



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201921830 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 10

(21) 申请号 201120055548. 8

(22) 申请日 2011. 03. 04

(73) 专利权人 中冶赛迪工程技术股份有限公司

地址 400013 重庆市渝中区双钢路 1 号

(72) 发明人 罗庆红 李艳 黄迎

(74) 专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任

公司 50209

代理人 张爱云

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

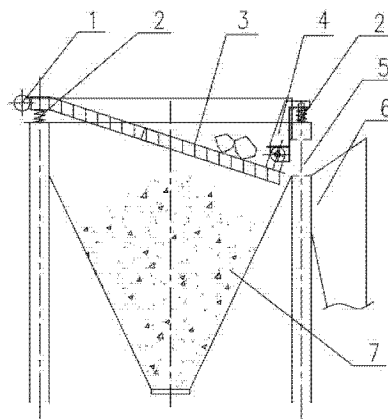
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种振动筛选装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种振动筛选装置,包括设置在受料槽(7)上方的蓖板(3),关键在于:所述蓖板(3)为倾斜设置,较高侧蓖板通过弹簧(2)固定在受料槽顶部平面的边沿上,较低侧蓖板经连接杆(4)通过弹簧(2)固定在受料槽另一侧顶部平面边沿上。本装置中的蓖板倾斜安装,当蓖板振动工作时,分离出的大块的物料可沿斜面通过大块原料出料口落入槽侧面的大块溜槽,进入破碎机或者排到临时堆料位,待汽车运走,减少了人工拣除工作量,提高了效率。



1. 一种振动筛选装置,包括设置在受料槽(7)上方的蓖板(3),其特征在于:所述蓖板(3)为倾斜设置,连接有振动电机(1)的较高侧蓖板通过弹簧(2)固定在受料槽顶部平面的边沿上,较低侧蓖板经连接杆(4)通过弹簧(2)固定在受料槽另一侧顶部平面边沿上。

2. 如权利要求1所述的振动筛选装置,其特征在于:低侧蓖板的受料槽的壁上设置有对应的大块原料出料口(5)。

3. 如权利要求1或2所述的振动筛选装置,其特征在于:所述连接杆(4)由固定在蓖板第一连接杆和固定在受料槽顶部平面边沿上的第二连接杆铰接组成。

一种振动筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种块状、球状、或片状散状物料的筛选设备。

背景技术

[0002] 冶金、煤炭、矿山、水泥等行业有大量散状物料在不具备采用常规振动筛筛分的情况下,需采取简易筛选工艺,去除杂质及大块,以满足工艺要求,通常采用振动筛选装置来完成这一工作。现有振动筛选装置技术中,振动筛选装置主要包括振动电机、弹簧、蓖板,蓖板水平安装在受料槽面上,大块物料与杂质由人工拣除。在原料大块率较高的时候,人工拣除工作量较大,并且会出现由于大块拣除不及时造成槽面堵塞的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种便于分拣大块原料的振动筛选装置。

[0004] 为了实现上述目的,采用以下技术方案:一种振动筛选装置,包括设置在受料槽上方的蓖板,其特征在于:所述蓖板为倾斜设置,连接有振动电机的较高侧蓖板通过弹簧固定在受料槽顶部平面的边沿上,较低侧蓖板经连接杆 4 通过弹簧固定在受料槽另一侧顶部平面边沿上。

[0005] 为了便于大块原料的自动输出,低侧蓖板的受料槽的壁上设置有对应的大块原料出料口。

[0006] 所述连接杆 4 由固定在蓖板第一连接杆和固定在受料槽顶部平面边沿上的第二连接杆铰接组成。

[0007] 本实用新型的有益效果为:本装置中的蓖板倾斜安装,当振动电机工作时,分离出的大块的物料可沿斜面通过大块原料出料口落入槽侧面的大块溜槽,进入破碎机或者排到临时堆料位,待汽车运走,减少了人工拣除工作量,提高了效率。

[0008] 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型具体实施例的结构示意图;

