



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203569840 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320692166. 5

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2013. 11. 06

(73) 专利权人 苏州金螳螂建筑装饰股份有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州工业园区民
营工业区

(72) 发明人 张淑华 梁虢 胡小军 陆洪春
石琳惠 季林 王郭彬 陈彦东
苏宏清 何慧 毛邦凯 肖莹
董允 高林 闫君堂

(74) 专利代理机构 苏州市新苏专利事务有限
公司 32221

代理人 许鸣石

(51) Int. Cl.

E04F 13/24 (2006. 01)

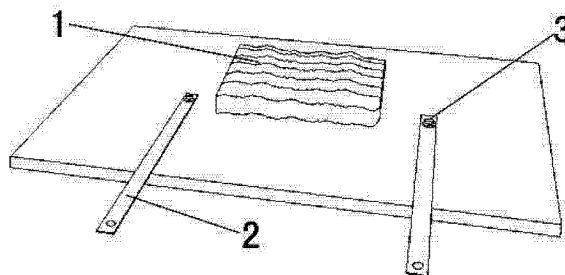
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,它包括瓷板、粘接剂(1)、不锈钢钢条(2),所述瓷板背面开有两个相对在同一水平线上的孔洞,粘接剂(1)敷在瓷板整个背面,不锈钢钢条(2)两端设置有螺孔,不锈钢钢条(2)一端预埋在粘接剂(1)中,通过锚栓(3)与孔洞,不锈钢钢条(2)与瓷板相连,一端与预埋在墙面内的膨胀螺栓(4)连接,墙面涂有粘接剂(1),瓷板通过粘接剂(1)与墙面固定。本实用新型通过传统湿贴法的基础上,在瓷板背面的粘结剂中预埋两根不锈钢条,直接与墙面螺栓连接,两种方式结合融为一体,增强超大瓷板粘贴牢固性,确保瓷板不脱落。



1. 一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,其特征在于:它包括瓷板、粘接剂(1)、不锈钢钢条(2),所述瓷板背面开有两个相对在同一水平线上的孔洞,粘接剂(1)敷在瓷板整个背面,不锈钢钢条(2)两端设置有螺孔,不锈钢钢条(2)一端预埋在粘接剂(1)中,通过锚栓(3)与孔洞,不锈钢钢条(2)与瓷板相连,一端与预埋在墙面内的膨胀螺栓(4)连接,墙面涂有粘接剂(1),瓷板通过粘接剂(1)与墙面固定。

2. 根据权利要求1所述的湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,其特征在于:所述瓷板背面的孔洞深度为 $10 \pm 1\text{mm}$ 。

3. 根据权利要求1所述的湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,其特征在于:所述瓷板背面的孔洞位置在离瓷板上边 $1/4$ 与侧边 $1/4$ 处。

湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构。

背景技术

[0002] 近年来在建筑装饰行业,大规格瓷板由于经济美观、色彩品种多而被广泛地在装饰墙、柱面上使用。大规格陶瓷类板无论在强度、吸水率、耐候性等方面都优于一般石材而价格却比石材低三分之二左右,且色彩、图案、表面质感更加丰富多彩并可人为控制,从而可以更大范围更为准确地满足设计师的设计意图和千变万化的市场需求,更能表现现代幕墙的时尚感、装饰感。

[0003] 超大规格瓷板镶贴的常规做法是采用水泥砂浆粘贴,由于超大瓷板本身的特性,孔隙率低、密度高,吸水性差,但由于其吸水率不足 0.5%,采用普通湿贴法施工,铺贴墙面后出现瓷砖空鼓、脱落频率越来越高,给工程造成很大的安全隐患。空鼓一方面是墙体与粘结材料之间的空鼓,二是粘贴材料与瓷砖之间的空鼓,如果墙面有防水层还要考虑与防水层的结合问题。防止墙面超大瓷板空鼓与脱落,需根据环境的不同(温度、湿度)、墙体材料的差异、界面剂及粘结材料的开发选用以及施工工艺的改进等多方面来考虑。

[0004] 此外超大瓷板常采用干挂方式安装:直接在板材上开槽,通过化学锚栓将板材与墙体锚固件机械连接安装,按设计排列要求,固定在墙面或柱面上,而不需要用水泥砂浆浇灌或水泥镶贴。此法不适宜空心墙体的安装。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是:提供一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,它能增强超大瓷板粘贴牢固性,确保瓷板不脱落。

[0006] 本实用新型的技术方案是:一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,它包括瓷板、粘接剂、不锈钢钢条,所述瓷板背面开有两个相对在同一水平线上的孔洞,粘接剂敷在瓷板整个背面,不锈钢钢条两端设置有螺孔,不锈钢钢条一端预埋在粘接剂中,通过锚栓与孔洞,不锈钢钢条与瓷板相连,一端与预埋在墙面内的膨胀螺栓连接,墙面涂有粘接剂,瓷板通过粘接剂与墙面固定。

[0007] 所述瓷板背面的孔洞深度为 $10 \pm 1\text{mm}$ 。

[0008] 所述瓷板背面的孔洞位置在离瓷板上边 $1/4$ 与侧边 $1/4$ 处。

[0009] 本实用新型的优点是:本实用新型的湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构,它在传统湿贴法的基础上通过在瓷板背面的粘结剂中预埋 2 根不锈钢条,直接与墙面螺栓连接,两种方式结合融为一体,增强超大瓷板粘贴牢固性,确保瓷板不脱落,从而解决墙面超大瓷板空鼓脱落这一行业顽症。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行进一步描述:

