

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 068 632**

②1 Número de solicitud: U 200801808

⑤1 Int. Cl.:

A47F 5/10 (2006.01)

B65D 5/38 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **02.09.2008**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2008**

⑦1 Solicitante/s: **CARTONAJES MORA, S.A.**
Ciudad de Cartagena, nº 20
Polígono Fuente del Jarro
46988 Valencia, ES

⑦2 Inventor/es: **Muñoz Cerdá, Carlos y**
Aguilar Sánchez, Antonio

⑦4 Agente: **Ungría López, Javier**

⑤4 Título: **Expositor de productos.**

ES 1 068 632 U

DESCRIPCIÓN

Expositor de productos.

5 Objeto de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un expositor de productos que comprende básicamente una caja de cartón, dentro de la cual se alojan unas bandejas unitarias superpuestas que son las que sustentan realmente los productos, de manera que la caja tiene una función protectora y de asociación de las bandejas a modo de funda que se desmonta fácilmente, una vez que el conjunto del expositor con sus productos se ha colocado en el lugar destinado para ello, como puede ser un lineal de un supermercado, donde el reponedor o persona encargada procederá a la retirada del elemento externo o funda constitutiva de la caja para que el producto quede perfectamente visible y correctamente presentado soportado en las bandejas respectivas.

Otro objetivo de la invención es que las bandejas y cajas se sirvan como un único conjunto plegado ocupando un espacio muy reducido, para después proceder al desplegado quedando el conjunto totalmente armado.

Antecedentes de la invención

En la actualidad, son conocidos distintos tipos de expositores de productos, entre los que cabe destacar aquellos que comprenden una estructura unitaria de cartón.

En algunos casos, esta estructura de cartón soporta un producto, tal como un frasco de colonia o similar totalmente armado, que se ajusta dentro de una caja de cartón, sin que la estructura de cartón esté vinculada a la caja.

En otros casos los productos a exponer están soportados en la estructura de cartón sin la incorporación de la caja.

Descripción de la invención

El expositor de productos que constituye el objeto de la invención se caracteriza porque comprende:

- Al menos dos bandejas superpuestas verticalmente que son las que sustentan el producto.
- Una caja, dentro de la cual se alojan las bandejas superpuestas.
- Medios de sujeción de la columna de bandejas superpuestas verticalmente. Consisten en unas pestañas o solapas pertenecientes a la caja de cartón que actúa como funda o caja convencional para el transporte de dichas mercancías, las cuales llevan tantos puntos de cola como bandejas unitarias lleve la composición. Se colocan concretamente dos pestañas, una en cada lateral de la columna de bandejas unitarias.

Otra característica de la invención es que la caja y bandejas se presentan en principio plegadas de forma plana y en un único conjunto unido, si bien la pieza de cartón que conforma la propia estructura de caja no va totalmente cerrada, sino que permite el acceso al interior, donde se encuentran las bandejas unitarias con el fin de que el cliente, tras montar dicha caja, ésta quedar conformada, ya que cada una de las bandejas implementa una estructura específica de fondo automático (se conforman y bloquean automáticamente tras el montaje manual por parte del operario). Por lo tanto, tras el llenado con el producto a exponer por parte del usuario, este procede con su precintado como una caja convencional y, a la llegada al lineal de exposición, el reponedor procede con la retirada de dicho elemento externo.

Cabe señalar que la retirada de dicha estructura externa se realiza mediante un fácil sistema que consiste en la presión sobre dos pestañas, de dichas solapas sustentadoras de la columna de bandejas unitarias; con lo que tras proceder con dicha retirada, queda la columna de bandejas al aire y con ello el producto perfectamente expuesto y preparado para ser adquirido por el consumidor final.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva explosionada del expositor de productos, objeto de la invención. Comprende básicamente una caja exterior y varias bandejas superpuestas ajustadas en principio dentro de la citada caja.

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del conjunto del expositor en posición armada.

