



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220720505 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 05

(21) 申请号 202322179025.X *B32B 23/08* (2006.01)  
(22) 申请日 2023.08.14 *B32B 27/02* (2006.01)  
(73) 专利权人 福建七匹狼实业股份有限公司 *B32B 27/12* (2006.01)  
地址 362251 福建省泉州市晋江市金井镇 *B32B 27/36* (2006.01)  
南工业区七匹狼工业园 *B32B 27/40* (2006.01)  
*B32B 27/08* (2006.01)  
(72) 发明人 吴兴群 连梦蓉 刘红菲 *B32B 27/06* (2006.01)  
(74) 专利代理机构 成都东恒知盛知识产权代理  
事务所(特殊普通合伙)  
51304  
专利代理师 何健雄

(51) Int. Cl.  
*B32B 9/02* (2006.01)  
*B32B 9/04* (2006.01)  
*B32B 23/02* (2006.01)  
*B32B 23/10* (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称  
一种立体提花针织面料

(57) 摘要

本实用新型涉及针织面料技术领域,具体为一种立体提花针织面料,包括面料本体,所述面料本体包括构造层、衬底层、辅助层和提花层,所述构造层、衬底层、辅助层和提花层从下往上依次排列。本实用新型使用毛粘混纺纱、莫代尔棉混纺纱和涤包氨包覆纱混织而成。毛粘混纺纱由羊毛和粘胶纤维组成,这种组合可以为织物提供毛绒感和光泽,并增加纱线的柔软度和舒适性;莫代尔棉混纺纱是一种由天然棉纤维和莫代尔纤维混合而成的纱线材料,这种组合可以赋予织物柔软、吸湿和透气等特性;涤纶也就是聚酯纤维,具有出色的抗皱性和保形性,而氨纶是一种弹性纤维,涤包氨包覆纱的使用可以赋予织物优良的弹性和耐久性。



1. 一种立体提花针织面料,其特征在于:包括  
面料本体(1),所述面料本体(1)包括构造层(2)、衬底层(3)、辅助层(4)和提花层(5),所述构造层(2)、衬底层(3)、辅助层(4)和提花层(5)从下往上依次排列;  
所述构造层(2)包括有羊毛纤维、粘胶纤维、莫代尔纤维、棉纤维、第一涤纶纤维和氨纶纤维,所述构造层(2)由毛粘混纺纱(6)、莫代尔棉混纺纱(7)和涤包氨包覆纱(8)混织而成,所述构造层(2)上设置有通风结构,所述通风结构使用开孔或者网眼的针织方式。
2. 根据权利要求1所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述衬底层(3)包括第二涤纶纤维(9)和丝绸纤维(10),所述衬底层(3)由第二涤纶纤维(9)和丝绸纤维(10)通过熔融技术复合而成。
3. 根据权利要求1所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述提花层(5)主要由提花花纹组成,所述提花层(5)是通过Jacquard织造技术织造而成。
4. 根据权利要求1所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述辅助层(4)包括第三涤纶纤维(11)和松紧带(12),所述辅助层(4)由第三涤纶纤维(11)和松紧带(12)通过热压粘合技术复合而成。
5. 根据权利要求2所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述衬底层(3)中的第二涤纶纤维(9)和丝绸纤维(10)通过紫外线吸收剂浸泡处理。
6. 根据权利要求1所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述面料本体(1)的边缘处设置有强化结构,所述强化结构使用的是较粗的纱线。
7. 根据权利要求1所述的一种立体提花针织面料,其特征在于:所述面料本体(1)的幅宽为175cm。

## 一种立体提花针织面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料技术领域,具体为一种立体提花针织面料。

### 背景技术

[0002] 针织面料即是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,针织面料与梭织面料的不同之处在于纱线在织物中的形态不同,针织分为纬编和经编,针织面料广泛应用于服装面料及里料,家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱。

