(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203496164 U
(45)授权公告日 2014.03.26

(21)申请号 201320578177.0

(22)申请日 2013.09.17

(73)专利权人 天津三卓韩一精密塑胶科技有限公司
地址 301700 天津市武清区新世纪产业园区开发区森淼道2号

(72)发明人 魏俊峰

(74)专利代理机构 天津市新天方有限责任专利代理事务所 12104
代理人 李道平

(51)Int.Cl.
B29C 33/00(2006.01)

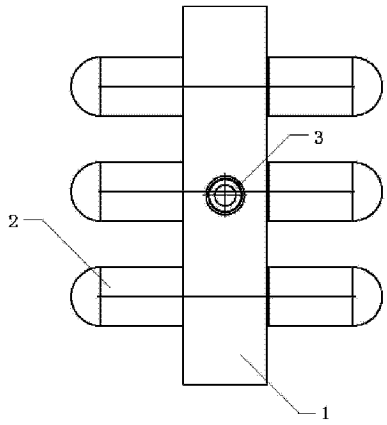
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型镶条

(57)摘要

本实用新型要解决的问题是提供一种新型镶条，包括镶条主体，所述镶条主体上设置有模具；所述模具和镶条主体活动连接；所述镶条主体上的模具的数量不少于六个；所述镶条主体的两侧各设置有三个模具；所述镶条主体上设置有镶条孔；所述镶条孔内设置有轴承；所述镶条孔的直径为60毫米，深度为40毫米；所述轴承的外径为60毫米，内径为30毫米，高度为20毫米。本实用新型的有益之处在于：结构简单，使用方便，能够与其他工件配合使用，把镶条从模具中顶出，使脱模的过程更加容易。



CN 203496164 U

1. 一种新型镶条，包括镶条主体(1)，其特征在于：所述镶条主体(1)上设置有模具(2)；所述模具(2)和镶条主体(1)活动连接；所述镶条主体(1)上的模具(2)的数量不少于6个；所述镶条主体(1)的两侧各设置有3个模具(2)；所述镶条主体(1)上设置有镶条孔(3)；所述镶条孔(3)内设置有轴承(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型镶条，其特征在于：所述镶条孔(3)的直径为60毫米，深度为40毫米。

3. 根据权利要求1所述的一种新型镶条，其特征在于：所述轴承(4)的外径为60毫米，内径为30毫米，高度为20毫米。

一种新型镶条

（一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，特别是涉及一种新型镶条。

（二）背景技术

[0002] 模具工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状，应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离（冲裁）。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模（或凸模和凹模）两个部分，二者可分可合。分开时取出制件，合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具，形状复杂，承受坯料的胀力，对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求，模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。现有的镶条大多为一体化结构，且在模具铸造的时候不易取出，因此，有必要对现有的镶条进行改进，使其能够容易从模具中取出，并且能够与其他工件进行配合使用，使脱模更加容易。

（三）实用新型内容

[0003] 为了克服现有模具的不足之处，本实用新型提供了一种新型镶条。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：

[0005] 本方案的一种新型镶条，包括镶条主体，所述镶条主体上设置有模具；所述模具和镶条主体活动连接；所述镶条主体上的模具的数量不少于 6 个；所述镶条主体的两侧各设置有 3 个模具；所述镶条主体上设置有镶条孔；所述镶条孔内设置有轴承。

[0006] 进一步，所述镶条孔的直径为 60 毫米，深度为 40 毫米。

[0007] 进一步，所述轴承的外径为 60 毫米，内径为 30 毫米，高度为 20 毫米。

[0008] 本实用新型的有益之处在于：结构简单，使用方便，能够与其他工件配合使用，把镶条从模具中顶出，使脱模的过程更加容易。

（四）附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型轴承的结构示意图。

[0011] 其中：1- 镶条主体，2- 模具，3- 镶条孔，4- 轴承。

（五）具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的一种实施方式做出简要说明。

[0013] 如图 1 和图 2 的一种新型镶条，包括镶条主体 1，所述镶条主体 1 上设置有模具 2；所述模具 2 和镶条主体 1 活动连接；所述镶条主体 1 上的模具 2 的数量不少于 6 个；所述镶条主体 1 的两侧各设置有 3 个模具 2；所述镶条主体 1 上设置有镶条孔 3；所述镶条孔 3 内设置有轴承 4；所述镶条孔 3 的直径为 60 毫米，深度为 40 毫米；所述轴承 4 的外径为 60 毫米，内径为 30 毫米，高度为 20 毫米。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

