

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **71898**

(21) Numer zgłoszenia: **127886**

(22) Data zgłoszenia: **10.12.2018**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B65D 1/04 (2006.01)
B65D 81/32 (2006.01)

(54)

Zespół dwubutelkowy

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

15.06.2020 BUP 13/20

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

19.04.2021 WUP 08/21

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

WYBOROWA SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

JOHAN TRUEDSSON, Växjö, SE

PL 71898 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół dwubutelkowy przeznaczony do napojów, w tym zwłaszcza do napojów alkoholowych.

Znane są ze stanu techniki rozwiązania przedstawiające butelki złożone z dwóch niezależnych opakowań, połączone ze sobą podstawami, nakładkami lub elementami zamykającymi.

Chińskie zgłoszenie wzoru użytkowego CN204802191U ujawnia pojemnik złożony z dwóch mniejszych, połączonych ze sobą, butelek. Rozwiązanie składa się z dwóch ściśle dopasowanych do siebie korpusów butelek, przy czym szyjki korpusów mogą mieć dwie wersje, tj. jako odchylone od siebie z dwoma wewnętrznymi korkami i oddzielnymi nasadkami, po jednym na każdą szyjkę, lub ściśle dopasowane do siebie także z dwoma wewnętrznymi korkami, ale jedną wspólną nasadką.

Chińskie zgłoszenie wzoru użytkowego CN204750770U ujawnia butelkę do napojów z dwoma otworami wylewowymi. W rozwiązaniu tym butelka przedzielona jest przegrodą dzielącą ją pionowo przez środek, co tworzy dwie wnęki połączone nasadką wyposażoną w upustowy zawór odpowietrzający.

Publikacja zgłoszenia europejskiego EP0613825A1 ujawnia butelkę do napojów z możliwością ich zmieszania przy nalewaniu. Zgodnie z rozwiązaniem pojemnik składa się z dwóch oddzielnych szklanych butelek o różnej wielkości, które są ze sobą ściśle połączone od podstawy wzdłuż pionowych prostych ścianek i szyjek zakończonych dwoma oddzielnymi otworami wylewowymi, zamykanymi dwiema oddzielnymi nakrętkami. Butelki przeznaczone są do różnych napojów, przy czym nalewając z nich pod odpowiednim kątem można uzyskać finalny produkt będący mieszanką obu zawartych w nich napojów.

Kolejnym rozwiązaniem znanym ze stanu techniki jest, ujawnione w opisie europejskiego zgłoszenia patentowego EP0824497A1, urządzenie do równoczesnego dostarczania odmierzonych ilości co najmniej dwóch rodzajów cieczy, znajdujących się w połączonych ze sobą butelkach lub pojemnikach. Rozwiązanie obejmuje głowicę posiadającą odrębne elementy łączące do połączenia z szyjkami przylegających butelek, przy czym elementy łączące posiadają wloty cieczy zamykane przez zawory wlotowe. Urządzenie obejmuje również misę pomiarową połączoną z każdym wlotem cieczy, która to misa posiada kanał powietrzny zamykany zaworem oraz posiada wylot cieczy zamykany przez zawór wylotowy. Rozwiązanie wyposażone jest w elementy uruchamiające działanie zaworów do dostarczania odmierzonych ilości cieczy z mis. Wyloty cieczy są odpowiednio rozmieszczone pozwalając na jednoczesne, bezpośrednie dostarczanie różnych strumieni cieczy z misy do pojemnika, bez ich mieszania.

Celem niniejszego wzoru użytkowego było opracowanie zespołu dwubutelkowego umożliwiającego powolny wypływ jednocześnie dwóch cieczy z dwóch butelek, przy zachowaniu ich odpowiedniej proporcji. Zadaniem rozwiązania jest również uzyskanie w kieliszku takiego stosunku objętości płynów, jaki jest w butelkach.

Zespół dwubutelkowy, umożliwiający realizację powyżej wskazanego celu, charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy górnej i dwóch butelek stanowiących oddzielne opakowania, które przylegają do siebie wzdłuż jednej ze ścianek bocznych oraz są połączone od góry obudową górną, której obrys wewnętrzny odpowiada kształtowi zewnętrznemu połączonych ze sobą butelek w miejscu ich styku z obudową górną, która to obudowa górna posiada w części górnej szyjkę z zakrętką, a w dolnej części na powierzchni wewnętrznej obudowy znajdują się elementy łączące, przy czym wewnątrz obudowy górnej usytuowana jest płytka mocująca dla rurek wylewowych i szyjek obu butelek, która to płytka składa się z dwóch połączonych ze sobą płaskich części, których powierzchnie odpowiadają przekrojowi poprzecznemu przynależnych im butelek, a także wewnątrz obudowy górnej umieszczony jest uchwyt rurek wylewowych, który zawiera dwie podłużne rynienki usytuowane pomiędzy krawędzią górną szyjki obudowy górnej a szyjkami butelek, przy czym uchwyt posiada dwie zatyczki przelotowe górne usytuowane w płycie górnej umieszczonej w otworze szyjki obudowy górnej przy jej górnej krawędzi, oraz posiada dwie zatyczki przelotowe dolne usytuowane w płycie dolnej osadzonej na górnych krawędziach górnych obu butelek.

Korzystnie, pierwsza butelka na powierzchni bocznej przylegającej do sąsiedniej drugiej butelki posiada występy, natomiast druga butelka na powierzchni bocznej przylegającej do pierwszej butelki posiada wgłębienia odpowiadające występom w pierwszej butelce, zaś przy krawędziach górnych odpowiadających zasadniczym pojemnościom obu butelek usytuowane są obwodowe uskoki osadzone obudowy górnej, a powyżej obwodowych uskoków obie butelki mają malejące przekroje przechodzące w szyjki wylewowe, które zakończone są kołnierzami.

Korzystnie, występy pierwszej butelce i wgłębienia w drugiej butelce są okrągłe.

Korzystnie, obudowa górna posiada podstawę o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, a na jej powierzchni wewnętrznej, wzdłuż krawędzi dolnej, usytuowane są prostokątne występy osadcze płytki mocującej, zaś powyżej występow osadczych na wewnętrznych powierzchniach bocznych umieszczone są pionowe żebra usztywniające, przy czym żebra usztywniające usytuowane na ścianie węższej wyposażone są w otwory odpowietrzające, ponadto w narożach obudowy górnej, poniżej szyjki, usytuowane są podpory usztywniające, natomiast na powierzchni zewnętrznej w górnej części szyjki obudowy górnej usytuowany jest gwint nakrętki.

Korzystnie, obudowa górna wykonana jest z tworzywa sztucznego.