[0003] 普通提花面料立体感不强,而立体提花结构织物布面立体效果变化灵活,能够同时满足舒适性和装饰性需求,目前立体提花面料多应用于家纺领域,市面上现有的立体提花针织服装面料在透风以及吸湿排汗性能上效果不突出,长时间穿戴时,由于通风效果有限,身体会持续排汗,而排出的汗液无法有效吸收传递,使得穿戴时体感不佳,为此我们提出一种有柔软、吸湿和透气特性的立体提花针织面料。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种立体提花针织面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种立体提花针织面料,包括

[0007] 面料本体,所述面料本体包括构造层、衬底层、辅助层和提花层,所述构造层、衬底层、辅助层和提花层从下往上依次排列,所述面料本体的幅宽~175cm;

[0008] 所述构造层包括有羊毛纤维、粘胶纤维、莫代尔纤维、棉纤维、第一涤纶纤维和氨纶纤维,所述构造层由毛粘混纺纱、莫代尔棉混纺纱和涤包氨包覆纱混织而成,所述构造层上设置有通风结构,所述通风结构使用开孔或者网眼的针织方式。

[0009] 优选的,所述衬底层包括有第二涤纶纤维和丝绸纤维,所述衬底层由第二涤纶纤维和丝绸纤维通过熔融技术复合而成;

[0010] 优选的,所述提花层主要由提花花纹组成,所述提花层是通过Jacquard织造技术织造而成;

[0011] 优选的,所述辅助层包括有第三涤纶纤维和松紧带,所述辅助层由第三涤纶纤维和松紧带通过热压粘合技术复合而成;

[0012] 优选的,所述衬底层中的第二涤纶纤维和丝绸纤维通过紫外线吸收剂浸泡处理;

[0013] 优选的,所述面料本体的边缘处设置有强化结构,所述强化结构使用的是较粗的纱线。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1. 该立体提花针织面料,面料本体中设置的构造层包括羊毛纤维、粘胶纤维、莫代尔纤维、棉纤维、第一涤纶纤维和氨纶纤维,使用毛粘混纺纱、莫代尔棉混纺纱和涤包氨包覆纱混织而成。其中,毛粘混纺纱由羊毛和粘胶纤维组成,这种组合可以为织物提供毛绒感

和光泽,并增加纱线的柔软度和舒适性;莫代尔棉混纺纱是一种由天然棉纤维和莫代尔纤维混合而成的纱线材料,这种组合可以赋予织物柔软、吸湿和透气等特性;涤纶也就是聚酯纤维,而氨纶是一种弹性纤维,涤包氨包覆纱的使用可以赋予织物优良的弹性和耐久性。

[0016] 2.该立体提花针织面料,衬底层使用熔融技术将第二涤纶纤维和丝绸纤维复合,这种技术中,第二涤纶纤维和丝绸纤维分别以纱线或织物的形式存在,然后,通过将两种纤维暴露在高温下,使其中一个纤维熔化并附着到另一个纤维上,这个过程中的熔化可以通过热压或热滚压等方式进行,最终得到的衬底层具有涤纶和丝绸的特性。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种立体提花针织面料的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种立体提花针织面料的构造层结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型一种立体提花针织面料的衬底层结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型一种立体提花针织面料的辅助层结构示意图。

[0021] 图中:1、面料本体;2、构造层;3、衬底层;4、辅助层;5、提花层;6、毛粘混纺纱;7、莫代尔棉混纺纱;8、涤包氨包覆纱;9、第二涤纶纤维;10、丝绸纤维;11、第三涤纶纤维;12、松紧带。

### 具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“若干”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0025] 一种立体提花针织面料,包括面料本体1,面料本体1包括构造层2、衬底层3、辅助层4和提花层5,构造层2、衬底层3、辅助层4和提花层5从下往上依次排列;面料本体1的幅宽~175cm,构造层2包括有羊毛纤维、粘胶纤维、莫代尔纤维、棉纤维、第一涤纶纤维和氨纶纤维,构造层2由毛粘混纺纱6、莫代尔棉混纺纱7和涤包氨包覆纱8混织而成,构造层2上设置有通风结构,通风结构使用开孔或者网眼的针织方式;