Figura 3.- Muestra una vista del desarrollo de una de las bandejas.

Figura 4.- Muestra el desarrollo de la caja.

Descripción de la forma de realización preferida

5 Considerando la numeración adoptada en las figuras, el expositor de productos se determina a partir de una caja plegable de cartón 1 y varias bandejas unitarias 2 también de cartón y plegables, que se ubican superpuestas unas sobre otras dentro de la caja de cartón 1.

10 Las bandejas 2 están unidas entre sí por dos de sus laterales opuestos mediante unas solapas verticales 3 que forman parte de dos paredes laterales complementarias de la caja 1 aunque tales solapas 3 están delimitadas por líneas de trepado 4, de manera que una vez instalado el conjunto del expositor armado en el lugar deseado se rompen esas líneas de trepado 4 presionando sobre unas pequeñas pestañas 3', separándose las solapas verticales 3 de la caja 1 a modo de funda, la cual se extraerá hacia fuera mostrándose las varias bandejas 2 con sus productos soportados por las mismas. Las citadas pestañas 3' forman parte de las solapas verticales 3.

15 Para ello, la caja 1 comprende dos paredes laterales mayores 5 y dos menores 6 y una base superior 7, careciendo de la base inferior o fondo para poder realizar la extracción de la caja 1 hacia arriba, una vez rotas las líneas de trepado 4 que delimitan las solapas citadas 3.

20 La caja 1 se arma mediante una solapa extrema 8 que arranca de una de las paredes laterales mayores 5, solapa 8 que se unirá mediante adhesivo u otros medios a otra pared lateral menor 6 de la caja 1. En cambio, la base superior está formada por varias solapas que se unirán entre sí después del desplegado y armado del conjunto del expositor. De esta manera es posible el transporte y/o almacenamiento de muchos expositores en posición plegada.

25 Por otro lado, tal como se muestra más claramente en la figura 4, cada bandeja unitaria 1 comprende un fondo rectangular 9, dos paredes laterales mayores 10 unidas a las solapas verticales 3 de la caja 1, una pared lateral menor posterior 11 y una pared menor anterior de escasa altura 12 que permite el acceso al producto así como su introducción y colocación del mismo. Además esta reducida altura deja libre unos bordes arqueados frontales curvo cóncavos 22 pertenecientes a las paredes laterales mayores 10.

30 El contorno cerrado de las cuatro paredes laterales de cada bandeja 2 se une entre sí mediante una lengüeta extrema 13 continuación de una pared lateral mayor 10, lengüeta 13 que se une a la pared lateral posterior 11.

A su vez, el fondo 9 de las bandejas 2 comprende en principio cuatro sectores que arrancan de los bordes inferiores de las paredes laterales iguales dos a dos: dos mayores 14 y dos menores 15 de forma trapecial.

35 Los sectores menores 15 se unen mediante adhesivo por una parte de los mismos sobre una porción de los sectores mayores 14, de manera que durante el plegado se forma una línea de doblez 16 en cada solapa mayor 14, solapa que arranca de las proximidades de los vértices opuestos en diagonal del fondo 9 de las bandejas 2. Dichas solapas mayores 14 están afectadas de un pequeño corte angular de la esquina 17 en correspondencia con el inicio de las líneas de doblez citadas 16.

40 Por otro lado, el fondo 9 de cada bandeja 2 formado por los dos pares de sectores 14 y 15 en el desplegado y armado del conjunto del expositor, es posible mediante el engarce de los bordes enfrentados de los sectores mayores 14 que cuentan para ello con una escotadura trapecial 18 complementada con una porción también trapecial 19 del otro sector mayor parejo, asegurándose el engarce con mayor firmeza gracias a que los lados inclinados comunes 21 de las citadas escotaduras 18 y porciones trapeciales 19 están afectados por unas pequeñas escotaduras angulares de engarce 20.

