(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208788268 U
(45)授权公告日 2019.04.26

(21)申请号 201821332103.8

(22)申请日 2018.08.17

(73)专利权人 东莞市拓源有机玻璃制品有限公司
地址 523000 广东省东莞市塘厦镇清湖头高丽六路10号

(72)发明人 魏耀光 魏运生 胡伟业

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务所(普通合伙) 11427
代理人 张勋

(51)Int.Cl.
B24B 29/02(2006.01)
B24B 57/02(2006.01)

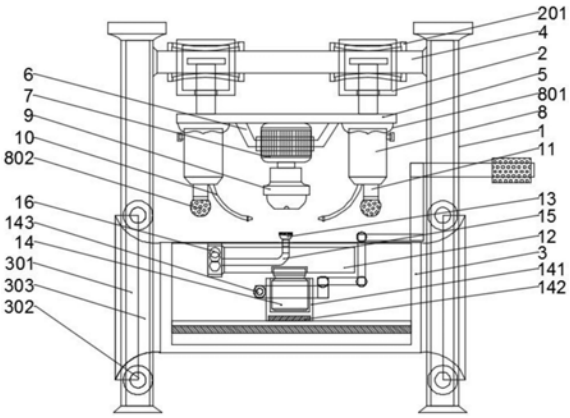
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,包括抛光装置架,所述抛光装置架的上方设置有液压气缸,并且所述抛光装置架的下部安装有抛光槽池,所述液压气缸通过顶横板与抛光装置架相连,并且所述液压气缸的活塞杆处安装有电机座盘,所述电机座盘的下表面中间处通过电机架连接有抛光电机,所述抛光电机的左右两端均设置有抛光液箱,并且所述抛光电机的驱动轴上安装有抛光盘,所述抛光液箱的下部出液口均设置有喷液软管和发散喷管,所述抛光槽池的中间出安装有抛光载板,所述抛光载板的上方中间处设置有吸盘柱,并且所述抛光载板的下表面安装有电动机,所述吸盘柱通过吸附管道连接有空气泵,不仅能回收抛光液,而且方便调节抛光压强。



CN 208788268 U

1.一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,包括抛光装置架(1),其特征在于:所述抛光装置架(1)的上方设置有液压气缸(2),并且所述抛光装置架(1)的下部安装有抛光槽池(3),所述液压气缸(2)通过顶横板(4)与抛光装置架(1)相连,并且所述液压气缸(2)的活塞杆处安装有电机座盘(5),所述电机座盘(5)的下表面中间处通过电机架(6)连接有抛光电机(7),所述抛光电机(7)的左右两端均设置有抛光液箱(8),并且所述抛光电机(7)的驱动轴上安装有抛光盘(9),所述抛光液箱(8)的下部出液口均设置有喷液软管(10)和发散喷管(11);

所述抛光槽池(3)的中间出安装有抛光载板(12),所述抛光载板(12)的上方中间处设置有吸盘柱(13),并且所述抛光载板(12)的下表面安装有电动机(14),所述吸盘柱(13)通过吸附管道(15)连接有空气泵(16)。

2.根据权利要求1所述的一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,其特征在于:所述液压气缸(2)通过气缸架(201)对称安装于顶横板(4)的两端处,并且所述液压气缸(2)设置于电机座盘(5)沿边的正上方处。

3.根据权利要求1所述的一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,其特征在于:所述抛光液箱(8)通过箱底座(801)固定安装于电机座盘(5)的下表面上,所述发散喷管(11)的管口处设置有发散喷头(802)。

4.根据权利要求1所述的一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,其特征在于:所述抛光盘(9)的上表面通过转接座(901)连接有防护套柱(902),所述防护套柱(902)的前侧端处设置有圆台锁座(903),并且所述防护套柱(902)的后侧端处安装有与驱动轴相对应的驱动槽(904),所述驱动槽(904)通过分割环板(905)与防护套柱(902)相连,所述分割环板(905)的前侧设置有与圆台锁座(903)相对应的锁盖(906)。

5.根据权利要求1所述的一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,其特征在于:所述抛光槽池(3)的两端处设置有滑动座板(301),所述滑动座板(301)上设置有滑动轮(302)与抛光装置架(1)上的滑动槽(303)相连。

