in cui il filato, svolgentesi da una rocca di
16 alimentazione, viene fatto cooperare con un
17 bruciatore per eliminare le indesiderate fibre
18 sporgenti che creano la pelosità del filato.

19 STATO DELLA TECNICA

20 Attualmente le rocche di filato vengono sottoposte
21 alla fase di gasatura per eliminare la pelosità e
22 ripristinare le caratteristiche di brillantezza ed
23 uniformità del filato richieste dal mercato nonché
24 per altre necessità.

25 In dette macchine gasatrici note, una pluralità di

Il mandatario
[Signature]
SIT. *[Signature]*
P.le Cavallotti, 6/2 - 33100 UDINE



24 A questo punto, l'operatore deve intervenire sulla
25 stazione di lavoro per ripristinare il percorso del

Il mandatario
PIRELLA GÖTTSCHE
 S.p.A. S.r.l.
 P.le Cantù 15 - 20121 MILANO UDINE

22.01.1994
CIRCOLARE
C. 01111
M. 01111

1 filato, annodare i due capi rotti e riavviare la
2 stazione di lavoro.

3 Attualmente, l'operatore svolge il filato gasato
4 per un tratto definito e, dopo avergli fatto
5 descrivere a ritroso il percorso, lo annoda
6 all'altro capo di filato interrotto, creando una
7 riserva di filato spostata assialmente rispetto al
8 normale percorso del filato in modo da farlo passare
9 esterno al dispositivo bruciatore.

10 Indi l'operatore riavvia la stazione di gasatura e
11 la rocca superiore viene riportata in rotazione
12 richiamando il filato dalla riserva che si riavvolge
13 sulla rocca superiore senza passare per il
14 bruciatore.

15 Tutte queste operazioni vengono eseguite
16 manualmente e sono lasciate alla sensibilità
17 dell'operatore che deve valutare personalmente la
18 quantità di riserva da creare ed il momento esatto
19 in cui mollare il filato per essere sicuro che tutto
20 il filato attraversi almeno una volta, e solo una
21 volta, il bruciatore.

22 Date le caratteristiche soggettive di dette
23 operazioni manuali, non sempre si ha la garanzia che
24 il filato in corrispondenza dei tratti di annodatura
25 sia stato sottoposto in ugual misura al trattamento

Il mandante
P. 01111
S. 01111

1 di gasatura.

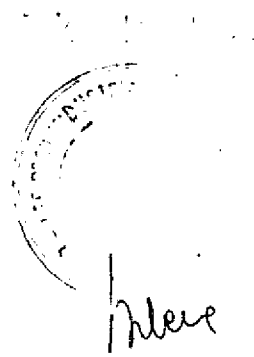
2 Solo quando detta riserva si è completamente
3 esaurita, il filato che ha oramai ripreso la
4 velocità di scorrimento adeguata riprende a
5 svolgersi dalla rocca di alimentazione inferiore,
6 passando lungo il suo percorso originale e andando a
7 cooperare con il bruciatore in cui viene sottoposto
8 all'azione di gasatura.

9 Detta tecnica manuale richiede tempi lunghi e
10 obbliga l'operatore a rimanere in corrispondenza
11 della singola stazione di gasatura fino a quando
12 detta non è tornata alla sua condizione di normale
13 esercizio.

14 Inoltre, con detta tecnica possono verificarsi
15 degli inconvenienti che portano un tratto di filato
16 a by-passare il bruciatore e quindi a non venire
17 sottoposto all'azione di gasatura.

18 Questo problema porta alla produzione di rocche
19 contenenti alcuni tratti di filato non sottoposti a
20 gasatura, ciò rendendo la rocca qualitativamente
21 inaccettabile.

22 Per ovviare agli inconvenienti della tecnica nota
23 e per ottenere altri ed ulteriori vantaggi, la
24 proponente ha studiato, sperimentato e realizzato il
25 presente trovato.

A circular stamp, possibly a company or official seal, is located in the upper right corner. Below it, there is a handwritten signature that appears to read "Mere".