50 El expositor, una vez fabricado, en posición plegada ocupa un reducido espacio aplanado, de manera que el mismo se arma de forma rápida y fácil, pasando de la posición aplanada a ocupar un volumen prismático.

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Expositor de productos, que estando fabricado esencialmente con material de cartón y estando destinado para soportar y mostrar distintos productos, se **caracteriza** porque comprende:

- al menos dos bandejas unitarias superpuestas (2) dispuestas verticalmente, una encima de otra y las cuales sustentan los productos a transportar y exponer;
- 10 - una caja, dentro de la cual se ubican y ajustan las bandejas unitarias (2);
- medios de unión de las bandejas (2) entre sí que permiten el plegado y desplegado (armado) simultáneos de la caja y bandejas.

15 2. Expositor de productos, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los medios de unión de las bandejas (2) entre sí consisten en unos elementos laminares que solidarizan paredes laterales opuestas (10) de tales bandejas (2).

20 3. Expositor de productos, según la reivindicación 2, **caracterizado** porque los elementos laminares que solidarizan las bandejas superpuestas (2) comprenden unas solapas verticales (3) que forman parte de dos paredes laterales opuestas (5) de la caja (1), solapas (3) limitadas por unas líneas de trepado (4) cuya rotura permite la extracción de la caja (1), una vez armada ésta y las bandejas conjuntamente.

25 4. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque cada una de las bandejas (2) comprende dos paredes laterales mayores (10), una pared lateral menor (11) y una pared lateral menor anterior (12) de menor altura, incluyendo además un fondo (9) con líneas de doblez que permiten, junto con otras líneas de doblez de unión de las paredes laterales de las bandejas y caja, el plegado y desplegado (armado) del conjunto del expositor.

30 5. Expositor de productos, según la reivindicación 4, **caracterizado** porque el fondo de las bandejas (2) comprende cuatro sectores enfrentados dos a dos: dos mayores (14) y dos menores (15), contando los bordes enfrentados de los primeros (14) con una escotadura trapecial (18) complementada con una porción trapecial (19) del otro sector parejo mayor, uniéndose cada sector mayor por un tramo extremo con uno de los sectores menores (15), a la vez que los sectores mayores (14) incorporan sendas líneas de doblez (16) diagonalmente opuestas que arrancan de las proximidades de zonas esquinadas en correspondencia con la unión de los sectores menores (15).

35 6. Expositor de productos, según la reivindicación 5, **caracterizado** porque los lados inclinados y enfrentados (21) de las porciones trapeciales (19) incorporan unas escotaduras angulares extremas (20) que participan en el engarce entre los sectores mayores (14) del fondo (9) de las bandejas (2).

40 7. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la caja (1) comprende una estructura prismático-rectangular formada por cuatro paredes laterales (5 y 6) y una base superior (7), careciendo de la base inferior o fondo para poder realizar la extracción de la caja (1), una vez armado el conjunto de las bandejas (2) y caja (1).

45 8. Expositor de productos, según la reivindicación 7, **caracterizado** porque una de las paredes laterales (5) de la caja (1) se prolonga en una solapa extrema (8) que se une a una de las paredes laterales adyacentes (6).

50 9. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones 7 u 8, **caracterizado** porque la base superior (7) de la caja (1) comprende cuatro sectores que arrancan de los bordes de las paredes laterales (5 y 6).

55 10. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones 4 a 9, **caracterizado** porque una de las paredes laterales mayores (10) de la bandeja (2) se prolonga en una lengüeta extrema (13) que se une a su vez a la pared lateral adyacente menor (11).

60 11. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones 4 a 10, **caracterizado** porque los bordes libres frontales de las paredes laterales mayores (10) de las bandejas como consecuencia de la poca altura de las paredes menores anteriores (12), presentan dichos bordes una configuración curvo-cóncava (22).

65 12. Expositor de productos, según una cualquiera de las reivindicaciones 5 a 11, **caracterizado** porque en el arranque esquinado de las líneas de doblez (16) del fondo de las bandejas (2) se definen unos pequeños cortes (17).