- [0011] 图 1 是本实用新型实施例不锈钢钢条与瓷板连接结构示意图；
[0012] 图 2 是本实用新型实施例不锈钢钢条与墙体连接结构示意图；
[0013] 其中：1 粘接剂；2 不锈钢钢条；3 锚栓；4 膨胀螺栓。

具体实施方式

[0014] 实施例：如图 1 所示：一种湿贴锚栓一体化超大瓷板粘贴结构，它包括瓷板、粘接剂 1、不锈钢钢条 2，锚栓 3。

[0015] 瓷板背面开有两个相对在同一水平线上的孔洞，粘接剂 1 敷在瓷板整个背面，在瓷板涂刮粘结剂 1 前，在已钻孔的瓷板上安装对应尺寸的锚栓 3，并把 2 根长度 1m、厚度 4mm 不锈钢条 2 锚固在瓷板上，然后用齿形刮刀在瓷板背面涂刮上专用瓷板粘结剂 1，并用同样的方法在待贴的墙面也涂刮上粘结剂 1，按露出瓷板上钢条位置确定墙面打孔点，在墙上打直径 10mm，深度植入墙体 85mm。不锈钢钢条 2 一端预埋在粘接剂 1 中，通过锚栓 3 与孔洞，不锈钢钢条 2 与瓷板相连，一端与预埋在墙面内的膨胀螺栓 4 连接，瓷板通过粘接剂 1 与墙面固定，两种方式结合融为一体，增强超大瓷板粘贴牢固性，确保瓷板不脱落，从而解决墙面超大瓷板空鼓脱落这一行业顽症。安装金属膨胀螺栓 4 固定不锈钢钢条 2，如是轻质隔墙，还需在墙体另一端安装 L 型不锈钢扣件。

[0016] 不锈钢钢条 2 两端设置有螺孔：超大瓷板背面工厂机械开孔技术研发，考虑瓷板厚度较小，现场开孔难度大，对所有瓷板背面开孔，改变传统干挂瓷砖现场开孔方式，拟采用专用瓷板拓孔机在工厂进行机械开孔，保证开孔不崩边和不透底，孔洞尺寸精准，开孔尺寸严格依照化学锚栓 3 尺寸进行。每块瓷板只需 2 个孔洞，开孔深度控制在 $10 \pm 1\text{mm}$ ，两孔洞位置在离瓷板上边 $1/4$ 和侧边（左、右边） $1/4$ ，为保证受力均匀，两孔位置在同一水平线上。避免传统干挂瓷砖现场开孔，减少工人劳动强度和现场粉尘污染。

[0017] 应当指出，对于经充分说明的本实用新型来说，还可具有多种变换及改型的实施方案，并不局限于上述具体实施例。上述实施例仅仅作为本实用新型的说明，而不是对本实用新型的限制。总之，本实用新型的保护范围应包括那些对于本领域普通技术人员来说显而易见的变换或替代以及改型。

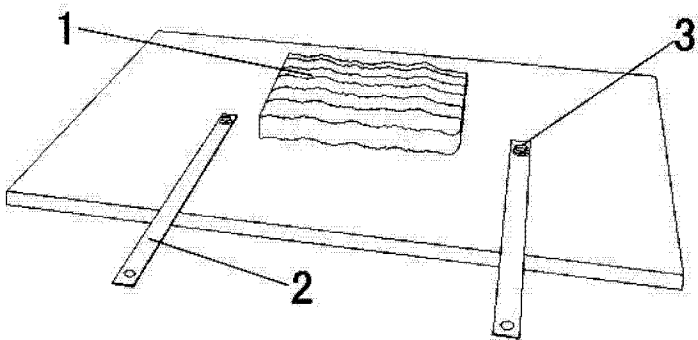


图 1

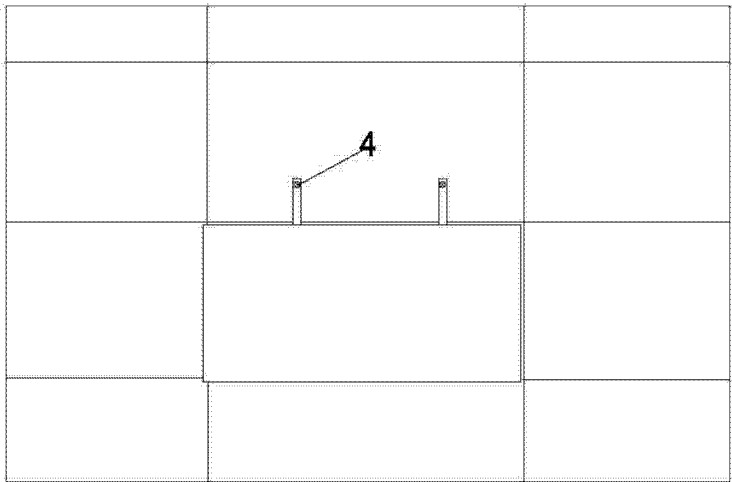


图 2