Il mandatario
P.le Cavallotti, 6/2

22 DIC. 1994

1 Il dispositivo secondo il trovato viene applicato
2 su ogni stazione di gasatura della macchina
3 gasatrice in una posizione intermedia fra la rocca
4 di alimentazione inferiore e la rocca superiore su
5 cui si avvolge il filato gasato.

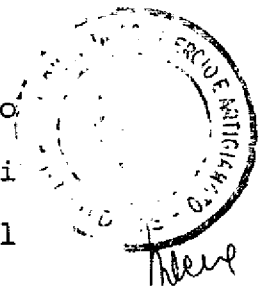
6 Il dispositivo secondo il trovato viene montato
7 sostanzialmente in cooperazione con il piano
8 verticale di scorrimento del filato in lavorazione
9 ed in una posizione esterna e spostata rispetto al
10 normale percorso del filato in lavorazione.

11 Il dispositivo secondo il trovato è posizionato in
12 modo tale che il filato, quando coopera
13 temporalmente con esso, sia sempre esterno al
14 bruciatore di gasatura e sia sempre in cooperazione
15 con la rocca superiore in avvolgimento.

16 Il dispositivo secondo il trovato viene utilizzato
17 ogni volta che si rompe il filato che viene
18 sottoposto al trattamento di gasatura, detto
19 dispositivo venendo attivato dopo che le due
20 estremità del filato sono state riannodate a
21 costituire un filato continuo.

22 Nelle macchine gasatrici note, la rottura del
23 filato porta automaticamente alla fermata della
24 relativa stazione di gasatura per cui la rocca
25 superiore di filato gasato viene fermata.

22 MAR 1981



1 Secondo il trovato, l'operatore svolge un tratto
2 di lunghezza definita dalla detta rocca superiore di
3 filato già gasato e lo posiziona a ritroso lungo il
4 suo normale percorso ma esternamente al bruciatore,
5 fino a portarlo in cooperazione con il tratto
6 terminale del filato da gasare della rocca inferiore
7 con cui viene annodato.

8 Una volta eseguita l'annodatura, detto filato
9 viene fatto cooperare con il dispositivo secondo il
10 trovato.

11 Il dispositivo secondo il trovato comprende mezzi
12 fissi di accumulo di una riserva cooperanti con
13 mezzi ad anello idonei ad attivare la costituzione
14 della riserva ovvero lo svolgimento della stessa.

15 In cooperazione con detti mezzi ad anello sono
16 presenti mezzi di ancoraggio e trattenimento del
17 filato almeno temporalmente rotanti.

18 Detti mezzi di ancoraggio e trattenimento del
19 filato servono per ottenere la citata riserva di
20 filato.

21 Detti mezzi di ancoraggio e trattenimento del
22 filato e detti mezzi ad anello sono reciprocamente
23 assialmente mobili da una prima posizione di
24 formazione riserva ad una seconda posizione di
25 svolgimento riserva.

1 Il ciclo di funzionamento del dispositivo secondo
2 il trovato comprende le seguenti fasi:
3 - avviamento in rotazione del dispositivo secondo il
4 trovato con conseguente rotazione dei mezzi ad
5 anello con i mezzi di ancoraggio e trattenimento
6 nella posizione di formazione riserva; questa
7 operazione comporta il richiamo del filato dalla
8 rocca di filato già gasato che si avvolge sui mezzi
9 fissi di accumulo a creare una riserva di filato già
10 gasato; la durata della detta rotazione è variabile
11 a piacere da parte dell'operatore in funzione delle
12 esigenze e può essere programmata, ad esempio
13 all'inizio del ciclo, in funzione del tipo di filato
14 da gasare o di altri parametri;
15 - fermata automatica dei mezzi ad anello ed
16 azionamento automatico dei mezzi di ancoraggio e
17 trattenimento del filato nella posizione di
18 svolgimento riserva con conseguente svincolamento
19 del filato che può svolgersi liberamente alla
20 defilare dai mezzi fissi di accumulo;
21 - avviamento in automatico della stazione di
22 gasatura con richiamo del filato dalla riserva
23 creatasi come sopradescritto, detto filato gasato
24 passando esternamente al bruciatore di gasatura;
25 - una volta esauritasi la riserva presente sui mezzi

22 DIC. 1994

1 fissi di accumulo, il filato che viaggia alla
2 corretta velocità di lavorazione si svincola dai
3 mezzi fissi di accumulo riserva e riprende il suo
4 percorso originario, passando automaticamente
5 all'interno del bruciatore di gasatura e svolgendosi
6 direttamente dalla rocca di alimentazione.