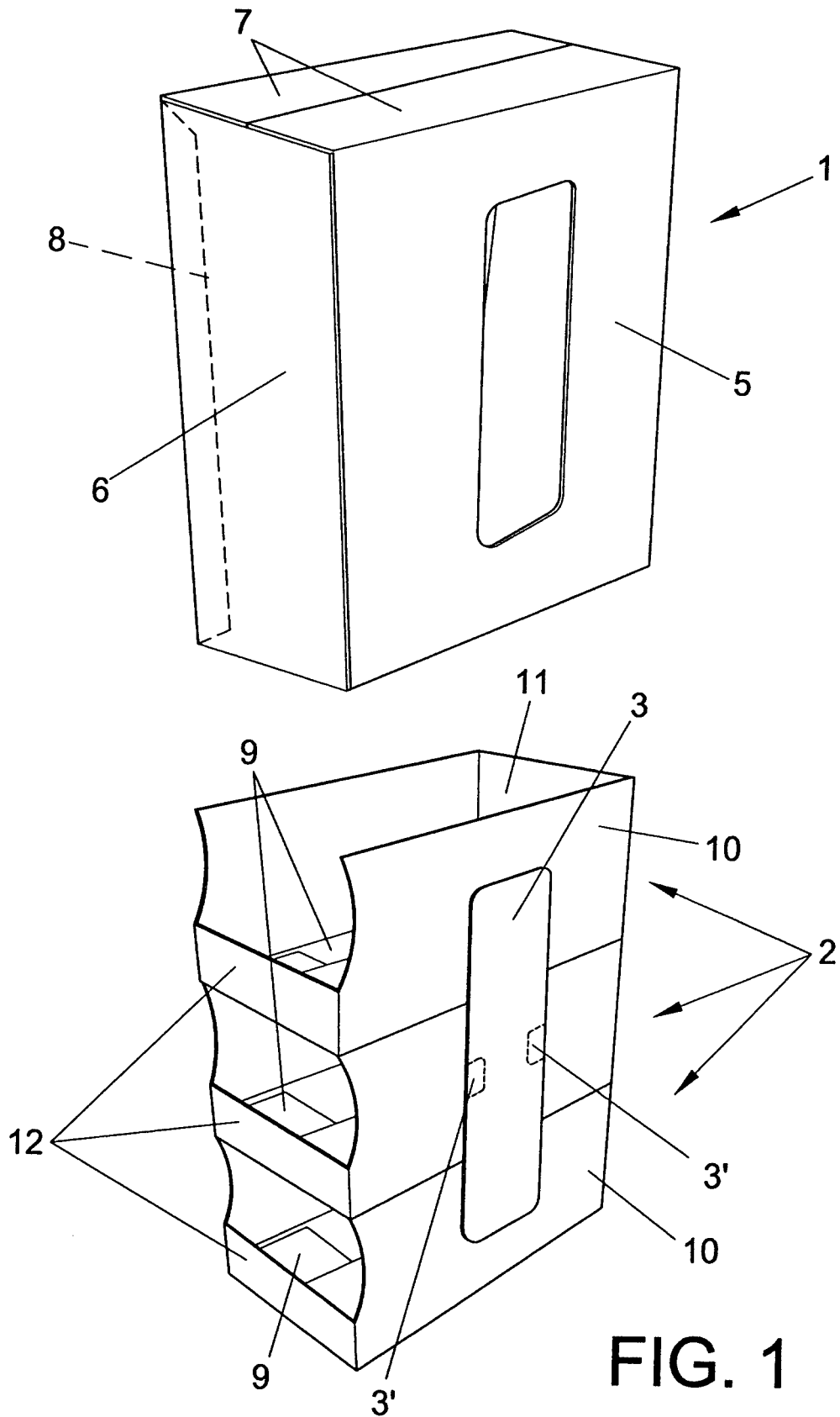


FIG. 1

