

Warszawa, 6 kwietnia 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



B 216 39/04

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 28013.

Kl. 7 a, 27/04.

Schloemann Aktiengesellschaft  
(Düsseldorf, Niemcy).

Fa 39/04

### Przechyłny lub podnoszony stół do walcarek blachy.

Zgłoszono 23 kwietnia 1937 r.

Udzielono 8 lutego 1939 r.

Pierwszeństwo: 5 maja 1936 r. (Niemcy).

Przechyłne lub podnoszone stoły do walcarek blachy wykonywane są często w ten sposób, że dla obydwóch kierunków przesuwu blachy istnieje tylko jeden zespół łańcuchów okrężnych, którego bieg musi być przekładany przy każdej zmianie kierunku. Ponieważ jednak przy tym stale występują uderzenia, które powodują przedwczesne zużycie lub nawet pęknięcie łańcuchów, to przy użyciu ich powstają liczne zaburzenia w pracy stołów.

Znane są również przechyłne i podnoszone stoły do walcarek blachy o osobnych zespołach łańcuchowych dla każdego kierunku przesuwu blachy, tak iż zmienianie kierunku biegu łańcuchów staje się zbyt trudne. W tym przypadku ilość łańcuchów

podwaja się oraz są jeszcze potrzebne osobne urządzenia do uruchomienia jednego lub drugiego zespołu łańcuchowego.

W przechyłanym zaś lub podnoszonym stole do walcarek blachy, który stanowi przedmiot wynalazku, obydwie połowy łańcucha okrężnego mają stale przeciwny kierunek bieżny i mogą być użyte na zmianę do przesuwu blachy walcowanej. W tego rodzaju podnoszonym lub przechyłanym stole osie kół łańcuchowych dwóch równoległych łańcuchów są w ten sposób urządzone wychyłnie, że raz wewnętrzne połowy obu łańcuchów znajdują się powyżej zewnętrznych połówek tychże łańcuchów, a drugi raz odwrotnie, zewnętrzne połowy powyżej wewnętrznych.

Stosownie do drugiej cechy wynalazku wyżej wspomniane ruchy wychylne połówek łańcuchów, czyli osi kół łańcuchowych, są wykonywane za pomocą torów krzywych, jednocześnie z podnoszeniem i opuszczaniem przechylanego lub podnoszonego stołu.

Na rysunku jest przedstawiony przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia rzut pionowy walcarki blachy z podnoszonym stołem według wynalazku z jednej strony walca; fig. 2 przedstawia widok z góry na walec wraz z dwoma obok siebie znajdującymi się torami łańcuchowymi, fig. zaś 3 — część łańcucha wyciągowego w większej skali, fig. 4 i 5 przedstawiają w większej skali przekroje przez podnoszony stół podług fig. 1 w jego położeniu dolnym i górnym.

Na rysunku jest przedstawiona walcarka o stojakach 1 i walcach 2, przy czym z jednej jej strony jest umieszczony przechylny stół o dwóch okrężnych torach łańcuchowych 3 i 4. Osie 5 kół łańcuchowych 6, należących do tych łańcuchów, są ułożone w osłonach 7 i 8, które są ze sobą połączone za pomocą żelaza korytkowego 15. W osłonach 8 są umieszczone po dwa koła stożkowe 9 i 10, z których koła 10 są osadzone na wałach 11, zamocowanych na ramie 13 za pomocą łożysk 12. Osie wałów 11 są punktami obrotu dla ruchu wychylnego osi 5 kół łańcuchowych 6.

Do napędu kół łańcuchowych 6 służy silnik 27, który przenosi swój ruch obrotowy poprzez przekładnię 16 na wały 11. Do podnoszenia i opuszczania podnoszącego się stołu jest przeznaczony inny silnik 19, który poprzez przekładnię 20, korbę 17 i korbówód 18 działa na ramę 13.

Łańcuchy 3 i 4 są zaopatrzone, jak to przedstawiono szczegółowo na fig. 3, na swych dolnych złączkach 21 w wałki 22, które poruszają się podczas ruchu łańcuchów po torach prowadniczych 14. Każdy tor prowadniczy 14 tworzy z osłonami 7 i

8 oraz żelazem korytkowym 15 jedną całość, która jest wychylana około wału 11. Na żelazie korytkowym 15 są następnie umieszczone dołem idące ramiona 23, które są zaopatrzone na swych końcach w wałki 24. Wałki 24 poruszają się podczas podnoszenia się i opuszczania podnoszącego się stołu w torach krzywych 25, zamocowanych nieruchomo, i nadają łańcuchom 3 i 4 ruch wychylny około wałów 11, tak iż wewnętrzne połowy łańcuchów w położeniu dolnym stołu przechylanego znajdują się powyżej połówek zewnętrznych łańcucha i, odwrotnie, w położeniu górnym stołu przechylanego połowy zewnętrzne znajdują się powyżej połówek wewnętrznych (fig. 4 i 5). Wskutek tego kierunek przesuwu łańcuchów w położeniu dolnym przechylanego stołu jest przeciwny do kierunku przesuwu łańcuchów w położeniu górnym. Tutaj jest więc osiągnięty przesuw blachy walcowanej w kierunkach przeciwnych jedynie przy zastosowaniu dwóch ciągłych łańcuchów, które są napędzane za pomocą tylko jednego silnika napędowego.

Przy przechodzeniu blach 26 od wewnętrznych części łańcuchowych do zewnętrznych części i odwrotnie otrzymuje się ruch prostopadły do kierunku przesuwu blachy walcowanej i wskutek tego dodatkowe tarcie łańcuchów o blachę, co powoduje, że blacha przy zmianie jednego kierunku na drugi, prędzej zatrzymuje się.

W przykładzie wykonania jest przedstawiony przechylany stół tylko po jednej stronie stojaków 1 walców; po drugiej stronie może również znajdować się podobny przechylany stół.

Wynalazek może mieć zastosowanie w taki sam sposób do podnoszonych stołów, t. j. stołów o ruchu równoległym do poziomemu podłogi.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Przechylny lub podnoszony stół do walcarek blachy, zaopatrzonego w okrężne

łańcuchy do przesuwu blachy w kierunkach przeciwnych, znamienny tym, że osie kół łańcuchowych dwóch obok siebie znajdujących się okrężnych łańcuchów są urządzone wychylnie, tak iż raz wewnętrzne połowy każdego łańcucha znajdują się powyżej zewnętrznych połówek tychże łańcuchów, drugi zaś raz zewnętrzne połowy łańcuchowe — powyżej wewnętrznych.

2. Przechylny lub podnoszony stół we-

dług zastrz. 1, znamienny tym, że jest zaopatrzony w krzywe tory, za pomocą których ruch wychylny jest przenoszony na osie kół łańcuchowych równocześnie z podnoszeniem i opuszczaniem przechylnego lub podnoszonego stołu.

Schloemann  
Aktiengesellschaft.  
Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.