[0026] 可以理解的,面料本体1中设置的构造层2包括毛粘混纺纱6、莫代尔棉混纺纱7和涤包氨包覆纱8,使用毛粘混纺纱6、莫代尔棉混纺纱7和涤包氨包覆纱8混织,其中,毛粘混纺纱由羊毛和粘胶纤维组成,这种组合可以为织物提供毛绒感和光泽,并增加纱线的柔软度和舒适性,莫代尔棉混纺纱是一种由天然棉纤维和莫代尔纤维混合而成的纱线材料,这种组合可以赋予织物柔软、吸湿和透气等特性,涤纶也就是聚酯纤维,而氨纶是一种弹性纤维,涤包氨包覆纱的使用可以赋予织物优良的弹性和耐久性;

[0027] 具体的,毛粘混纺纱6是通过两根单纱捻合形成的股线,且使用的是48支的单纱,

莫代尔棉混纺纱7是只由一根纱构成的纱线,且使用的是52支的纱线,涤包氨包覆纱8是由涤纶包覆氨纶构成的包覆纱,且使用的是48支的涤纶纱线;

[0028] 其中,针织面料成分配比为羊毛~3%、莫代尔~16%、棉~12%、粘胶~38%、聚酸纤维~29%、氨纶~2%;

[0029] 如图3所示,衬底层3包括有第二涤纶纤维9和丝绸纤维10,衬底层3由第二涤纶纤维9和丝绸纤维10通过熔融技术复合而成;

[0030] 具体的,衬底层3使用熔融技术将第二涤纶纤维9和丝绸纤维10复合,这种技术中,第二涤纶纤维9和丝绸纤维10分别以纱线或织物的形式存在,然后,通过将两种纤维暴露在高温下,使其中一个纤维熔化并附着到另一个纤维上,这个过程熔化的熔化可以通过热压或热滚压等方式进行,最终得到的衬底层3具有涤纶和丝绸的特性;

[0031] 如图1所示,提花层5主要由提花花纹组成,提花层5是通过Jacquard织造技术织造而成;

[0032] 具体的,提花层5的织造通常使用特殊的织造技术来实现,本面料使用的是Jacquard织造,Jacquard织造通过控制每个织针的上下运动,使得提花纱线在织物表面上形成所需的图案和纹理,为面料带来丰富的外观效果;

[0033] 如图4所示,辅助层4包括有第三涤纶纤维11和松紧带12,辅助层4由第三涤纶纤维11和松紧带12通过热压粘合技术复合而成;

[0034] 具体的,第三涤纶纤维11和松紧带12可以在面料中创建褶皱或收缩效果,从而增加面料的质感和层次感,同时使得面料具备良好的回弹力和耐久性;

[0035] 如图3所示,衬底层3中的第二涤纶纤维9和丝绸纤维10通过紫外线吸收剂浸泡处理;

[0036] 具体的,衬底层3中的第二涤纶纤维9和丝绸纤维10通过紫外线吸收剂浸泡处理,这样可以使得面料具有一定的抗紫外线能力;

[0037] 如图1所示,面料本体1的边缘处设置有强化结构,强化结构使用的是较粗的纱线;

[0038] 具体的,将较粗的纱线放置在面料的边缘、接缝处或者需要额外支撑的部分,可以提高面料的耐用性和结构稳定性;

[0039] 工作原理:面料本体1中设置的构造层2包括羊毛纤维、粘胶纤维、莫代尔纤维、棉纤维、第一涤纶纤维和氨纶纤维,使用毛粘混纺纱6、莫代尔棉混纺纱7和涤包氨包覆纱8混织而成。其中,毛粘混纺纱由羊毛和粘胶纤维组成,这种组合可以为织物提供毛绒感和光泽,并增加纱线的柔软度和舒适性,莫代尔棉混纺纱是一种由天然棉纤维和莫代尔纤维混合而成的纱线材料,这种组合可以赋予织物柔软、吸湿和透气等特性,涤纶也就是聚酯纤维,而氨纶是一种弹性纤维,涤包氨包覆纱的使用可以赋予织物优良的弹性和耐久性。