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0012] 如图 1 和图 2 所示,一种振动筛选装置,包括与振动电机 1 相连的蓖板 3,蓖板 3 为中间有横梁的栅格板。振动电机 1 所在蓖板的一侧下部装有一排弹簧 2,固定在受料槽 7 顶部平面上的固定砣或钢结构槽上。蓖板 3 的另一侧通过转铰安装于受料槽 7 顶部平面另一侧的边沿上。

[0013] 蓖板 3 通过弹簧 2 与受料槽 7 顶部边壁上的固定砣或钢结构槽形成一种柔性连接结构,当振动电机 1 振动时,避免了对受料槽 7 的影响。同时,振动电机的振动造成了蓖板在一定幅度范围内的摆动,使得不能通过蓖板的大块物料沿斜面经过大块原料出料口 5 落

入大块溜槽 6,同时作为激振源的振动电机位于蓖板侧面,可避免抓斗卸料时的碰撞。

[0014] 为了有效地分离大块物料,可通过计算确定蓖板的倾斜角度,然后通过更换不同长度的第二连接杆达到较好的效果。

[0015] 大块物料落入大块溜槽中,合格物料落入受料槽 7 中,减少了人工拣除工作量,提高了效率,并与下一道工序可以有效衔接。

[0016] 此装置可用于原料场或高炉原料系统工艺中的煤、矿石等物料进槽前的杂质及大块分离,且该结构简单、适用、功能可靠、易于检修、易于人工配合操作。相比传统振动筛分设备,工艺成本可以大大降低。