Korzystnie, płytka mocująca posiada na dwóch poszczególnych częściach, umieszczone centralnie na każdej części, elementy kielichowe oraz osadcze rurki montażowe, przy czym elementy kielichowe posiadają, umieszczone na obwodzie, pionowe żebra, pomiędzy którymi usytuowane są zaczepy, a także posiadają gniazda, wewnątrz których znajdują się otwory odpowietrzające w postaci cylindrycznych występów skierowanych od powierzchni gniazda w kierunku krawędzi górnej elementów kielichowych, oraz montażowe rurki osadcze rurek wylewowych, które to montażowe rurki osadcze posiadają kanały usytuowane pomiędzy powierzchnią dna gniazda a wnętrzem obu butelek, ponadto obie części płytki mocującej są połączone wypukłym łącznikiem łączącym równolegle położone krawędzie boczne tych części, przy czym wzdłuż krawędzi zewnętrznych płytki mocującej, w wycięciach, znajdują się elementy zatrzaskowe odpowiadające usytuowanym na powierzchni wewnętrznej obudowy górnej, prostokątnym występom osadczym, zaś na powierzchni spodniej płytki, wzdłuż krawędzi zewnętrznych obu jej części, usytuowane są występy usztywniające.

Korzystnie, płytka górna posiada wzmocnienia w postaci łączników połączonych z górnymi krawędziami rynienek, a płytka dolna posiada żebra usztywniające, powyżej których znajdują się krawędzie dolne rynienek, które są odchylone od siebie w kierunku otworów zatyczek przelotowych dolnych, na których osadzone są rurki wylewowe, natomiast płytka dolna jest osadzona na krawędziach górnych kołnierzy obu butelek a zatyczki przelotowe dolne i górne zawierają pierścienie uszczelniające, przy czym dolne zatyczki przelotowe w części dolnej posiadają dodatkowe obwodowe występy dla otworów szyjek obu butelek, zaś uchwyt rurek wylewowych posiada obejmę zatrzaskową z zaczepem blokującym rurek wylewowych.

Korzystnie, stosunek objętości obu butelek wynosi 31 : 19.

Zespół dwubutelkowy według wzoru użytkowego zilustrowany jest na rysunku, na którym fig. 1.1 przedstawia widok z boku zespołu dwubutelkowego, fig. 1.2 – widok z góry zespołu dwubutelkowego, fig. 1.3 – przekrój zespołu dwubutelkowego wzdłuż linii B-B z fig. 1.2, fig. 2.1 – widok obudowy górnej od strony boku szerszego, fig. 2.2 – widok z góry obudowy górnej, fig. 2.3 – przekrój obudowy górnej wzdłuż linii A-A z fig. 2.2, fig. 2.4 – widok obudowy górnej od strony boku węższego, fig. 2.5 – szczegół D z fig. 2.3 w powiększeniu, fig. 3.1 – widok perspektywiczny płytki mocującej, fig. 3.2 – widok z góry powierzchni górnej płytki mocującej, fig. 3.3 – przekrój płytki mocującej wzdłuż linii A-A z fig. 3.2, fig. 3.4 – widok od dołu powierzchni górnej płytki mocującej, fig. 4.1 – widok perspektywiczny uchwytu rurek, fig. 4.2 – widok z boku uchwytu rurek, fig. 4.3 – widok od przodu uchwytu rurek, fig. 4.4 – przekrój uchwytu rurek wzdłuż linii A-A z fig. 4.2, fig. 4.5 – widok z góry uchwytu rurek, fig. 5.1 – widok z boku ścianki bocznej mniejszej butelki, fig. 5.2 – widok ścianki mniejszej butelki stykającej się z drugą butelką, fig. 5.3 – widok z boku ścianki bocznej mniejszej butelki przeciwległej do ścianki z fig. 5.1, fig. 5.4 – widok z boku zewnętrznej ścianki bocznej mniejszej butelki, fig. 5.5 – widok perspektywiczny mniejszej butelki, fig. 5.6 – widok od dołu ścianki dolnej mniejszej butelki, fig. 5.7 – przekrój poprzeczny mniejszej butelki wzdłuż linii B-B z fig. 5.2, fig. 5.8 – przekrój wzdłuż linii C-C przedstawiający występow umieszczony w ściance stykającej się z drugą butelką z fig. 5.2, fig. 5.9 – przekrój poprzeczny mniejszej butelki wzdłuż linii A-A z fig. 5.1, fig. 6.1 – widok z boku ścianki bocznej większej butelki, fig. 6.2 – widok ścianki większej butelki stykającej się z drugą butelką, fig. 6.3 – widok z boku ścianki bocznej większej butelki przeciwległej do ścianki z fig. 6.1, fig. 6.4 – widok z boku zewnętrznej ścianki bocznej większej butelki, fig. 6.5 – przekrój pionowy większej butelki wzdłuż linii B-B z fig. 6.6, fig. 6.6 – widok od dołu ścianki dolnej większej butelki, fig. 6.7 – przekrój poprzeczny większej butelki wzdłuż linii A-A z fig. 6.1, fig. 6.8 – przekrój wzdłuż linii C-C z fig. 6.2 przedstawiający wgłębienie umieszczone w ściance stykającej się z drugą butelką, fig. 6.9 – widok perspektywiczny większej butelki, fig. 7.1 – widok z boku na zewnętrzną ściankę boczną mniejszej butelki, fig. 7.2 – widok od przodu ścianek przednich połączonych butelek (mniejszej z większą), fig. 7.3 – widok z boku zewnętrznej ścianki bocznej większej butelki, fig. 7.4 – widok od dołu ścianek dolnych połączonych butelek (mniejszej z większą), zaś fig. 7.5 – widok perspektywiczny połączonych butelek (mniejszej z większą).

Zgodnie z niniejszym wzorem użytkowym zespół dwubutelkowy złożony jest z części górnej i dolnej, przy czym część górną stanowi obudowa górna, a część dolną stanowią dwie butelki będące oddzielnymi opakowaniami. Butelki przeznaczone są na różne ciecze oraz mają różne objętości, przy czym jedna butelka ma objętość 310 ml, a druga butelka ma objętość 190 ml. Podczas nalewania butelki są utrzymywane pod odpowiednim kątem względem poziomu, co zapewnia stały stosunek wylewanych płynów.

Butelki dobrane są tak, że ich stosunek objętości umożliwia jednocześnie opróżnianie, a ciecze znajdujące się w nich są nalewane w określonych proporcjach. Osiągnięto to dzięki opracowanej nowej konstrukcji zamknięcia, tj. systemu rurek, ich długości oraz samych właściwości cieczy jak lepkość czy gęstość. W wyniku zastosowania przedmiotowego rozwiązania podczas nalewania płynów do kieliszka uzyskuje się taki stosunek objętości obu płynów, jaki jest w butelkach.

