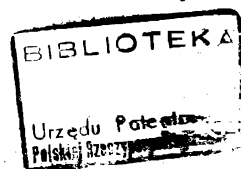


10 września 1928 r.

C10L 5/22

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7779.

Bamag-Meguín Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Kl. 10 b 7.

Urządzenie do mieszania spoiwa z materiałem brykietowanym.

Zgłoszono 29 września 1925 r.

Udzielono 28 czerwca 1927 r.

Przy brykietowaniu materiałów zapomocą płynnej smoly lub innych spoiw proponowano już rozpylanie spoiwa zapomocą pary lub powietrza sprężonego. Nie udało się jednak osiągnąć w ten sposób jednolitej mieszaniny nawet wtedy, gdy materiał do brykietowania, np. węgiel rozpyla się również zapomocą sprężonego powietrza lub przegrzanej pary. Poza tem niezbędne jest nadzwyczaj złożone urządzenie, którego sprawne działanie nie jest zabezpieczone. Otrzymana mieszanina tworzy sypką masę, która zajmuje stosunkowo dużą przestrzeń. Aby przemienić ją w masę łatwo przenośną, zdolną do przerabiania w prasach, niezbędne jest przepuszczanie mieszaniny przez rozdrabniacze.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że w celu osiągnięcia pożądanego stopnia zmie-

szania materiału ze spoiwem służy przyrząd składający się z dwóch wydrażonych części umieszczonych na wspólnej osi pionowej, przyczem obie części posiadają na swych obwodach zewnętrznych wytryśniki wyłotowe, z których górne skierowane są względem dolnych pod kątem ostrym. Górna część przyrządu do rozpylania przeznaczona jest dla materiału podlegającego brykietowaniu, dolna zaś część—dla spoiwa, tak że przy szybkim obracaniu się przyrządu do mieszania materiał brykietowany i spoiwo wypływają przez wytryśniki i wskutek siły odśrodkowej uderzeją o wewnętrzną ścianę lejowatego zbiornika, przyczem drogi rzutu materiału i spoiwa krzyżują się. Otrzymuje się wskutek tego najściślejsze zmieszanie, gdyż przez działanie siły odśrodkowej spoiwo rozdrabia

się bardzo drobno, a poszczególne części materiału do brykietowania powlekają się spoiwem. Mieszanina, tak otrzymana w lejowatym zbiorniku, pada nadół i może być doprowadzona do wirówki, miazdżarki wałkowej lub podobnego przyrządu celem dalszego przerabiania.

Sposób niniejszy uwidoczniiony jest na rysunku. Zapomocą dowolnego przyrządu rozdzielczego, np. tarczy 1, materiał brykietowany doprowadza się do zbiornika 2, z którego postępuje następnie do części 3 przyrządu do mieszania 3, 4, spoiwo zaś do części środkowej 4 przez lej 8. Obie części 3 i 4 przyrządu do mieszania posiadają na zewnętrznym obwodzie wytryśniki wylotowe przez które podczas szybkiego obrotu przyrządu wyrzuca się materiał. Wytryśniki umieszczone są w ten sposób, że droga rzutu spoiwa, wychodzącego z dolnej części 4, napotyka drogę rzutu materiału brykietowanego, wychodzącego z części 3, przyczem spoiwo rozpyla się bardzo drobno tak, że osiąga się bardzo ścisłą mieszaninę. Obrót przyrządu do mieszania 3, 4 może się skuteczniać np. zapomocą kół stożkowych 5, 6 umieszczonych na wale 7. Doprowadzanie spoiwa można skuteczniać rurą 9, ukształtowaną korzystnie jako rura podwójna, w celu ogrzewania zewnętrznej przestrzeni pierścieniowej. W celu unieruchomienia urządzenia może być umieszczony na przednim końcu rury 9 suwak 10 lub jakikolwiek inny przyrząd zamykający. Przyrząd do mieszania 3, 4 odrzuca swą zawartość na wewnętrzną ścianę lejowatego zbiornika 11, którego dolny koniec wylotowy 12 prowadzić może do młyna odśrodkowego, ślimaka transportowego, miazdżarki wałkowej lub do tym podobnych przyrządów.

Przyrząd powyższy do mieszania może

służyć również do mieszania materiału brykietowanego ze zmieloną smołą twardą. Przytem doprowadza się zmieloną smołą twardą korzystnie do dolnej części przyrządu do mieszania. Jednocześnie zaznaczyć należy, że górna część 3 przyrządu do mieszania może też służyć do umieszczania zmielonej smoły, a dolna część 4 do umieszczania materiału brykietowanego. W każdym razie osiąga się podczas obrotów przyrządu do mieszania ściśle zmieszanie materiału ze zmieloną smołą. Zamiast zmielonej smoły możnaby też zastosować każde inne odpowiednie spoiwo stałe.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do mieszania materiału brykietowanego z płynnem spoiwem lub zmielonem spoiwem stałym, znamienne tem, że w celu dokładnego zmieszania materiału ze spoiwem urządzonego przyrząd, składający się z części (3) i części (4), umieszczonych na jednej osi pionowej i zaopatrzonych na swych obwodach zewnętrznych w wytryśniki w postaci otworów, z których otwory górnej części (3) skierowane są względem otworów części dolnej (4) pod kątem ostrym, wobec czego podczas szybkiego obrotu przyrządu do mieszania materiał brykietowany i spoiwo odrzucane zostają siłą odśrodkową ku ścianom lejowego zbiornika (11), przyczem drogi rzutów materiałów mieszanych przecinają się, co powoduje dobre zmieszanie się materiału brykietowanego ze spoiwem.

B a m a g - M e g u i n
A k t i e n g e s e l l s c h a f t.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