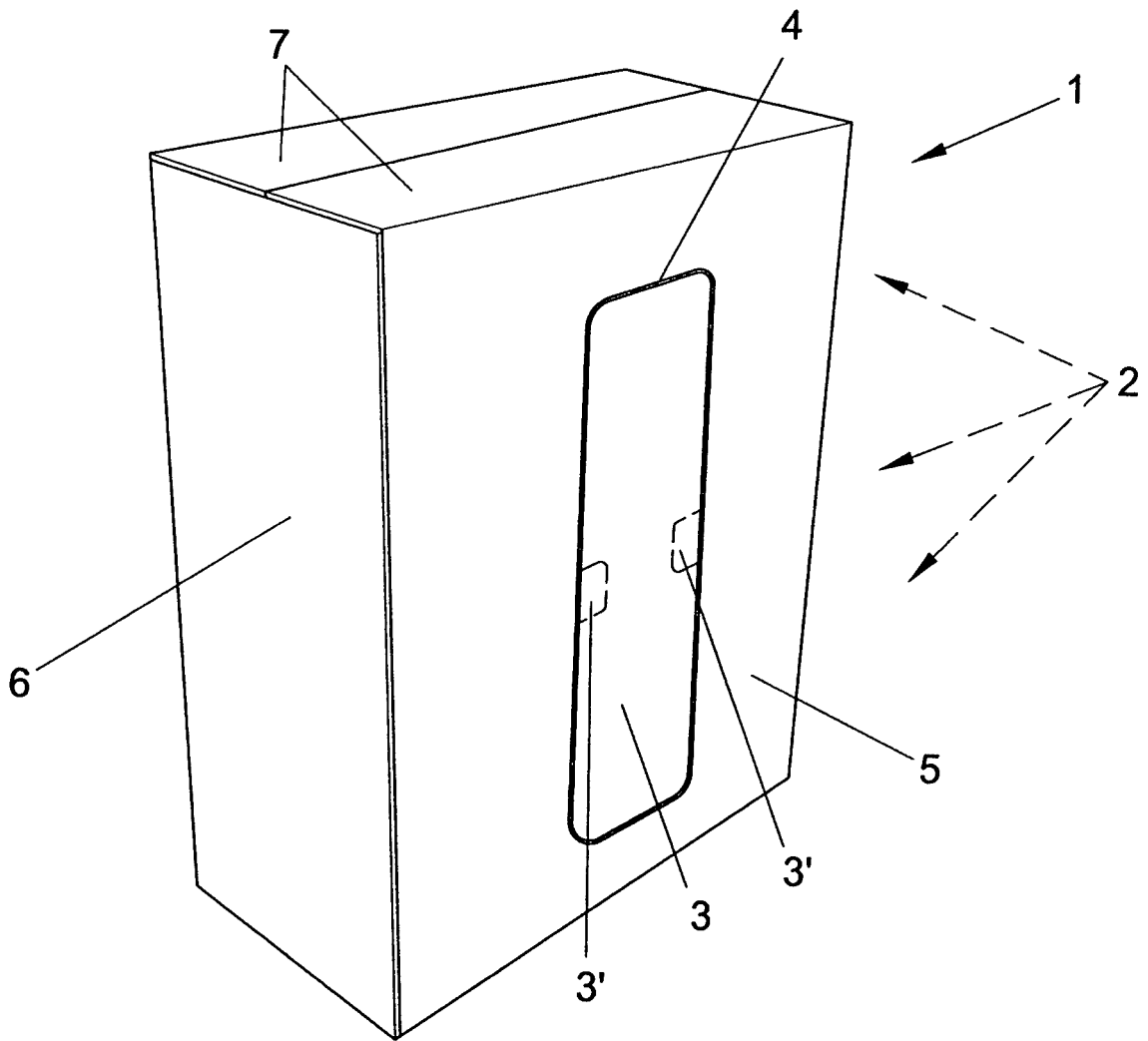


FIG. 2