Obie butelki mają postać szklanych opakowań, które przylegają do siebie wzdłuż jednej ze ścianek bocznych. Jedna butelka ma na powierzchni bocznej, przylegającej do drugiej butelki, okrągłe występy do połączenia z powierzchnią drugiej butelki, podczas gdy druga butelka ma, na powierzchni bocznej przylegającej do pierwszej butelki, wgłębienia odpowiadające występom tej pierwszej butelki, umożliwiające stabilne połączenie obu butelek ze sobą. Butelki są ze sobą połączone poprzez wprowadzenie występow na powierzchni bocznej jednej z butelek w wybrania, usytuowane w odpowiadających tymże występom miejscach, na powierzchni bocznej drugiej butelki. Butelki od góry są połączone poprzez obudowę posiadającą szyjkę zakończoną nakrętką. Przy krawędziach górnych, odpowiadających zasadniczym pojemnościom obu butelek, usytuowane są obwodowe uskoki osadcze obudowy górnej do osadzenia w nich dolnej krawędzi obudowy zespołu. Powyżej uskoków obydwie butelki, w górnej części, mają malejące przekroje przechodzące w szyjki wylutowe, które posiadają, wzdłuż górnych krawędzi, wypukłe kołnierze umożliwiające łatwe osadzenie na nich płytki mocującej.

Obudowa górna zawiera: dwie oddzielne rurki wylutowe połączone, odpowiednio, z każdą z butelek, z których po przechyleniu zespołu cieczy wypływają, pod wpływem siły grawitacji, na zewnątrz oddzielnymi strumieniami, płytkę mocującą, która z jednej strony służy do mocowania rurek wylutowych, a z drugiej, po przeciwnej stronie, do mocowania szyjek butelek w obudowie, uchwyty rurek do mocowania tychże rurek do szyjek butelek i płytki mocującej, oraz szyjkę z nakrętką.

Obudowa górna, nakładana na szklane butelki, ma postać jednego zintegrowanego elementu, a dodatkowo na szyjce obudowy umieszczone jest zabezpieczenie do ochrony przed nieupoważnioną ingerencją, które po uszkodzeniu wskazuje na wcześniejsze otwarcie.

Obudowa górna (2) umieszczona na butelkach (1, 10) zajmuje około 1/3 całkowitej wysokości zestawu dwubutelkowego. Obudowa (2) jest dopasowana do butelek (1, 10), zaś jej elementy wewnętrzne zapewniają taką szczelność połączenia, że nie następuje żaden wyciek cieczy nawet w przypadku, jeśli butelka znajduje się w położeniu poziomym. Obudowa górna (2) wykonana jest z tworzywa sztucznego i ma podstawę w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, który to kształt odpowiada obrysowi zewnętrznemu połączonych ze sobą butelek (1, 10). Na powierzchni wewnętrznej obudowy górnej (2), wzdłuż jej krawędzi dolnej, usytuowane są prostokątne występy osadcze (31) wspierające płytkę mocującą (5) rurek wylutowych (6) i szyjek (13, 23) butelek (1, 10). Na wewnętrznych powierzchniach bocznych obudowy (2), powyżej występow, a poniżej jej szyjek, usytuowane są pionowe żebra usztywniające (32) obudowy, przy czym żebra usztywniające (32) usytuowane na węższej ścianie obudowy wyposażone są w otwory odpowietrzające. Ponadto w narożach obudowy górnej (2), poniżej szyjek, usytuowane są podpory (33) usztywniające obudowę górną (2). Na powierzchni zewnętrznej, w górnej części szyjki obudowy górnej (2), usytuowany jest gwint nakrętki.

Wewnątrz obudowy górnej (2) znajduje się płytka mocująca (5) oraz uchwyt (3) rurek wylutowych (6). Płytkę mocującą (5) składa się z dwóch płaskich części połączonych wypukłym łącznikiem (51), który łączy równolegle położone krawędzie boczne tych części, przy czym powierzchnia każdej z części odpowiada przekrojowi butelki z cieczą. Wzdłuż krawędzi zewnętrznych płytki mocującej (5), w wycięciach (52) znajdują się elementy zatraskowe (53) odpowiadające usytuowanym na powierzchni wewnętrznej obudowy górnej (2) prostokątnym występom osadczym (31), zaś na powierzchni spodniej płytki (5), wzdłuż krawędzi zewnętrznych obu jej części usytuowane są występy usztywniające (58).

Płytkę mocującą (5) posiada również na dwóch poszczególnych częściach, centralnie umieszczone na każdej z nich, elementy kielichowe (54) do połączenia z szyjkami (13, 23) butelek (1, 10), oraz osadcze rurki montażowe (57) rurek wylutowych (6) cieczy znajdujących się w poszczególnych butelkach (1, 10). Elementy kielichowe (54) posiadają, umieszczone na obwodzie, pionowe żebra, pomiędzy którymi usytuowane są zaczepy, a także posiadają gniazda (55), wewnątrz których znajdują się otwory

odpowietrzające (56), do odpowietrzania butelek (1, 10), w postaci cylindrycznych występów skierowanych od powierzchni gniazda (55) w kierunku krawędzi górnej elementów kielichowych (54), oraz rurki montażowe (57) do osadzania w nich rurek wylewowych (6) cieczy, przy czym rurki (57) posiadają kanały do wylewania cieczy z poszczególnych butelek, które to kanały są usytuowane pomiędzy powierzchnią dna gniazda (55) a wnętrzem butelek (1, 10) z cieczą. Jak wspomniano już wcześniej, obie płaskie części płytki mocującej (5) są połączone wypukłym łącznikiem (51).

Umieszczony wewnątrz obudowy górnej (2) uchwyt (3) rurek wylewowych (6) zawiera dwie podłużne rynienki (63) usytuowane pomiędzy krawędzią górną szyjek obudowy (2) a szyjkami (13, 23) butelek (1, 10). Uchwyt (3) posiada dwie zatyczki przelotowe górne (68) usytuowane w płycie górnej (61) umieszczonej w otworze wylewowym szyjki obudowy (2) przy jej krawędzi górnej, oraz posiada dwie zatyczki przelotowe dolne (66) usytuowane w płycie dolnej (64) osadzonej na krawędziach górnych butelek (1, 10). Natomiast płytka górna (61) posiada wzmocnienia w postaci łączników (62) połączonych z górnymi krawędziami rynienek (63) dla utrzymywania rurek wylewowych (6). Ponadto, powierzchnie zewnętrzne zatyczek przelotowych (66, 68) zostały tak ukształtowane, aby przy zastosowaniu połączenia wciskowego ułatwione było osadzenie na nich rurek wylewowych (6) cieczy. Zatyczki przelotowe (66, 68) zawierają pierścienie uszczelniające (67), przy czym zatyczki przelotowe dolne (66) mają w części dolnej obwodowe występy osadcze (69) dla pewniejszego ich osadzenia w otworach szyjek (13, 23) butelek (1, 10).

