



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206082991 U

(45)授权公告日 2017. 04. 12

(21)申请号 201620981799.1

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 浙江绿洲胶粘制品有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县天子湖  
现代工业园

(72)发明人 李群芳

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B05C 1/08(2006.01)

B05C 9/10(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

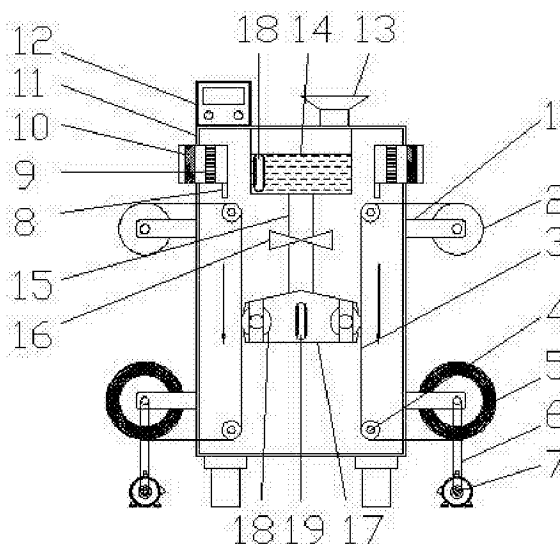
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶带上胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶带上胶机,包括固定支架、递带辊、电动机、吸尘口、过滤器、主体、进料口、胶水进管和集胶室,所述固定支架上设置有传送辊,且传送辊上安装有胶带,所述递带辊右侧固定安装有收卷辊,且收卷辊通过胶带与传送辊相连接,所述电动机上设置有传动皮带,所述吸尘口内部设置有吸尘风扇,所述过滤器右侧安装有吸尘风扇,所述主体上方固定安装有操控装置,所述进料口与盛胶箱相连通,所述胶水进管与盛胶箱相连通,所述集胶室内部两侧设置有涂胶辊,且集胶室上方连接有胶水进管。该胶带上胶机可以同时两卷胶带进行涂胶,大大提高了工作效率,同时涂胶辊位于集胶室内部,与空气接触面少,有效的提高胶带的质量。



1. 一种胶带上胶机, 包括固定支架(1)、递带辊(4)、电动机(7)、吸尘口(8)、过滤器(10)、主体(11)、进料口(13)、胶水进管(15)和集胶室(17), 其特征在于: 所述固定支架(1)上设置有传送辊(2), 且传送辊(2)上安装有胶带(3), 所述递带辊(4)右侧固定安装有收卷辊(5), 且收卷辊(5)通过胶带(3)与传送辊(2)相连接, 所述电动机(7)上设置有传动皮带(6), 且电动机(7)通过传动皮带(6)与收卷辊(5)相连接, 所述吸尘口(8)内部设置有吸尘风扇(9), 所述过滤器(10)右侧安装有吸尘风扇(9), 所述主体(11)上方固定安装有操控装置(12), 所述进料口(13)与盛胶箱(14)相连通, 且进料口(13)左侧设置有操控装置(12), 所述胶水进管(15)与盛胶箱(14)相连通, 且胶水进管(15)上设置有电磁阀(16), 所述集胶室(17)内部两侧设置有涂胶辊(18), 且集胶室(17)上方连接有胶水进管(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶带上胶机, 其特征在于: 所述传送辊(2)与收卷辊(5)个数为两个, 且关于主体(11)中心线对称。

3. 根据权利要求1所述的一种胶带上胶机, 其特征在于: 所述吸尘口(8)下方对应有胶带(3), 且吸尘口(8)的宽度大于胶带(3)的宽度。

4. 根据权利要求1所述的一种胶带上胶机, 其特征在于: 所述盛胶箱(14)和集胶室(17)上均设置有液位显示仪(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种胶带上胶机, 其特征在于: 所述集胶室(17)与涂胶辊(18)之间具有一定的间隙, 且该间隙大小可自由调节。

## 一种胶带上胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带生产设备技术领域,具体为一种胶带上胶机。

### 背景技术

[0002] 1928年在美国明尼苏达圣保罗,理查·德鲁发明了透明胶带。胶带按他的功效可分为:高温胶带、双面胶带、绝缘胶带、特种胶带、压敏胶带、模切胶带,是轻工业类企业、公司、个人生活中不可缺少的用品。胶带是通过表面上涂有的粘着剂,来粘住物品。

[0003] 胶带的生产流程众多,其中一道工序就是涂胶,涂胶需要用到上胶机,现有上胶机的涂胶辊直接暴露在空气中,这样就会导致涂胶辊容易粘附上空气中的灰尘,影响胶带质量,同时只能对一卷胶带进行涂胶,工作效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种胶带上胶机,以解决上述背景技术中提出常见的上胶机涂胶质量差,工作效率低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种胶带上胶机,包括固定支架、递带辊、电动机、吸尘口、过滤器、主体、进料口、胶水进管和集胶室,所述固定支架上设置有传送辊,且传送辊上安装有胶带,所述递带辊右侧固定安装有收卷辊,且收卷辊通过胶带与传送辊相连接,所述电动机上设置有传动皮带,且电动机通过传动皮带与收卷辊相连接,所述吸尘口内部设置有吸尘风扇,所述过滤器右侧安装有吸尘风扇,所述主体上方固定安装有操控装置,所述进料口与盛胶箱相通,且进料口左侧设置有操控装置,所述胶水进管与盛胶箱相通,且胶水进管上设置有电磁阀,所述集胶室内部两侧设置有涂胶辊,且集胶室上方连接有胶水进管。

