



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204695866 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520358906. 0

(22) 申请日 2015. 05. 29

(73) 专利权人 镇江金运机械设备有限公司

地址 212200 江苏省镇江市扬中市三茅镇江
洲广场北首

(72) 发明人 王和光

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务

所(普通合伙) 31258

代理人 陈丽君

(51) Int. Cl.

H01B 13/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

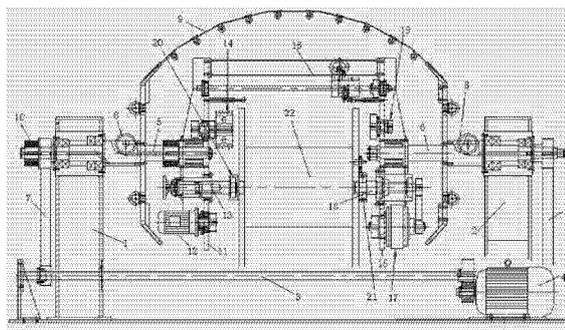
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种龙门式高速成缆机

(57) 摘要

本实用新型提供的一种龙门式高速成缆机, 包括第一支撑架、第二支撑架、第一传动轴与主电机, 主电机与第一传动轴配合使用, 第一支撑架上设有第一主轴, 第二支撑架上设有第二主轴, 结构简单, 设计合理, 操作便捷, 成本较低, 只需一人便可操作, 节约大量的人力、物力, 工作时噪声较低, 所有的零件不易损坏与变形, 延长了器械的受用寿命, 既保证了出线的质量, 也提高了生产效率, 同时通过张力器来进行调节, 操作简单, 避免在改变绞距时对齿轮进行整体的更换, 影响其精准度, 确保绞距的稳定, 保持张力的一致性, 提高工作效率, 更能满足厂家的需求。



1. 一种龙门式高速成缆机,包括第一支撑架、第二支撑架、第一传动轴与主电机,其特征为,所述的主电机与第一传动轴配合使用,所述的第一支撑架上设有第一主轴,所述的第二支撑架上设有第二主轴,所述的第一主轴与第二主轴在同一直线上,所述的第一传动轴与第一主轴平行,所述的第一传动轴一端通过同步带与第一主轴相连,另一端通过同步带与第二主轴相连,所述的第一主轴与第二主轴上设有导轮,所述的第一主轴通过绞弓与第二主轴连成一体式结构,所述的第一主轴一端设有集电环,另一端设有第一安装架,所述的第一安装架上设有引取电机、第二传动轴与牵引轮,所述的第二主轴一端与第二支撑架相连,另一端设有第二安装架,所述的第一安装架通过排线器与第二安装架连成一体式结构,所述的第二安装架上设有张力器、第三传动轴与传动轮,所述的第二传动轴与第三传动轴在同一直线上,所述的第二传动轴一端与第一安装架相连,另一端设有第一顶锥,所述的第三传动轴一端与第二安装架相连,另一端设有第二顶锥,所述的第一顶锥与第二顶锥之间设有收线盘。

一种龙门式高速成缆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线芯技术领域,特别涉及一种龙门式高速成缆机。

背景技术

[0002] 成缆机是电线电缆厂生产电力电缆、塑力缆、橡套缆的主要设备。现有的成缆机需要两人操作,浪费大量的人力、物力且不安全,成缆机整体通过齿轮进行传动,噪音大,使用寿命短,改变绞距时需要对齿轮进行整体的更换,绞距受齿数限制精准度不高,操作繁琐,成本高,同时转动速度慢,生产效率低,满足不了厂家的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题是提供一种龙门式高速成缆机,解决现有的成缆机需要两人操作,浪费大量的人力、物力且不安全,成缆机整体通过齿轮进行传动,噪音大,使用寿命短,改变绞距时需要对齿轮进行整体的更换,绞距受齿数限制精准度不高,操作繁琐,成本高,同时转动速度慢,生产效率低,满足不了厂家的需求的问题。

[0004] 为解决以上问题本实用新型所采用的方案:

[0005] 一种龙门式高速成缆机,包括第一支撑架、第二支撑架、第一传动轴与主电机,所述的主电机与第一传动轴配合使用,所述的第一支撑架上设有第一主轴,所述的第二支撑架上设有第二主轴,所述的第一主轴与第二主轴在同一直线上,所述的第一传动轴与第一主轴平行,所述的第一传动轴一端通过同步带与第一主轴相连,另一端通过同步带与第二主轴相连,所述的第一主轴与第二主轴上设有导轮,所述的第一主轴通过绞弓与第二主轴连成一体式结构,所述的第一主轴一端设有集电环,另一端设有第一安装架,所述的第一安装架上设有引取电机、第二传动轴与牵引轮,所述的第二主轴一端与第二支撑架相连,另一端设有第二安装架,所述的第一安装架通过排线器与第二安装架连成一体式结构,所述的第二安装架上设有张力器、第三传动轴与传动轮,所述的第二传动轴与第三传动轴在同一直线上,所述的第二传动轴一端与第一安装架相连,另一端设有第一顶锥,所述的第三传动轴一端与第二安装架相连,另一端设有第二顶锥,所述的第一顶锥与第二顶锥之间设有收线盘。