Płytką dolną (64) posiada żebra usztywniające (65), powyżej których znajdują się krawędzie dolne rynienek (63), które są odchylone od siebie na zewnątrz w kierunku otworów zatyczek przelotowych dolnych (66), doprowadzających ciecz, na których osadzone są rurki wylewowe (6). Ponadto uchwyt (3) rurek wylewowych (6) posiada obejmę zatraskową (60) z zaczepem do blokowania tychże rurek (6).

Obudowa górna (2) umożliwia wypływ dwóch cieczy z dwóch butelek (1, 10) dwoma oddzielnymi strumieniami w określonej proporcji, który zapewniony jest poprzez odpowiedni dobór objętości butelek i systemu rurek, w tym ich długości w obudowie górnej, przy uwzględnieniu właściwości cieczy takich jak lepkość czy gęstość, stąd przy odpowiednio różnej gęstości cieczy możliwe jest uzyskanie drinka dwuwarstwowego.

Wszystkie elementy zastosowane w przedmiotowym rozwiązaniu są przeznaczone do kontaktu z produktami żywnościowymi, w tym napojami alkoholowymi, i spełniają odpowiednie normy dotyczące materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

Zastrzeżenia ochronne

1. Zespół dwubutelkowy składający się z butelek, elementów łączących i elementów prowadzących, **znamienny tym**, że składa się z obudowy górnej (2) i butelek (1, 10) stanowiących oddzielne opakowania, które przylegają do siebie wzdłuż jednej ze ścianek bocznych oraz są połączone od góry obudową górną (2), której obrys wewnętrzny odpowiada kształtowi zewnętrznemu połączonych ze sobą butelek (1, 10) w miejscu ich styku z obudową górną (2), która to obudowa (2) posiada w części górnej szyjkę z zakrętką (4), a w dolnej części na powierzchni wewnętrznej obudowy (2) znajdują się elementy łączące, przy czym wewnątrz obudowy górnej (2) usytuowana jest płytka mocująca (5) dla rurek wylewowych (6) i szyjek (13, 23) butelek (1, 10), która to płytka (5) składa się z dwóch połączonych ze sobą płaskich części, których powierzchnie odpowiadają przekrojowi poprzecznemu przynależnych im butelek (1, 10), a także wewnątrz obudowy (2) umieszczony jest uchwyt (3) rurek wylewowych (6), który zawiera dwie podłużne rynienki (63) usytuowane pomiędzy krawędzią górną szyjki obudowy (2) a szyjkami (13, 23) butelek (1, 10), przy czym uchwyt (3) posiada dwie zatyczki przelotowe górne (68) usytuowane w płycie górnej (61) umieszczonej w otworze szyjki obudowy (2) przy jej krawędzi górnej, oraz posiada dwie zatyczki przelotowe dolne (66) usytuowane w płycie dolnej (64) osadzonej na krawędziach górnych butelek (1, 10).
2. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że butelka (10) na powierzchni bocznej przylegającej do sąsiedniej butelki (1) posiada występy (11), natomiast butelka (1) na powierzchni bocznej przylegającej do butelki (10) posiada wgłębienia (21) odpowiadające występom (11), zaś przy krawędziach górnych odpowiadających zasadniczym pojemnościom obu butelek usytuowane są obwodowe uskoki osadcze (12, 22) obudowy górnej (2), a powyżej uskoków (12,

- 22) butelki (1, 10) mają malejące przekroje przechodzące w szyjki wylewowe (13, 23), które zakończone są kołnierzami (14, 24).
3. Zespół według zastrz. 2, **znamienny tym**, że występy (11) i wgłębienia (21) są okrągłe.
 4. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że obudowa górna (2) posiada podstawę o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi rogami, a na jej powierzchni wewnętrznej, wzdłuż krawędzi dolnej usytuowane są prostokątne występy osadcze (31) płytki mocującej (5), zaś powyżej występow (31) na wewnętrznych powierzchniach bocznych umieszczone są pionowe żebra usztywniające (32), przy czym żebra usztywniające (32) usytuowane na ścianie węższej wyposażone są otwory odpowietrzające, ponadto w narożach obudowy górnej (2) poniżej szyjki, usytuowane są podpory usztywniające (33), natomiast na powierzchni zewnętrznej (34) w górnej części szyjki obudowy (2) usytuowany jest gwint (35) nakrętki (4).
 5. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że obudowa górna (2) wykonana jest z tworzywa sztucznego.
 6. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płytka mocująca (5) posiada na dwóch poszczególnych częściach, umieszczone centralnie na każdej części elementy kielichowe (54) oraz osadcze rurki montażowe (57), przy czym elementy kielichowe (54) posiadają, umieszczone na obwodzie, pionowe żebra, pomiędzy którymi usytuowane są zaczepy, a także posiadają gniazda (55), wewnątrz których znajdują się otwory odpowietrzające (56) w postaci cylindrycznych występow skierowanych od powierzchni gniazda (55) w kierunku krawędzi górnej elementów kielichowych (54), oraz osadcze rurki montażowe (57) rurek wylewowych (6), które to rurki (57) posiadają kanały usytuowane pomiędzy powierzchnią dna gniazda (55) a wnętrzem butelek (1, 10), ponadto obie części płytki mocującej (5) są połączone wypukłym łącznikiem (51) łączącym równolegle położone krawędzie boczne tych części, przy czym wzdłuż krawędzi zewnętrznych płytki mocującej (5), w wycięciach (52) znajdują się elementy zatraskowe (53) odpowiadające usytuowanym na powierzchni wewnętrznej obudowy górnej (2) prostokątnym występom osadczym (31), zaś na powierzchni spodniej płytki (5), wzdłuż krawędzi zewnętrznych obu jej części usytuowane są występy usztywniające (58).
 7. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płytka górna (61) posiada wzmocnienia w postaci łączników (62) połączonych z górnymi krawędziami rynienek (63), a płytka dolna (64) posiada żebra usztywniające (85), powyżej których znajdują się krawędzie dolne rynienek (63), które są odchylone od siebie w kierunku otworów zatyczek przelotowych dolnych (66), na których osadzone są rurki wylewowe (6), natomiast płytka dolna (64) osadzona jest na krawędziach górnych kołnierzy (14, 24) butelek (1, 10), a zatyczki przelotowe (68, 68) zawierają pierścienie uszczelniające (67), przy czym zatyczki przelotowe (66) w części dolnej posiadają dodatkowe obwodowe występy osadcze (69) dla otworów szyjek (13, 23), zaś uchwyt (3) posiada obejmę zatraskową (60) z zaczepem blokującym rurek (8).
 8. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że stosunek objętości butelek (1, 10) wynosi 31 : 19.

