



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206314562 U

(45)授权公告日 2017. 07. 11

(21)申请号 201620983142.9

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 宾阳通威饲料有限公司

地址 530022 广西壮族自治区南宁市宾阳县黎塘工业集中区

(72)发明人 王朝才

(51)Int. Cl.

A23N 17/00(2006.01)

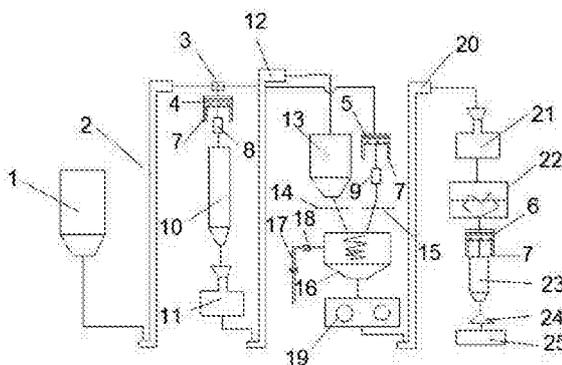
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种新型浓缩配合饲料生产线

## (57)摘要

本实用新型公开了一种新型浓缩配合饲料生产线,其特征在于,包括加料仓、第一斗式提升机、切换阀、第一振动筛、第二振动筛、第三振动筛、挡板、第一永磁桶、第二永磁桶、原料暂存仓、第一粉碎机、第二斗式提升机、粉碎存储仓、第一控制阀、第二控制阀、搅拌器、加水管、流量控制阀、烘干机、第三斗式提升机、第二粉碎机、制粒机、成品仓、计量称和打包台,本实用新型简化结构,设计合理,可以控制混合比例并且混合均匀,能去掉杂质保证产品纯度,保护机械,并能省人力且省时高效。



1. 一种新型浓缩配合饲料生产线,其特征在於,包括加料仓、第一斗式提升机、切换阀、第一振动筛、第二振动筛、第三振动筛、挡板、第一永磁桶、第二永磁桶、原料暂存仓、第一粉碎机、第二斗式提升机、粉碎存储仓、第一控制阀、第二控制阀、搅拌器、加水管、流量控制阀、烘干机、第三斗式提升机、第二粉碎机、制粒机、成品仓、计量称和打包台,所述加料仓的出口与第一斗式提升机的入口相连,第一斗式提升机的出口通过切换阀分别连接第一振动筛入口和第二振动筛入口,第一振动筛的出口与第一永磁桶的入口相连,第一永磁桶的出口连接原料暂存仓的入口,原料暂存仓的出口与粉碎机的入口相连,粉碎机的出口与第二斗式提升机的入口相连,第二斗式提升机的出口与粉碎存储仓的入口相连,粉碎存储仓的出口设有第一控制阀,第二振动筛的出口与第二永磁桶的入口相连,第二永磁桶的出口设有第二控制阀,粉碎存储仓和第二永磁桶都连接搅拌器,搅拌器上设有进水口,加水管从进水口加水,加水管上设有流量控制阀,搅拌器的出口连接烘干器的入口,烘干器的出口与第三斗式提升机的入口相连,第三斗式提升机的出口连接第二粉碎机的入口,第二粉碎机的出口连接制粒机的入口,制粒机的出口与第三振动筛的入口相连,第三振动筛的出口与成品仓的入口相连,成品仓的出口下面设有计量称,计量称在打包台上。

2. 根据权利要求1所述的一种新型浓缩配合饲料生产线,其特征在於,所述第一振动筛、第二振动筛和第三振动筛下端都设有挡板。

3. 根据权利要求1所述的一种新型浓缩配合饲料生产线,其特征在於,所述打包台上设有打包装置。

## 一种新型浓缩配合饲料生产线

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饲料生产领域,具体是一种新型浓缩配合饲料生产线。

### 背景技术

[0002] 浓缩饲料又称为蛋白质补充饲料,是由蛋白质饲料(鱼粉、豆饼等)、矿物质饲料(骨粉石粉等)、添加剂预混料,再掺入一定比例的能量饲料(玉米、高粱、大麦等)就成为满足动物营养需要的全价饲料,具有蛋白质含量高(一般在30%~50%之间)、营养成分全面、使用方便等优点。这种浓缩饲料最适合农村专业户养猪、养鸡使用。