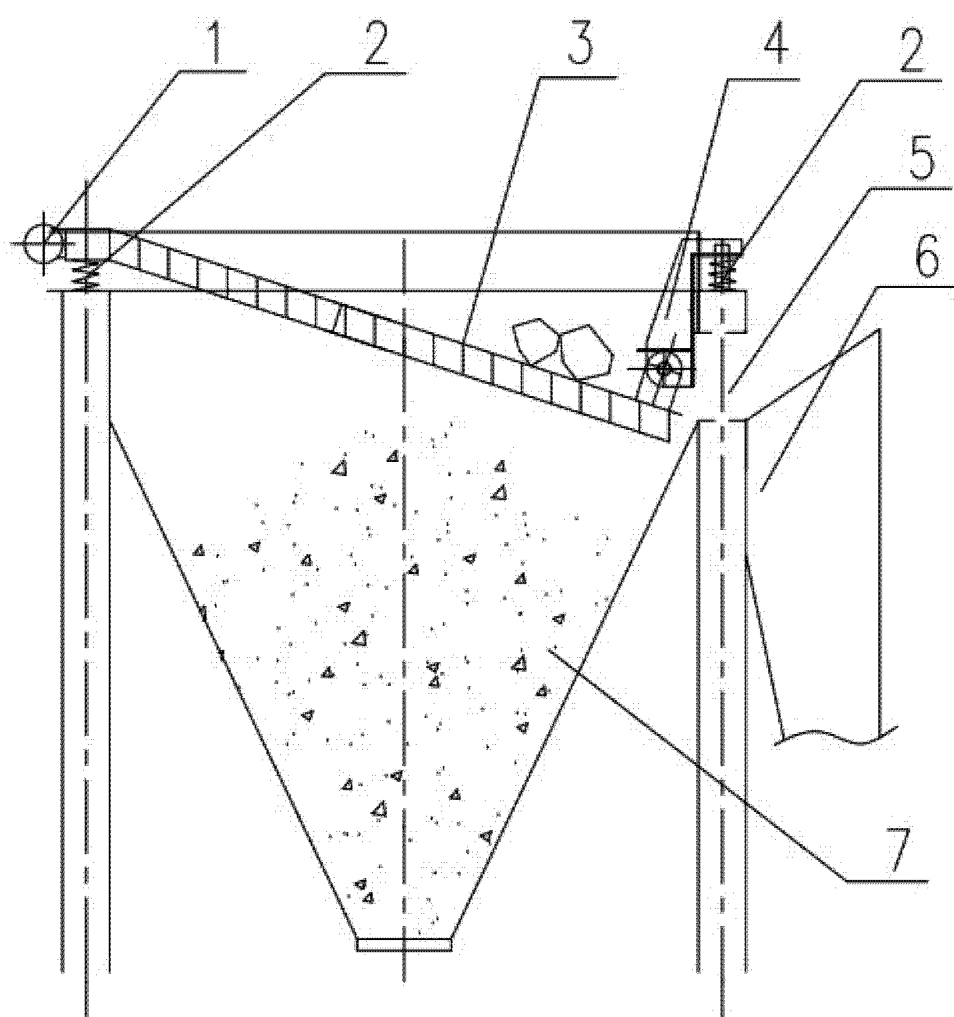


图 1

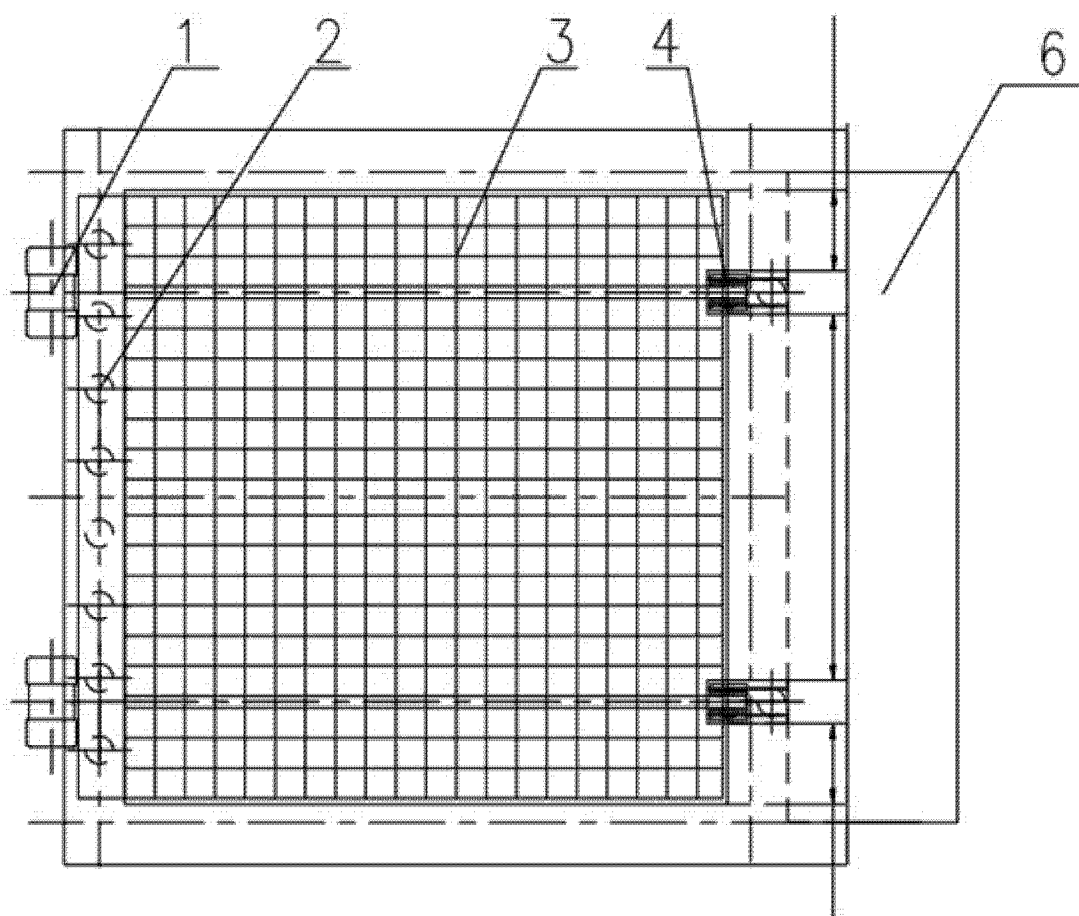


图 2