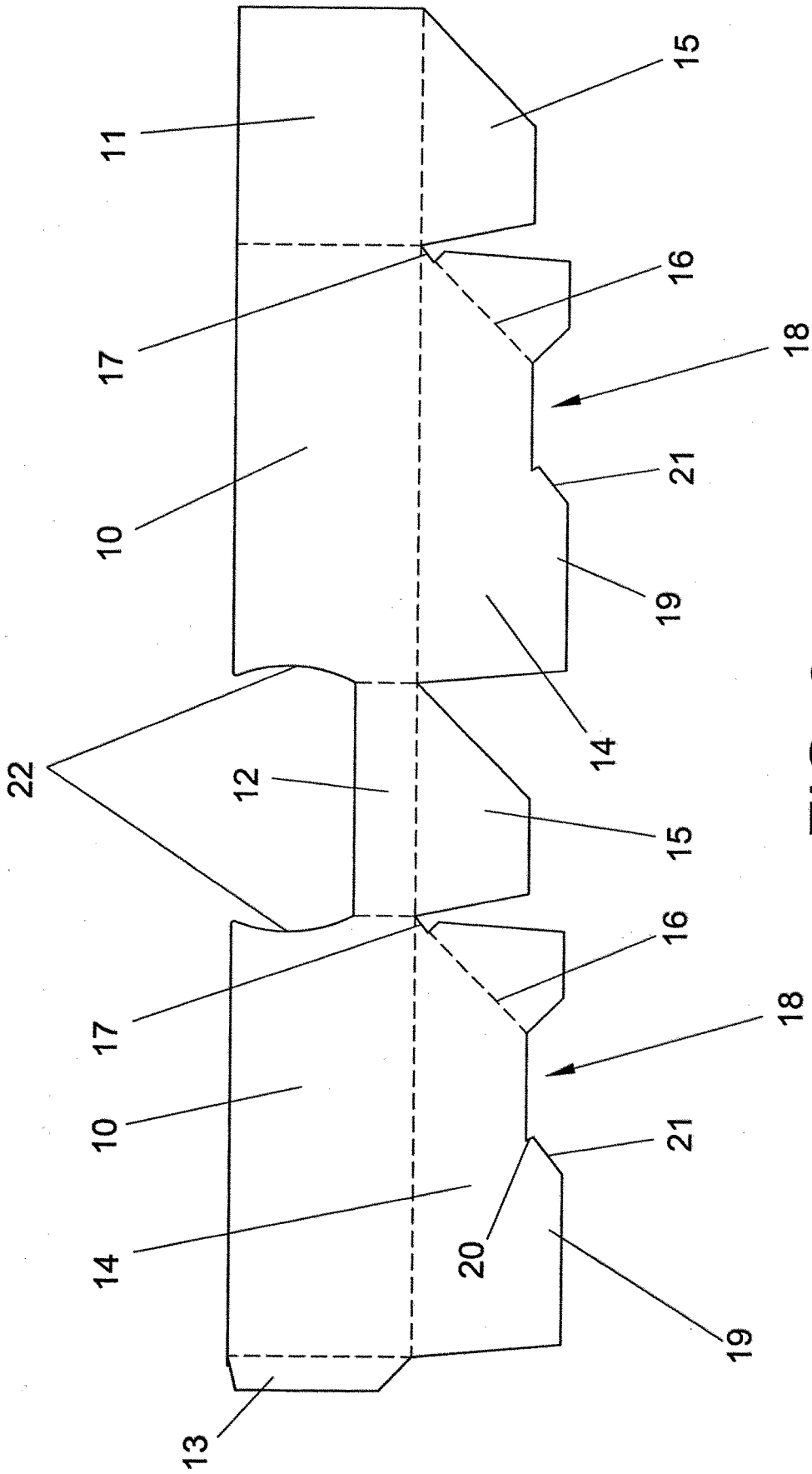


FIG. 3

