

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
A45C 5/02

(11) 공개번호 특허1990-0000049
(43) 공개일자 1990년01월30일

(21) 출원번호 특허1988-0007073
(22) 출원일자 1988년06월13일
(71) 출원인 주식회사 럭키 허신구
(72) 발명자 서울특별시 영등포구 여의도동 20번지
오상정
(74) 대리인 경남 울산시 남구 야음 2동 490-2
신용길

심사청구 : 있음

(54) PVC시이트에 포움재를 합지한 가방용 소재 및 그의 제조 방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

PVC시이트에 포움재를 합지한 가방용 소재 및 그의 제조 방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 종래의 가방용 소재를 표현한 확대 단면도.

제2도 A-F는 본 발명의 가방소재를 표현한 확대 단면도.

제3도는 본 발명에 관한 PVC시이트에 포움재를 합지한 가방용 소재를 제조하기 위한 개략적인 공정도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

가방소재(1)상부표면에 표면 처리층(2)을 형성하고, 그 밑으로 인쇄층(3)과 착색 표면층(4) 및 직포층(5)을 형성한 가방용 소재에 있어서, 가방소재(1)상부 표면에는 2액형 특수 우레탄계 표면 처리제를 사용하여 표면처리를 행한 표면처리층(2)을 형성하고, 맨 하부에는 포움재 층(6)을 형성한 것을 특징으로 하는 PVC시이트에 포움재를 합지한 가방용 소재.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기한 착색 표면층(4)밑으로 포움재층(6)을 형성하고, 맨 하부에 직포층(5)을 형성한 것이 특징인 가방용 소재.

청구항 3

PVC자체를 개질한 PVC시이트와 포움재를 합지하기 위하여 포움재에 접착제를 코팅하기 위한 접착제 코팅부(11)와 이를 건조시키는 용제 건조부(12) 및 PVC시이트와 거품재를 로울 프레스에 의해 합지시키기 위한 접착부(13)와, 이를 냉각하는 냉각부(14)및 권취부(15)의 공정으로 이루어진 것이 특징인 가방용 소재를 제조하기 위한 방법.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기한 PVC시이트의 PVC자체를 개질하기 위하여 ABS수지, 고무 및 첨가제를 첨가한 것이 특징인 가방용 소재를 제조하기 위한 방법.

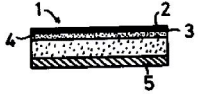
청구항 5

PVC시이트와 폼을 합치하기 위하여 사용되는 접착제는 폴리우레탄계로 반응성 히드록시기를 갖고 있는 선상 폴리 폴리에스테르-폴리우레탄 2액반응형 고중합도 수지로서 여기에 가교제와 경화제 및 첨가제를 배합한 것이 특징인 가방용 소재를 제조하기 위한 방법.

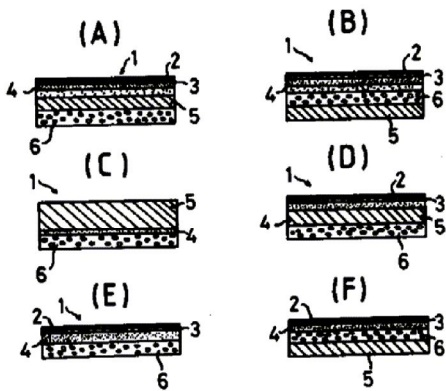
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