6.根据权利要求1所述的一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置,其特征在于:所述电动机(14)的外侧套有防水机套(141),所述防水机套(141)的底部设置有磁铁(142),并且所述防水机套(141)的外侧安装有推动架(143)。

一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光装置领域，具体为一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置。

背景技术

[0002] 展架又名产品展示架、促销架、便携式展具和资料架等。是根据您产品的特点，设计与之匹配的产品促销展架，再加上具有创意的LOGO标牌，使您的产品醒目的展现在公众面前，从而加大对产品的宣传广告作用。而抛光是指利用机械、化学或电化学的作用，使工件表面粗糙度降低，以获得光亮、平整表面的加工方法。是利用抛光工具和磨料颗粒或其他抛光介质对工件表面进行的修饰加工。但是现有技术中，异形曲面展示架用的抛光装置大多存在以下不足之处问题：

[0003] 但是，现有的亚克力异形曲面展示架的抛光装置存在以下缺陷：

[0004] (1)普通亚克力异形曲面展示架的抛光装置不能够调节抛光盘的压强，从而影响了抛光效果，而且多数抛光装置中抛光液都不进行回收，从而提高了抛光成本和资源的浪费；

[0005] (2)一般亚克力异形曲面展示架的抛光装置上抛光液只能够进行单方向的喷射，不能够满足大曲面发散喷的需要，而且只能够固定大小规格一定的曲面，从而大大限制了使用范围。

发明内容

[0006] 为了克服现有技术方案的不足，本实用新型提供一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置，既解决了普通抛光装置带来使用的问题，又大大增加了抛光装置的可使用度，提高了抛光施工的效率，为人们提供更大的方便，而且能够回收抛光液，以降低抛光的成本，能有效的解决背景技术提出的问题。

[0007] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0008] 一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置，包括抛光装置架，所述抛光装置架的上方设置有液压气缸，并且所述抛光装置架的下部安装有抛光槽池，所述液压气缸通过顶横板与抛光装置架相连，并且所述液压气缸的活塞杆处安装有电机座盘，所述电机座盘的下表面中间处通过电机架连接有抛光电机，所述抛光电机的左右两端均设置有抛光液箱，并且所述抛光电机的驱动轴上安装有抛光盘，所述抛光液箱的下部出液口均设置有喷液软管和发散喷管；

[0009] 所述抛光槽池的中间出安装有抛光载板，所述抛光载板的上方中间处设置有吸盘柱，并且所述抛光载板的下表面安装有电动机，所述吸盘柱通过吸附管道连接有空气泵。

[0010] 进一步地，所述液压气缸通过气缸架对称安装于顶横板的两端处，并且所述液压气缸设置于电机座盘沿边的正上方处。

[0011] 进一步地，所述抛光液箱通过箱底座固定安装于电机座盘的下表面上，所述发散喷管的管口处设置有发散喷头。

[0012] 进一步地，所述抛光盘的上表面通过转接座连接有防护套柱，所述防护套柱的前侧端处设置有圆台锁座，并且所述防护套柱的后侧端处安装有与驱动轴相对应的驱动槽，所述驱动槽通过分割环板与防护套柱相连，所述分割环板的前侧设置有与圆台锁座相对应的锁盖。

[0013] 进一步地，所述抛光槽池的两端处设置有滑动座板，所述滑动座板上设置有滑动轮与抛光装置架上的滑动槽相连。

[0014] 进一步地，所述电动机的外侧套有防水机套，所述防水机套的底部设置有磁铁，并且所述防水机套的外侧安装有推动架。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0016] (1)本实用新型的抛光装置架上设置有液压气缸，通过液压气缸能够改变电机座盘的高度，从而调整该抛光装置上抛光盘的压强，以利于人们的使用，而且还具有抛光槽池，能够回收抛光液箱喷洒的抛光液，以减少资源浪费；

[0017] (2)本实用新型的抛光装置架上设置有抛光液箱，通过抛光液箱上的喷液软管和发散喷管，既能够进行单方向上的喷射，又能够进行全面的喷散，以适应不同的抛光要求，进而提高了抛光的效果，并且还具有吸盘柱，能够空气泵的作用下吸附大部分的曲面板，从而扩大了抛光装置的使用范围。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型的抛光盘结构示意图。