[0006] 优选的,所述传送辊与收卷辊个数为两个,且关于主体中心线对称。

[0007] 优选的,所述吸尘口下方对应有胶带,且吸尘口的宽度大于胶带的宽度。

[0008] 优选的,所述盛胶箱和集胶室上均设置有液位显示仪。

[0009] 优选的,所述集胶室与涂胶辊之间具有一定的间隙,且该间隙大小可自由调节。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该胶带上胶机可以同时两卷胶带进行涂胶,大大提高了工作效率,同时涂胶辊位于集胶室内部,与空气接触面少,有效的提高胶带的质量,通过液位显示仪能够了解到盛胶箱和集胶室内部胶水的量,防止加入过多造成胶水溢出,使用效果好,吸尘口的宽度大,不仅可以对胶带表面进行除尘,而且能够对主体内部空气进行除尘。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图中:1、固定支架,2、传送辊,3、胶带,4、递带辊,5、收卷辊,6、传动皮带,7、电动机,8、吸尘口,9、吸尘风扇,10、过滤器,11、主体,12、操控装置,13、进料口,14、盛胶箱,15、

胶水进管,16、电磁阀,17、集胶室,18、涂胶辊,19、液位显示仪。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种胶带上胶机,包括固定支架1、递带辊4、电动机7、吸尘口8、过滤器10、主体11、进料口13、胶水进管15和集胶室17,固定支架1上设置有传送辊2,传送辊2与收卷辊5个数为两个,且关于主体11中心线对称,且传送辊2上安装有胶带3,递带辊4右侧固定安装有收卷辊5,且收卷辊5通过胶带3与传送辊2相连接,电动机7上设置有传动皮带6,且电动机7通过传动皮带6与收卷辊5相连接,吸尘口8内部设置有吸尘风扇9,吸尘口8下方对应有胶带3,且吸尘口8的宽度大于胶带3的宽度,过滤器10右侧安装有吸尘风扇9,主体11上方固定安装有操控装置12,进料口13与盛胶箱14相通,盛胶箱14和集胶室17上均设置有液位显示仪19,且进料口13左侧设置有操控装置12,胶水进管15与盛胶箱14相通,且胶水进管15上设置有电磁阀16,集胶室17内部两侧设置有涂胶辊18,集胶室17与涂胶辊18之间具有一定的间隙,且该间隙大小可自由调节,可以根据生产胶带3规格不同进行调节,实用性强,且集胶室17上方连接有胶水进管15。

[0015] 工作原理:在使用该胶带上胶机时,应先检查设备有无异常,在接通电源,将胶带3固定安装在传送辊2上,然后将胶带3的一端通过递带辊4固定于收卷辊5上,通过进料口13往盛胶箱14内倒入胶水,胶水顺着胶水进管15进入到集胶室17中,并均匀的分布到涂胶辊18上,当集胶室17内的胶水量以满时,在操控装置12上驱动电磁阀16工作,并将胶水截流,电动机7通过传动皮带6带动收卷辊5不断旋转,从而带动胶带3移动,胶带3在移动过程中与涂胶辊18接触,并带动涂胶辊18转动,从而涂胶辊18均匀将集胶室17内的胶水涂抹在胶带3上,最后收卷辊5对胶带3进行收卷。

[0016] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

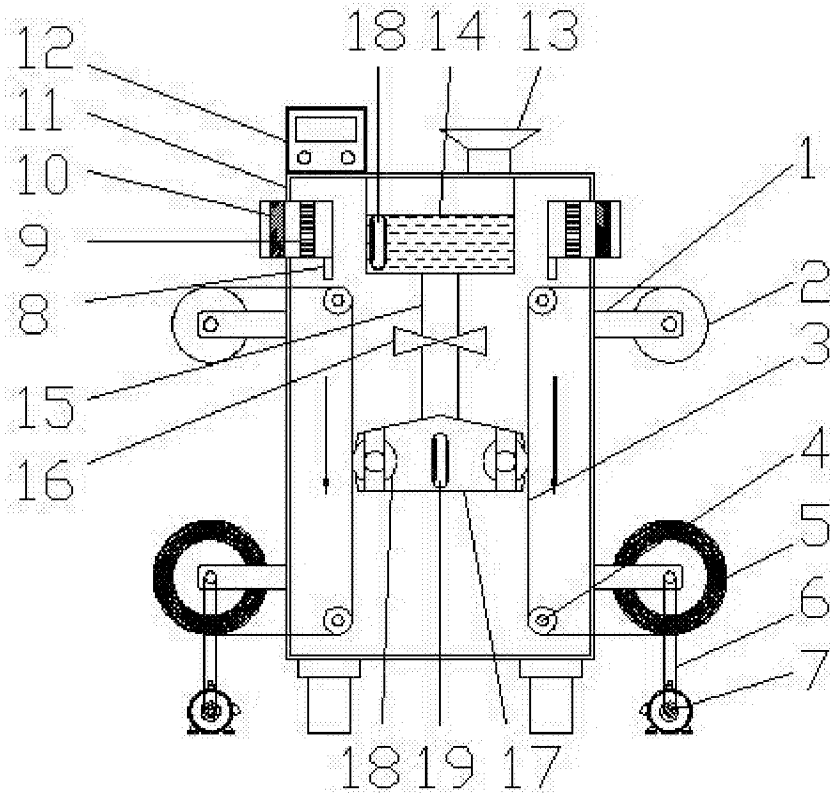


图1