[0040] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

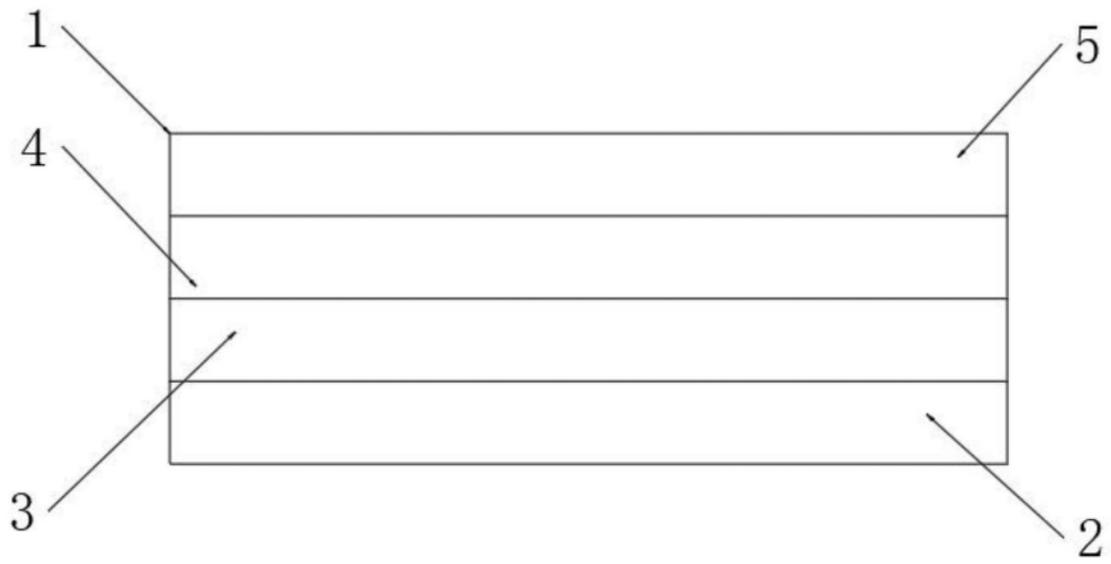


图1