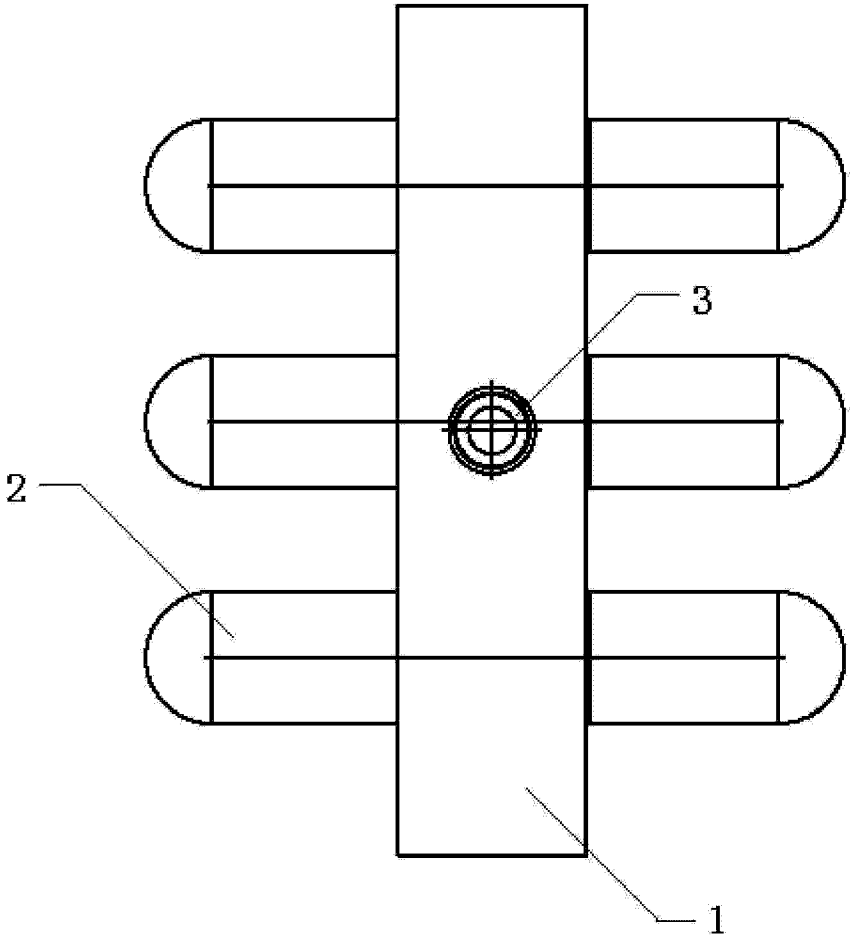


图 1

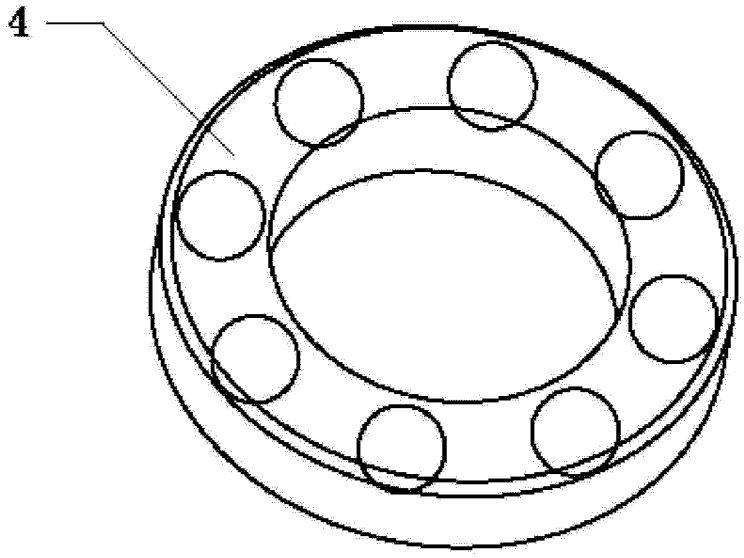


图 2