7 Da una parte, il dispositivo secondo il trovato
8 garantisce che il filato, dopo la rottura e la
9 successiva annodatura, vada a cooperare con il
10 bruciatore solo quando ha raggiunto la velocità di
11 scorrimento adeguata al trattamento di gasatura.

12 Dall'altra parte, il dispositivo secondo il
13 trovato garantisce che non ci siano tratti di
14 filato, anche di lunghezza ridotta, non sottoposti
15 al trattamento di gasatura o sottoposti a due
16 passaggi all'interno del bruciatore.

17 Il dispositivo garantisce quindi che anche i
18 tratti di filato in corrispondenza delle zone di
19 annodatura abbiano la stessa qualità e le stesse
20 caratteristiche del filato costituente la rocca di
21 filato gasato.

22 ILLUSTRAZIONE DEI DISEGNI

23 Le figure allegate sono fornite a titolo
24 esemplificativo non limitativo ed illustrano una
25 soluzione preferenziale del trovato.

22 DIC. 1934



1 Nelle tavole abbiamo che:

- 2 - la fig. 1 illustra schematicamente ed in scala
3 ridotta, con una vista laterale, una
4 stazione di lavoro di una macchina
5 gasatrice in cui è montato il
6 dispositivo secondo il trovato;
7 - le figg. 2a e 2b illustrano con una sezione
8 trasversale il dispositivo secondo il
9 trovato con i mezzi di ancoraggio e
10 trattenimento filato rispettivamente
11 nella posizione di lavoro e di riposo.

12 DESCRIZIONE DEI DISEGNI

13 Con riferimento alle figure allegate, il numero di
14 riferimento 10 indica generalmente un dispositivo di
15 riserva filato secondo il trovato.

16 Il dispositivo 10 secondo il trovato si applica ad
17 ogni stazione di lavoro di una macchina gasatrice 11
18 di filato, detta macchina gasatrice 11 comprendendo
19 una pluralità di dette stazioni di lavoro
20 affiancate, su un solo lato o su entrambi i lati.

21 Ogni stazione di lavoro comprende una rocca di
22 alimentazione 12 di filato da gasare posta
23 inferiormente ed una rocca di filato gasato 13 posta
24 superiormente.

25 La rocca di alimentazione inferiore 12 è fissa e

1 con asse sostanzialmente verticale o sub-verticale,
2 il filato da gasare venendo svolto alla defilare,
3 mentre la rocca di filato gasato 13 è
4 sostanzialmente orizzontale e viene posta in
5 rotazione per avvolgere il filato gasato.

6 Nel caso di specie, la rocca di filato gasato 13 è
7 montata su un albero, qui non illustrato, sostenuto
8 alle estremità da bracci 40 oscillanti e si appoggia
9 su un rullo 41 motorizzato che porta la detta rocca
10 13 in rotazione.

11 Lungo il percorso di lavoro 42a, il filato
12 proveniente dalla rocca di alimentazione 12 coopera
13 con un gruppo tenditore 14 prima di attraversare un
14 dispositivo bruciatore 15 in cui viene sottoposto al
15 trattamento di gasatura.

16 Detto dispositivo bruciatore 15 è vantaggiosamente
17 associato ad un gruppo di aspirazione 16 che elimina
18 i fumi e la polvere derivanti dal trattamento di
19 gasatura.

20 In una posizione verticale intermedia,
21 sostanzialmente all'altezza del dispositivo
22 bruciatore 15, ma spostato assialmente rispetto ad
23 esso, è montato il dispositivo di riserva filato 10
24 secondo il trovato.