Rysunki

Fig. 1.1

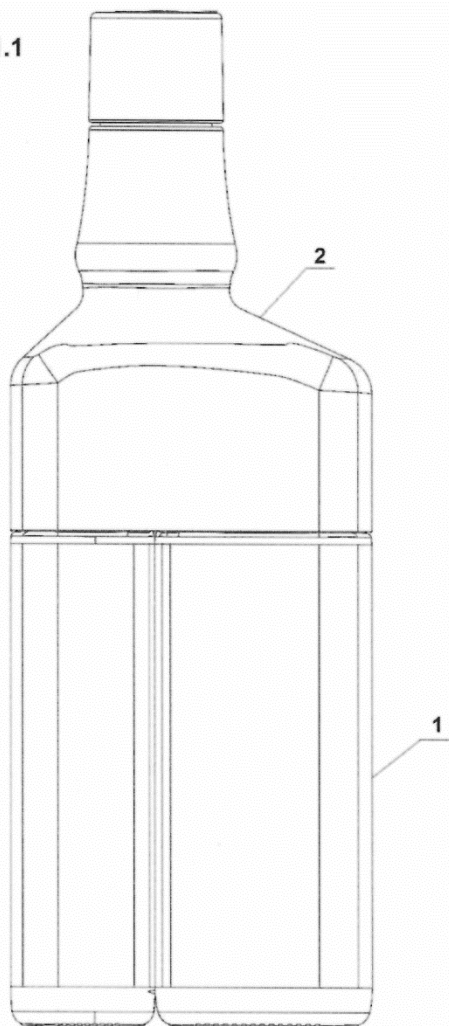
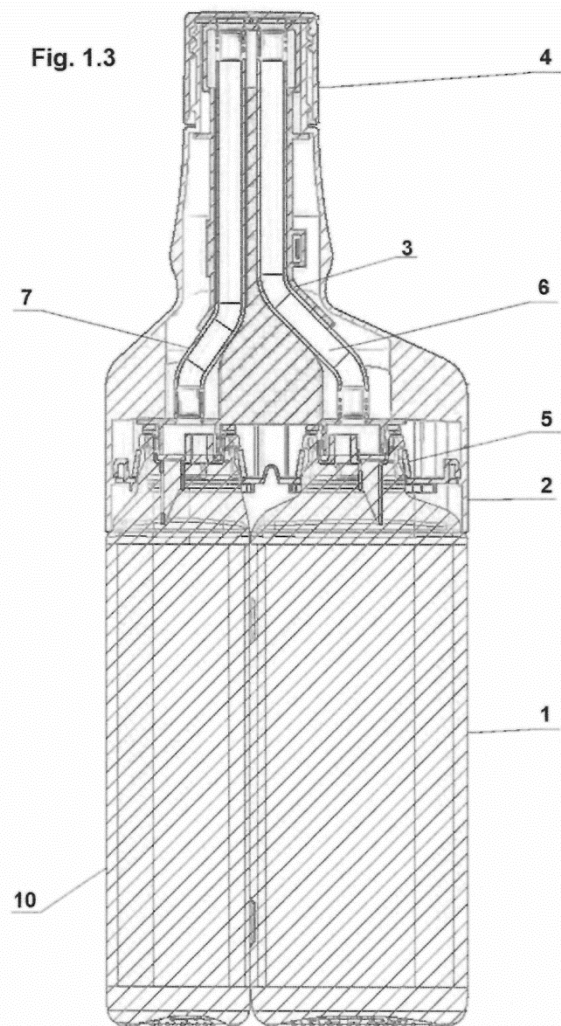
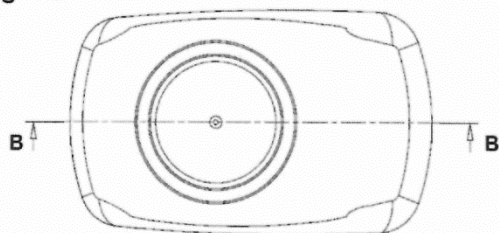