[0006] 本方案的有益效果:

[0007] 本实用新型提供的一种龙门式高速成缆机,结构简单,设计合理,操作便捷,成本较低,只需一人便可操作,节约大量的人力、物力,工作时噪声较低,所有的零件不易损坏与变形,延长了器械的受用寿命,既保证了出线的质量,也提高了生产效率;同时通过张力器来进行调节,操作简单,避免在改变绞距时对齿轮进行整体的更换,影响其精准度,确保绞距的稳定,保持张力的一致性,提高工作效率,更能满足厂家的需求。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型整体结构图。

具体实施方式

[0009] 如图所示,一种龙门式高速成缆机,包括第一支撑架 1、第二支撑架 2、第一传动轴 3 与主电机 4,所述的主电机 4 与第一传动轴 3 配合使用,所述的第一支撑架 1 上设有第一主轴 5,所述的第二支撑架 2 上设有第二主轴 6,所述的第一主轴 5 与第二主轴 6 在同一直线上,所述的第一传动轴 3 与第一主轴 5 平行,所述的第一传动轴 3 一端通过同步带 7 与第一主轴 5 相连,另一端通过同步带 7 与第二主轴 6 相连,所述的第一主轴 5 与第二主轴 6 上设有导轮 8,所述的第一主轴 5 通过绞弓 9 与第二主轴 6 连成一体式结构,所述的第一主轴 5 一端设有集电环 10,另一端设有第一安装架 11,所述的第一安装架 11 上设有引取电机 12、第二传动轴 13 与牵引轮 14,所述的第二主轴 6 一端与第二支撑架 2 相连,另一端设有第二安装架 15,所述的第一安装架 11 通过排线器 16 与第二安装架 15 连成一体式结构,所述的第二安装架 15 上设有张力器 17、第三传动轴 18 与传动轮 19,所述的第二传动轴 13 与第三传动轴 18 在同一直线上,所述的第二传动轴 13 一端与第一安装架 11 相连,另一端设有第一顶锥 20,所述的第三传动轴 18 一端与第二安装架 15 相连,另一端设有第二顶锥 21,所述的第一顶锥 20 与第二顶锥 21 之间设有收线盘 22。

[0010] 本实用新型提供的一种龙门式高速成缆机,结构简单,设计合理,操作便捷,成本较低,只需一人便可操作,节约大量的人力、物力,工作时噪声较低,所有的零件不易损坏与变形,延长了器械的受用寿命,既保证了出线的质量,也提高了生产效率;同时通过张力器来进行调节,操作简单,避免在改变绞距时对齿轮进行整体的更换,影响其精准度,确保绞距的稳定,保持张力的一致性,提高工作效率,更能满足厂家的需求。

[0011] 仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

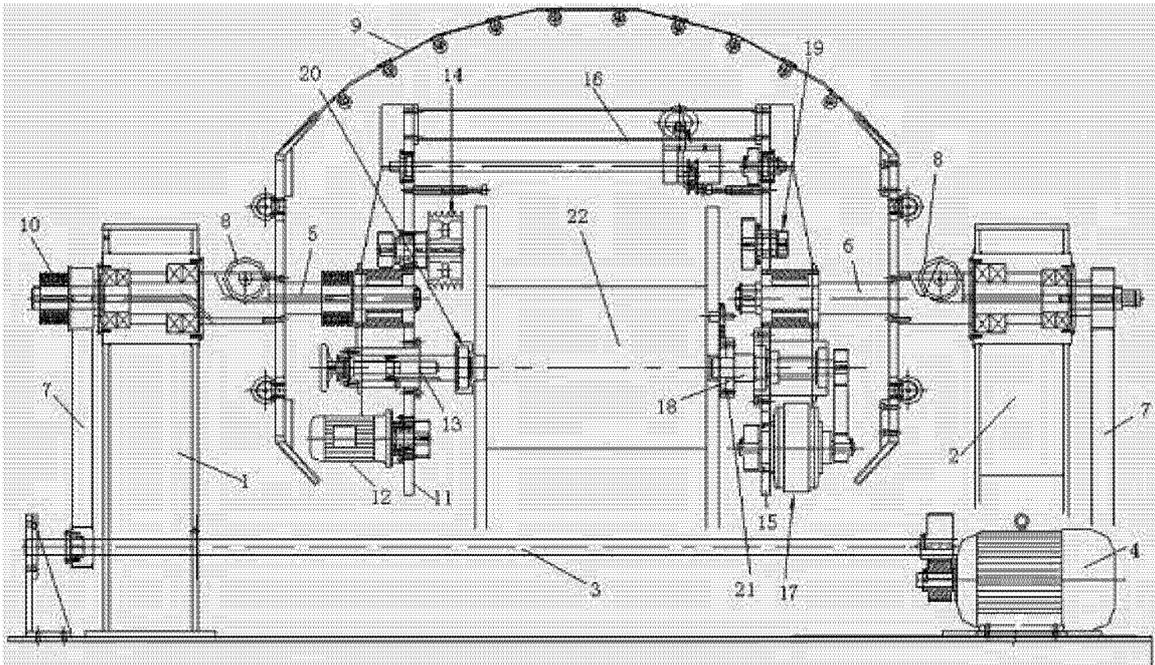


图 1