25 Nel caso di specie, detto dispositivo 10 comprende

Il mandatario

REDAZIONE

STUDIO

P.le Cavotti, 10/2 - 10135 - 00100



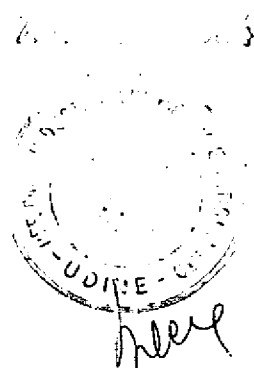
1 di lavoro 23a ed una posizione alta di riposo 23b
2 associate rispettivamente alla posizione bassa 18a
3 ed alla posizione alta 18b della seconda boccola
4 mobile 18.

5 Detto anello interno 23 presenta mezzi di
6 ancoraggio e trattenimento 25 del filato costituiti,
7 nel caso di specie, da un piolo 24 sporgente
8 inferiormente dal detto anello interno 23.

9 Detto anello interno 23 coopera superiormente con
10 un anello esterno 26, solidale assialmente
11 all'albero rotante 19, e presentante un mantello
12 cilindrico esterno 27, avente un diametro maggiore
13 del detto anello interno 23.

14 Detto mantello cilindrico esterno 27 definisce una
15 sede di contenimento inferiore 28 in cui detto
16 anello interno 23 è contenuto, libero di scorrere
17 assialmente, fra le dette posizioni bassa di lavoro
18 23a ed alta di riposo 23b.

19 Più particolarmente, con l'anello interno 23 nella
20 posizione bassa 23a, il piolo inferiore 24 sporge
21 dal detto mantello esterno 27 e coopera con il
22 filato in avvolgimento sulla prima boccola fissa 17,
23 mentre con l'anello interno 23 nella posizione alta
24 23b, il piolo 24 è contenuto all'interno del detto
25 mantello esterno 27, liberando così il filato che



1 può svolgersi liberamente alla defilare dalla detta
2 prima boccola fissa 17.

3 Detto anello esterno 26 è vincolato girevolmente
4 all'anello interno 23, nel caso di specie mediante
5 perni superiori 34 associati all'anello interno 23 e
6 cooperanti con fori passanti 35 coniugati presenti
7 nell'anello esterno 26.

8 Detto anello esterno 26 è portato in rotazione da
9 un disco di frizione 29 posto superiormente e
10 montato solidale in rotazione all'albero rotante 19.

11 Detto disco di frizione 29 presenta inferiormente
12 elementi antiusura 30, che sono a contatto con la
13 faccia superiore del detto anello esterno 26, e
14 coopera superiormente con mezzi elastici di
15 pressione 31 regolabili.

16 Nel caso di specie, la regolazione dei mezzi
17 elastici di pressione 31, e quindi la regolazione
18 della pressione esercitata dagli elementi antiusura
19 30 del disco di frizione 29 sull'anello esterno 26,
20 è realizzata mediante un coperchio superiore 32
21 presentante un foro assiale filettato 33 che coopera
22 con la parte terminale superiore filettata 19a
23 dell'albero rotante 19.

24 Il bloccaggio in posizione del detto coperchio 32
25 sul detto albero rotante 19 è garantito, nel caso di

22 DIC. 1984

1 specie, da un dado di bloccaggio 38.

2 Nel caso di specie, detto movimento assiale della
3 seconda boccola mobile 18 è comandato da un
4 elettromagnete 39.

5 Secondo una variante qui non illustrata, il
6 movimento assiale della seconda boccola mobile 18, e
7 conseguentemente dell'anello interno 23, è comandato
8 da un mezzo attuatore associato solidalmente alla
9 boccola fissa 17, ovvero da altri mezzi analoghi.

10 Secondo un'altra variante ancora, nel caso di
11 macchina gasatrice 11 dotata del dispositivo di
12 levata automatica della rocca di alimentazione 12 in
13 caso di rottura del filato, detto azionamento può
14 essere associato, mediante un sistema di leve
15 opportunamente disposte, agli stessi mezzi di
16 sollevamento/abbassamento rocca di alimentazione 12.

