



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 04.04.1972 (P. 154 526)

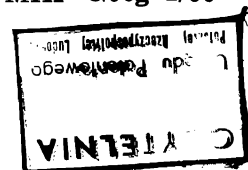
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.06. 1975

Kl. 42m⁴,1/00

MKP G06g 1/00



Twórca wynalazku: Jerzy Wiśniewski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Pomorska Odlewnia i Emaliernia,
Grudziądz (Polska)

**Suwak do ustalania wymiarów odległości pomiędzy obrabiarkami
oraz pomiędzy obrabiarkami a ścianami i słupami hali produkcyjnej**

1

Przedmiotem wynalazku jest suwak do ustalania wymiarów odległości pomiędzy obrabiarkami oraz pomiędzy obrabiarkami a sąsiadującymi z nimi ścianami i wolnostojącymi słupami w hali produkcyjnej, albo pomiędzy obrabiarkami rozdzielonymi 5 przejściami i drogą transportową.

Obecnie ustalania wymiarów odległości dokonuje się przez wyszukiwanie danych z tej dziedziny w literaturze fachowej.

Wadą tego sposobu jest duża pracochłonność 10 i niejednolite przyjmowanie wymiarów odległości w projektowaniu rozmieszczenia i w ustawianiu obrabiarek.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych wad przez opracowanie suwaka pozwalającego na 15 jednolite i szybkie ustalenie wymiarów odległości.

Cel ten został osiągnięty w suwaku do ustalania wymiarów odległości, w którym na górnej stronie przesuwki są umieszczone numery szkiców rozmieszczenia obrabiarek, wymiary odległości i opisy 20 informujące o rodzaju odległości to znaczy względem czego odniesiona jest odległość, natomiast na górnej stronie oprawy są umieszczone wymiary gabarytowe obrabiarek, szkice różnych rozmieszczeń obrabiarek z charakterystycznymi wymiarami literowymi i okienka do odczytu numeru szkicu, rodzaju 25 odległości i wymiarów odległości.

Na dolnej stronie przesuwki są też umieszczone numery szkiców rozmieszczenia obrabiarek, wymiary odległości i opisy informujące o położeniu 30

2

przejazdu względem obrabiarek, zaś na dolnej stronie oprawy są umieszczone rodzaje środków transportowych, szkice różnych rozmieszczeń obrabiarek z charakterystycznym wymiarem literowym i okienka do odczytu numeru szkicu, położenia 5 przejazdu i wymiarów odległości.

Przykład wykonania suwaka według wynalazku jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok suwaka z góry, fig. 2 przedstawia widok przesuwki z góry, fig. 3 przedstawia 10 widok suwaka z dołu, a fig. 4 przedstawia widok przesuwki z dołu.

Suwak według wynalazku składa się z oprawy 1, w której umieszczona jest suwliwie przesuwka 2 z numerami szkiców rozmieszczenia obrabiarek 3 — 15 cyfry rzymskie od I do XIII, z wymiarami odległości 4 i z opisami rodzaju odległości 5 oznaczonymi literami od a do m, które znajdują się na jej górnej stronie oraz z numerami szkiców rozmieszczenia obrabiarek 6 — cyfry rzymskie od I do IV, z wymiarami odległości 7 i z opisami 20 położenia przejazdu 8 w ilości czterech, które znajdują się na jej dolnej stronie. Przesuwka 2 porusza się prostoliniowo wzdłuż osi oprawy 1. W oprawie 1, na górnej jej stronie są umieszczone wymiary gabarytowe obrabiarek 9, ponumerowane od I do XIII szkice różnych rozmieszczeń obrabiarek 10 z charakterystycznymi wymiarami oznaczonymi literami od a do m oraz okienko 11 do odczytu 25 numeru szkicu, okienko 12 do odczytu rodzaju odległości

i okienko 13 do odczytu wymiarów odległości w zależności od wymiarów gabarytowych obrabiarek, a na dolnej jej stronie są umieszczone rodzaje środków transportowych 14, ponumerowane od I do IV szkice różnych rozmieszczeń obrabiarek 15 z charakterystycznym wymiarem oznaczonym literą A, oraz okienko 16 do odczytu numeru szkicu, okienko 17 do odczytu położenia przejazdu i okienko 18 do odczytu wymiarów odległości w zależności od rodzaju środka transportowego i ruchu jednokierunkowego albo dwukierunkowego.