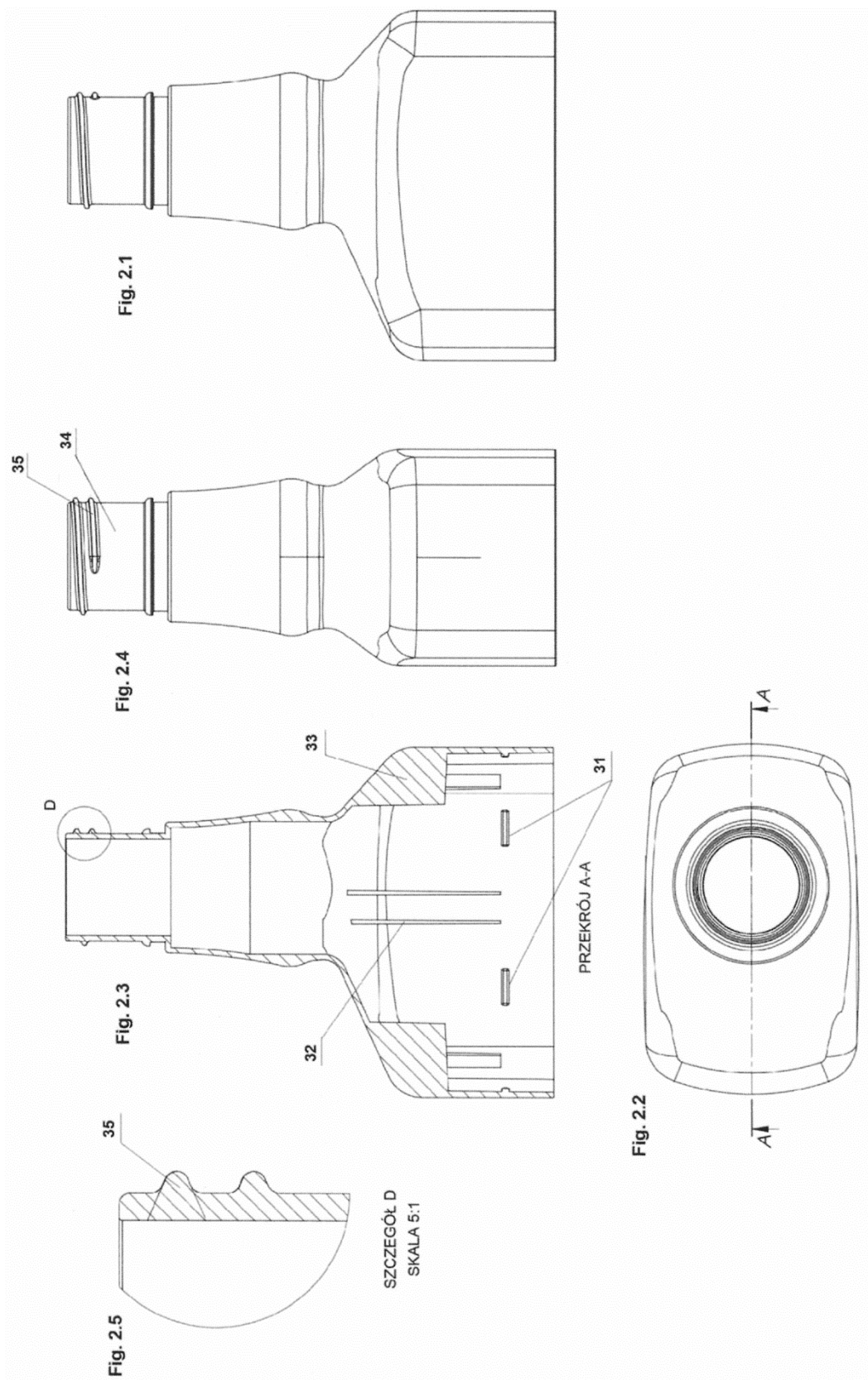
Fig. 1.3



PRZEKRÓJ B-B

Fig. 1.2





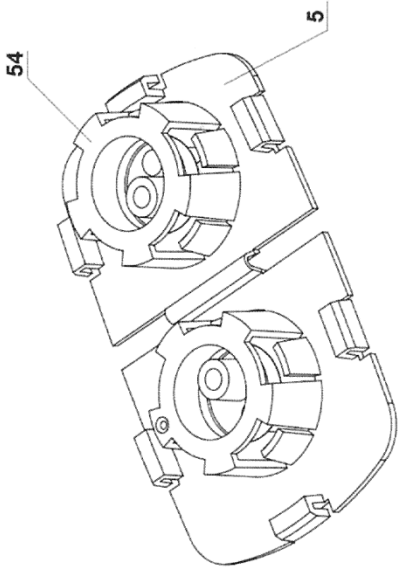


Fig. 3.1

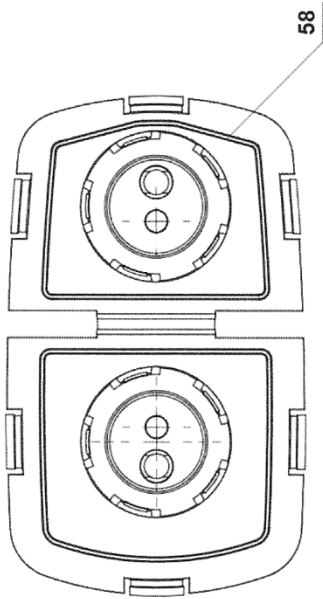


Fig. 3.4

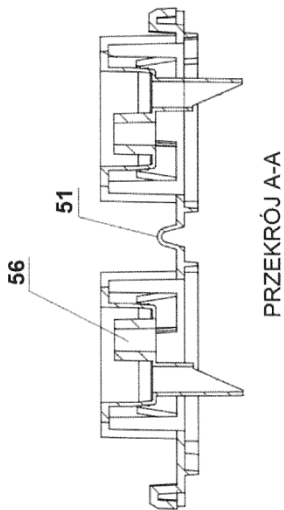


Fig. 3.3

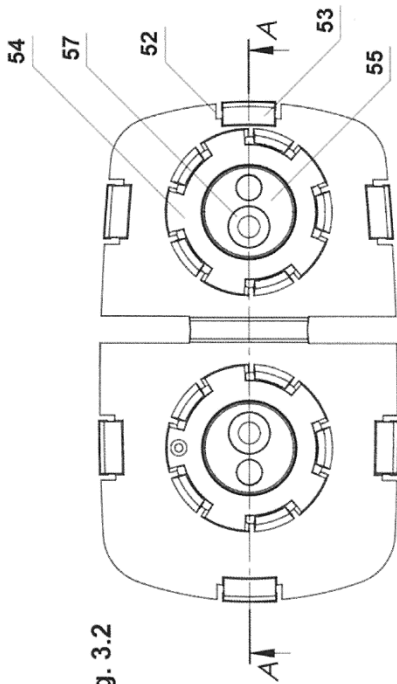


Fig. 3.2