17 In questo caso, alla posizione di lavoro abbassata
18 della rocca 12 corrisponde la posizione alta 18b
19 della boccola mobile 18 mentre alla posizione di
20 non-lavoro alta della rocca 12 corrisponde la
21 posizione bassa 18a della boccola mobile 18.

22 Nel caso di rottura del filato durante la fase di
23 gasatura su una stazione di lavoro di una macchina
24 gasatrice 11 presentante il dispositivo 10 secondo
25 il trovato, la relativa stazione di lavoro si ferma



1 automaticamente e la rocca superiore 13 di filato
2 gasato viene sollevata, manualmente od in
3 automatico, dal rullo motorizzato 41 per ridurre gli
4 attriti di dipanatura e facilitare un suo parziale
5 srotolamento manuale.

6 Indi, l'operatore esegue le seguenti operazioni:

7 - egli srotola dalla rocca superiore 13 di filato
8 gasato un tratto di filato di lunghezza definita e
9 lo riposiziona lungo il suo percorso originario
10 attraverso il gruppo tenditore 14 fino ad annodarlo
11 all'altro capo di filato interrotto della rocca di
12 alimentazione 12; in detta fase, il filato viene
13 disposto lungo un percorso di non lavoro alternativo
14 42b in cui viene fatto cooperare con l'anello
15 esterno 26 e con la boccola fissa 17 del dispositivo
16 10 secondo il trovato ed in cui by-passa il
17 bruciatore 15;

18 - indi aziona, mediante un pulsante di avviamento
19 36, il mezzo motore 20 che porta in rotazione
20 l'albero rotante 19 per un tempo predefinito da un
21 dispositivo temporizzatore 37 associato a detto
22 mezzo motore 20 e regolabile a piacere;

23 - detto albero rotante 19 porta in rotazione il
24 coperchio 32 che a sua volta, tramite il disco di
25 frizione 29, porta in rotazione l'anello esterno 26

22.7.81
Circolo
Mile

1 e quindi l'anello interno 23 in posizione bassa 23a
2 con il piolo inferiore 24 nella posizione abbassata
3 e sporgente di lavoro;
4 - il filato gasato, bloccato dal detto piolo
5 inferiore 24, viene quindi richiamato dalla rocca
6 superiore 13 e si avvolge sulla prima boccia fissa
7 17, a creare una riserva di filato già gasato, fino
8 alla fermata del detto mezzo motore 20 comandata dal
9 dispositivo temporizzatore 37;
10 - nel caso di tensione eccessiva del filato,
11 l'anello esterno 26 può eventualmente ruotare a
12 velocità ridotta rispetto all'albero rotante 19 in
13 quanto la presenza del disco di frizione 29 consente
14 uno slittamento del detto anello esterno 26 rispetto
15 al detto disco di frizione 29;
16 - la fermata del mezzo motore 20 comanda anche
17 l'elettromagnete 39 che porta la boccia mobile 18
18 nella posizione alta 18b, e quindi l'anello 23 nella
19 posizione alta 23b con conseguente svincolamento del
20 filato dal piolo inferiore 24 che scompare
21 all'interno del mantello esterno 27;
22 - a questo punto la sequenza di funzionamento
23 prevede la rotazione, manuale od in automatico, dei
24 bracci di sostegno oscillanti 40 che riportano la
25 rocca di filato gasato 13 a contatto con il rullo

Il mandatario
STUDIO CAVEDALIS
P.le Cavendish, 6/2 - 33100 UDINE

22 DIC. 1994

1 motorizzato 41;
2 - indi, l'avviamento in automatico della stazione di
3 lavoro con messa in rotazione del rullo motorizzato
4 41 e quindi della rocca superiore 13 che richiama
5 alla defilare il filato gasato avvolto sulla boccia
6 fissa 17, detto filato svolgendosi lungo il percorso
7 di non lavoro alternativo 42b e non passando quindi
8 attraverso il dispositivo bruciatore 15;
9 - una volta esauritasi la riserva di filato presente
10 sulla prima boccia fissa 17, il filato si svolge
11 direttamente dalla rocca inferiore di alimentazione
12 12 riprendendo il suo percorso di lavoro 42a; il
13 filato transitando alla voluta velocità passa quindi
14 automaticamente all'interno del dispositivo
15 bruciatore 15 in cui viene sottoposto al trattamento
16 di gasatura senza pericoli di danneggiamenti dovuti
17 a bruciature o altro.