Posługiwanie się suwakiem według wynalazku jest następujące. Rozpoczynając ustalanie wymiaru odległości należy najpierw wyszukać na szkicach 10 lub na szkicach 15 potrzebne rozmieszczenie obrabiarek, a następnie przesuwając przesuwkę 2 tak, aby w okienku 11 lub w okienku 16 odczytać numer szkicu wyszukanego rozmieszczenia obrabiarek, przy czym w okienku 11 należy odczytać numer szkicu, jeśli został on wyszukany na górnej stronie oprawy 1, a w okienku 16, jeśli został wyszukany na jej dolnej stronie.

Następnie należy odczytać rodzaj wymiaru w okienku 12, a wymiar odległości w jednym z okienek 13 w zależności od wymiarów gabarytowych rozpatrywanej obrabiarki, gdy numer szkicu jest ustawiony w okienku 11, zaś położenie przejazdu

w okienku 17, a wymiar odległości w jednym z okienek 18 w zależności od rodzaju środka transportu i ruchu jednokierunkowego albo dwukierunkowego, gdy numer szkicu jest ustawiony w okienku 16.

Odczytany wymiar odległości jest wymiarem minimalnym.

Zastrzeżenie patentowe

Suwak do ustalania wymiarów odległości pomiędzy obrabiarkami oraz pomiędzy obrabiarkami a ścianami i słupami hali produkcyjnej, składający się z przesuwki i oprawy, **znamienny tym**, że na powierzchniach przesuwki (2) są umieszczone numery szkiców rozmieszczenia obrabiarek (3 i 6), wymiary odległości (4 i 7) oraz opisy rodzaju odległości (5) i opisy położenia przejazdu (8), a na powierzchniach oprawy (1) są umieszczone wymiary gabarytowe obrabiarek (9), rodzaje środków transportowych (14) oraz ponumerowane szkice różnych rozmieszczeń obrabiarek (10 i 15) i okienka (11, 12, 13, 16, 17 i 18) do odczytu umieszczonych na przesuwce (2) numerów szkiców rozmieszczenia obrabiarek (3 i 6), wymiarów odległości (4 i 7) oraz opisów rodzaju odległości (5) i opisów położenia przejazdu (8).