[0003] 浓缩饲料的生产步骤基本包括粉碎、混合、制粒、打包等几步骤,现有的浓缩饲料生产、系统存在设备配置不合理,生产可靠性差、生产效率低、生产混合不均匀导致生产产品差,因此有必要进行改进。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型浓缩配合饲料生产线,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种新型浓缩配合饲料生产线,包括加料仓、第一斗式提升机、切换阀、第一振动筛、第二振动筛、第三振动筛、挡板、第一永磁桶、第二永磁桶、原料暂存仓、第一粉碎机、第二斗式提升机、粉碎存储仓、第一控制阀、第二控制阀、搅拌器、加水管、流量控制阀、烘干机、第三斗式提升机、第二粉碎机、制粒机、成品仓、计量称和打包台,所述加料仓的出口与第一斗式提升机的入口相连,第一斗式提升机的出口通过切换阀分别连接第一振动筛入口和第二振动筛入口,第一振动筛的出口与第一永磁桶的入口相连,第一永磁桶的出口连接原料暂存仓的入口,原料暂存仓的出口与粉碎机的入口相连,粉碎机的出口与第二斗式提升机的入口相连,第二斗式提升机的出口与粉碎存储仓的入口相连,粉碎存储仓的出口设有第一控制阀,第二振动筛的出口与第二永磁桶的入口相连,第二永磁桶的出口设有第二控制阀,粉碎存储仓和第二永磁桶都连接搅拌器,搅拌器上设有进水口,加水管从进水口加水,加水管上设有流量控制阀,搅拌器的出口连接烘干器的入口,烘干器的出口与第三斗式提升机的入口相连,第三斗式提升机的出口连接第二粉碎机的入口,第二粉碎机的出口连接制粒机的入口,制粒机的出口与第三振动筛的入口相连,第三振动筛的出口与成品仓的入口相连,成品仓的出口下面设有计量称,计量称在打包台上。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述第一振动筛、第二振动筛和第三振动筛下端都设有挡板。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述打包台上设有打包装置。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:简化结构,设计合理,可以控制混合比例并且混合均匀,能去掉杂质保证产品纯度,保护机械,并能省人力且省时高效。

## 附图说明

[0010] 图1为一种新型浓缩配合饲料生产线的结构示意图。

[0011] 其中,1-加料仓、2-第一斗式提升机、3-切换阀、4-第一振动筛、5-第二振动筛、6-第三振动筛、7-挡板、8-第一永磁桶、9-第二永磁桶、10-原料暂存仓、11-第一粉碎机、12-第二斗式提升机、13-粉碎存储仓、14-第一控制阀、15-第二控制阀、16-搅拌器、17-加水管、18-流量控制阀、19-烘干机、20-第三斗式提升机、21-第二粉碎机、22-制粒机、23-成品仓、24-计量称、25-打包台。

## 具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0013] 请参阅图1,一种新型浓缩配合饲料生产线,包括加料仓1、第一斗式提升机2、切换阀3、第一振动筛4、第二振动筛5、第三振动筛6、挡板7、第一永磁桶8、第二永磁桶9、原料暂存仓10、第一粉碎机11、第二斗式提升机12、粉碎存储仓13、第一控制阀14、第二控制阀15、搅拌器16、加水管17、流量控制阀18、烘干机19、第三斗式提升机20、第二粉碎机21、制粒机22、成品仓23、计量称24和打包台25,所述加料仓1的出口与第一斗式提升机2的入口相连,第一斗式提升机2的出口通过切换阀3分别连接第一振动筛4入口和第二振动筛5入口,第一振动筛4的出口与第一永磁桶8的入口相连,第一永磁桶8的出口连接原料暂存仓10的入口,原料暂存仓10的出口与粉碎机11的入口相连,粉碎机11的出口与第二斗式提升机12的入口相连,第二斗式提升机12的出口与粉碎存储仓13的入口相连,粉碎存储仓13的出口设有第一控制阀14,第二振动筛5的出口与第二永磁桶9的入口相连,第二永磁桶9的出口设有第二控制阀15,粉碎存储仓13和第二永磁桶9都连接搅拌器16,搅拌器16上设有进水口,加水管17从进水口加水,加水管17上设有流量控制阀18,搅拌器16的出口连接烘干机19的入口,烘干机19的出口与第三斗式提升机20的入口相连,第三斗式提升机20的出口连接第二粉碎机21的入口,第二粉碎机21的出口连接制粒机22的入口,制粒机22的出口与第三振动筛6的入口相连,第三振动筛6的出口与成品仓23的入口相连,成品仓23的出口下面设有计量称24,计量称24在打包台25上。