18 Nelle macchine gasatrici 11 presentanti il dispo-
19 sitivo 10 secondo il trovato, tutte le operazioni
20 atte ad assicurare la gasatura del filato in corri-
21 spondenza dei tratti di annodatura sono automatiz-
22 zate, lasciando all'operatore solo il compito di an-
23 nodatura dei due capi di filato interrotti, ciò ga-
24 rantendo la qualità e la costanza delle caratteri-
25 stiche del filato sottoposto a gasatura.

Il mandatario
BONOMO IL CESCO
STUDIO VIT P. S.p.A.
P.le Cavodalis, 6/2 - 33100 UDINE

22 D.C. 1954

1 RIVENDICAZIONI

2 1 - Dispositivo di riserva filato associato ad ogni
3 stazione di lavoro di una macchina gasatrice (11)
4 utilizzata per la gasatura del filato, detto filato
5 svolgendosi da una rocca inferiore di alimentazione
6 (12) ed avvolgendosi su una rocca di filato gasato
7 (13) dopo aver cooperato con un gruppo tenditore
8 (14) e con un dispositivo bruciatore (15),
9 **caratterizzato dal fatto che** comprende mezzi
10 fissi di accumulo (17) di una riserva di filato
11 posti coassiali con mezzi ad anello (26) e con mezzi
12 di ancoraggio e trattenimento (23, 24, 25) del
13 filato almeno temporalmente rotanti, essendo detti
14 mezzi di ancoraggio e trattenimento (23, 24, 25) del
15 filato e detti mezzi ad anello (26) reciprocamente
16 assialmente mobili da una prima posizione di
17 accumulo riserva (23a) ad una seconda posizione di
18 svolgimento riserva (23b).

19 2 - Dispositivo come alla rivendicazione 1,
20 **caratterizzato dal fatto che** i mezzi ad anello
21 (26) ed i mezzi di ancoraggio e trattenimento (23,
22 24, 25) del filato cooperano temporalmente con mezzi
23 a disco di frizione (29) regolabile.

24 3 - Dispositivo come alla rivendicazione 1 o 2,
25 **caratterizzato dal fatto che** i mezzi di

Il mandatario
P. lo Ca UDINE

1 ancoraggio e trattenimento (23, 24, 25) del filato
2 ed i mezzi ad anello (26) sono associati
3 meccanicamente ad un elettromagnete (39).
4 4 - Dispositivo come alla rivendicazione 1 o 2,
5 **caratterizzato dal fatto che** i mezzi di
6 ancoraggio e trattenimento (23, 24, 25) del filato
7 ed i mezzi ad anello (26) sono associati a mezzi ad
8 attuatore.
9 5 - Dispositivo come alla rivendicazione 1 o 2,
10 **caratterizzato dal fatto che** i mezzi di
11 ancoraggio e trattenimento (23, 24, 25) del filato
12 ed i mezzi ad anello (26) sono associati ad un
13 sistema di leve.
14 6 - Dispositivo come ad una o l'altra delle
15 rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal**
16 **fatto che** i mezzi di ancoraggio e trattenimento
17 (23, 24, 25) del filato ed i mezzi ad anello (26)
18 sono associati ad un mezzo motore (20) asservito ad
19 un temporizzatore (37) regolabile.
20 7 - Dispositivo come ad una o l'altra delle
21 rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal**
22 **fatto che** comprende una prima boccia esterna fissa
23 (17) presentante al suo interno una seconda boccia
24 mobile (18) assialmente associata ad un albero
25 rotante (19) interno e coassiale, detta seconda

hier

1 boccia mobile (18) presentante una posizione bassa
2 (18a) di accumulo riserva ed una posizione alta
3 (18b) di svolgimento riserva.