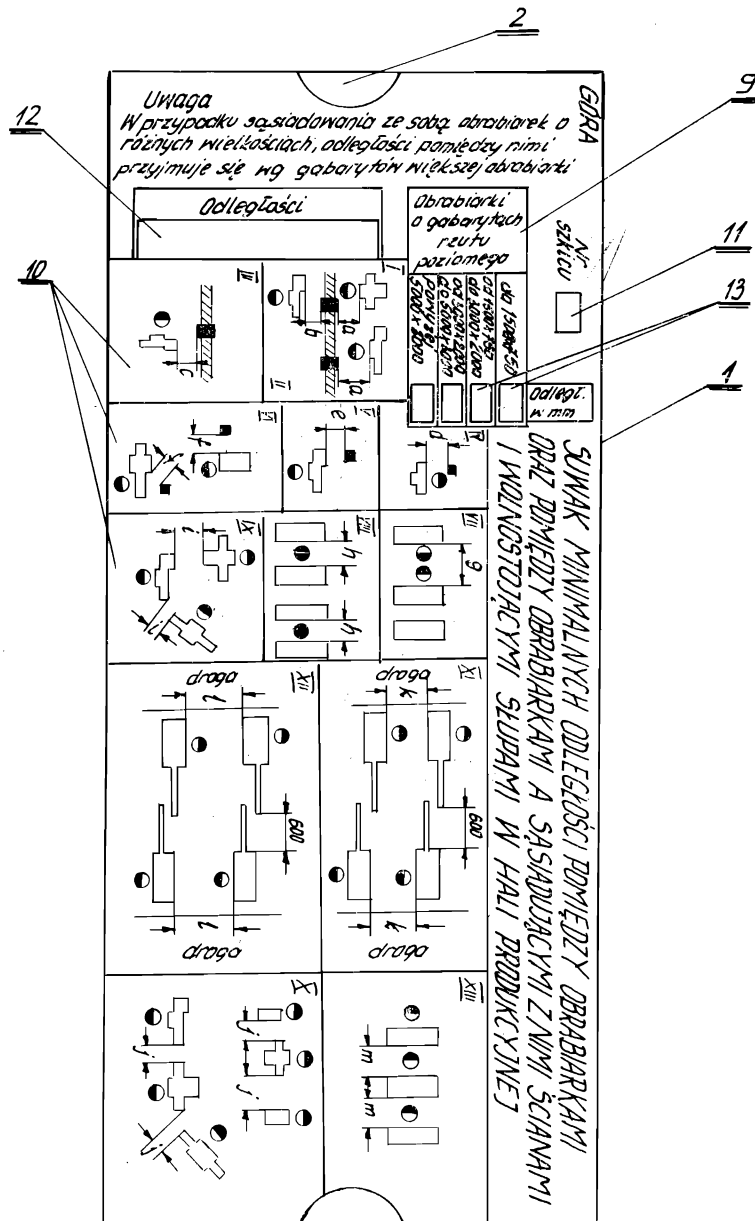


Diagram showing a machine tool table with callouts 2, 3, 4, and 5 pointing to specific features.

	1	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
a. od ściany budynku do czółowej strony obrabiarki	900	400	400	800	400	400	400	400	400	400	400	1000
b. od ściany budynku do tylnej strony obrabiarki	1000	500	500	900	500	500	500	500	500	500	500	1000
c. od ściany budynku do bocznej strony obrabiarki	1200	700	700	1000	700	700	700	700	700	700	700	1200
d. od słupa maszynowego do czółowej str. obrab.	1500	900	900	1200	900	900	900	900	900	900	900	1500
e. od słupa maszynowego do tylnej str. obrab.												
f. od słupa maszynowego do bocznej str. obrab.												
g. pomiedzy czółami str. obr. jeden rob. obs. 1 obrab.												
h. pomiedzy czółami str. obr. jeden rob. obs. 2 obrab.												
i. pomiedzy tylnymi stronami obrabiarek												
j. pomiedzy bocznymi stronami obrabiarek												
k. pomiedzy autom. towarst. wielokrotn. ustawn. szereg.												
l. pomiedzy autom. towarst. jednokrotn. ustawn. szereg.												
m. obrabiarki inne ustawnione szeregowo												