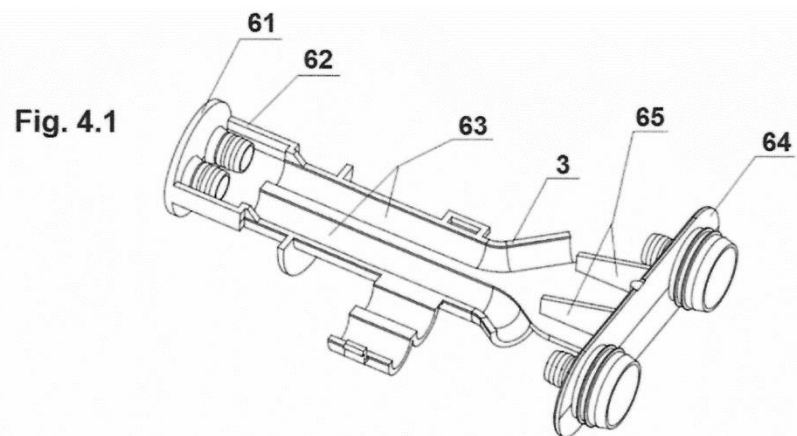


Fig. 4.4

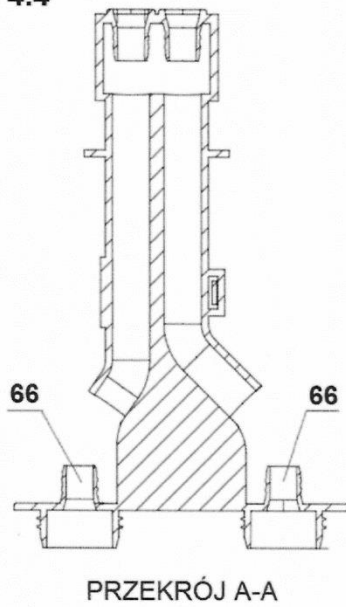


Fig. 4.3

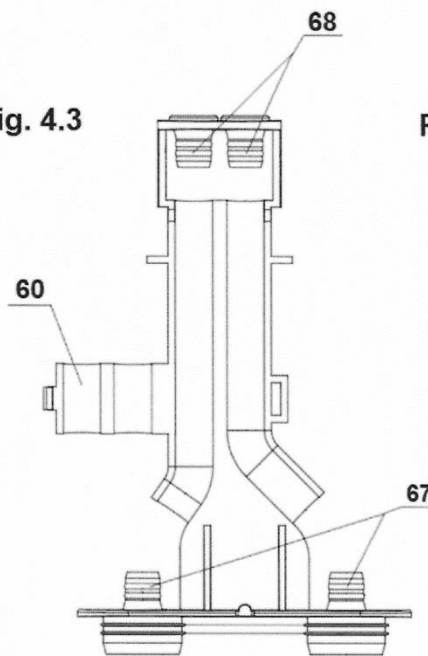


Fig. 4.2

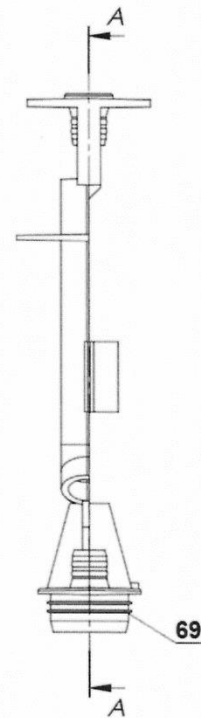
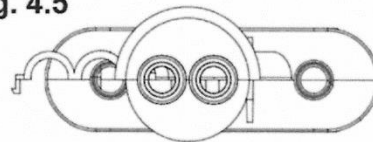
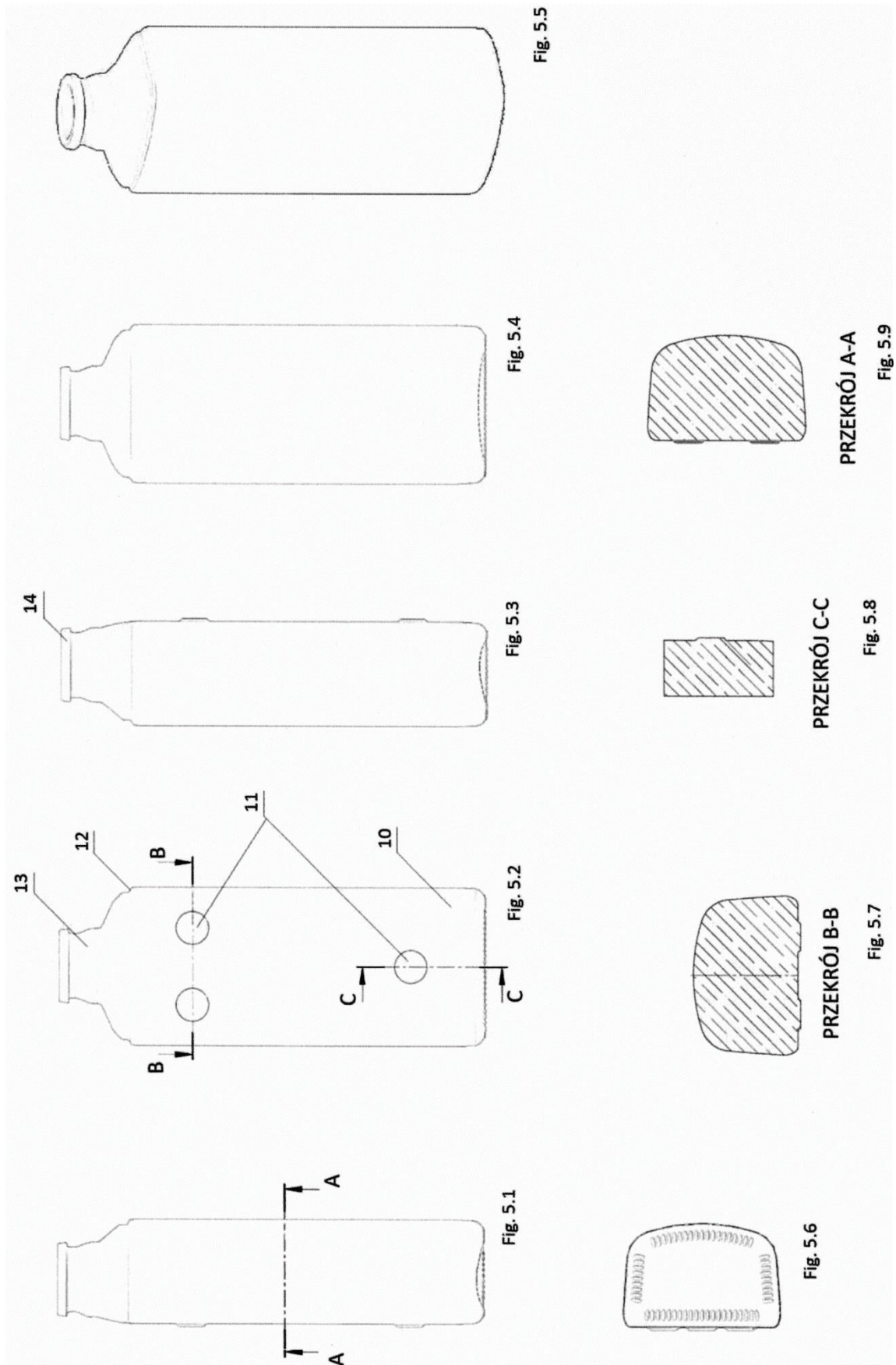
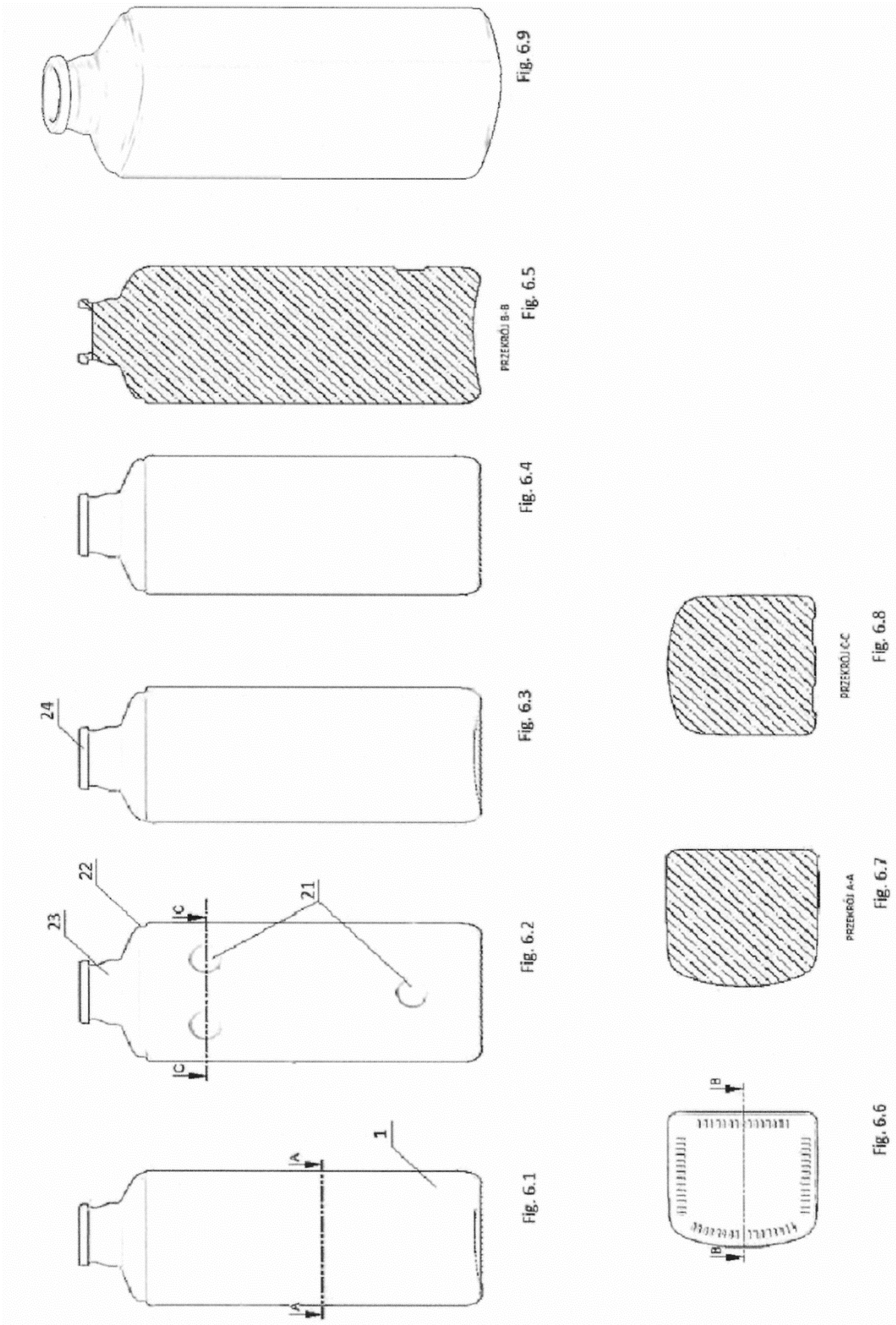