4 8 - Dispositivo come alla rivendicazione precedente,
5 **caratterizzato dal fatto che** la seconda boccia
6 mobile (18) è associata ad un anello interno (23)
7 bloccato assialmente ma libero di ruotare rispetto a
8 detta seconda boccia mobile (18), detto anello
9 interno (23) presentando una posizione bassa di
10 lavoro (23a) ed una posizione alta di riposo (23b).

11 9 - Dispositivo come ad una o l'altra delle
12 rivendicazioni precedenti da 7 in poi,
13 **caratterizzato dal fatto che** l'anello interno
14 (23) presenta mezzi di ancoraggio e trattenimento
15 (25) del filato costituiti da un piolo (24)
16 sporgente inferiormente.

17 10 - Dispositivo come ad una o l'altra delle
18 rivendicazioni precedenti da 7 in poi,
19 **caratterizzato dal fatto che** l'anello interno
20 (23) coopera superiormente con un anello esterno
21 (26), solidale assialmente all'albero rotante (19) e
22 presentante un mantello cilindrico esterno (27)
23 definente una sede di contenimento (28) in cui
24 l'anello interno (23) è libero di scorrere
25 assialmente fra la posizione bassa di lavoro (23a) e

1 la posizione alta di riposo (23b) e viceversa.
2 11 - Dispositivo come alla rivendicazione 10,
3 **caratterizzato dal fatto che** l'anello interno
4 (23) è mobile assialmente ma rotativamente bloccato
5 rispetto all'anello esterno (26).
6 12 - Dispositivo come ad una o l'altra delle
7 rivendicazioni precedenti da 7 in poi,
8 **caratterizzato dal fatto che,** con l'anello
9 interno (23) in posizione bassa di lavoro (23a), il
10 piolo (24) sporge inferiormente dal mantello
11 cilindrico esterno (27) e, con l'anello interno (23)
12 in posizione alta di riposo (23b), il piolo (24) è
13 coperto dal mantello cilindrico esterno (27).
14 p. RI.TE. SpA Ricambi Tessili
15 Udine, 22 dicembre 1994
16 ps/sl