Fig. 2

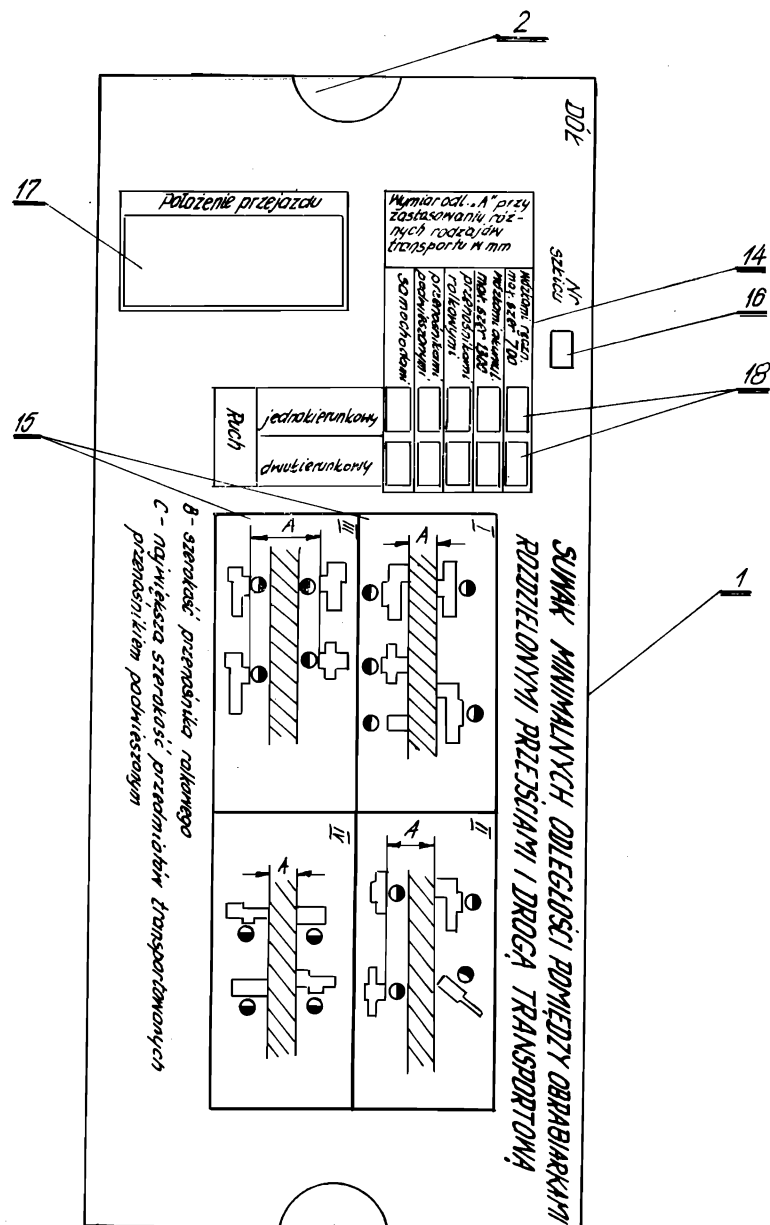


Fig. 3

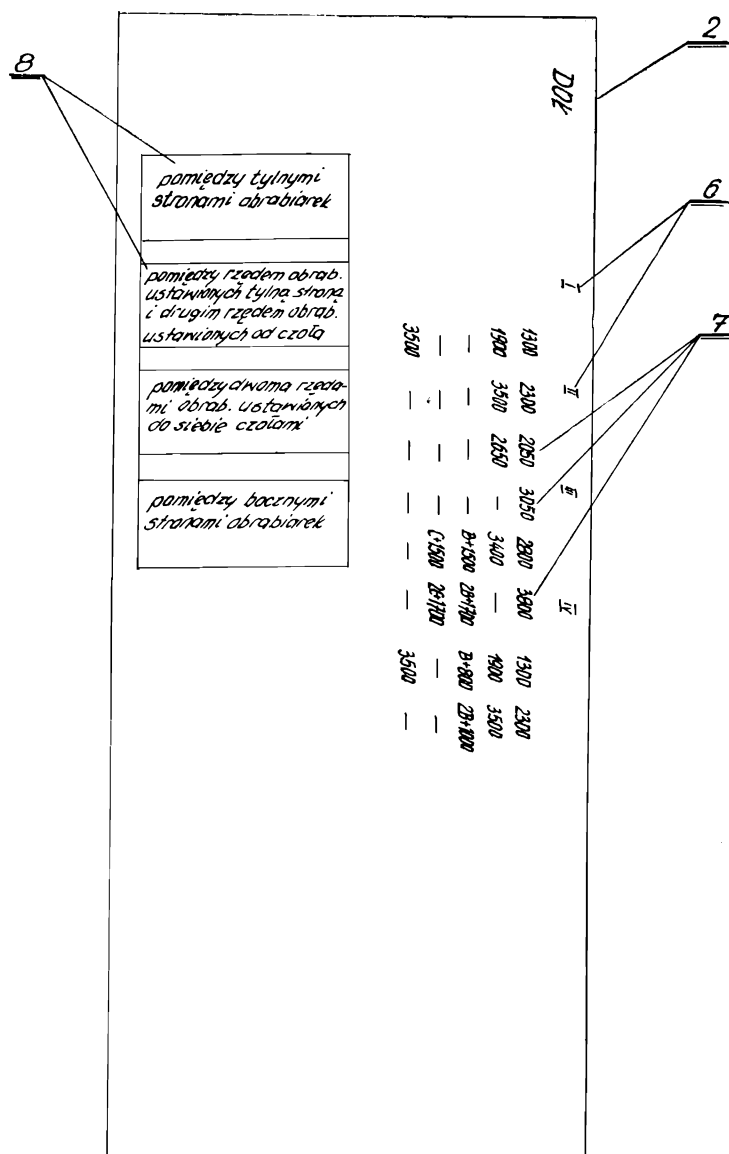


Fig. 4