[0014] 所述第一振动筛4、第二振动筛5和第三振动筛6下端都设有挡板7。

[0015] 所述打包台25上设有打包装置。

[0016] 本实用新型的工作原理是:生产时,作为原料的玉米等先从加料仓1加入,并通过第一斗式提升机2提升,经过第一振动筛4,挡板7可以挡风,原料通过第一永磁桶8去掉原料中的铁钉等铁物保护粉碎机,原料去杂后进入原料暂存仓10内,原料之后进入第一粉碎机11中进行粉碎并通过第二斗式提升机12提升进入到粉碎存储仓13中,调节切换阀3,向加料口1中加入配料,配料经第一斗式提升机2提升经第二振动筛5筛后进入第二永磁桶9中,打开第一控制阀14和第二控制阀15来控制流出的原料和配料的加入量,原料和配料进入搅拌器16中,通过流量控制阀18来控制流量,混合料搅拌均匀后进入烘干机19中烘干,烘干完再通过第三斗式提升机20提升至第二粉碎机21中,由于烘干后有结块,所以再进行一次粉碎,从而保证治理均匀快速,混合料从第二粉碎机21中进入制粒机22中制粒,制粒完通过第三振动筛6筛后合格品经计量称称取后在打包台25上打包,不合格品则被收集反工。

[0017] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

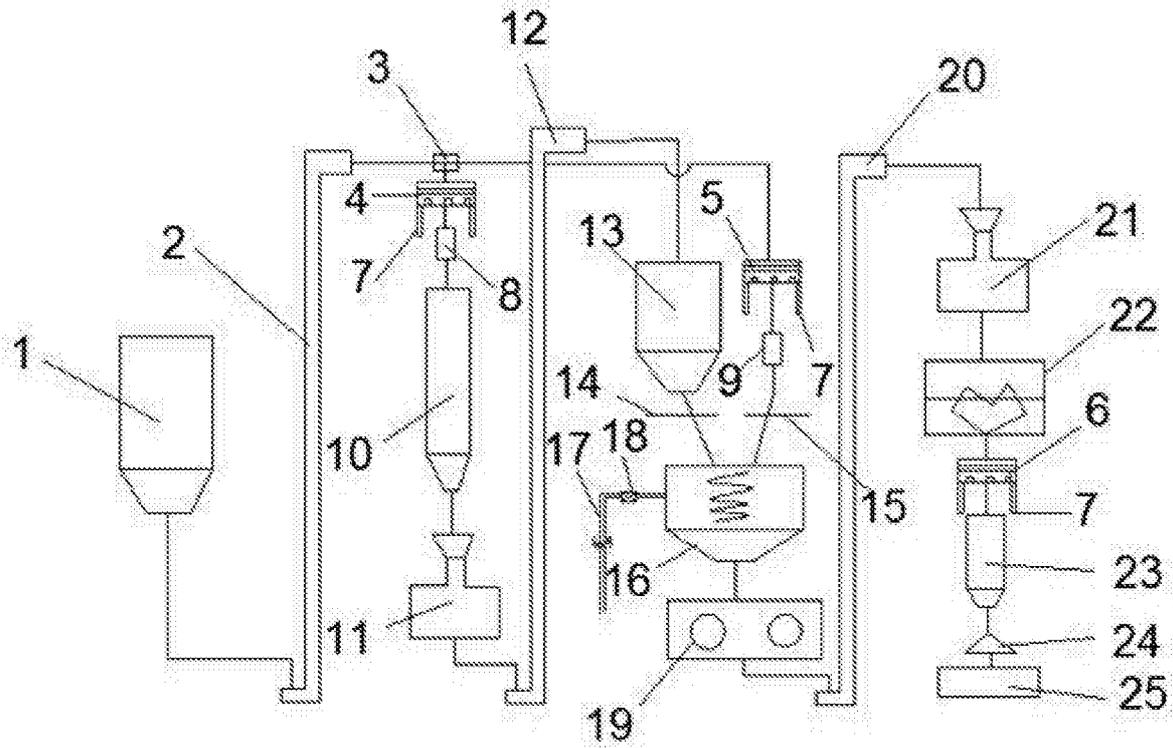


图1