Interv

Il sottoscritto
Dott. *[firma]*
SINDACO
P.le Cavedaris, 6/2 - 33100 UDINE

22 DIC. 1994

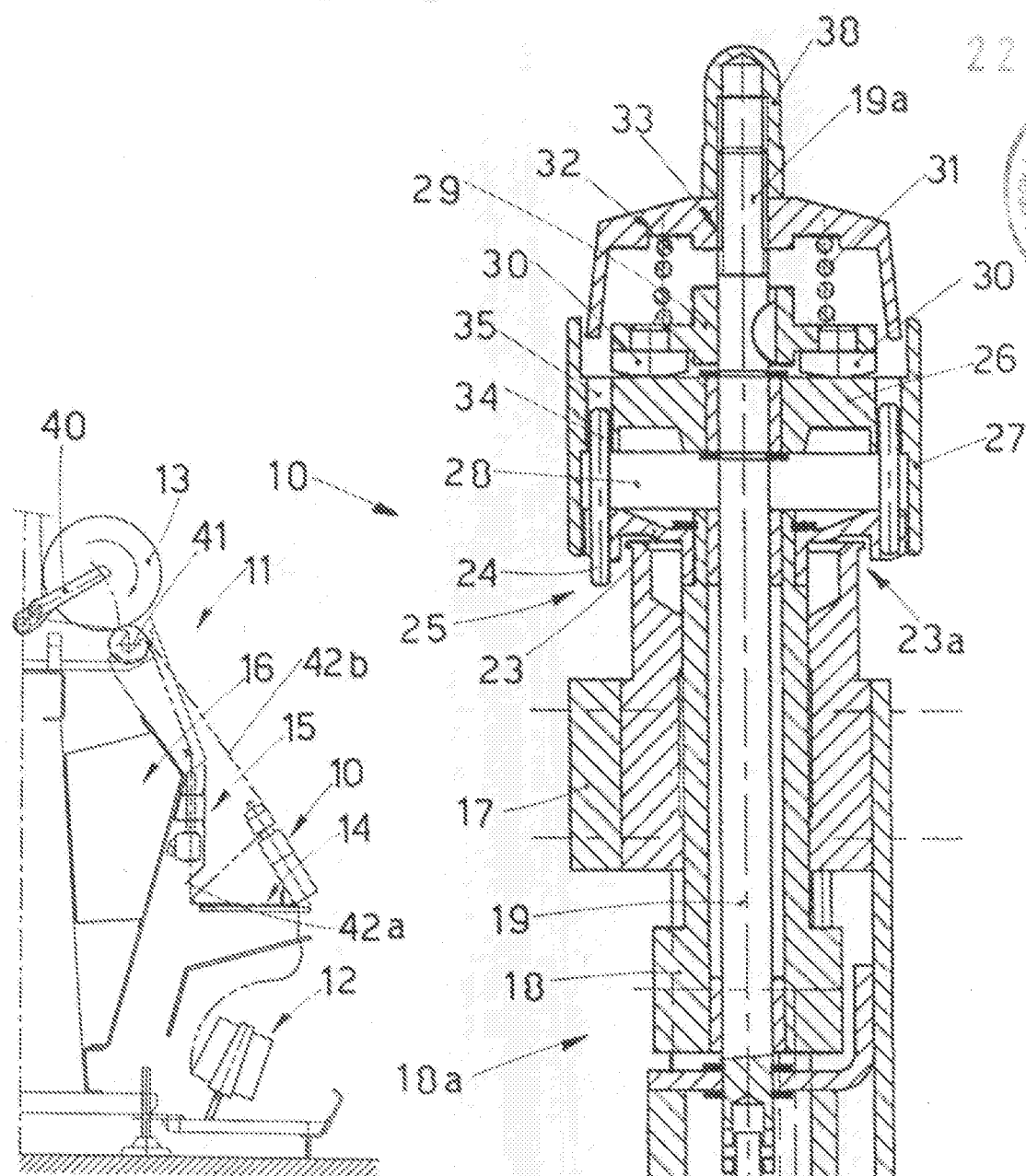
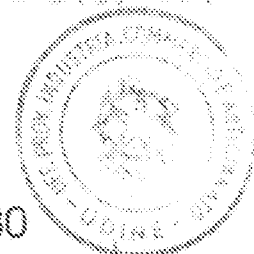


fig.1

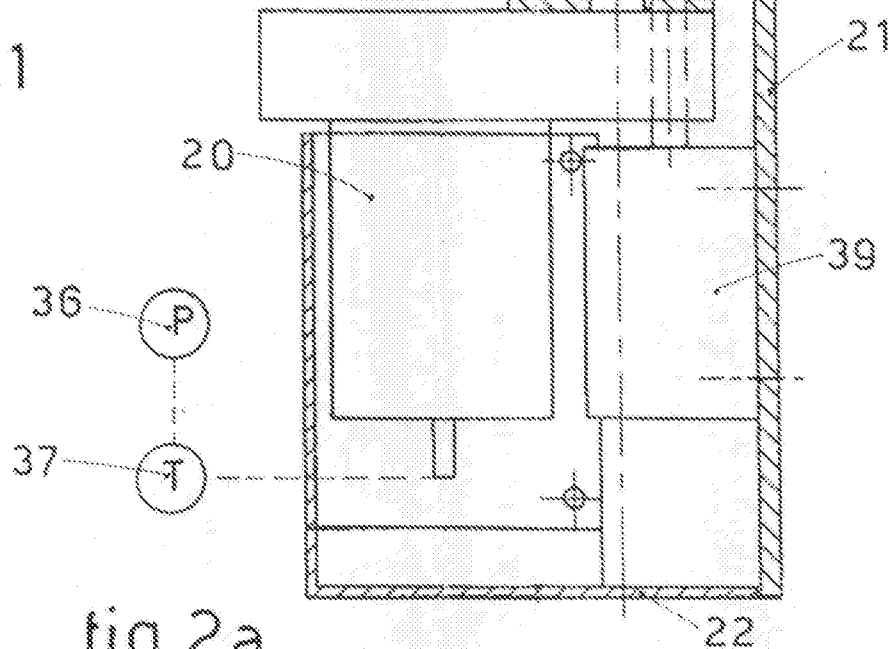


fig.2a