Fig. 4.5







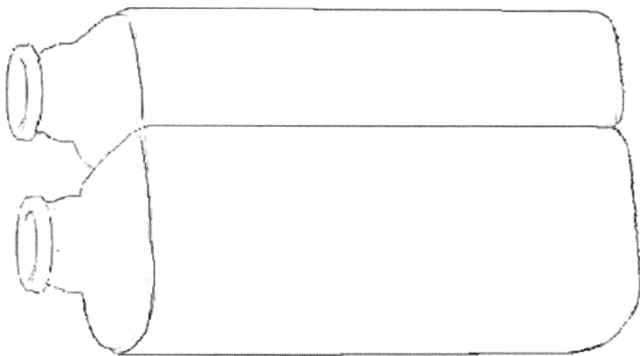
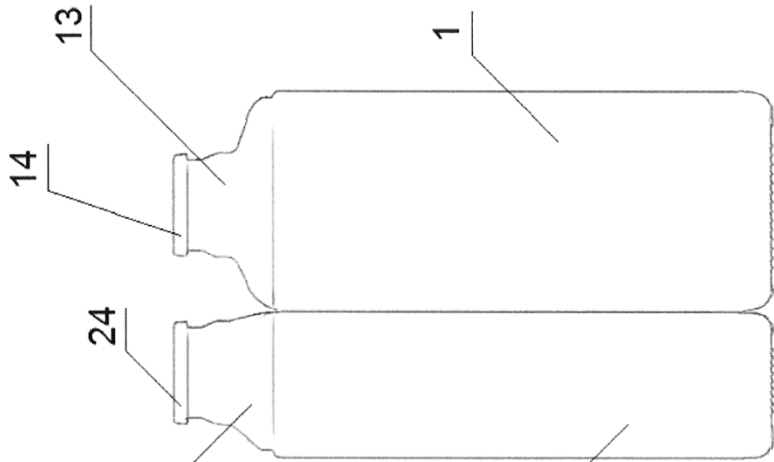
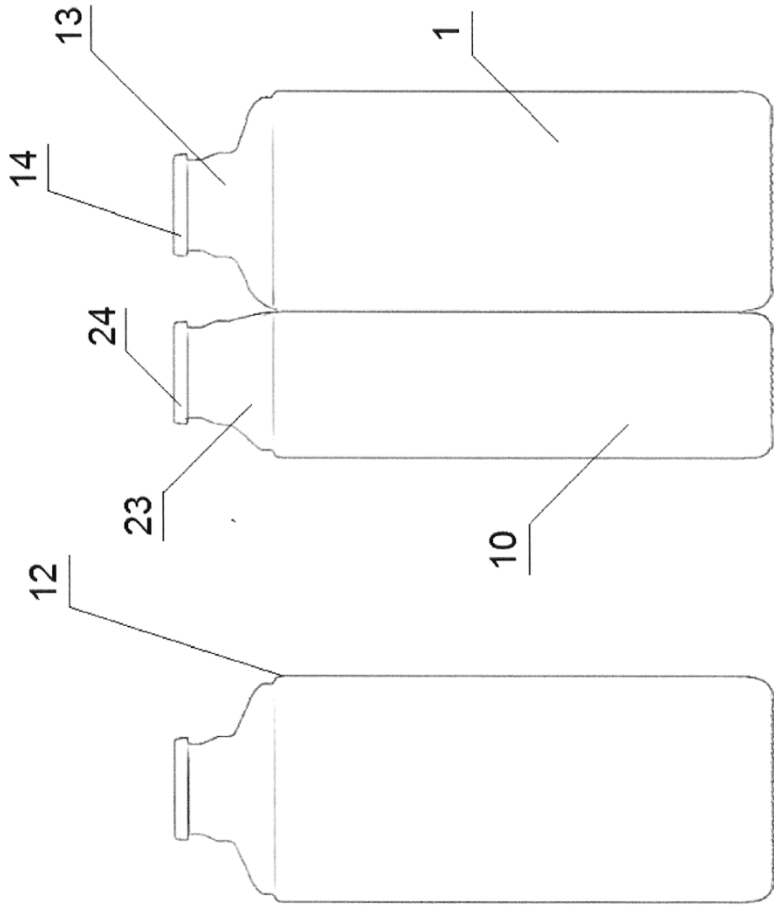


Fig. 7.3

Fig. 7.2

Fig. 7.1

Fig. 7.5

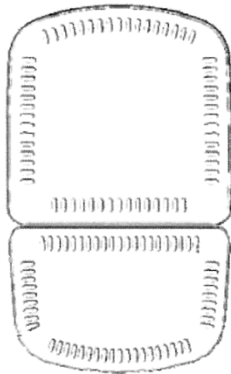


Fig. 7.4