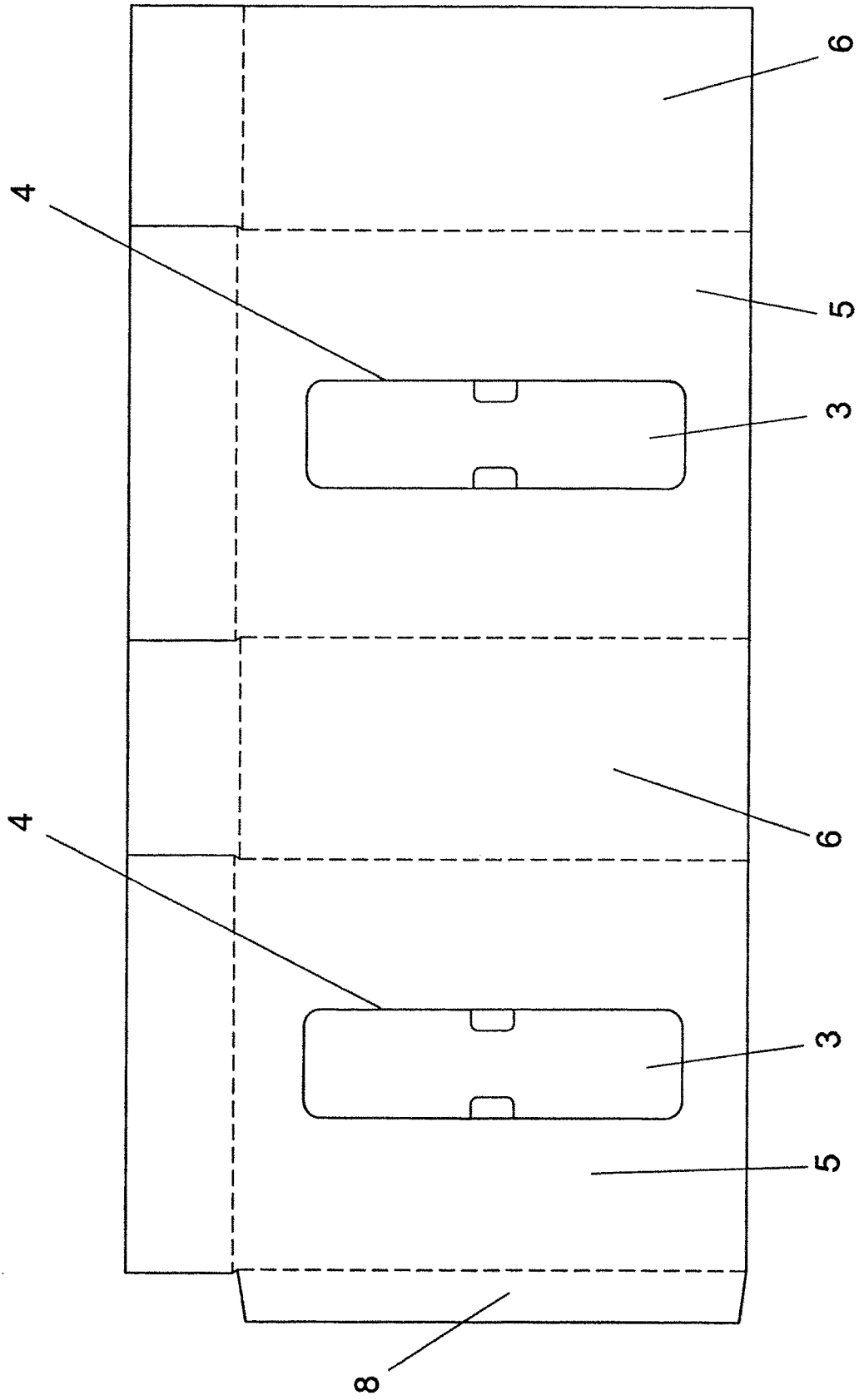


FIG. 4