[0020] 图中标号：

[0021] 1-抛光装置架；2-液压气缸；3-抛光槽池；4-顶横板；5-电机座盘；6-电机架；7-抛光电机；8-抛光液箱；9-抛光盘；10-喷液软管；11-发散喷管；12-抛光载板；13-吸盘柱；14-电动机；15-吸附管道；16-空气泵；

[0022] 201-气缸架；801-箱底座；802-发散喷头；

[0023] 901-转接座；902-防护套柱；903-圆台锁座；904-驱动槽；905-分割环板；906-锁盖；

[0024] 301-滑动座板；302-滑动轮；303-滑动槽；

[0025] 141-防水机套；142-磁铁；143-推动架。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 如图1和图2所示，本实用新型提供了一种亚克力异形曲面展示架的抛光装置，包括抛光装置架1，抛光装置架1的上方设置有液压气缸2，并且抛光装置架1的下部安装有抛光槽池3，液压气缸2通过顶横板4与抛光装置架1相连，并且液压气缸2的活塞杆处安装有电机座盘5，其中液压气缸2通过气缸架201对称安装于顶横板4的两端处，并且液压气缸2设置

于电机座盘5沿边的正上方处，通过液压气缸2能够改变电机座盘5的高度，从而调整该抛光装置上抛光盘9的压强，以利于人们的使用。

[0028] 电机座盘5的下表面中间处通过电机架6连接有抛光电机7，抛光电机7的左右两端均设置有抛光液箱8，并且抛光电机7的驱动轴上安装有抛光盘9，其中抛光液箱8通过箱底座801固定安装于电机座盘5的下表面上，发散喷管11的管口处设置有发散喷头802，通过抛光电机7，以带动抛光盘9进行高速旋转，从而实现抛光施工，抛光液箱8的下部出液口均设置有喷液软管10和发散喷管11，通过抛光液箱8上的喷液软管10和发散喷管11，既能够进行单方向上的喷射，又能够进行全面的喷散，以适应不同的抛光要求，进而提高了抛光的效果；

[0029] 抛光盘9的上表面通过转接座901连接有防护套柱902，防护套柱902的前侧端处设置有圆台锁座903，并且防护套柱902的后侧端处安装有与驱动轴相对应的驱动槽904，驱动槽904通过分割环板905与防护套柱902相连，分割环板905的前侧设置有与圆台锁座903相对应的锁盖906，通过抛光盘9上的防护套柱902和锁盖906，能够方便人们在不使用抛光装置时，对抛光盘9进行装套保护，以延长了抛光盘9的使用寿命；

[0030] 如图1所示，抛光槽池3的中间出安装有抛光载板12，其中抛光槽池3的两端处设置有滑动座板301，滑动座板301上设置有滑动轮302与抛光装置架1上的滑动槽303相连，通过抛光槽池3能够回收抛光液箱8喷洒的抛光液，以减少资源浪费；

[0031] 抛光载板12的上方中间处设置有吸盘柱13，并且抛光载板12的下表面安装有电动机14，吸盘柱13通过吸附管道15连接有空气泵16，其中电动机14的外侧套有防水机套141，防水机套141的底部设置有磁铁142，并且防水机套141的外侧安装有推动架143，通过抛光载板12上的吸盘柱13，能够空气泵16的作用下吸附大部分的曲面板，从而扩大了抛光装置的使用范围，而且还具有电动机14，能够带动抛光载板12进行高速反转，与抛光盘9的旋转相对应，从而提升抛光的效果，并且通过防水机套141和推动架143，以利于操作人员调整抛光载板12的位置。