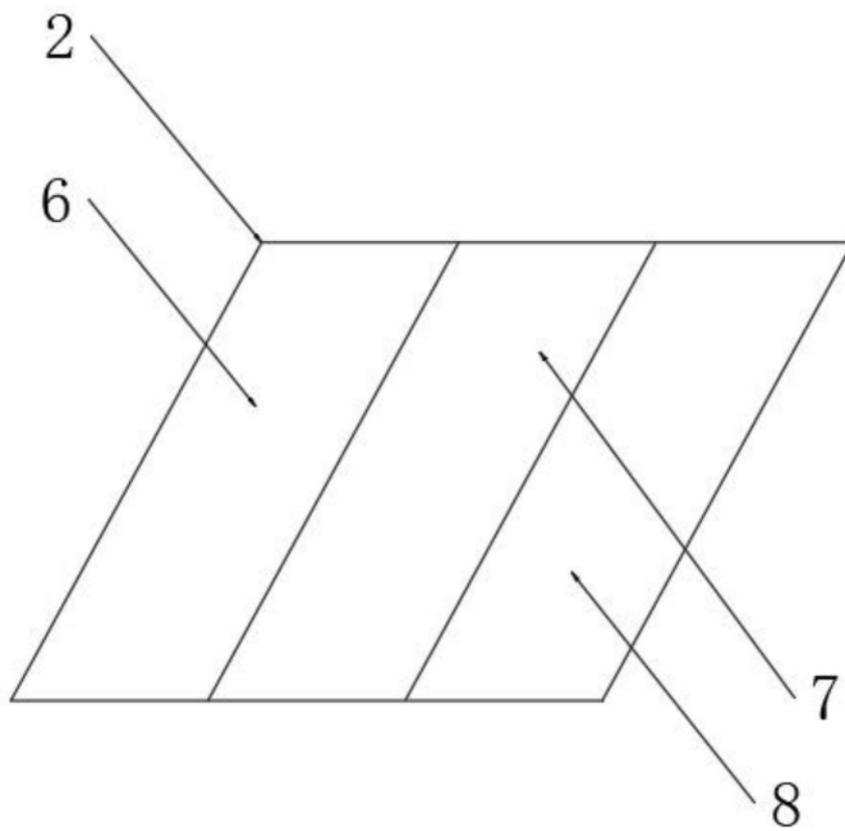


图2

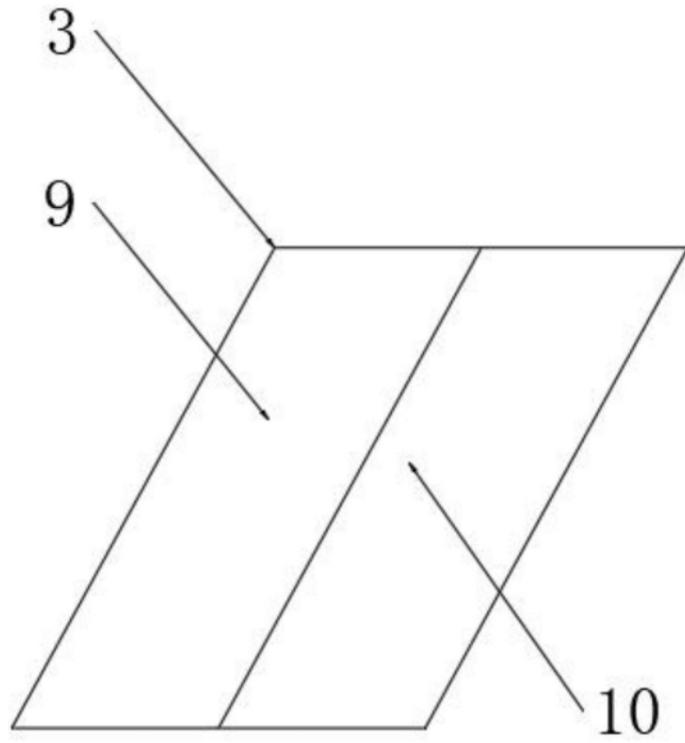


图3

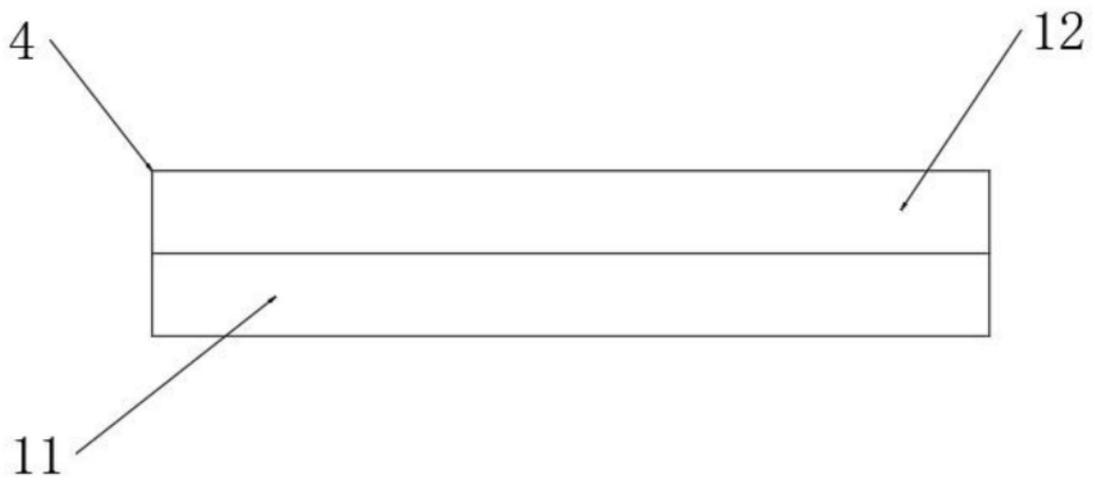


图4