[0032] 需要补充说明的是，在整个装置中，包括但不限于抛光装置架1、液压气缸2、抛光槽池3、顶横板4、电机座盘5均为亚克力材质的亚克力板制成。

[0033] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

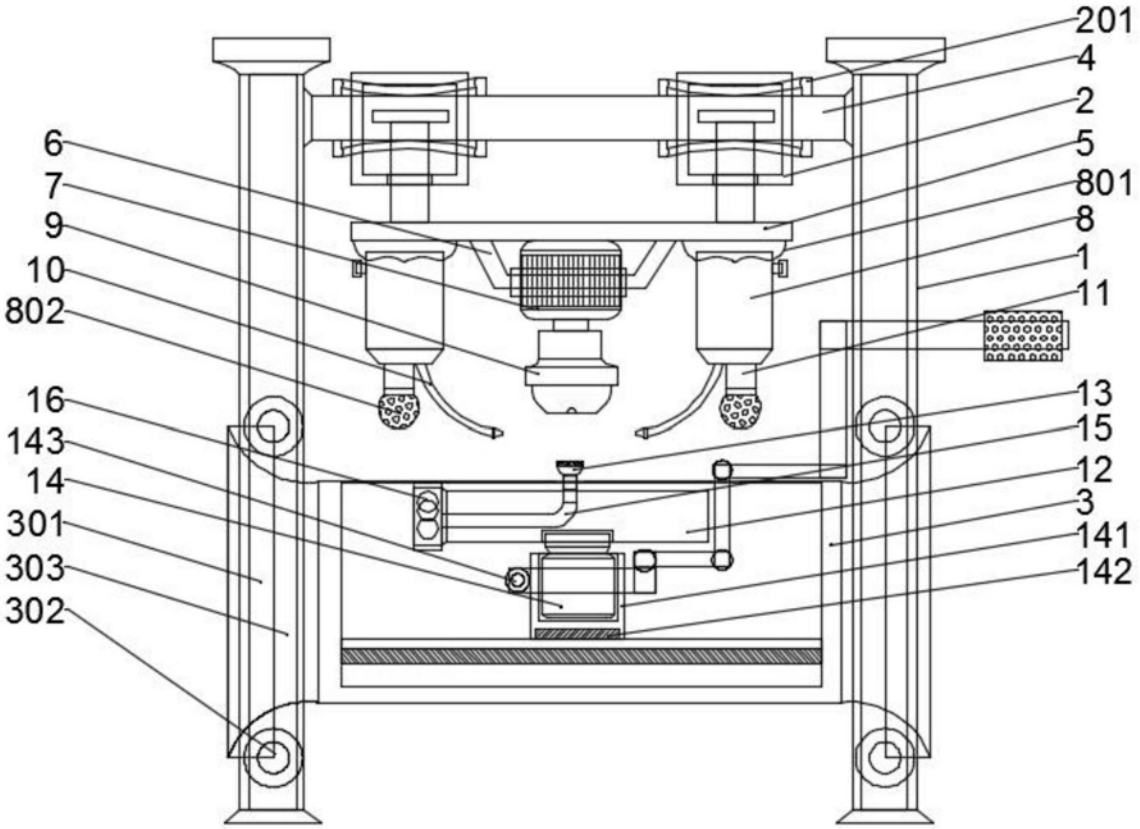

201
4
2
5
801
8
1
11
13
15
12
3
141
142
6
7
9
10
802
16
143
14
301
303
302

图1

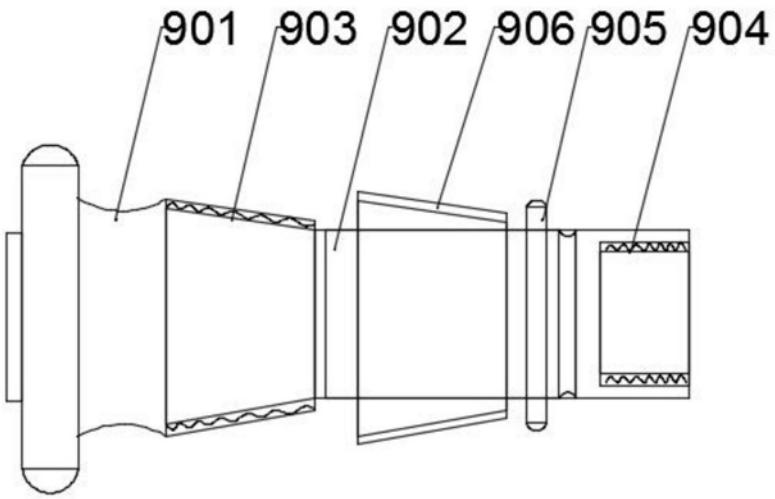

901
903
902
906
905
904

图2